

# Transair®

## Réseaux innovants pour fluides industriels

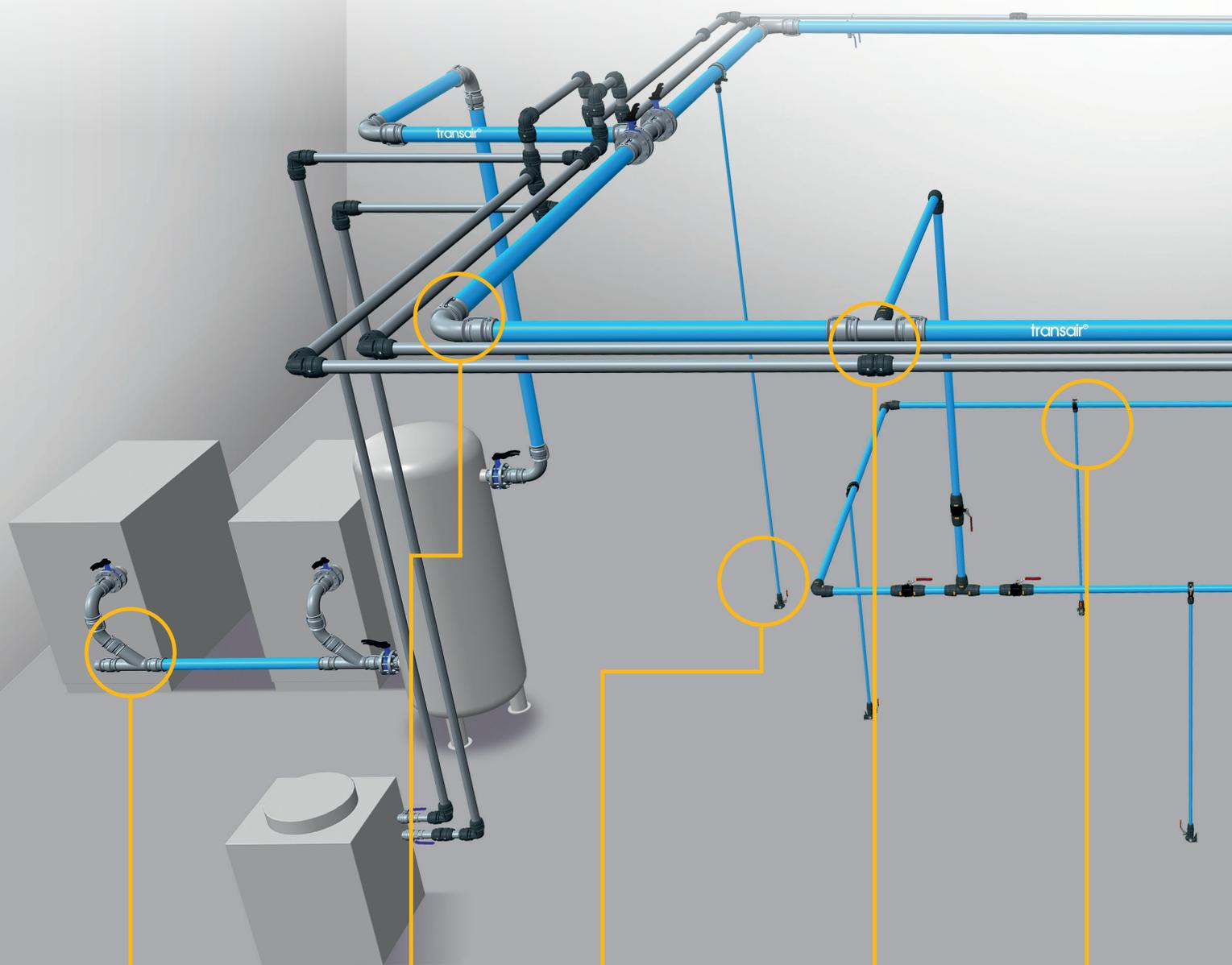
Air comprimé - Vide - Gaz neutres - Eaux et huiles industrielles

Selon la DESP 2014/68/UE



ENGINEERING YOUR SUCCESS

# TRANSAIR<sup>®</sup>, DE LA SALLE TECHNIQUE



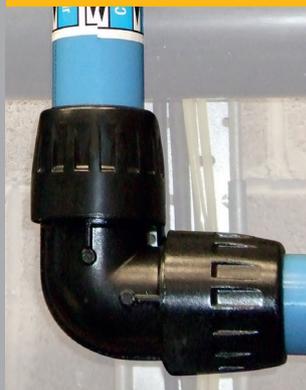
**Salle technique**



**Boucle principale**



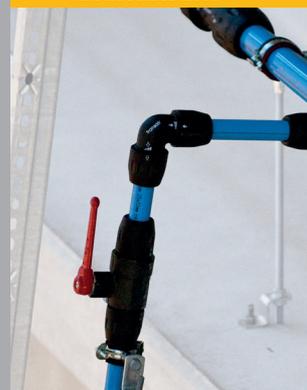
**Boucle secondaire**



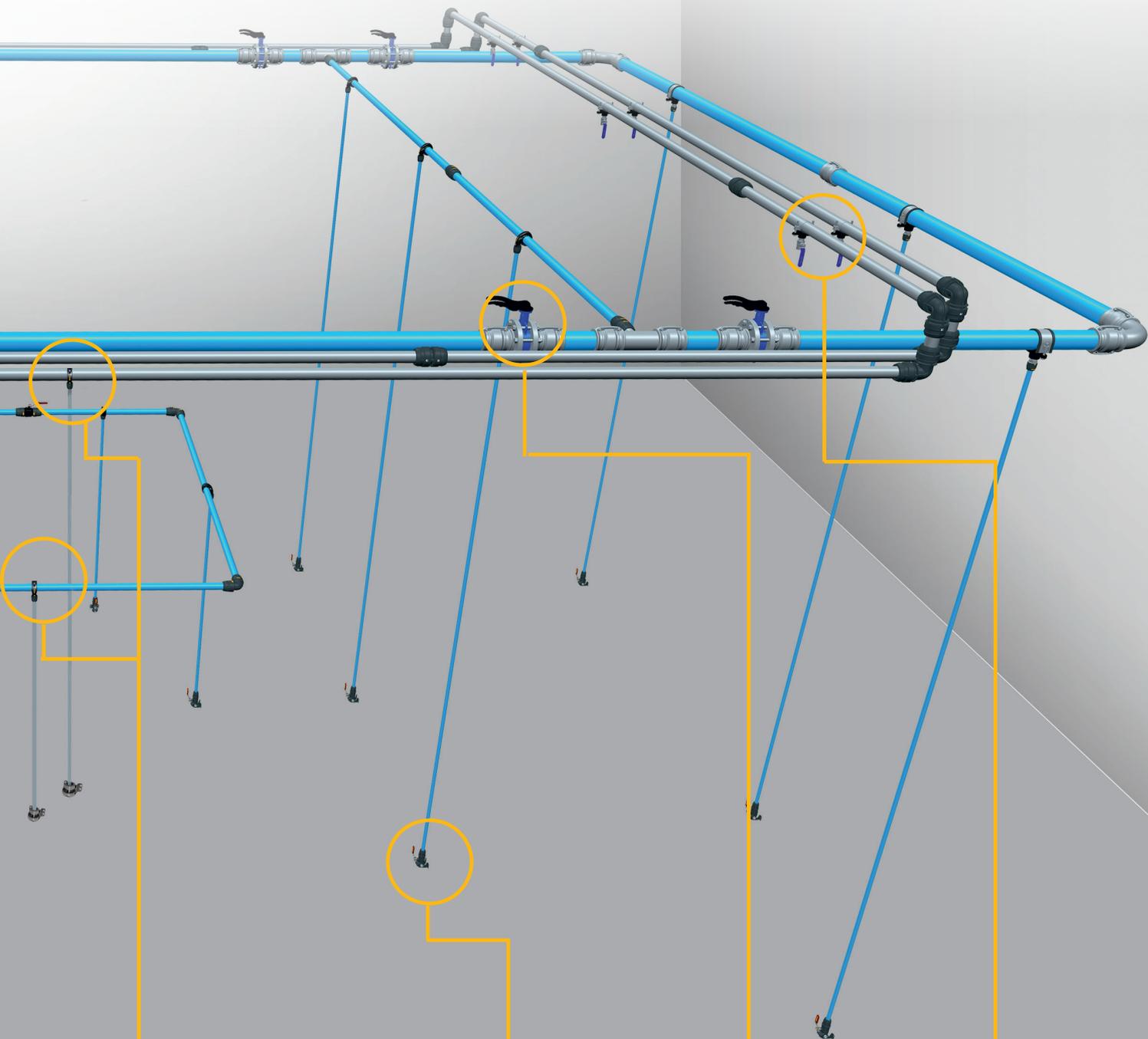
**Eau industrielle**



**Descente en aluminium**



# AU COEUR DE LA PRODUCTION



**Descente en  
acier inoxydable**



**Point d'utilisation**



**Sectionnement**



**Piquage**



# Transair®

## Réseaux innovants pour fluides industriels



### GAMME ALUMINIUM

- **Tubes aluminium calibrés**  
Peinture Qualicoat
- **Diamètres (en mm)**  
16,5 - 25 - 40 - 50 - 63 - 76 - 100 - 168
- **Choix de couleurs**  
Disponible en bleu - gris - vert  
et autres couleurs sur demande
- **Pression maximale d'utilisation\***
  - 16 bar (de -20°C à 45°C) jusqu'au 100 mm
  - 13 bar (de -20°C à 60°C) pour tous les diamètres
  - 7 bar (de -20°C à 85°C) pour tous les diamètres
- **Niveau de vide**  
99% (10 mbar en pression absolue)
- **Température d'utilisation**  
-20°C à 85°C
- **Joints NBR**
- **Compatibilités**  
Air comprimé sec ou lubrifié, vide industriel,  
azote (99,99% de pureté), gaz neutres.

\*Certification TÜV

### GAMME ACIER INOXYDABLE

- **Tubes en acier inoxydable**  
AISI 304 ou 316L
- **Diamètres (en mm)**  
22 - 28 - 42 - 60 - 76 - 100
- **Pression maximale d'utilisation\***
  - 10 bar (de -20°C à 60°C)  
pour tous les diamètres
  - 7 bar (de -20°C à 90°C)  
pour tous les diamètres
- **Température d'utilisation**  
-20°C à 90°C
- **Joints EPDM ou FKM**
- **Compatibilités**  
Eau de refroidissement, eau industrielle  
avec additifs, huiles de lubrification,  
air comprimé, vide, gaz neutres.

\*Certification TÜV

# Transair®

## LA solution pour vos réseaux multi-fluides



Transair®, une activité du groupe Parker Hannifin	p. 4 à 7	
Applications Transair®	p. 8 à 11	
L'offre de services la plus complète	p. 12 - 13	
La référence qualité	p. 14 - 15	



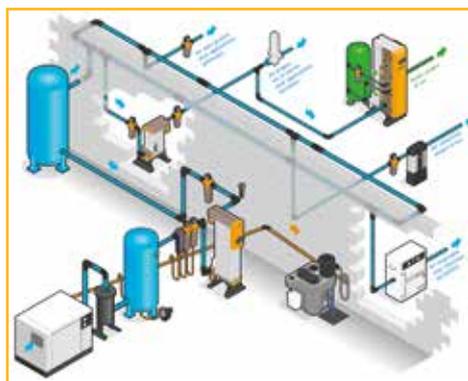
### **GAMME TRANSAIR® ALUMINIUM** pour air comprimé, vide et gaz neutres p.17

Informations techniques	p. 18 à 23	
Gamme de produits	p. 25 à 65	
Guide d'installation	p. 67 à 111	



### **GAMME TRANSAIR® ACIER INOXYDABLE** pour eaux et huiles industrielles, air comprimé, vide et gaz neutres p.113

Informations techniques	p. 114 à 119	
Gamme de produits	p. 121 à 133	
Guide d'installation	p. 135 à 151	
Descentes en acier inoxydable	p. 152 à 155	



Produits Parker de la salle technique au coeur de la production	p. 156 à 159	
Index	p. 160 à 162	

A low-angle photograph of a man in a black t-shirt and an orange safety vest with reflective stripes. He is looking upwards and holding a large, blue, cylindrical pipe with both hands. The pipe has the word "transair" written on it in white lowercase letters. The background is a bright, yellowish-orange wall with a grid pattern. A white text box is overlaid on the top left of the image.

# Transair®

## Une activité du groupe Parker Hannifin Corporation

Parker Hannifin est le leader mondial des technologies du mouvement et du contrôle, partenaire de ses clients pour accroître leur productivité et leur rentabilité. Au sein de Parker, Transair® est l'activité spécialisée dans les projets de réseaux de fluides industriels.



## HISTORIQUE TRANSAIR®

**1996**

Création du système Transair® diamètres 16,5, 25 & 40 mm

**2005**

Nouvelle technologie pour les diamètres 76 & 100 mm

**2010**

Nouveau diamètre 168 mm

**2015**

Nouveau diamètre 50 mm avec technologie SnapRing

**2000**

Nouvelle technologie pour le diamètre 63 mm

**2006**

Gamme pour circuits de refroidissement

**2012**

Gamme multi-fluides

**2016**

Descentes Ø 22 mm en acier inoxydable



# Transair®

## À l'origine des réseaux modulaires pour bâtiments industriels

Transair®, le premier système modulaire de tuyauterie constitué de tubes aluminium bleus, de tubes en acier inoxydable et de raccords rapides, a été lancé en 1996. Depuis, avec 20 ans d'expérience, Transair® a constamment évolué pour répondre aux besoins des réseaux d'air comprimé, de vide, de gaz neutres et autres fluides industriels.

Spécialisé dans les projets de réseaux d'air, Transair® s'inscrit parfaitement dans la politique de développement du groupe Parker et témoigne de sa capacité d'innovation. Répondant parfaitement aux contraintes et aux besoins de toutes les industries, reconnu pour ses performances, Transair® est installé, de la salle compresseur aux points d'utilisation, dans la plupart des secteurs industriels.





# Transair®

## Le meilleur système pour fluides industriels

### Une technologie aux atouts multiples

Solution idéale pour tous les réseaux d'air comprimé, de vide, de gaz neutres et autres fluides industriels, Transair® allie des qualités d'adaptabilité, de rapidité de mise en place, de performance et de longévité, tout en améliorant la rentabilité et en réduisant les coûts d'utilisation et de maintenance de vos réseaux.



