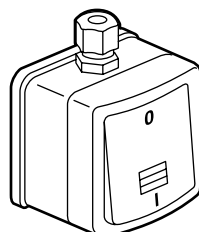
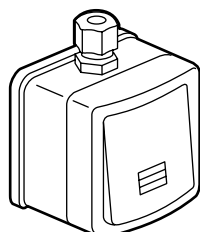


Va et vient et poussoir Plexo 66

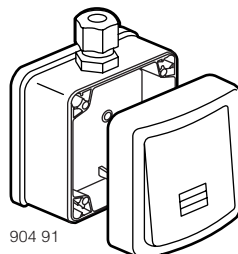
Référence(s): 904 60/62/64/80/82/84



904 64



904 62



904 91

904 80

SOMMAIRE

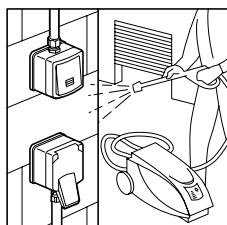
PAGE

1. Milieux d'utilisation.....	1
2. Caractéristiques générales	1
3. Gamme	1
4. Mise en situation	
1 - Fixation	1
2 - Raccordement aux conducteurs.....	2
3 - Raccordement aux conduits	2
4 - Assemblage	2
5. Cotes d'encombrement.....	2
6. Caractéristiques techniques	
1 - Caractéristiques mécaniques	2
2 - Caractéristiques matières	2/3
3 - Caractéristiques électriques	3
4 - Caractéristiques climatiques.....	3
5 - Caractéristiques environnementales....	3
7. Entretien.....	3
8. Equipements et accessoires	3
1 - Lampes	3
2 - Accessoires.....	3

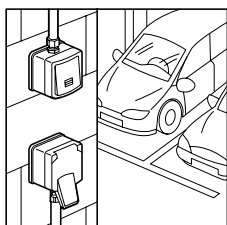
1. MILIEUX D'UTILISATION

TERTIAIRE

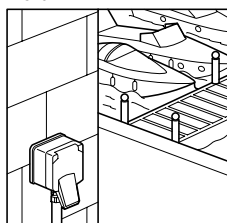
Nettoyage haute pression
ou canon à mousse
(industrie agroalimentaire)
< 90 bars < 80°



Garage

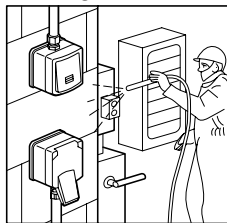


Port

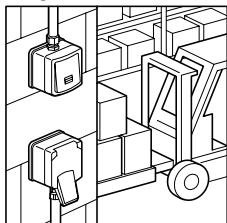


SEMI-INDUSTRIEL

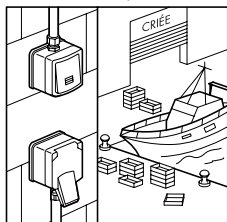
Station et plateforme
de lavage



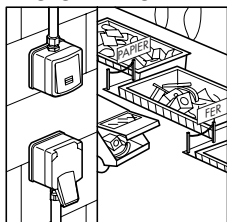
Risque de choc.
Magasin - Circulation



Créées,
installations portuaires



Site de stockage de déchets
organiques (décharges, sites
d'élevages).
Dégagement gazeux



2. CARACTERISTIQUES GENERALES

Produits étanches destinés à être installés à l'intérieur ou à l'extérieur
des locaux exposés :

- aux nettoyages fréquents (par nettoyeur haute pression 70 à 90 bars, 70 à 80° C
- aux désinfectants
- aux agressions chimiques
- aux intempéries
- aux chocs

Mécanisme de commande d'éclairage comportant un voyant
transparent permettant le repérage.

3. GAMME

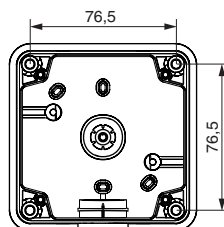
Désignation	Réf. Monobloc	Réf. Composable
Va et vient à voyant	904 60	904 80
Va et vient bipolaire à voyant	904 64	904 84
Poussoir à voyant	904 62	904 82

4. MISE EN SITUATION

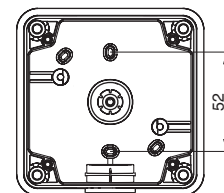
4.1. Fixation

- Par vissage du boîtier de fond sur le support à l'aide de 2 vis Ø 4 à 4,5 mm
- 3 fixations possibles

