

Raccords instantanés LF 3000® / Raccords banjos



Une solution modulaire conçue pour orienter le tube en fonction de l'application.

Ø métrique :
4 à 12 mm

Caractéristiques techniques

- **Fluides compatibles** : Air comprimé
Autres fluides : nous consulter
- **Pression d'utilisation** : Vide à 20 bar
- **Température d'utilisation** : -20°C à +80°C

Couples de serrage (daN.m)	Filetages					
	M3 x0,5	M5 x0,8	G1/8	G1/4	G3/8	G1/2
	0,05	0,1	0,4	0,5	0,6	0,7

Les performances dépendent des fluides, du matériau, et du tube utilisé.
L'utilisation est garantie pour un vide de 755 mm Hg (99% de vide).

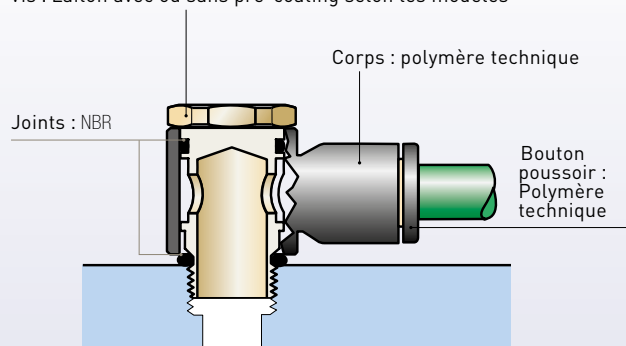
Avantages

- Vissé par le haut, pour un espace minimum entre les connexions
- Orientable à 360°
- Empilage des corps de banjo pour permettre la construction de 2 à 6 sorties

Matériaux constitutants

Sans silicone

Vis : Laiton avec ou sans pré-coating selon les modèles

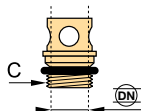


Réglementations

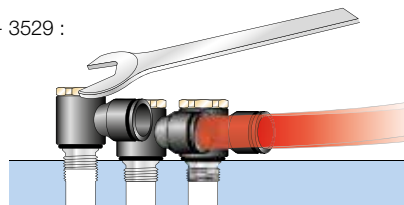
- ISO 14743
- PED
- RoHS
- REACH

Configurations d'utilisation

Passage de la vis en fonction de son filetage pour les références 3524 - 3527 - 3528 - 3529 :

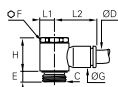


Filetages (C)	M5x0,8	G1/8	G1/4	G3/8	G1/2
(DN)	2,5	5,5	8,5	11	13



3118 Banjo simple, mâle BSPP et métrique

Polymère technique, laiton nickelé, NBR

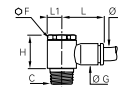


ØD	C		E	F	G	H	L1	L2	Kg
3	M3x0,5	3118 03 09*	3	-	8,5	13	5	16	0,005
4	M5x0,8	3118 04 19*	4	-	8,5	13	5	16,5	0,004
	G1/8	3118 04 10	4	13	8,5	17	7	18,5	0,012
6	M5x0,8	3118 06 19*	4	-	10,5	13	7	18,5	0,004
	G1/8	3118 06 10	4	13	10,5	17	7	20	0,013
8	G1/4	3118 06 13	5,5	17	10,5	21	9,5	22	0,023
	G1/8	3118 08 10	4	13	13,5	16,5	7	25	0,014
10	G1/4	3118 08 13	5,5	17	13,5	21	9	27	0,024
	G3/8	3118 08 17	5,5	20	13,5	24,5	11	29	0,038
12	G1/4	3118 10 13	5,5	17	16	21	9,5	29	0,025
	G3/8	3118 10 17	5,5	20	16	24,5	11	31	0,039
12	G1/2	3118 10 21	8	25	19	27,5	13,5	36,5	0,083
	G3/8	3118 12 17	5,5	20	19	24,5	11	34,5	0,040
12	G1/2	3118 12 21	8	25	19	27,5	13,5	36,5	0,075

* Vis à fente tournevis

3018 Banjo simple, mâle BSPT

Polymère technique, laiton nickelé, NBR



ØD	C		F	G	H	L	L1	Kg
6	R1/8	3018 06 10	13	10,5	18,5	20	7	0,015
	R1/4	3018 06 13	17	10,5	22,5	22	9,5	0,029
8	R1/8	3018 08 10	13	13,5	18,5	25	7	0,016
	R1/4	3018 08 13	17	13,5	22,5	27	9,5	0,030
10	R1/4	3018 10 13	17	16	22,5	29	9,5	0,031
	R3/8	3018 10 17	21	16	26,5	31	11	0,048
12	R1/4	3018 12 13	21	19	26,5	34,5	11	0,052
	R3/8	3018 12 17	21	19	26,5	34,5	11	0,050

Filetage avec pré-coating