### Rapidité

- Connexion sans soudure, sans collage, ni sertissage
- Plus grande légèreté pour une manipulation aisée
- Prêt à l'emploi

### Rentabilité

- Réduction des coûts d'installation, de fonctionnement et de mise en service
- Pérénnité des équipements et des éléments de filtration

### Longévité

- Autoprotection contre la corrosion
- Qualité de la surface interne pour une propreté durable du fluide
- Garantie 10 ans

### Performance

- Faible coefficient de frottement des tubes acier inoxydable et aluminium et conception plein passage
- Optimisation des débits et des pertes de charge grâce à une technologie innovante

### Adaptabilité

- Multiples possibilités de dérivations, par système de bride : à col de cygne ou direct, à connexion rapide ou taraudée
- Technologies garantissant le meilleur compromis entre sécurité, efficacité et modularité

# Transair® est adapté à tous les secteurs d'activité

Reconnu pour ses performances, Transair® est installé dans tous les secteurs industriels, de la salle technique aux points d'utilisation, en particulier :



## Pour tous les types de projets

### Transair® est le meilleur choix pour une nouvelle installation ou une extension

En tant que spécialiste des réseaux de fluides industriels, Transair® offre une solution innovante qui répond aux besoins des utilisateurs exigeants, que ce soit pour la salle technique, le réseau principal ou pour alimenter les points d'utilisation :

- Débit élevé pour tous les diamètres pour une **efficacité accrue**.
- **Qualité constante du fluide** (ISO 8573-1 class 1.1.1) de la production jusqu'aux points d'utilisation.
- **Connexion sécurisée** quel que soit l'environnement (salle compresseur, extérieur...).
- Produits légers et compacts pour **améliorer les conditions de travail** et pour une **installation aisée**.
- Montage simple et rapide pour une maintenance plus facile et un **temps d'arrêt de production réduit**.
- Système démontable et produits réutilisables pour une **faible dépréciation** du capital.



### Transair® est le meilleur choix pour remplacer les réseaux anciens

Transair® est l'alternative économique, fiable et efficace aux tuyauteries traditionnelles en acier. Changez votre vieux réseau de tuyauterie acier pour Transair® afin d'optimiser vos coûts de fonctionnement et pour améliorer votre productivité :

- Faible rugosité et diamètre intérieur plus grand : **débit maximum 20% plus élevé** qu'un tube acier, **économie d'énergie** pour la production du fluide.
- Sans corrosion : **réduction des coûts** liés aux changements des éléments de filtration.
- Qualité du fluide constante pour une **réduction des coûts de maintenance** des machines et équipements.



# Transair® pour les applications de vide industriel

## Applications industrielles

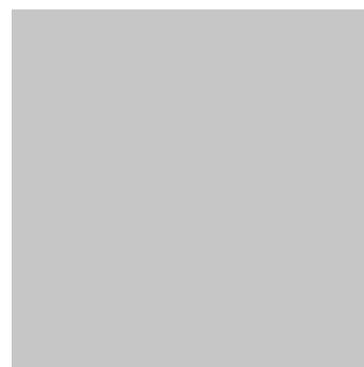
- **Aéronautique** (autoclaves)
- **Packaging** (préhension des emballages pour l'industrie)
- Dépollution des sols
- Papier
- **Tabac**
- **Textile** (applications de tissage et de filature)



## Avantages de Transair® pour les applications de vide :

- **Performance au vide** :  
10 mbar en pression absolue
- **Qualité d'air** :  
ISO 8573 : 2001 & 2010 Classe 1.1.1.

- Gamme de **diamètres jusqu'à 168 mm** pour répondre à tous les besoins
- Connexions **plein passage** pour une meilleure aspiration
- Piquages gros diamètres pour un **débit maximum** sur les connexions aux machines
- **Étanchéité optimale** pour garantir le fonctionnement des machines
- Tubes de différentes couleurs pour une **identification aisée** du réseau
- **Outil de dimensionnement** pour faciliter l'étude d'un projet (TVC)



# Transair® pour les applications de gaz neutres

## Applications industrielles

- Systèmes de distribution de **gaz**
- Applications de **découpe** au plasma
- Installations **robotisées**
- Opérations de **soudage** manuelles et automatisées
- **Agroalimentaire** (inertage de produits alimentaires)
- **Laboratoires**



## Avantages de Transair® pour les applications de gaz neutres :

- Compatible avec les applications : azote, argon, CO<sub>2</sub> et leurs mélanges (liste complète sur demande)
- Pureté maintenue jusqu'à 99,99 % d'azote (100 ppm d'oxygène)
- Qualité d'air **ISO 8573 : 2001 & 2010 Classe 1.1.1.**

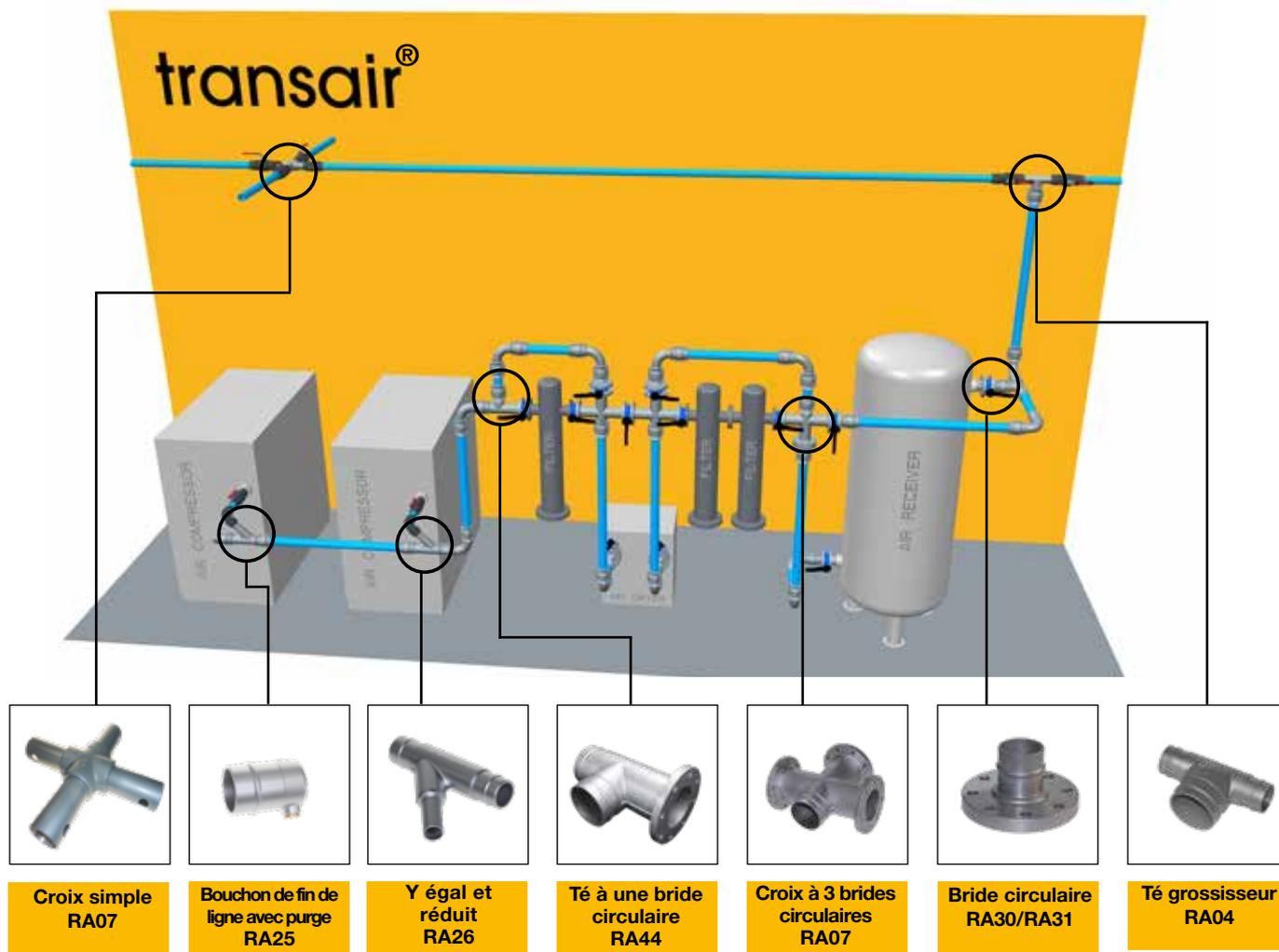
- Les matériaux Transair® permettent de maintenir la **qualité des gaz véhiculés.**
- L'étanchéité optimale des raccords Transair® permet de maintenir la **pureté des gaz.**
- Prises murales à 3 sorties taraudées pour une **utilisation facile** des débitmètres à colonne.
- Tubes de différentes couleurs pour une **identification** aisée des réseaux.
- **Outil de dimensionnement** pour les gaz neutres (TFC).



# Transair® pour les salles techniques

Transair® a développé une gamme de produits conçus pour répondre aux **exigences spécifiques** des salles techniques, telles que la réduction de l'encombrement et la nécessité d'opérations de maintenance des équipements, tout en conservant les avantages historiques de Transair® : **rapidité et facilité d'installation, flexibilité, modularité, sécurité et performance.**

Tous ces produits sont fabriqués en aluminium et répondent aux exigences de la norme **ISO 8573 : 2001 & 2010 Classe 1.1.1**, garantissant la non-contamination du fluide par des particules solides, eau, humidité ou huile.



# Transair® également disponible en version NPT/ANSI

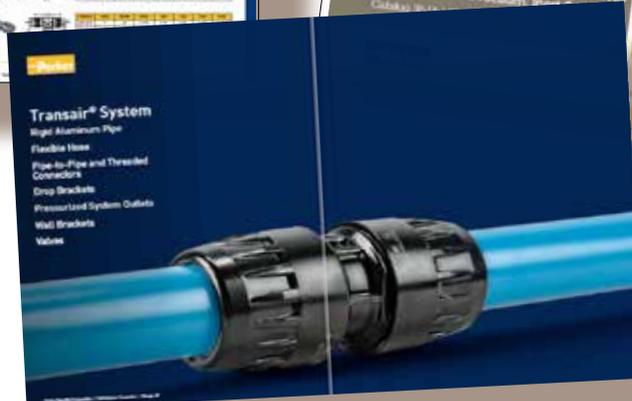
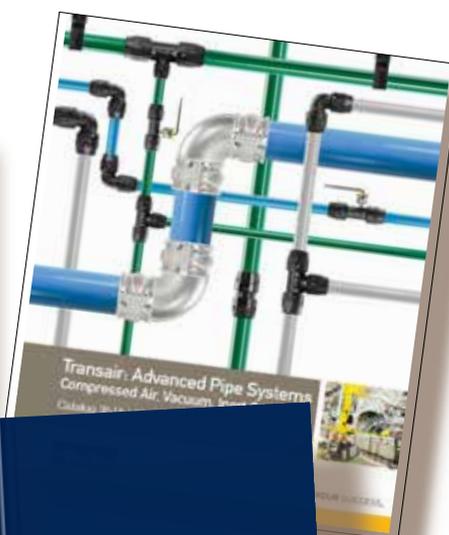


Transair® propose également sa gamme de produits, tubes et raccords, en version NPT/ANSI, pour le marché nord-américain notamment.

N'hésitez pas à nous contacter pour plus d'informations sur ces références : [www.parkertransair.com](http://www.parkertransair.com)

Disponible du diamètre 1/2" à 6", Transair® réduit considérablement les **coûts énergétiques** de l'usine en augmentant l'efficacité énergétique, en **réduisant les pertes de charge** et en **éliminant les fuites**.

Les réseaux d'air comprimé Transair® s'intègrent dans les systèmes existants en cuivre et en acier sans compromettre les performances, ce qui les rend parfaits pour les projets de **modernisation** ou **d'extension de bâtiments**.



Site Web US :  
[www.parker.com/transair](http://www.parker.com/transair)  
Référence du catalogue US :  
Catalog 3515/2/19

# Transair®

## L'offre d'outils et de services la plus complète

Un large panel d'outils et de services est associé à l'offre Transair® pour mieux appréhender chaque étape d'un projet de réseaux pour fluides industriels : conception, estimation, livraison, installation.

### Building Information Modeling (BIM)

Le BIM - Building Information Modeling - est une e-plateforme collaborative d'un projet de construction, regroupant tous les acteurs de ce projet, selon un langage commun.

Pour être compatible BIM, **l'ensemble des familles** Transair® est maintenant disponible, **au format REVIT**, en LOD (Level Of Detail) 200 et 400.

Toutes les spécificités de la gamme de produits Transair® sont automatisées dans un **gabarit 100% dédié**.

Pour bénéficier de ce nouveau service, il suffit :

- D'accéder à l'espace Transair®
- Puis de télécharger gratuitement le gabarit et les objets nécessaires pour la construction du réseau souhaité.

Toutes les informations disponibles sur [www.parkertransair.com](http://www.parkertransair.com)



### Conception



**Outils de dimensionnement, pour aider à la sélection du diamètre :**

- **Transair® Flow Calculator (TFC)** pour les réseaux d'air comprimé et de gaz neutres
- **Transair® Vacuum Calculator (TVC)** pour les réseaux de vide

**Plans CAO Transair®** : le coeur de gamme des produits Transair® disponible en plus de 60 formats CAO, 2D ou 3D, neutres ou natifs

Ces outils sont disponibles directement sur [www.parkertransair.com](http://www.parkertransair.com) ou sur demande à [transair@parker.com](mailto:transair@parker.com)

### Estimation



#### Calcul du budget

**3 outils disponibles en ligne** pour établir le budget d'un réseau Transair® en fonction de l'état d'avancement du projet :

- **Outil de pré-chiffrage** permettant d'estimer l'enveloppe budgétaire.
- **Outil de chiffrage** déterminant la nomenclature au plus juste et le budget associé.
- **Transair® Energy Efficiency Calculator** pour évaluer le retour sur investissement, par rapport à un réseau traditionnel en acier, pour un nouveau projet ou dans le cadre d'une rénovation.

#### Service de cotation

Une équipe dédiée à l'étude de projets Transair® complexes, incluant études techniques, estimations de temps d'installation, nomenclatures détaillées et poids / volume du matériel.

Disponible à l'adresse [transair.quotation@parker.com](mailto:transair.quotation@parker.com)



## Livraison

### GeoLoc : le service de géolocalisation proposé par Transair®

- **Service de suivi des livraisons Transair® en temps réel**, depuis le site d'expédition jusqu'aux chantiers.
- **Balise GSM intégrée** dans les livraisons directes sur sites.
- **Localisation des livraisons** tout au long de l'expédition, avec envoi d'alertes personnalisables (SMS, email).
- **Organisation optimisée** des chantiers.



### Expertise logistique

Des conditions logistiques adaptées selon les attentes :

- **Conditionnement à façon** pour faciliter la manutention et le stockage du matériel.
- **Livraison à date** demandée pour optimisation des ressources de manutention.
- **Cadencement des expéditions** pour rationaliser l'organisation des chantiers.

