

75% PTFE VIERGE + 25% DE FIBRE DE VERRE

Température de service

Excellente résistance à la compression et à l'usure. Bonne conductivité thermique. Très bonne stabilité chimique. Très bon coefficient de frottement une fois combiné avec du MoS² ou du graphite.

Applications

Utilisé dans les applications à joints dynamiques dans lesquels des mouvements rotatifs et alternatifs sont simultanés, dans les applications hydrauliques, pneumatiques et pièces mécaniques.

Contact alimentaire

Le PTFE chargé 25% fibre de verre moulé ou extrudé en produit semi-finis est compatible alimentaire suivant les recommandations suivantes : "USA regulations (FDA, Food and Drug Administration, Department of Health and Human services, Code of Federal Regulations 21 CFR Ch. 1 § 177.1550(a) (1) and (b) – Perfluorocarbon Resins.

Propriété	Norme	Unités	Spécification
Densité	ASTM D4884	g/cm ³	2,230 – 2,260
Résistance à la traction	ASTM D4884	MPa	≥ 13
Allongement	ASTM D4884	%	≥ 180
Dureté	ASTM D2240	Shore D	≥ 60
Résistance à la compression à 1% de déformation		MPa	≥ 9
Déformation sous charge (140 N/mm ² pour 24 heures à 23°C)	ASTM D621	%	9 - 10
Déformation permanente (Après 24 heure à 23°C)	ASTM D621	%	5 - 6,5
Coefficient de dilatation thermique linéaire	ASTM D696	10 ⁻⁵ /°C	
De 25 à 100°C			7,7 – 11,2
De 25 à 150°C			8,5 – 11,6
De 25 à 200°C			9,5 – 12,6
De 25 à 250°C			11,5 – 15,1
Coefficient de frottement statique	ASTM D1894		0,17 - 0,19
Coefficient de frottement dynamique	ASTM D1894		0,15 - 0,17
Résistivité volumique	ASTM D257	Ohm cm	10 ¹⁵
Température de service		°C	-200/+260