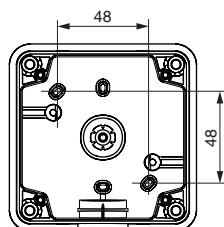
Fixation étanche IP 66
quelles que soient les surfaces



Fixation verticale
(entraxe Plexo 55) IP 66
IK 08



Fixation diagonale quelles que soient
les surfaces (entraxe Plexo 57)



4. MISE EN SITUATION (suite)

4.2 Raccordement aux conducteurs

Borne à trou livrée ouverte, vis dévissée freinée

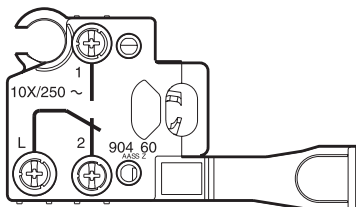
Capacité mini 1 x 1,5 mm²

Capacité maxi 3 x 2,5 mm², 2 x 4 mm²

Tournevis utilisables :

- lame plate de 3,5 à 5 mm
- lame Philipps n° 1

Schéma de câblage



- raccordement aux conducteurs

4.3 Raccordement aux conduits

Type de conduit :

- Câble type 1000 R02V rigide ou identique en souple

Type d'embouts :

- Presse étoupe ISO 20 livré monté sur monobloc réf. 904 60/62/64



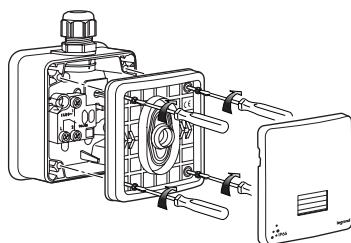
- Bouchons pour câblage arrière livrés

4.4 Assemblage

Le verrouillage de la partie avant (couvercle mécanisme) sur la boîte est assuré par 4 vis à pas rapide.

(couple de serrage mini pour IP 66 : 0,5 N/n).

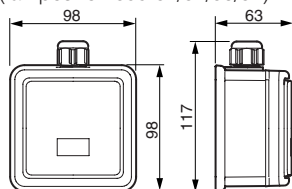
Les mécanismes composables se montent sur tous les boîtiers 1, 2 postes horizontaux ou verticaux réf. 904 91/92/93.



5. COTES D'ENCOMBREMENT

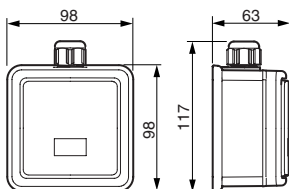
Monobloc réf 904 62/64

Lumineux
(lampes réf. 899 01/02/06/07)



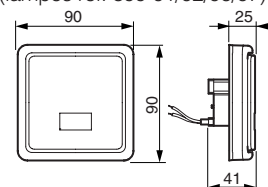
Monobloc réf 904 60

Non lumineux



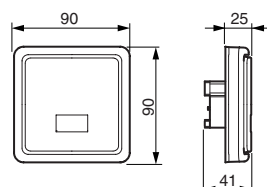
Composable réf. 904 82/84

Lumineux
(lampes réf. 899 01/02/06/07)



Composable réf 904 80

Non lumineux



6. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

6.1 Caractéristiques mécaniques

Indice de protection : IP 66 IK 08 (tenue aux chocs à 5 joules)

6.2 Caractéristiques matières

Matière sans halogène

Matériaux et couleurs :

- Boîtier et couvercle : polypropylène chargé fibre de verre coloris gris clair T029 (homogène avec boîtiers industriels plastique)
- Doigt : ABS gris anthracite RAL 7016
- Mécanisme polycarbonate : coloris gris RAL 7016
- Vis de fixation du couvercle : INOX
- Joints élastomère : gris noir