## Installation

Un kit d'installation est disponible pour chaque démarrage de chantier, incluant :

- **un guide de poche** pour répondre à toutes les questions sur les règles d'installation
- **un poster** des cotes principales des éléments Transair® pour calculer les longueurs de tubes nécessaires
- **les recommandations de mise en service** d'un réseau d'air comprimé
- **un poster** reprenant les produits principaux pour faciliter le réassort.

**Si besoin, nos équipes et partenaires sont disponibles pour vous accompagner à tout moment sur un chantier.**



## Produits spéciaux

Des produits sur mesure peuvent être développés pour des besoins spécifiques. Tous ces produits sont testés selon les mêmes procédures qualité que les produits standard.

**Pré-assemblage de produits existants**



**Perçage, cintrage, découpe et préparation de tube rigide aluminium**



**Longueurs et couleurs spéciales (hors catalogue) pour tubes rigides en aluminium**



**Nourrices spéciales ou prises murales**



# Transair® la référence qualité



## PRODUITS

### Qualité des produits

Tous les produits Transair® sont : testés et contrôlés à chaque étape du processus de production pour garantir une efficacité optimale au client. Nos produits ont dû réussir une série de tests draconiens : tests d'étanchéité en statique et en dynamique, de pression d'éclatement, de pression cyclée et de vieillissement accéléré.

## RÉFÉRENTIEL RÉGLEMENTAIRE ET NORMATIF

### Système qualité

#### I Certification ISO

Parker Hannifin est certifié ISO 9001 version 2008 et IATF 16949 v2016. Le référentiel IATF 16949 v2016, issu de l'industrie automobile, est l'un des plus exigeants.



### Exigences relatives aux équipements sous pression

#### I ASME B31.1 / B31.3 et TSSA

Les produits Transair® répondent aux exigences de la norme ASME B31.1 et à la norme ASME B31.3. Les produits Transair® sont homologués par l'organisme Technical Standards & Safety Authority (TSSA) et enregistrés selon la procédure d'immatriculation canadienne (CRN).



#### I CE

Les produits Transair® sont conformes à la Directive européenne Équipements sous pression 2014/68/UE. Les objectifs de la Directive 2014/68/UE sont de maintenir un niveau de sécurité suffisant dans les réservoirs, les générateurs et les tuyauteries.



#### I Certification TÜV

L'organisme TÜV Rheinland certifie que les produits Transair® respectent les exigences réglementaires s'appliquant aux tuyauteries sous pression édictées dans le code de construction allemand AD-2000 Merkblatt et la Directive européenne Équipements sous pression 2014/68/UE (DESP).



### Environnement

#### I ISO 14001

Parker Hannifin est certifié ISO 14001 pour son Système de Management Environnemental, dont l'exigence est de réduire l'impact environnemental lors de la fabrication et de la mise à disposition des produits.

#### I REACH - RoHS

Tous les produits Transair® sont conformes aux directives REACH et RoHS, lesquelles limitent l'utilisation de substances dangereuses.

#### I Eco Design

Lors du développement de nouveaux produits, une méthodologie d'éco-conception ainsi qu'une analyse de cycle de vie sont menées, afin de réduire l'impact environnemental à long terme.

## Traçabilité des produits

Chaque lot de produits Transair® est suivi à chaque étape de la fabrication jusqu'à la mise à disposition. L'ensemble des produits est marqué unitairement pour un suivi optimum (datage unitaire et code barre sur conditionnement). L'origine des produits et les certificats matière sont disponibles sur demande.



## Qualité des fluides

### | Certification ISO 8573

Cette norme internationale établit les différentes classes de qualité de l'air comprimé. Le système Transair® a passé avec succès les tests destinés à répondre aux exigences les plus strictes de cette norme.

Les produits Transair® ne contaminent pas les fluides par des particules solides, de l'eau, de l'humidité ou de l'huile.

### | Certificat Oil Free

Les produits Transair® ne transmettent pas de graisse, ni de particules huileuses au fluide véhiculé.

### | Certificat Silicone Free

Les produits Transair® sont garantis exempts de silicone, ce qui est obligatoire pour les applications nécessitant une haute pureté de l'air. L'ajout de filtres complémentaires accentuant la perte de charge n'est pas nécessaire.

### | Conformité Labs Free

Les produits Transair® peuvent répondre aux exigences élevées de pureté définies par l'utilisateur, notamment pour les applications peinture et salles blanches.

## Sécurité - Protection au feu

### | Certificat Euroclasses EN 13501-1 & UL 94 HB grade

Tous les produits du coeur de gamme Transair® sont non inflammables, sans propagation de la flamme.

### | Certificat Euroclasses EN 13501-2

Le système Transair®, installé avec une protection coupe-feu des traversées de conduits, résiste au feu et empêche la propagation de tout incendie.

### | Directive ATEX: 2014/34/UE

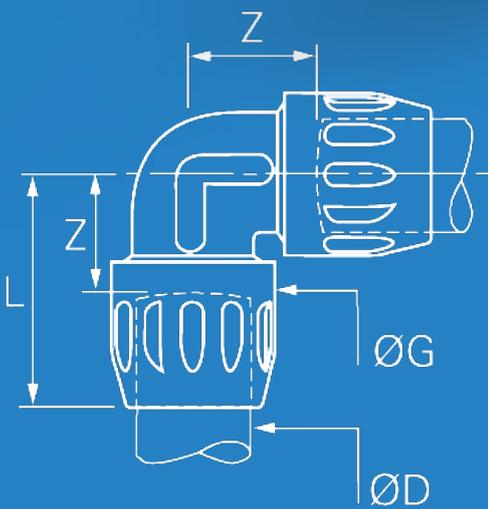
Cette directive est obligatoire pour les matériels électriques et non électriques utilisés en atmosphères explosives, gazeuses et poussiéreuses. L'utilisation des produits Transair® est possible suivant le zonage ATEX défini par l'utilisateur.



## Engagement long terme

### | Garantie 10 ans

Les produits Transair® sont garantis 10 ans contre tout défaut de fabrication à compter de la date de l'installation.





# GAMME TRANSAIR® ALUMINIUM

**POUR AIR COMPRIMÉ,  
VIDE ET GAZ NEUTRES**



## Informations techniques 18 à 23

Spécifications techniques	18 - 19
Normes et certifications	20 - 21
Matériaux gamme aluminium	22
Technologies de connexion Transair®	23

## Gamme de produits 25 à 65

Tubes rigides aluminium calibrés	26
Clips pour tubes rigides	28
Tuyaux souples	29
Raccords de jonction	30
Robinets et vannes	38
Brides	40
Prises murales	44
Outillage	48
Fixation et supportage	51
FRL, purge automatique et accessoires	53
Enrouleurs de tuyaux - soufflette - tubes spiralés	56
Tuyaux techniques et douilles annelées	57
Coupleurs automatiques	58
Accessoires de raccordement	62

## Guide d'installation 67 à 111

Règles d'or de l'installation	68
Tubes aluminium	70
Raccords de jonction	76
Brides de dérivation	88
Tuyaux souples	93
Fixation et supportage	98
Données pratiques - Cotes Z	104 - 109
Cintrage des tubes Transair® Aluminium	110
Tester un réseau	111

## Les produits Parker, de la salle technique jusqu'au coeur de la production 158

## Index 160

# Spécifications techniques

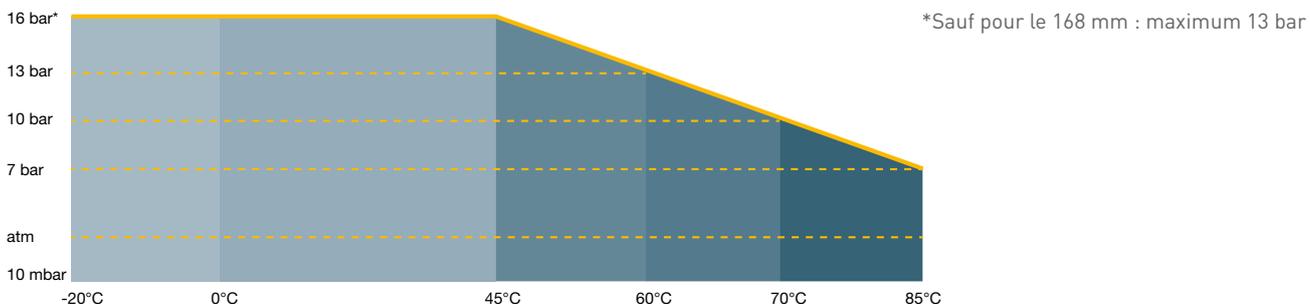
## Caractéristiques principales Transair®

### Applications

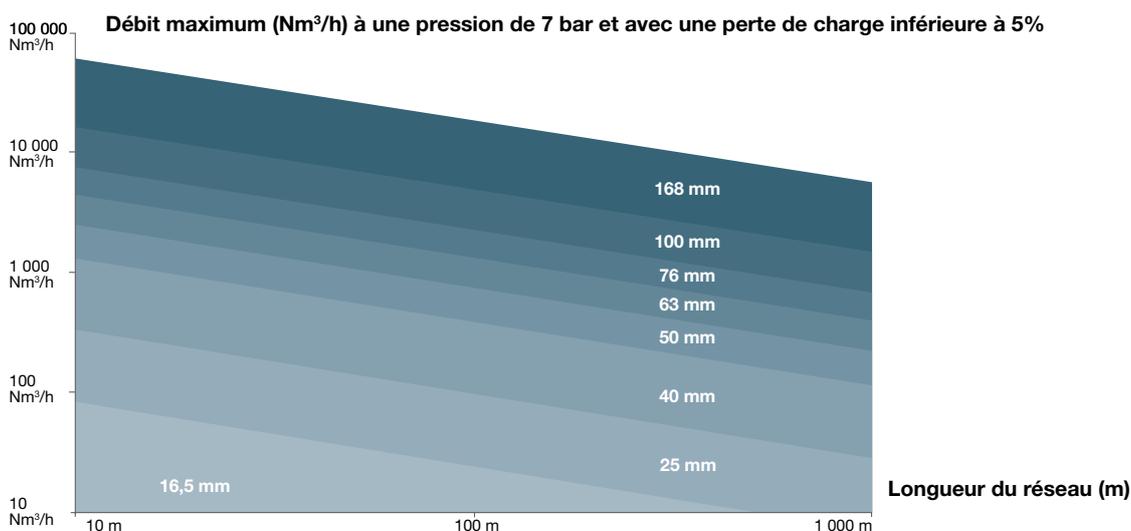
Transair® est adapté pour la distribution d'air comprimé (sec, lubrifié ou avec de l'eau issue de la condensation), pour la distribution de gaz neutres tels que l'azote, l'argon ou le CO<sub>2</sub> (pour une pureté allant jusqu'à 99,99%) et pour la distribution de vide (performance et compatibilité décrites en page 20 de ce catalogue).

### Pression et température d'utilisation

La pression de service maximum du système Transair®, en fonction de la température d'utilisation, est indiquée dans le graphique ci-dessous.



### Débit maximum



# Dimensionnement

## Dimensionner son réseau

En fonction de la longueur et du débit requis, déterminez à l'aide du tableau suivant le diamètre Transair® le plus approprié pour votre réseau principal.

Ces recommandations sont données à titre indicatif pour un réseau bouclé, une pression de service de 8 bar, une perte de charge de 3% maximum (= 0,24 bar). La vitesse de l'air n'est pas prise en compte.

Débit			Longueur										Compresseur (kw)
			164ft	328ft	492ft	984ft	1640ft	2460ft	3280ft	4265ft	5249ft	6561ft	
Nm³/h	NI/min	Scfm	50m	100m	150m	300m	500m	750m	1000m	1300m	1600m	2000m	
10	167	6	16.5	16.5	16.5	16.5	16.5	16.5	16.5	16.5	25	25	1
30	500	18	16.5	16.5	16.5	25	25	25	25	25	25	25	3
50	833	29	16.5	25	25	25	25	25	25	40	40	40	5.5
70	1 167	41	25	25	25	25	25	40	40	40	40	40	7.5
100	1 667	59	25	25	25	40	40	40	40	40	40	40	11
150	2 500	88	25	25	40	40	40	40	40	40	40	50	15
250	4 167	147	25	40	40	40	40	40	50	50	50	50	25
350	5 833	206	40	40	40	40	50	50	50	63	63	63	30
500	8 333	294	40	40	40	50	50	63	63	63	63	76	45
750	12 500	441	40	50	50	63	63	63	76	76	76	76	75
1000	16 667	589	50	50	50	63	76	76	76	76	100	100	90
1250	20 833	736	50	50	63	63	76	76	100	100	100	100	110
1500	25 000	883	50	63	63	76	76	100	100	100	100	100	132
1750	29 167	1 030	50	63	63	76	100	100	100	100	100	100	160
2000	33 333	1 177	63	63	76	76	100	100	100	100	168	168	200
2500	41 667	1 471	63	76	76	100	100	100	100	168	168	168	250
3000	50 000	1 766	63	76	76	100	100	168	168	168	168	168	315
3500	58 333	2 060	76	76	100	100	100	168	168	168	168	168	355
4000	66 667	2 354	76	100	100	100	168	168	168	168	168	168	400
4500	75 000	2 649	76	100	100	100	168	168	168	168	168	168	450
5000	83 333	2 943	76	100	100	168	168	168	168	168	168	168	500
5500	91 667	3 237	76	100	100	168	168	168	168	168	168	168	550
6000	100 000	3 531	100	100	100	168	168	168	168	168	168	168	600
6500	108 333	3 826	100	100	100	168	168	168	168	168	168	168	650
7000	116 667	4 120	100	100	168	168	168	168	168	168	168	168*	700
10000	166 667	5 886	100	168	168	168	168	168	168*	168*	168*	168*	1000
11000	183 333	6 474	100	168	168	168	168	168	168*	168*	168*	168*	1100
12000	200 000	7062	100	168	168	168	168	168*	168*	168*	168*	168*	1200

\*Pertes de charges >3%

# I Normes et certifications Transair®

Les normes et certifications de la gamme Transair® aluminium s'inscrivent dans le référentiel réglementaire et normatif décrit pages 14 et 15 de ce catalogue.

## Normes relatives aux tubes Transair® aluminium



### I Label Qualicoat

Les tubes Transair® aluminium sont conformes au label QUALICOAT, qui garantit la qualité du processus de peinture, des produits chimiques utilisés, de la finition et la résistance du revêtement des tubes en aluminium.



### I Certificat matière

Les tubes Transair® aluminium sont conformes aux normes EN 755.2, EN 755.8, EN 573.3, qui définissent les propriétés mécaniques et chimiques des tubes aluminium.

