

Krynit Grip and Proof 600

DESCRIPTION ET PROPRIETES GENERALES

- **Matériau** Enduction spéciale GRIP&PROOF à base de nitrile
- **Longueur (cm)** 23-28
- **Poignet** Poignet tricot
- **Couleur** Noir
- **Finition intérieure** Support tricoté sans couture à base de fibres PEHD
- **Finition extérieure** Enduction complète
- **Taille / EAN** 7 8 9 10
- **Conditionnement** 1 paire/sachet - 12 paires/sachet - 48 paires/carton
- **Informations complémentaires** Garanti sans DMF et sans silicone sur la paume et les doigts



RESULTATS DE PERFORMANCE

Catégorie de certification 2



4343
ISO 13997 :
7 N (671 g)

L'ISO 13997 indique le poids nécessaire à mettre sur une lame pour couper en un seul mouvement.

Le résultat a été obtenu selon la norme ISO 13997, à partir de la moyenne de plusieurs mesures. Comme les échantillons individuels auront évidemment une résistance à la coupure plus ou moins grande que la moyenne, ce résultat ne constitue qu'une indication générale de protection.

Légendes



**DANGERS
MÉCANIQUES
EN 388**

NIVEAUX DE PERFORMANCE

0-4 0-5 0-4 0-4
— Résistance à la perforation
— Résistance au déchirement
— Résistance à la coupure
— Résistance à l'abrasion



**PROTECTION CHIMIQUE
LÉGÈRE
EN 374**



**MICRO-ORGANISMES
EN 374**



**CONTAMINATION
RADIOACTIVE
EN 421**



**PROTECTION CHIMIQUE
SPÉCIFIQUE
EN 374**

Code Lettre	Produit chimique
A	Méthanol
B	Acétone
C	Acétonitrile
D	Dichlorométhane
E	Carbon Disulfure
F	Toluène
G	Diéthylamine
H	Tétrahydrofurane
I	Acétate d'éthyle
J	n-Heptane
K	Soude caustique 40%
L	Acide sulfurique 96%



**DANGERS
DU FROID
EN 511**

NIVEAUX DE PERFORMANCE

0-4 0-4 0 or 1
— Résistance au froid de contact
— Perméabilité à l'eau
— Résistance au froid convectif



**CHALEUR
ET FEU
EN 407**

NIVEAUX DE PERFORMANCE

0-4 0-4 0-4 0-4 0-4 0-4
— Résistance aux grosses projections de métal en fusion
— Résistance aux petites projections de métal en fusion
— Résistance à la chaleur radiante
— Résistance à la chaleur convective
— Résistance à la chaleur de contact
— Comportement au feu

Pour plus de détails : www.mapa-pro.com

Krynit Grip and Proof 600

DESCRIPTION ET PROPRIETES GENERALES

- Protection coupure et étanchéité à l'huile. Totalement enduit, il repousse la pénétration de l'huile, réduit les dermatites tout en assurant une protection coupure.
- L'enduction Grip & Proof assure une excellente préhension en environnement huileux. Il réduit également la fatigue musculaire et améliore la productivité.
- Excellente résistance à l'abrasion grâce à l'enduction en nitrile.
- Dextérité imbattable
- Durable et rentable : lavable jusqu'à 5 cycles de lavage (Selon les conditions de lavage et de séchage)

PRINCIPAUX DOMAINES D'UTILISATION

Industrie mécanique/automobile

- Fabrication de pompes
- Usinage de pièces en présence d'huile de coupe
- Manipulation de pièces mécaniques huilées
- Manipulation et tri de petites pièces coupantes
- Assemblage en carrosserie

Autres industries

- Entretien en milieu humide
- Maintenance de machines
- Travail du verre

Industrie mécanique

- Travaux de maintenance en environnement humide (eau, huiles, graisses, hydrocarbures)
- Montage de précision
- Travaux de découpage, emboutissage

CONSEILS DE STOCKAGE ET D'UTILISATION

Instructions pour l'utilisation

Il est recommandé de procéder à un essai préalable des gants, les conditions réelles d'utilisation pouvant différer de celles des essais CE de type. L'usage des gants n'est pas recommandé aux sujets sensibilisés au latex naturel (poignet élastique avec du caoutchouc naturel). Porter les gants sur des mains sèches et propres. Avant toute réutilisation, vérifier que les gants ne présentent ni craquelures, ni déchirures. Ne pas utiliser les gants à côté de machine en mouvement.

Conditions de stockage

Conserver les gants dans leur emballage à l'abri de la lumière, de la chaleur et de l'humidité.

Conditions de lavage

Essuyer les gants contaminés par des huiles ou des graisses avec un chiffon sec avant de les retirer. Les performances des gants ne sont pas affectées jusqu'à 5 cycles de lavage* dans les conditions d'écrites ci-dessous : Utilisation d'une machine à laver industrielle et d'une lessive standard, température du programme synthétique 60°C et essorage à 400 tours par minute. Une mauvaise utilisation des gants ainsi que tout procédé de nettoyage ou de blanchiment qui n'est pas spécifiquement recommandé peut altérer les niveaux de performances. Le client ou le blanchisseur est seul responsable du respect des dites conditions de lavage.

*Tests effectués : 5 lavages consécutifs sur un gant neuf

Conditions de séchage

Séchage à 60°C maximum

Porter les gants sur des mains sèches et propres et vérifier l'intérieur des gants avant de les réutiliser.

LÉGISLATION

Ce produit n'est pas classé dangereux selon le règlement (CE) n°1272/2008 du Parlement Européen et du Conseil (CLP). Ce produit ne contient ni substance préoccupante à des teneurs supérieures à 0.1%, ni substance figurant à l'annexe XVII selon le règlement n°1907/2006 du Parlement Européen et du Conseil (REACH).

- Attestations CE de type

0075/014/162/09/13/1082 ext 02/06/14

- Délivré par l'organisme agréé nr

0075 - C.T.C - 4 rue Hermann Frenkel - 69367 LYON Cedex 07 France

MAPA[®]
PROFESSIONNEL
www.mapa-pro.com