Tenue aux agents chimiques

Comportement

Acétone	-
Acide acétique à 10 %	+
Acide acétique ≥ 30 %	-
Acide aminosulfonique	-
Acide borique *	+
Acide bromhydrique à 47 %	-
Acide chlorhydrique *	-
Acide chromique	+
Acide citrique *	+
Acide fluorhydrique *	-
Acide formique	-
Acide lactique *	+
Acide linoléique	-
Acide maléique	-
Acide nitrique à 30 %	-
Acide nitrique à 50 %	-
Acide perchlorique à 10 %	+
Acide phénol-sulfonique	-
Acide phosphorique *	-
Acide sulfurique	-
Acide tannique *	-
Acide tartrique *	-
Alcool éthylique	+
Alcool isopropylique	+
Alcool méthylique (méthanol)	+
Alcool phénylléthylrique à 100 %	-
Amoniaque	-
Bains pour galvanoplastie :	
- Bain d'argent brillant	+
- Bain de cadmium brillant	+
- Bain de chromage (50°C)	+
- Bain de cuivre (avec cyanure de potassium)	+
- Bain de cuivre (acide)	+
- Bain de décapage avec cuivrage chimique	+
- Bain de laiton	+
- Bain de nickel brillant	+
Baryum	
- Chlorure de baryum *	+
- Hydroxyde de baryum *	+
- Nitrate de baryum *	-
Benzène	-
Bière	+
Chlorure de chaux *	+
Chlorure cobalteux *	-
Chlorure cuivrique *	-
Chlorure ferreux *	-
Chlorure manganoux	-
Chlorure mercurique *	-
Chlorure de méthylène	-
Eau de chlore (chlore gazeux humide)	-
Eau de mer	+
Engrais	+
Epichlorhydrine	-
Essence lourde	-
Essence minérale	-

6. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (suite)

Tenue aux agents chimiques	Comportement
Essence de térébenthine	-
Huiles essentielles	+
Huile de lin	+
Huile lubrifiante	+
Huile pour machines	+
Huile minérale	+
Huile de paraffine	+
Huile de poisson	+
Huile de ricin	+
Huile de silicone	+
Humus	+
Hydrogène sulfuré aqueux	+
Hypochlorite de soude à 10 %	+
Jus de fruits	+
Lait	+
Lessive chlorée	+
Margarine	+
Mazout	+
Mercurie	+
Méthacrylate de méthyle	-
Nitrate d'argent *	+
Nitrate cobalteux *	+
Nitrate manganéux *	+
Nitrate mercurique *	+
Nitrate de nickel *	+
Nitrate de plomb *	+
Pétrole, éther de pétrole	-
Silicate (Potassium, Sodium)	+
Sirop (de betterave)	+
Sodium	
- Acétate de sodium *	-
- Bromate de sodium *	-
- Chlorure de sodium * (sel)	+
Soude caustique ≤ 40 %	+
Styrène monomère	-
Sucre	+
Trichloréthylène	-
Urine	+
Vin	+

* toutes concentrations en solution aqueuse

Interprétation

- + résiste
- instabilité

Ces informations sont données à titre indicatif, elles ne peuvent donc constituer un engagement de notre part

Tenue aux UV :

Pas de changement notable d'aspect suivant test 7 jours avec éclairage énergétique ≈ 550 W/m² (mesure colorimétrique suivant méthode laboratoire).

Résiste aux produits :
 - chlorés pH 10-11
 - alcalin pH 9-10
 - acide pH 3

Tenue au brouillard salin : 7 jours (168 h)

6.3 Caractéristiques électriques

Autoextinguibilité suivant NFC 20-455 CEI 695.2.1

Envelopes : 650° C

Mécanismes en contact avec les parties sous tension : 850° C

Tension intensité-fréquence, va-et-vient et va-et-vient bipolaire :

- 10 AX 250 V, 4-50 Hz suivant NFC 61-110 et NBN C 61-111

- 10 A 250 V, 4-50 Hz suivant CEI 669.1

Poussoir : 6 A 250 V 4-50 Hz

6.4 Caractéristiques climatiques

Températures de stockage et d'utilisation : - 20° C à + 40° C

6. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (suite)

6.5 Caractéristiques environnementales

Matière sans halogène

7. ENTRETIEN

Nettoyage haute pression, maxi : 90 bars - eau : 80° C

Nettoyage superficiel au chiffon sec ou imbibé d'eau savonneuse.

Ne pas utiliser d'acétone, de dégraissant et de trichloréthylène.

Attention : pour l'utilisation de produits d'entretien spécifiques un essai préalable est nécessaire

8. EQUIPEMENTS ET ACCESSOIRES

Livrés avec capuchons Capvis pour raccordement du neutre

8.1 Lampes

En témoin ou repérage lumineux



899 01	12 V	Incandescence blanc - Consommation 0,4 W
899 02	24 V	Incandescence blanc - Consommation 0,8 W
899 07	230 V	Fluorescence vert à faible consommation
899 06	230 V	Néon orange à forte luminescence pour minuterie, sonnerie gâche dans l'obscurité.

8.2 Accessoires

Presse étoupe ISO 20 pour rechange réf. 980 03



Bouchons ISO 20 pour rechange réf. 980 71