La qualité et la constance de l'alliage aluminium utilisé permet de cintrer les tubes Transair® aluminium comme défini en page 110 de ce catalogue.

## Applications

### I Qualité de l'air - Certificat ISO 8573 : 2001 & 2010 Classe 1.1.1



La gamme Transair® aluminium est conforme à la certification ISO 8573 : 2001 & 2010 Classe 1.1.1.

La certification ISO 8573 définit les différentes classes de qualité de l'air comprimé pour les trois principaux contaminants présents dans tout système d'air comprimé : poussières, eau et graisse.

La gamme Transair® aluminium a passé avec succès les tests destinés à répondre aux exigences les plus strictes de cette norme.

Un réseau de distribution Transair® garantit une qualité constante des fluides du point de production aux points d'utilisation.

Classe ISO 8573-1:2010	Particule solide			Concentration de masse mg/ m <sup>3</sup>	Eau		Huile
	Nombre maximum de particules par m <sup>3</sup>				Point de rosé de la pression de vapeur	Liquide g/m <sup>3</sup>	Huile totale (aérosol liquide et vapeur)
	0.1 – 0.5 µm	0.5 – 1 µm	1 – 5 µm				mg/ m <sup>3</sup>
0	Comme spécifié par l'utilisateur ou le fournisseur de l'équipement et plus stricte que la classe 1						
1	OK*	OK*	OK*	-	OK**	-	OK
2	OK	OK	OK	-	OK	-	OK
3	-	OK	OK	-	OK	-	OK
4	-	-	OK	-	OK	-	OK
5	-	-	OK	-	OK	-	-
6	-	-	-	OK	OK	-	-
7	-	-	-	OK	-	OK	-
8	-	-	-	-	-	OK	-
9	-	-	-	-	-	OK	-
X	-	-	-	OK	-	OK	OK

\* : Transair est dans la norme avec une purge

\*\* : Transair est dans la norme en fonction des conditions atmosphériques



### I Performance au vide

La gamme Transair® aluminium est compatible avec des applications de vide jusqu'à 10 mbar de pression absolue.

### I Compatibilité avec les gaz non inflammables

La gamme Transair® aluminium est adaptée à la distribution de gaz non inflammables tels que : l'argon, l'azote, le dioxyde de carbone et les mélanges de ces gaz. Les tests de pureté en laboratoire attestent que Transair® (raccords et tubes en aluminium) est compatible avec les applications exigeant une pureté de l'azote à 99,99%.



Gaz	Compatibilité avec Transair®
Azote (N <sub>2</sub> )	Compatible
Argon	Compatible
Dioxyde de carbone (CO <sub>2</sub> )	Compatible
Hélium (He <sub>2</sub> )	Compatible
Mix Argon (Ar <sub>2</sub> ) + Dioxyde de carbone (CO <sub>2</sub> )	Tous ratios
Oxygène (O <sub>2</sub> )	Jusqu'à 22%
Hydrogène (H <sub>2</sub> )	Jusqu'à 4%

La gamme Transair® aluminium est compatible pour le transport des gaz ci-dessus, suivant les recommandations d'utilisation des produits Transair®, et à condition que le fluide transporté soit sec (il ne doit pas y avoir de condensation dans le réseau Transair®).

## Sécurité - Protection au feu

### I Certificat Euroclasses EN 13501-1

La gamme Transair® aluminium est classée **B s2 d0** conformément à la norme EN 13501-1. La certification **EN 13501-1** définit les différentes classes de réaction au feu pour les trois principaux critères suivants : comportement au feu, production de fumée et gouttelettes enflammées.



Comportement au feu			Production de fumée		Gouttelettes enflammées	
B	Contribution limitée à la propagation du feu	Résiste à l'attaque prolongée de flamme et limite la propagation de la flamme	s2	Production moyenne de fumée	d0	Pas de gouttelettes et particules enflammées

### I Certificat Euroclasses EN 13501-2

Le système Transair®, installé avec une protection coupe-feu des traversées de conduit, résiste au feu et empêche la propagation de tout incendie.

Transair® est classé **E 120** conformément à la norme **EN 13501-2**, équivalant à une résistance au feu pendant une durée de 120 minutes.

La certification **EN 13501-2** évalue la résistance au feu et évite, durant le temps indiqué, la propagation, de l'incendie, des gaz de combustion et des fumées.

### I Soufflette Transair®

La soufflette à air Transair® EA59 00 13 est conforme aux réglementations OSHA 1910.242 (b) pour outils électriques manuels et portables, OSHA 1910.95 (b), Directive 2003/10/CE.



Les certificats mentionnés ci-dessus sont disponibles sur demande.

# I Matériaux gamme aluminium

Références Gamme	Ø16,5 - Ø25 - Ø40	Ø50 - Ø63
1003A	Aluminium laqué	Aluminium laqué
1006A - 1004A	Aluminium laqué	Aluminium laqué
Clip - Entretoise	Polymère HR	Polymère HR
1001E	Tube et revêtement : SBR noir Armature : fils synthétiques	Tube et revêtement : SBR noir Armature : fils synthétiques
6606	Polymère HR	Aluminium traité SnapRing : polymère HR
6676	Polymère HR	Aluminium traité SnapRing : polymère HR
6602	Polymère HR	Aluminium traité SnapRing : polymère HR
6612	Polymère HR	Aluminium traité SnapRing : polymère HR
6604	Polymère HR	Aluminium traité SnapRing : polymère HR
6666	Corps : aluminium traité Ecrou : polymère HR	Aluminium traité SnapRing : polymère HR
6625	Ø16,5 mm : corps : laiton écrou : polymère HR Ø25 et Ø40 mm : polymère HR	Aluminium traité SnapRing : polymère HR
6605	Corps : laiton traité Ecrou : polymère HR	Aluminium traité SnapRing : polymère HR
6615	Corps : laiton Plaque : acier traité Ecrou : polymère HR	Corps : aluminium, Plaque : acier traité - Ecrou : alu- minium - SnapRing : polymère HR
6611	Laiton	Aluminium
6609	Corps : polymère HR Manchon fileté : laiton	Aluminium traité SnapRing : polymère HR
6619	Corps : polymère HR Manchon fileté : laiton	Aluminium traité SnapRing : polymère HR
6621	Laiton	
6651	Corps : laiton traité Ecrou : polymère HR	
4092	Corps : laiton Ecrou : polymère HR	Aluminium traité SnapRing : polymère HR
RA69	Polymère HR	Polymère HR
RA65	Corps : polymère HR Insert : laiton	Corps : polymère HR Insert : laiton
6662	Polymère HR	Polymère HR
6661	Corps : polymère HR Insert : laiton	Corps : polymère HR Insert : laiton
VR03	Corps : laiton nickelé Joint : PTFE	
VR04	Corps : laiton nickelé Joint : PTFE	
EA98	Corps : polymère HR Robinnet : laiton nickelé/PTFE	Corps : polymère HR Robinnet : laiton nickelé/PTFE
6639 - 6681 6682 - 6695	Corps : laiton Ecrou : polymère HR	
6641 - 6686 6690 - 6635	Laiton traité	
6678 - 6693 6637	Corps : laiton Ecrou : polymère HR	

Références Gamme	Ø76 - Ø100 - Ø168
TA03	Aluminium laqué
TA06	Aluminium laqué
Collier	Acier zingué Caoutchouc EPDM
FP01	Tube et revêtement : SBR/NBR noir Armature : spires acier renforcées
RR01	Clamp : acier traité anti-corrosion Cartouche : polymère HR
RR01 L8	Clamp : aluminium Cartouche : zamak + polymère HR
RX02	Inox 304
RA02	Aluminium
RX12	Inox 304
RA12	Aluminium
RX04	Inox 304
RA04*	Aluminium
RX24	Inox 304
RX23	Inox 304
RA26**	Aluminium
RA07**	Aluminium
RA44	Aluminium
RX64	Inox 304
RX66	Inox 304
RA66	Aluminium
RA25	Aluminium
RA30*	Aluminium
RA33	Aluminium
EW05	Joint élastomère
RR05	Laiton traité
VR01	Corps : fonte Boisseau : laiton nickelé
VR02	Manette : polymère HR Corps : fonte Disque et arbre : inox
RR61	Corps : fonte (EN 1563) - joint : NBR Vis : acier inox traité anti-corrosion Garniture : élastomère
RR63	Corps : fonte (EN 1563) - joint : NBR Vis : acier inox traité anti-corrosion Garniture : élastomère

\* + Ø63mm

\*\* + Ø40, Ø50 et Ø63mm

## TOUS LES JOINTS SONT EN NBR (sauf indication contraire)

- **Adaptateur** : laiton
- **Fixation** : acier galvanisé - laiton
- **Coupleur composite** :
  - Corps : polymère HR / Zamac
  - Coiffe : polymère HR
  - Ressort et bille : acier inoxydable
  - Joint : nitrile
- **Coupleur métal** :
  - Corps : duralumin anodisé
  - Coiffe : acier nickelé traité

- Ressort : acier inoxydable
- Joint : nitrile
- Embout : laiton traité, acier traité

### • Enrouleur :

- Boîtier : plastique technique
- Fixation : métal

### • Soufflette :

Polyamide renforcé - aluminium traité - insert : laiton

- **Accessoires de raccordement** : laiton nickelé
- **Ensemble anti-coup de fouet** : acier

# I Technologies de connexion Transair®

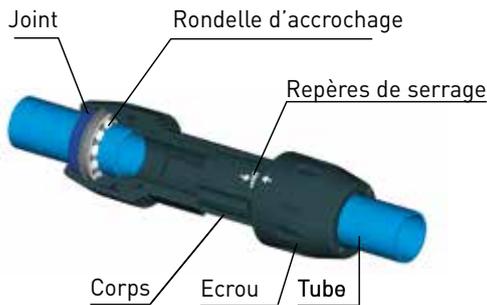
## Technologies de raccordement sûres et fiables

Parce que les utilisateurs ont besoin de solutions à la fois flexibles et fiables, Transair® a développé différentes technologies garantissant le meilleur compromis entre sécurité, efficacité et modularité.

- La **connexion instantanée à rondelle d'accrochage** pour les diamètres 16,5, 25 et 40 mm offre un maximum de flexibilité.
- La **connexion rapide à étrier SnapRing** pour les diamètres 50 et 63 mm constitue la solution la plus sécurisée tout en conservant la facilité de montage : aucune erreur d'assemblage possible lors de l'installation.
- La **connexion rapide à bossages et clamps** pour les diamètres 76, 100 et 168 mm empêche toute déconnexion : la cartouche interne joue le rôle de fusible si une défaillance sur le réseau venait à provoquer une augmentation excessive de la pression.

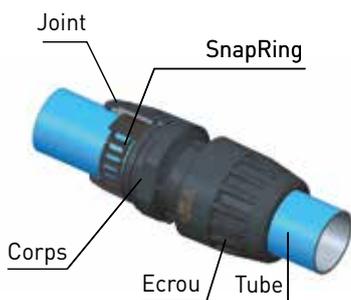
	Contrainte mécanique due à la pression	Fréquence des modifications	Technologie Transair®
Ø 16,5, 25 & 40 mm	+ (jusqu'à 250 kg)	+++++ (trimestrielle)	Connexion instantanée à rondelle d'accrochage
Ø 50 & 63 mm	++ (jusqu'à 600 kg)	+++ (annuelle)	Connexion rapide à étrier SnapRing
Ø 76, 100 & 168 mm	+++++ (jusqu'à 3000 kg)	+ (pluriannuelle)	Connexion rapide à bossages et clamps

La rapidité et la simplicité de montage des réseaux Transair® prennent en compte les exigences propres à chaque diamètre, afin d'offrir à l'utilisateur un principe de connexion simple et de garantir sa sécurité, quelles que soient les contraintes en jeu.



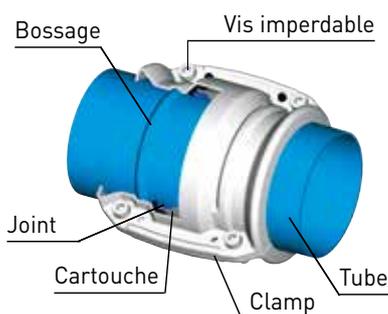
### Ø16,5 - Ø25 - Ø40 mm

Il suffit simplement d'enfoncer le tube dans le raccord jusqu'au témoin de connexion. La rondelle d'accrochage du raccord est alors armée et la connexion est sécurisée.



### Ø50 - Ø63 mm

Le SnapRing Transair® rend l'écrou du raccord et le tube solidaires. La connexion s'effectue par simple vissage de l'écrou.



### Ø76 - Ø100 - Ø168 mm

Il suffit simplement de positionner les tubes à raccorder dans la cartouche Transair® et de refermer / revisser le clamp Transair®.



# GAMME TRANSAIR® ALUMINIUM

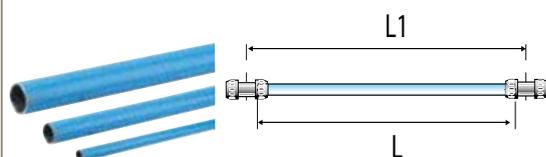
## GAMME DE PRODUITS



<b>Tubes rigides aluminium calibrés</b>		<b>26</b>
<b>Clips pour tubes rigides</b>		<b>28</b>
<b>Tuyaux souples</b>		<b>29</b>
<b>Raccords de jonction</b>		<b>30</b>
<b>Robinets et vannes</b>		<b>38</b>
<b>Brides</b>		<b>40</b>
<b>Prises murales</b>		<b>44</b>
<b>Outillage</b>		<b>48</b>
<b>Fixation et supportage</b>		<b>51</b>
<b>FRL, purge automatique et accessoires</b>		<b>53</b>
<b>Enrouleurs de tuyaux - soufflette - tubes spiralés</b>		<b>56</b>
<b>Tuyaux techniques &amp; douilles annelées</b>		<b>57</b>
<b>Coupleurs automatiques</b>		<b>58</b>
<b>Accessoires de raccordement</b>		<b>62</b>

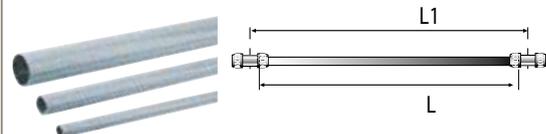
# TUBES RIGIDES ALUMINIUM CALBRÉS

- | Air propre ISO 8573 : 2001 & 2010 Classe 1.1.1.
- | Performances de débit optimales
- | Légèreté
- | Laquage certifié QUALICOAT
- | 3 couleurs : bleu (RAL 5012/BS1710), gris (RAL 7001), vert (RAL 6029) (autres : nous consulter)
- | Tube extrudé selon les normes EN 755.2, EN 755.8 et EN 573.3



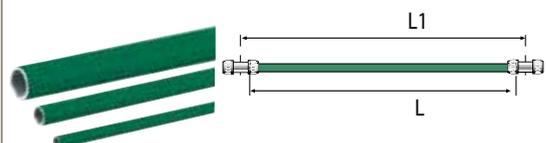
## TUBE BLEU

Transair®	ø ext.	ø int.	L1 (m)	L (m)	Kg
1003A17 04 00	16,5	13	3	2,930	0,660
1004A17 04	16,5	13	4,5	4,430	0,990
1003A25 04 00	25	22	3	2,903	1,040
1006A25 04 00	25	22	6	5,903	1,933
1003A40 04 00	40	37	3	2,885	1,480
1006A40 04 00	40	37	6	5,885	2,860



## TUBE GRIS

Transair®	ø ext.	ø int.	L1 (m)	L (m)	Kg
1003A17 06 00	16,5	13	3	2,930	0,660
1003A25 06 00	25	22	3	2,903	1,040
1006A25 06 00	25	22	6	5,903	1,933
1003A40 06 00	40	37	3	2,885	1,480
1006A40 06 00	40	37	6	5,885	2,860



## TUBE VERT

Transair®	ø ext.	ø int.	L1 (m)	L (m)	Kg
1004A17 02	16,5	13	4,5	4,430	0,990
1006A25 02 00	25	22	6	5,903	1,933
1006A40 02 00	40	37	6	5,885	2,860



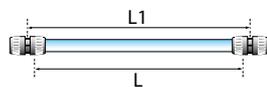
### Etiquette autocollante pour réseau d'air

EW07 00 01

### Etiquette autocollante pour réseau de vide

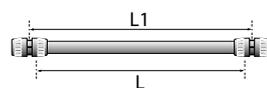
0000 01 68

Ø  
50  
63



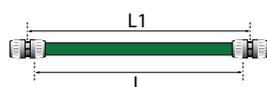
### TUBE BLEU

Transair®	ø ext.	ø int.	L1 (m)	L (m)	Kg
1003A50 04	50,8	48	3	2,950	2,142
1006A50 04	50,8	48	6	5,950	4,320
1003A63 04	63	59	3	2,950	3,140
1006A63 04	63	59	6	5,950	6,175



### TUBE GRIS

Transair®	ø ext.	ø int.	L1 (m)	L (m)	Kg
1003A50 06	50,8	48	3	2,950	2,142
1006A50 06	50,8	48	6	5,950	4,320
1003A63 06	63	59	3	2,950	3,140
1006A63 06	63	59	6	5,950	6,175



### TUBE VERT

Transair®	ø ext.	ø int.	L1 (m)	L (m)	Kg
1006A50 02	50,8	48	6	5,950	4,320
1006A63 02	63	59	6	5,950	6,175

Ø  
76  
100  
168



### TUBE BLEU

Transair®	ø ext.	ø int.	L (m)	Kg
TA03 L1 04	76,3	72,3	3	3,720
TA06 L1 04	76,3	72,3	6	7,620
TA03 L3 04	101,8	97,2	3	5,840
TA06 L3 04	101,8	97,2	6	11,600
TA03 L8 04	168,3	161,3	3	14,718
TA06 L8 04	168,3	161,3	6	29,412



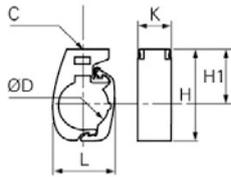
### TUBE GRIS

Transair®	ø ext.	ø int.	L (m)	Kg
TA06 L1 06	76,3	72,3	6	7,620
TA06 L3 06	101,8	97,2	6	11,600
TA06 L8 06	168,3	161,3	6	29,412

# CLIPS POUR TUBES RIGIDES ALUMINIUM

- Permet de répondre à de nombreuses configurations
- Sur paroi, cloison, bardage, poutre, chemin de câble, Canalis, etc, à la verticale, comme à l'horizontale
- S'adapte parfaitement au réseau Transair®

Ø  
16,5  
25  
40

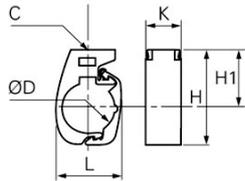


## CLIP DE FIXATION POUR TUBE RIGIDE ALUMINIUM

Transair®	ØD	C	H1	H	K	L	Kg
6697 17 00	16,5	M8 x 1,25	46	61	30	33	0,027
6697 25 00	25	M8 x 1,25	46	67	30	38	0,030
6697 40 00	40	M8 x 1,25	46	74	30	50	0,035

Pour assurer une bonne stabilité du réseau, nous recommandons de placer au moins 2 clips par tube. La fixation du tube rigide Transair® aluminium ne peut être assurée que par ce clip, à l'exclusion de tout autre mode de fixation.

Ø  
50  
63

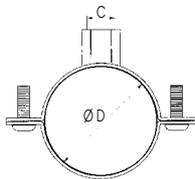


## CLIP DE FIXATION POUR TUBE RIGIDE ALUMINIUM

Transair®	ØD	C	H1	H	K	L	Kg
6697 50 00	50	M10 x 1,5	90	122	30	61	0,068
6697 63 00	63	M10 x 1,5	90	127,5	30	73,5	0,073

Pour assurer une bonne stabilité du réseau, nous recommandons de placer au moins 2 clips par tube. La fixation du tube rigide Transair® aluminium ne peut être assurée que par ce clip, à l'exclusion de tout autre mode de fixation.

Ø  
76  
100  
168

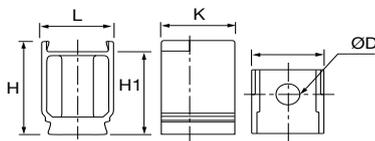


## COLLIER DE FIXATION POUR TUBE RIGIDE ALUMINIUM

Transair®	ØD	C	Kg
ER01 L1 00	76	M8 / M10	0,168
ER01 L3 00	100	M8 / M10	0,259
ER01 L8 00	168	M8 / M10	0,540

Pour assurer une bonne stabilité du réseau, nous recommandons de placer au moins 2 colliers par tube.

Ø  
16,5  
25  
40



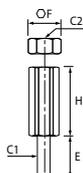
## CALE D'ADAPTATION

Transair®	ØD	H	H1	K	L	Kg
6697 00 03	11	49,5	44	34	33	0,021

Cette cale, associée au clip Transair®, facilite l'alignement des tubes lors du montage.



Ø  
16,5  
25  
40



## ADAPTATEUR POUR CLIP

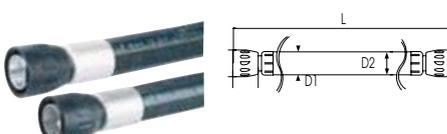
Transair®	C1	C2	E	F	H	Kg
6697 00 02	M8 x 1,25	M10 x 1,5	16	16	22	0,056

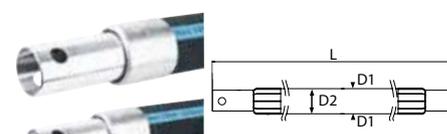
L'utilisation de cet adaptateur permet de fixer Transair® sous une tige filetée M10.

# I TUYAUX SOUPLES

- I Sortie compresseur (absorption des vibrations)
- I Contournement d'obstacles et changement de niveau
- I Lyre de dilatation
- I Pression de service maxi. du tuyau souple "air comprimé":
  - ◆ 13 bar de -20°C à +60°C
  - ◆ 16 bar de -20°C à +45°C

- I Domaine de température : -20°C à +60°C
- I Résistance aux huiles de compresseur minérales et synthétiques
- I Tenue au feu selon normes ISO 8030 pour les tuyaux souples "air comprimé"
- I Flexibles pour le vide : nous consulter

Ø	25 40		Transair®	Pour ligne Transair®	D1	D2	L (m)	Rayon de courbure mini (mm)	Kg
			1001E25 00 01	25	38	25	0,570	100	0,794
1001E25 00 03	25	38	25	1,500	100	1,700			
1001E25 00 04	25	38	25	2,000	100	2,080			
1001E40 00 02	40	54	40	1,150	400	2,200			
1001E40 00 04	40	54	40	2,000	400	3,380			
1001E40 00 05	40	54	40	3,000	400	4,000			

Ø	50 63		Transair®	Pour ligne Transair®	D1	D2	L (m)	Rayon de courbure mini (mm)	Kg
			1001E50 00 09	50	66	50	1,300	275	3,400
1001E50 00 04	50	66	50	2,000	280	4,310			
1001E63 00 08	63	79	63	1,400	300	3,675			
1001E63 00 05	63	79	63	3,000	650	7,500			
1001E63 00 06	63	79	63	4,000	650	11,000			

Ø	76 100 168		Transair®	Pour ligne Transair®	D1	D2	L (m)	Rayon de courbure mini (mm)	Kg
			FP01 L1 01	76	91	75	1,500	350	4,000
FP01 L1 02	76	91	75	2,000	350	8,800			
FP01 L3 02	100	116	100	2,000	450	7,260			
FP01 L3 03	100	116	100	3,000	450	19,900			
FX01 L8 02	168	168	150	3,200	900	42,000			

## Ensemble anti-coup de fouet



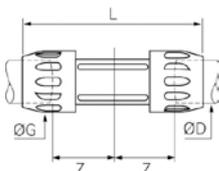
Dans le cas où le tuyau souple Transair® est exposé à un arrachement, l'ensemble anti-coup de fouet lui évite de fouetter.  
Dispositif sécurité répondant à la norme ISO 4414  
L'ensemble anti-coup de fouet comprend 2 câbles et 4 bloqueurs.  
6698 99 03 pour les Ø 25-40-50-63-76-100  
6698 99 07 pour le Ø 168 uniquement

# RACCORDS DE JONCTION

- Connexion rapide
- Conception plein passage : pas de réduction de section au point de raccordement.

- Interchangeables (uniquement pour les diamètres  $\emptyset$  16,5,  $\emptyset$  25 et  $\emptyset$  40) et réutilisables
- Raccords auto-extinguibles (selon norme UL94-HB)

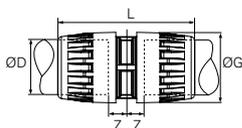
$\emptyset$   
16,5  
25  
40



## MANCHON

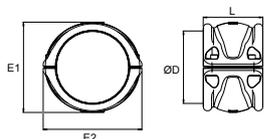
Transair®	ØD	ØG	L	Z	Kg
6606 17 00	16,5	34	120,5	35	0,065
6606 25 00	25	44,5	151,5	48	0,130
6606 40 00	40	67	205	57	0,395

$\emptyset$   
50  
63



Transair®	ØD	ØG	L	Z	Kg
6606 50 00	50	80	171	25	0,719
6606 63 00	63	91	171	25	0,860

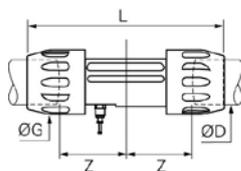
$\emptyset$   
76  
100  
168



## CONNECTEUR (CLAMP + CARTOUCHE)

Transair®	ØD	L	E1	E2	Kg
RR01 L1 00	76	146	103	132	1,033
RR01 L3 00	100	146	128	157	1,417
RR01 L8 00	168	139	212	230	2,570

$\emptyset$   
25  
40

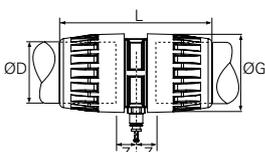


## MANCHON AVEC PURGE

Transair®	ØD	ØG	L	Z	Kg
6676 25 00	25	44,5	151,5	48	0,145
6676 40 00	40	67	205	57	0,412

Les manchons avec purge sont livrés avec raccordement 1/4" et bouchon encliquetable  $\emptyset$  8 mm.

$\emptyset$   
50  
63



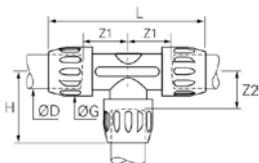
Transair®	ØD	ØG	L	Z	Kg
6676 50 00	50	80	171	25	0,748
6676 63 00	63	91	171	25	0,870

Les manchons avec purge sont livrés avec raccordement 1/4" et bouchon encliquetable  $\emptyset$  8 mm.

Ø	Image	Diagramme	COUDE À 90°					
			Transair®	ØD	ØG	L	Z	Kg
16.5 25 40			<b>6602 17 00</b>	16,5	34	58	31	0,065
			<b>6602 25 00</b>	25	44,5	69,5	40	0,120
			<b>6602 40 00</b>	40	67	103	62	0,410
50 63			<b>6602 50 00</b>	50	80	116	56	0,804
			<b>6602 63 00</b>	63	91	124	61	0,970
76 100 168			<b>RX02 L1 00</b>	76		227	189	1,033
			<b>RX02 L3 00</b>	100		278	227	1,417
			<b>RA02 L8 00</b>	168		269	185	3,074
			Les coudes à 90° RX02 et RA02 se raccordent au tube Transair® aluminium Ø 76, Ø 100 ou Ø 168 au moyen de 2 connecteurs RR01.					
Ø	Image	Diagramme	COUDE À 45°					
			Transair®	ØD	ØG	L	Z	Kg
25 40			<b>6612 25 00</b>	25	44,5	61,5	32,5	0,115
			<b>6612 40 00</b>	40	67	90	45	0,370
50 63			<b>6612 50 00</b>	50	80	98	38	0,771
			<b>6612 63 00</b>	63	91	100	37	0,906
76 100 168			<b>RX12 L1 00</b>	76	235	151	122	0,704
			<b>RX12 L3 00</b>	100	271	184	138	1,309
			<b>RA12 L8 00</b>	168	294	241	137	2,366
			Les coudes à 45° RX12 et RA12 se raccordent au tube Transair® aluminium Ø 76, Ø 100 ou Ø 168 au moyen de 2 connecteurs RR01.					

# RACCORDS DE JONCTION

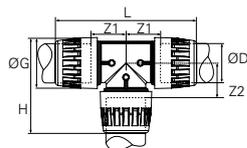
Ø  
16,5  
25  
40



## TÉ ÉGAL

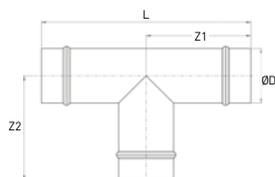
Transair®	ØD	G	H	L	Z1	Z2	Kg
6604 17 00	16,5	34	58	120,5	34	31	0,100
6604 25 00	25	44,5	67	151	48	40	0,185
6604 40 00	40	67	102	205	57	57	0,590

Ø  
50  
63



Transair®	ØD	G	H	L	Z1	Z2	Kg
6604 50 00	50	80	156	231	56	56	1,200
6604 63 00	63	91	170	249	61	61	1,435

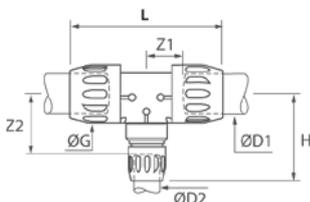
Ø  
76  
100  
168



Transair®	ØD	L	Z1	Z2	Kg
RX04 L1 00	76	292	146	146	1,063
RX04 L3 00	100	312	156	136	1,787
RA04 L8 00	168	360	180	185	4,975

Les téés égaux RX04 et RA04 se raccordent au tube Transair® Ø 76, Ø 100 ou Ø 168 au moyen de 3 connecteurs RR01.

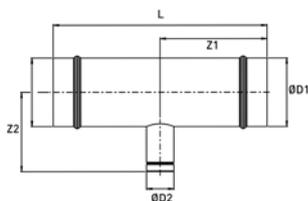
Ø  
50  
63



## TÉ DE RÉDUCTION

Transair®	ØD1	ØD2	ØG	H	L	Z1	Z2	Kg
6604 50 25	50	25	80	138	231	56	111	1,154
6604 50 40	50	40	80	157	231	56	107	1,264
6604 63 40	63	40	91	166	249	61	116	1,485
6604 63 50	63	50	91	177	249	61	117	1,644

Ø  
76  
100  
168



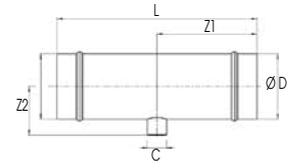
Transair®	ØD1	ØD2	L	Z1	Z2	Kg
RX24 L1 40	76	40	292	146	105	1,020
RX24 L1 50	76	50	292	146	160	0,895
RX24 L1 63	76	63	292	146	164	1,091
RX24 L3 40	100	40	312	156	118	1,586
RX24 L3 50	100	50	312	156	173	1,740
RX24 L3 63	100	63	312	156	177	1,672
RX04 L3 L1	100	76	312	156	136	1,637
RA04 L8 63	168	63	360	180	220	3,104
RA04 L8 L1	168	76	360	180	185	3,145
RA04 L8 L3	168	100	360	180	185	3,169

## TÉ GROSSISSEUR

Transair®	ØD1	ØD2	L	Z1	Z2	Kg
RA04 63 L1	63	76	348	174	142	1,855
RA04 L1 L3	76	100	322	161	149	2,487
RA04 L3 L8	100	168	388	194	161	4,240

Les téés RX24 et RA04 se raccordent au tube Transair® Ø 76, Ø 100 ou Ø 168 au moyen de connecteurs RR01 et au tube Transair® Ø 40, Ø 50 ou Ø 63 au moyen de manchons Transair®.

Ø  
76  
100

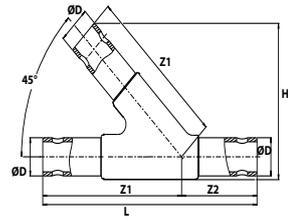


**TÉ TARAUDÉ**

Transair®	ØD	C	L	Z1	Z2	Kg
RX23 L1 04	76	G1/2	290	145	63	0,892
RX23 L3 04	100	G1/2	310	155	76	1,564

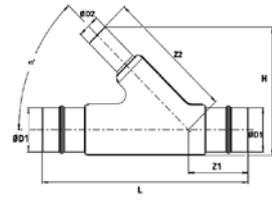
Les té taraudés RX23 se raccordent au tube Transair® aluminium Ø 76 ou Ø 100 au moyen de 2 connecteurs RR01.

Ø  
63  
76  
100  
168



**Y ÉGAL**

Transair®	ØD	H	L	Z1	Z2	Kg
RA26 63 00	63	257	432	280	152	2,825
RA26 L1 00	76	254	366	260	106	3,238
RA26 L3 00	100	290	396	280	116	3,540
RA26 L8 00	168	401	476	350	126	11,717

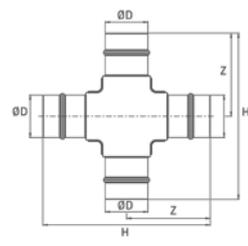


**Y RÉDUIT**

Transair®	ØD1	ØD2	H	L	Z1	Z2	Kg
RA26 L1 40	76	40	220	366	230	106	2,603
RA26 L1 50	76	50	259	366	280	106	2,820
RA26 L1 63	76	63	262	366	280	106	3,013
RA26 L3 63	100	63	276	396	280	116	3,007
RA26 L3 L1	100	76	281	396	280	116	3,270
RA26 L8 L3	168	100	359	392	330	86	6,726

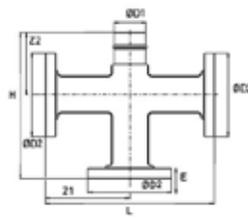
Les Y RA26 se raccordent au tube Transair® aluminium Ø 76, Ø 100 ou Ø 168 au moyen de connecteurs RR01 et au tube Transair® aluminium Ø 40, Ø 50 ou Ø 63 avec un manchon Transair® 6606.

Ø  
40  
50  
63  
76  
100  
168



**CROIX SIMPLE**

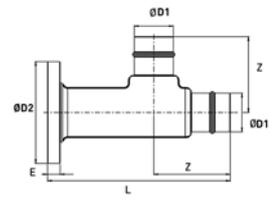
Transair®	ØD	H	Z	Kg
RA07 40 00	40	252	112	0,650
RA07 50 00	50	356	161	1,130
RA07 63 00	63	364	167,5	2,100
RA07 L1 00	76	298	149	2,570
RA07 L3 00	100	322	161	3,671
RA07 L8 00	168	382	191	7,050



**CROIX A 3 BRIDES CIRCULAIRES (EN-ISO)**

Transair®	ØD1	DN	ØD2	H	L	E	Z1	Z2	Kg
RA07 L1 03 45	76	80	200	356	414	24,6	201,4	149	9,240
RA07 L3 03 45	100	100	220	380	438	24,6	213,4	161	11,520
RA07 L8 03 45	168	150	285	448,7	515	26,1	257,7	191	19,230

Voir tableau de sélection des kits boulons pages 37 et 38.



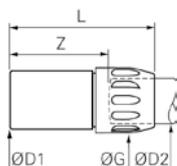
**TÉ A UNE BRIDE CIRCULAIRE (EN-ISO)**

Transair®	ØD1	DN	ØD2	L	E	Z	Kg
RA44 L1 00 45	76	80	200	356	24,6	149	4,275
RA44 L3 00 45	100	100	220	380	24,6	161	5,530
RA44 L8 00 45	168	150	285	448,7	26,1	191	10,120

Les croix RA07 et té à bride RA44 se raccordent au tube Transair® aluminium Ø76, Ø100 ou Ø168 avec des connecteurs RR01 et au tube Transair® aluminium Ø40, Ø50 ou Ø63 avec des manchons Transair® 6606. Voir tableau de sélection des kits boulons pages 37 et 38.

# RACCORDS DE JONCTION

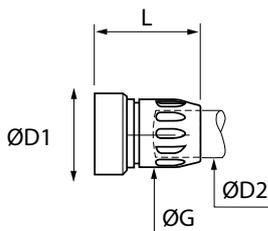
Ø  
16,5  
25  
40



## RÉDUCTION EN LIGNE

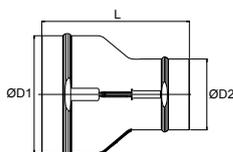
Transair®	ØD1	ØD2	ØG	Z	L	Kg
6666 17 25	25	16,5	34	51	77	0,052
6666 25 40	40	25	44,5	71	100,5	0,126

Ø  
50  
63



Transair®	ØD1	ØD2	ØG	L	Kg
6666 25 50	50	25	45	97	0,210
6666 40 50	50	40	67	116	0,317
6666 40 63	63	40	67	120	0,373
6666 50 63	63	50	80	125	0,520

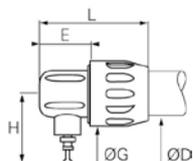
Ø  
76  
100  
168



Transair®	ØD1	ØD2	L	Kg
RX64 L1 50	76	50	220	0,530
RX64 L1 63	76	63	230	0,584
RX64 L3 50	100	50	343	1,290
RX64 L3 63	100	63	250	0,850
RX66 L3 L1	100	76	192,5	0,702
RA66 L8 L1	168	76	210	1,388
RA66 L8 L3	168	100	210	1,502

Les réductions en ligne RX64, RX66, RA66 se raccordent au tube Transair® aluminium Ø 76, Ø 100 ou Ø 168 au moyen d'un connecteur RR01 et au tube Transair® aluminium Ø 50 ou Ø 63 au moyen d'un manchon Transair® (6606).

Ø  
16,5  
25  
40

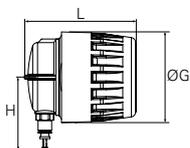


## BOUCHON FIN DE LIGNE AVEC PURGE

Transair®	ØD	E	ØG	H	L	Kg
6625 17 00	16,5	25,5	34	45,5	62,5	0,145
6625 25 00	25	33	45	47	75	0,061
6625 40 00	40	34,5	67	54	98,5	0,180

Modèle Ø 16,5 livré avec bouchon encliquetable Ø6 mm  
Modèles Ø 25 et Ø 40 livrés avec bouchon encliquetable Ø8 mm

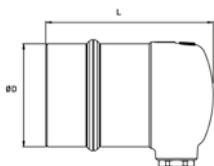
Ø  
50  
63



Transair®	ØD	ØG	H	L	Kg
6625 50 00	50	80	67	107	0,423
6625 63 00	63	91	72,5	111	0,496

Livré avec bouchon encliquetable Ø8 mm

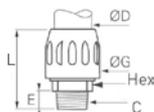
Ø  
76  
100  
168



Transair®	ØD	L	Kg
RA25 L1 04	76	123	0,642
RA25 L3 04	100	123	0,929
RA25 L8 04	168	116	1,200

Les bouchons de fin de ligne RA25 se raccordent au tube Transair® aluminium Ø 76, Ø 100 ou Ø 168 au moyen d'un connecteur RR01.  
Livrés avec un bouchon fileté 1/2"

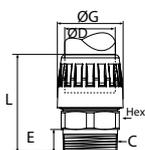
Ø  
16.5  
25  
40



### PIQUAGE FILETÉ BSP CONIQUE

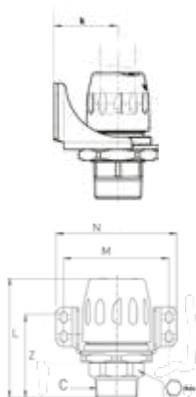
Transair®	ØD	C	Hex	E	ØG	L	Kg
6605 17 13	16,5	R1/4	20	9,5	34	62,5	0,100
6605 17 21	16,5	R1/2	24	12	34	65	0,110
6605 25 21	25	R1/2	30	15	44,5	70	0,166
6605 25 27	25	R3/4	30	16	44,5	71	0,176
6605 25 34	25	R1"	38	16	44,5	71	0,230
6605 40 34	40	R1"	41	16	67	111	0,585
6605 40 42	40	R1"1/4	41	19,5	67	111	0,510
6605 40 49	40	R1"1/2	50	24,5	67	115	0,625

Ø  
50  
63



Transair®	ØD	C	Hex	E	ØG	L	Kg
6605 50 49	50	R1"1/2	65	22,9	80	121	0,567
6605 50 48	50	R2"	65	27,2	80	125	0,587
6605 63 48	63	R2"	80	27,2	91	123	0,587
6605 63 47	63	R2"1/2	80	30,5	91	127	0,605

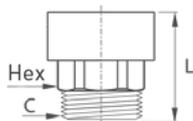
Ø  
25  
40  
50



### PIQUAGE FILETÉ MÂLE AVEC PLAQUE DE FIXATION BSP CONIQUE

Transair®	ØD	C	Hex	k	L	M	N	Z	Kg
6615 25 21	25	R1/2	27	46	87	87	102	60	0,465
6615 25 27	25	R3/4	27	46	87	87	102	60	0,485
6615 25 34	25	R1"	34	46	91	87	102	64	0,575
6615 40 42	40	R1"1/4	50	46	121	105	120	75	0,993
6615 40 49	40	R1"1/2	50	46	121	105	120	75	1,106
6615 50 49	50	R1"1/2	65	90	127	117	132	72	0,642
6615 50 48	50	R2"	65	90	131	117	132	71	0,719

Ø  
16.5  
25  
40  
50  
63



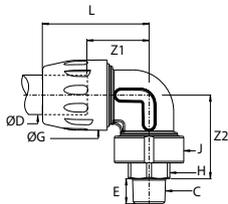
### ÉCROU FILETÉ MÂLE BSP CONIQUE

Transair®	ØD	C	Hex	L	Kg
6611 17 21	16,5	R1/2	23	41	0,150
6611 25 21	25	R1/2	27	43	0,172
6611 25 27	25	R3/4	27	45	0,210
6611 25 34	25	R1"	36	49	0,250
6611 40 34	40	R1"	41	53	0,410
6611 40 42	40	R1"1/4	50	61	0,480
6611 40 49	40	R1"1/2	50	61	0,500
6611 40 48	40	R2"	60	65	0,620
6611 50 49	50	R1"1/2	65	79	0,237
6611 50 48	50	R2"	65	85	0,295
6611 63 48	63	R2"	80	83	0,359
6611 63 47	63	R2"1/2	80	87	0,372

Les écrous filetés 6611 s'adaptent à tous les raccords de jonction Transair® (en remplacement des écrous standard) pour les Ø 16,5 à Ø 63 mm.

# RACCORDS DE JONCTION

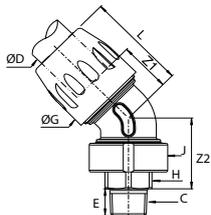
Ø  
16,5  
25  
40  
50  
63



## COUDE À 90° FILETÉ MÂLE BSP CONIQUE

Transair®	ØD	C	E	ØG	Hex	J	L	Z1	Z2	Kg
6609 17 13	16,5	R1/4	11,9	34	17	34	58	31	41	0,104
6609 17 21	16,5	R1/2	16,0	34	23	34	58	31	46,5	0,133
6609 25 21	25	R1/2	16,0	44,5	27	45,5	69,5	40,5	53	0,223
6609 25 27	25	R3/4	17,4	44,5	27	45,5	69,5	40,5	53	0,238
6609 25 34	25	R1"	20,3	44,5	36	45,5	69,5	40,5	55	0,295
6609 40 34	40	R1"	20,3	67	41	68,5	103	62	75	0,684
6609 40 42	40	R1"1/4	22,6	67	50	68,5	103	62	81	0,792
6609 40 49	40	R1"1/2	22,6	67	50	68,5	103	62	81	0,816
6609 40 48	40	R2"	26,9	67	60	68,5	103	62	81	0,900
6609 50 49	50	R1"1/2	22,9	80	65	80	116	56	97	0,803
6609 50 48	50	R2"	27,2	80	65	80	116	56	99	0,862
6609 63 48	63	R2"	27,2	91	80	91	125	63	104	1,055
6609 63 47	63	R2"1/2	30,5	91	80	91	125	63	106	1,078

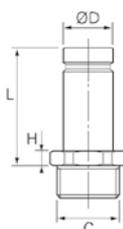
Ø  
25  
40  
50  
63



## COUDE À 45° FILETÉ MÂLE BSP CONIQUE

Transair®	ØD	C	E	ØG	Hex	J	L	Z1	Z2	Kg
6619 25 21	25	R1/2	16,0	44,5	27	45,5	61,5	32,5	42	0,212
6619 25 27	25	R3/4	17,4	44,5	27	45,5	61,5	32,5	42	0,227
6619 25 34	25	R1"	20,3	44,5	36	45,5	61,5	32,5	44	0,285
6619 40 34	40	R1"	20,3	67	41	68,5	94	45	58,5	0,645
6619 40 42	40	R1"1/4	22,6	67	50	68,5	94	45	64	0,755
6619 40 49	40	R1"1/2	22,6	67	50	68,5	94	45	64	0,780
6619 40 48	40	R2"	26,9	67	60	68,5	94	45	64	0,860
6619 50 49	50	R1"1/2	22,9	80	65	80	98	38	80	0,779
6619 50 48	50	R2"	27,2	80	65	80	98	38	82	0,819
6619 63 48	63	R2"	27,2	91	80	91	100	38	82	0,931
6619 63 47	63	R2"1/2	30,5	91	80	91	100	38	82	1,013

Ø  
16,5  
25  
40

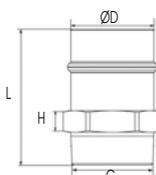


## ADAPTATEUR MÂLE BSP CONIQUE

Transair®	ØD	C	L	H	Kg
6621 17 21	16,5	R1/2	42	5	0,610
6621 25 21	25	R1/2	49	7	0,109
6621 25 27	25	R3/4	49	7	0,111
6621 25 34	25	R1"	52	7	0,187
6621 40 42	40	R1"1/4	73,7	8	0,358
6621 40 49	40	R1"1/2	75,7	10	0,452

L'adaptateur mâle 6621se raccorde au tube Transair® aluminium Ø 76 au moyen d'un connecteur 6606.

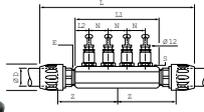
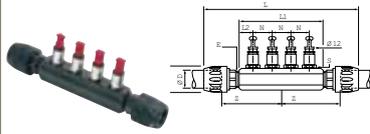
Ø  
76



Transair®	ØD	C	L	H	Kg
RR05 L1 20	76	R2"1/2	125	20	1,968
RR05 L1 24	76	R3"	133	25	3,100

L'adaptateur mâle RR05 se raccorde au tube Transair® aluminium Ø 76 au moyen d'un connecteur RR01.

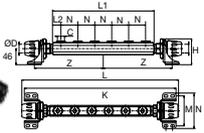
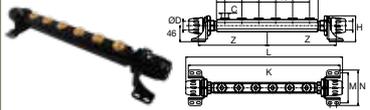
Ø  
25  
40



### NOURRICE DE DISTRIBUTION

Transair®	ØD	ØG	L	L1	L2	N	Z	S	Kg
6651 25 12 04	25	44,5	271	155	25	35	107	G3/8"	1,045
6651 40 12 04	40	67	400	210	30	50	150	G1/2"	2,285

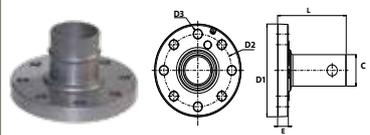
Nourrice de distribution 4 sorties, livrée avec 4 bouchons encliquetables Ø 12 mm



Transair®	ØD	C	L	L1	L2	K	N	Z	H	M	Kg
6652 25 21 06	25	G1/2	463	300	25	448	50	204	74	86,5	2,310
6652 40 21 06	40	G1/2	526	310	30	469	50	217	83	104,5	3,816

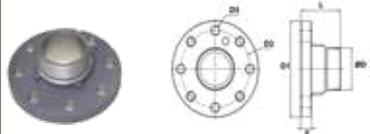
Nourrice de distribution 6 sorties, livrée avec 6 bouchons G1/2"

Ø  
63  
76  
100  
168



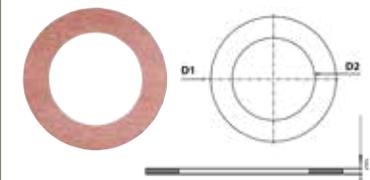
### BRIDE CIRCULAIRE ALUMINIUM (EN-ISO)

Transair®	ØD	DN	ØD1	ØD2	ØD3	E	L	Kg
RA30 63 00	63	65	185	145	18	23	146,5	1,636
RA30 L1 00	76	80	200	160	18	24,6	106,8	1,924
RA30 L3 00	100	100	220	180	18	24,6	106,8	2,277
RA31 L8 00	168	150	279	240	22,7	25,4	127,4	3,673
RA30 L8 K2	168	200	340	295	22	29,3	199,3	7,246



### BRIDE CIRCULAIRE ALUMINIUM FILETEE BSP CONIQUE (EN-ISO)

Transair®	C	DN	ØD1	ØD2	ØD3	E	L	Kg
RA33 L1 24	R3"	80	200	160	18	24,6	91,6	2,226
RA33 L3 24	R3"	100	220	180	18	24,6	91,6	2,644



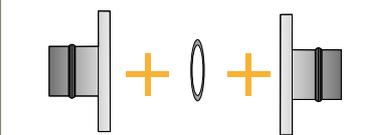
### JOINT POUR BRIDE CIRCULAIRE ALUMINIUM

Transair®	DN	Pour bride circulaire	ØD1	ØD2	E	Kg
EW05 63 00	65	RA30 63 00	124	73	3	0,028
EW05 L1 00	80	RA30 L1 00 - RA33 L1 24	142	89	3	0,033
EW05 L3 00	100	RA30 L3 00 - RA33 L3 24	162	115	3	0,052
EW05 L8 00	150	RA31 L8 00	218	169	3	0,075
EW05 K2 00	200	RA30 L8 K2	273	220	3	0,110



### KIT BOULONS POUR BRIDE CIRCULAIRE ALUMINIUM

Transair®	C	L	Nombre de boulons	Kg
EW06 00 03	M16	90	x 8	1,820
EW06 00 08	M20	90	x 4	1,490



### SELECTION DES JOINTS ET KITS BOULONS POUR MONTAGE BRIDE/BRIDE

Transair®	ØD/C	DN	Référence joint	Référence kit boulons	Quantité de kits boulons	Couple de serrage max. en N.m (C)
RA30 63 00	63	65	EW05 63 00	EW06 00 03	1 kit	80
RA30 L1 00	76	80	EW05 L1 00	EW06 00 03	1 kit	80
RA33 L1 24	R3"	80	EW05 L1 00	EW06 00 03	1 kit	80
RA33 L3 24	R3"	100	EW05 L3 00	EW06 00 03	1 kit	80
RA30 L3 00	100	100	EW05 L3 00	EW06 00 03	1 kit	80
RA31 L8 00	168	150	EW05 L8 00	EW06 00 08	2 kits	200
RA30 L8 K2	168	200	EW05 K2 00	EW06 00 08	3 kits	200

Ces mêmes kits peuvent être utilisés pour le montage avec les raccords à bride RA07 et RA44 de la page 33.

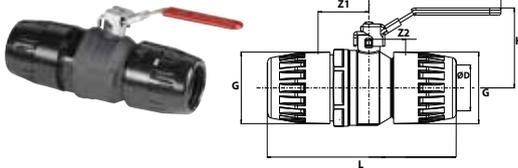
# ROBINETS ET VANNES

Les robinets et les vannes Transair® placés de manière régulière le long du réseau et aux points clés, tels que sortie compresseur et en amont des outils pneumatiques, simplifient les interventions ainsi que la maintenance.

▮ Connexion rapide

▮ Ces robinets et vannes sont garantis sans silicone.

∅  
16.5  
25  
40  
50  
63

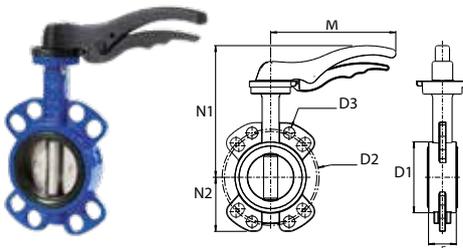


## ROBINET DOUBLE ÉGAL CADENASSABLE

Transair®	∅D	∅G	L	N	H	Z1	Z2	Kg
4092 17 00	16,5	34	123	96	51	29	43	0,330
4092 25 00	25	44	155	117	73	41	57	0,895
4092 40 00*	40	67	205	141	76	57	58	1,735
4092 50 00*	50	80	224	156	90	43	60	1,690
4092 63 00*	63	91	269	200	109	66	77	2,605

\*Modèles marqués CE

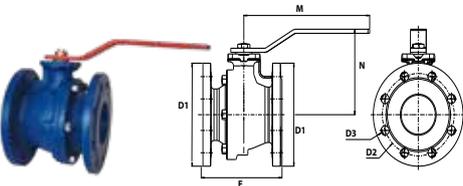
∅  
63  
76  
100  
168



## VANNE PAPILLON CADENASSABLE

Transair®	∅D	DN	∅D1	∅D2	∅D3	M	N1	N2	E	Kg
VR02 63 00	63	65	102	145	18	170	186	69	46	2,400
VR02 L1 00	76	80	118	160	18	206	219	90	46	3,200
VR02 L3 00	100	100	150	180	18	206	239	106	52	4,300
VR02 L8 00	168	150	205	240	23	285	290	131	56	7,800

Modèles marqués CE. Manchette NBR. Kits boulons EW06 non fournis pour l'association vanne/brides. Les vannes papillon ne nécessitent pas de joint additionnel lors du raccordement avec les brides circulaires. Pour brides circulaires suivant EN 1092-1 - PN16.



## VANNE À BOISSEAU SPHÉRIQUE (EN-ISO)

Transair®	∅D	DN	∅D1	∅D2	∅D3	M	N	E	Kg
VR01 L1 00	76	80	200	160	18	280	165	180	15,500
VR01 L3 00	100	100	220	180	18	360	180	190	18,500
VR01 L8 00	168	150	285	241	22	520	243	210	38,500

Modèles marqués CE. Les joints EW05 (cf page 37) et les kits boulons EW06 ne sont pas fournis pour les liaisons bride / bride. Pour brides circulaires suivant EN 1092-1 - PN16.

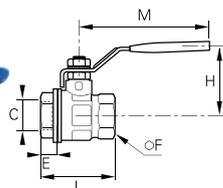


## KIT BOULONS POUR VANNE ET BRIDE ALUMINIUM

Transair®	C	L	Nombre de boulons	Kg
EW06 00 02	M16	75	x 8	1,824
EW06 00 07	M16	130	x 8	2,287
EW06 00 09	M20	140	x 8	3,864
EW06 00 15	3/4 - 10UNC	76	x 8	2,237
EW06 00 17	M16	70	x 8	1,785

## KIT BOULONS POUR MONTAGE BRIDE ALUMINIUM / VANNE / BRIDE ALUMINIUM

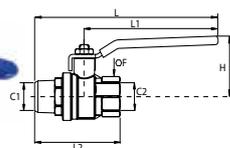
Transair®	∅D	DN	Références brides	Référence kit boulons	Quantité de kit boulons	Couple de serrage max. en N.m
VR02 63 00	63	65	RA30 63 00	EW06 00 07	1 kit	80
VR02 L1 00	76	80	RA30 L1 00 - RA33 L1 24	EW06 00 07	1 kit	80
VR02 L3 00	100	100	RA30 L3 00 - RA33 L3 24	EW06 00 07	1 kit	80
VR02 L8 00	168	150	RA31 L8 00	EW06 00 09	1 kit	200
VR01 L1 00	76	80	RA30 L1 00 - RA33 L1 24	EW06 00 17	2 kits	80
VR01 L3 00	100	100	RA30 L3 00 - RA33 L3 24	EW06 00 02	2 kits	80
VR01 L8 00	168	150	RA31 L8 00	EW06 00 15	2 kits	200



### ROBINET DOUBLE FEMELLE, BSP CYLINDRIQUE

Transair®	C	DN	P <sub>max.</sub> (bar)	E	F	H	L	M	Kg
VR03 00 02	G1/4	8	30	9	20	38	39	82	0,157
VR03 00 03	G3/8	10	30	9	20	38	39	82	0,141
VR03 00 04	G1/2	15	30	11	25	43	50	100	0,204
VR03 00 06	G3/4	20	30	12	31	50	54	120	0,310
VR03 00 08	G1"	25	30	14	38	54	67	120	0,460
VR03 00 10*	G1"1/4	32	25	15	48	73	77	158	0,751
VR03 00 12*	G1"1/2	40	25	17	54	79	90	158	1,100
VR03 00 16*	G2"	50	25	19	66	86	106	158	1,644
VR03 00 20*	G2"1/2	61	16	24	84	95	132,5	255	2,979

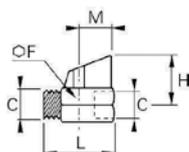
\*Modèles marqués CE



### ROBINET BSP MÂLE CONIQUE / FEMELLE CYLINDRIQUE

Transair®	C1	C2	DN	P <sub>max.</sub> (bar)	F	H	L	L1	L2	Kg
VR04 00 04	R1/2	G1/2	15	40	25	43	140,5	100	70	0,230
VR04 00 06	R3/4	G3/4	20	40	31	50	164,5	120	76,5	0,360
VR04 00 08	R1"	G1"	25	40	40	54	172	120	92,5	0,623
VR04 00 10*	R1"1/4	G1"1/4	32	40	49	73	217,5	158	106	0,965
VR04 00 12*	R1"1/2	G1"1/2	40	40	54	79	220	158	113	1,213
VR04 00 16*	R2"	G2"	50	40	68,5	86	230,5	158	133	1,983
VR04 00 20*	R2"1/2	G2"1/2	65	30	85	132	357,5	255	180,5	3,600

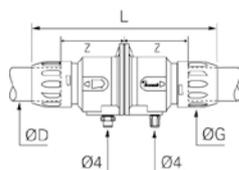
\*Modèles marqués CE



### MINI-VANNE MÂLE / FEMELLE, BSP CONIQUE

Transair®	C	DN	F	H	L	M	Kg
4981 10 21TR	R1/2	10	25	31	46	20,5	0,138

Pression de service maxi. : 10 bar

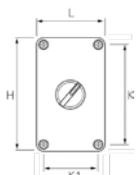


### VANNE PILOTÉE

Transair®	ØD	G	L	Z	Kg
4230 00 40	40	67	261	85	1,817

Pression mini de service : 4 bar - Pression de service maxi. : 13 bar  
La vanne pilotée Transair® est fournie avec un orifice de purge fermé par un bouchon. Ceci permet, si nécessaire, de purger l'air contenu dans le réseau aval, après fermeture de la vanne.

Ø  
40

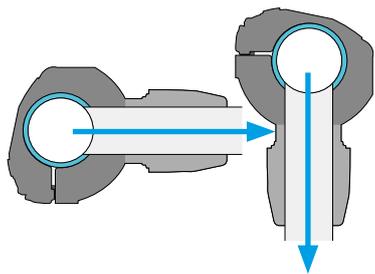


### ENSEMBLE DE PILOTAGE

Transair®	H	K	K1	L	Kg
4299 03 01	145	106	70	82	0,788

Cet ensemble de pilotage comprend un bouton pneumatique ON-OFF, d'une pression maxi d'alimentation de 10 bar, du bi-tube polyuréthane Ø ext. 4 mm longueur 10 m et un coffret plastique.

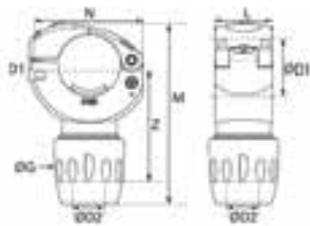
# BRIDES SIMPLES "POSE RAPIDE"



Pour réaliser des descentes rigides déportées avec départ horizontal ou pour tout type de raccordement, rigide ou souple, sur une installation comportant un traitement d'air très efficace.

- ▮ Débit optimal
- ▮ Compactes
- ▮ Spécialement adaptées aux applications pneumatiques intégrées aux machines et aux applications vide et gaz neutres
- ▮ Installation très rapide sans coupe du tube

Ø  
25  
40  
50  
63

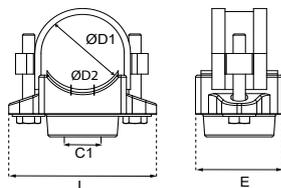


## BRIDE SIMPLE POSE RAPIDE

Transair®	ØD1	ØD2	M	ØG	L	N	Z	Kg
RA69 25 17	25	16,5	94	34	37	52	47,5	0,085
RA69 40 25	40	25	117	45	37	74	63	0,146
RA69 50 25	50	25	125	45	37	86	66	0,163
RA69 63 25	63	25	137	45	37	100	72	0,165

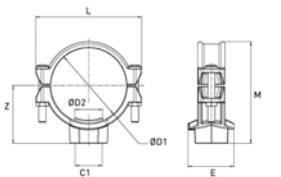
Pour percer le tube Transair® aluminium, utiliser les outils de perçage 6698 02 01 et 6698 02 02 (cf p. 42/43).

Ø  
76  
100  
168



Transair®	ØD1	ØD2	C1	E	L	Kg
RR61 L1 08	76	30	G1"	80	137	2,000
RR61 L1 16	76	51	G2"	80	137	1,900
RR61 L3 08	100	30	G1"	90	158	3,400
RR61 L3 16	100	51	G2"	90	158	1,800

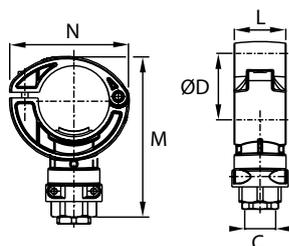
Pour percer le tube Transair® aluminium, utiliser l'outil de perçage EW09 (cf p. 42/43). Livrée sans adaptateur



Transair®	ØD1	ØD2	C1	E	L	M	Z	Kg
RR63 L8 12	168	51	G1" 1/2	90	235	231	130	3,400
RR63 L8 16	168	64	G2"	103	235	231	130	3,500
RR63 L8 20	168	70	G2" 1/2	112	235	231	130	4,000
RR63 L8 24	168	90	G3"	132	240	231	130	4,700

Pour percer le tube Transair® aluminium, utiliser l'outil de perçage EW09 (cf p. 42/43). Livrée sans adaptateur

Ø  
25  
40  
50  
63



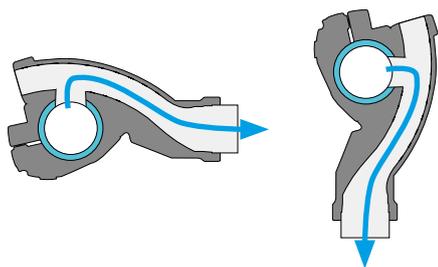
## BRIDE SIMPLE TARAUDÉE POSE RAPIDE

Transair®	ØD	C	L	M	N	Kg
RA65 25 04	25	G1/2	37	86	52	0,176
RA65 40 04	40	G1/2	37	100	74	0,198
RA65 50 04	50	G1/2	37	115	86	0,206
RA65 50 08	50	G1"	37	129	86	0,326
RA65 63 04	63	G1/2	37	126	100	0,258
RA65 63 08	63	G1"	37	140	100	0,460

Livrée avec bouchon

Pour percer le tube Transair® aluminium, utiliser les outils de perçage 6698 02 01 et 6698 02 02 (cf p. 42/43).

# BRIDES DE DÉRIVATION "POSE RAPIDE"



Les brides de dérivation "pose rapide" nouvelle génération permettent de réaliser des descentes rigides ou souples, verticales ou déportées horizontalement.

- ▮ Col de cygne intégré permettant la rétention d'eau dans le circuit amont
- ▮ Débit très élevé
- ▮ Installation très rapide sans coupe du tube

Ø 25 40			<b>BRIDE DE DÉRIVATION POSE RAPIDE</b>								
			Transair®	ØD1	ØD2	M	ØG	L	N	Z	Kg
			6662 25 17	25	16,5	140	35	36	63,5	82	0,109
			6662 25 00	25	25	134	45	36	63,5	74	0,124
			6662 40 17	40	16,5	154	35	37,5	76,5	89	0,138
			6662 40 25	40	25	150	45	37,5	76,5	82	0,145

Pour percer le tube Transair® aluminium, utiliser les outils de perçage 6698 02 01 et 6698 02 02 (cf p. 42/43).

Ø 50 63			<b>BRIDE DE DÉRIVATION POSE RAPIDE</b>								
			Transair®	ØD1	ØD2	M	G	L	N	Z	Kg
			6662 50 25	50	25	132	45	37,5	98	58	0,155
			6662 63 25	63	25	147	45	37	105	65	0,174

Pour percer le tube Transair® aluminium, utiliser l'outil de perçage 6698 02 01 (cf p. 42/43).

Ø 25 40			<b>BRIDE DE DÉRIVATION TARAUDÉE POSE RAPIDE, BSP</b>						
			Transair®	ØD1	C	L	M	N	Kg
			6661 25 21	25	G1/2	36	129	65	0,186
			6661 40 21	40	G1/2	37,5	143	76,5	0,205
			6661 40 27	40	G3/4	37,5	143	76,5	0,289

Livrée avec bouchon  
 Pour percer le tube Transair® aluminium, utiliser les outils de perçage 6698 02 01 et 6698 02 02 (cf p. 42/43).

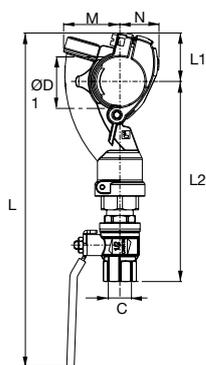
Ø 50 63			<b>BRIDE DE DÉRIVATION TARAUDÉE POSE RAPIDE, BSP</b>						
			Transair®	ØD1	C	L	M	N	Kg
			6661 50 21	50	G1/2	37	121	96	0,217
			6661 50 27	50	G3/4	37	130	96	0,246
			6661 63 21	63	G1/2	37	136,5	103	0,271
			6661 63 27	63	G3/4	37	145,5	103	0,342

Livrée avec bouchon  
 Pour percer le tube Transair® aluminium, utiliser l'outil de perçage 6698 02 01 (cf p. 42/43).

# BRIDES DE DÉRIVATION AVEC COUPLEUR OU ROBINET

Les brides de dérivation avec coupleur ou robinet pré-monté offrent un gain de temps important lors du montage.

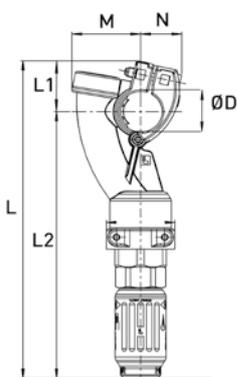
Ø  
25  
40  
50  
63



## BRIDE DE DÉRIVATION POSE RAPIDE AVEC ROBINET PRÉ-MONTÉ - BSP CYLINDRIQUE

Transair®	ØD	C	L	L1	L2	M	N	Kg
6669 25 21	25	G1/2	256	32	155	40	23	0,43
6669 40 21	40	G1/2	271	39	162	45	31	0,45
6669 40 27	40	G3/4	304	39	176	45	31	0,62
6669 50 21	50	G1/2	249	46	133,5	87	32	0,467
6669 50 27	50	G3/4	282	46	147,5	94	32	0,621
6669 63 21	63	G1/2	265	55	141	87	38	0,67
6669 63 27	63	G3/4	297	55	155	94	38	0,78

Ø  
25  
40



## BRIDE DE DERIVATION POSE RAPIDE AVEC COUPLEUR SÉCURITÉ

Transair®	ØD	L	L1	L2	M	N	Profil	Passage (mm)	Kg
6660 25 U1	25	198	32	166	40	24	ISO B	5,5	0,302
6660 25 U2	25	205	32	173	40	24	ISO B	8	0,334
6660 25 E4	25	205	32	173	40	24	EURO	7,2	0,327
6660 25 A1	25	195	32	164	40	24	ARO	5,5	0,344
6660 40 U1	40	213	40	173	45	31	ISO B	5,5	0,332
6660 40 U2	40	219	40	180	45	31	ISO B	8	0,357
6660 40 E4	40	219	40	180	45	31	EURO	7,2	0,355
6660 40 A1	40	210	40	171	45	31	ARO	5,5	0,358

## Sélection outil de perçage pour brides

Informations complètes page 48 de ce catalogue

Transair®	Référence outil
RA69 25 17	6698 02 02
RA69 40 25 RA69 50 25 RA69 63 25	6698 02 01 EW09 00 22
RR61 L1 08	EW09 00 30
RR61 L1 16	EW09 00 51
RR61 L3 08	EW09 00 30
RR61 L3 16	EW09 00 51
RR63 L8 12	EW09 00 51
RR63 L8 16	EW09 00 64
RR63 L8 20	EW09 00 70
RR63 L8 24	EW09 00 90

Transair®	Référence outil
RA65 25 04	6698 02 02
RA65 50 04 RA65 50 08 RA65 63 04 RA65 63 08	6698 02 01 EW09 00 22
6662 25 17 6662 25 00	6698 02 02
6662 40 17 6662 40 25 6662 50 25 6662 63 25	6698 02 01 EW09 00 22

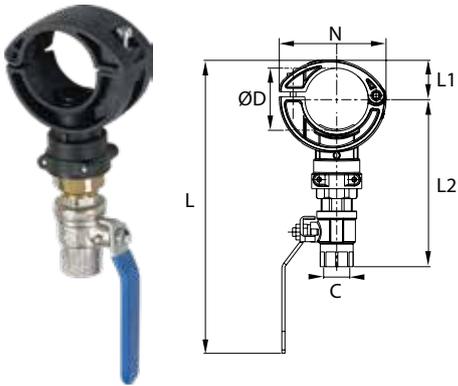
Transair®	Référence outil
6661 25 21	6698 02 02
6661 40 21 6661 40 27 6661 50 21 6661 50 27 6661 63 21 6661 63 27 6661 63 21 6661 63 27	6698 02 01 EW09 00 22



# BRIDES POUR PRISE D'AIR SOUS PRESSION

- Idéal pour réaliser rapidement une nouvelle prise d'air sans couper l'alimentation en air comprimé du réseau.
  - L'outil de perçage s'adapte facilement sur toute perceuse standard.
- Nous recommandons cependant de réaliser une dérivation une fois le réseau mis hors pression.  
Grâce au démontage latéral du tube Transair® et aux brides de dérivation "pose rapide", cette opération s'effectue très rapidement (moins de 7 min. pour une nouvelle descente) et garantit la propreté du fluide véhiculé.

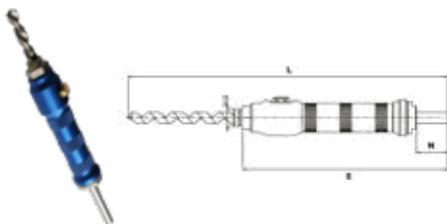
Ø  
25  
40  
50  
63



### BRIDE SIMPLE POUR PRISE D'AIR SOUS PRESSION

Transair®	ØD	C	L	L1	L2	N	Kg
EA98 25 04	25	G1/2	210	20	116	52	0,410
EA98 40 04	40	G1/2	224	28	122	74	0,450
EA98 50 04	50	G1/2	237	32	135	86	0,433
EA98 63 04	63	G1/2	249	39	140	100	0,470

Bride équipée d'un robinet taraudé G1/2"



### OUTIL DE PERÇAGE SOUS PRESSION

Transair®	C	ØD	L	E	N	Kg
EA98 06 00	G1/2	13	330	154	30,5	0,820

## Sélection outil de perçage pour brides

Informations complètes page 48 de ce catalogue

Transair®	Référence outil
6669 25 21	6698 02 02
6669 40 21	6698 02 01 EW09 00 22
6669 40 27	
6669 50 21	
6669 50 27	
6669 63 21	6698 02 01 EW09 00 22
6669 63 27	
6660 25 U1	6698 02 02
6660 25 U2	
6660 25 E4	
6660 25 A1	
6660 40 U1	6698 02 01 EW09 00 22
6660 40 U2	
6660 40 E4	
6660 40 A1	

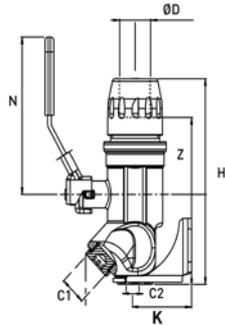
Transair®	Référence outil
EA98 25 04	EA98 06 00 6698 02 01 EW09 00 22
EA98 40 04	
EA98 50 04	
EA98 63 04	



# PRISES MURALES

- | 1, 2 ou 3 sorties
- | Fixation sur paroi ou bâti machine
- | Sortie secondaire G1/4" pour purge
- | Livrées avec bouchons

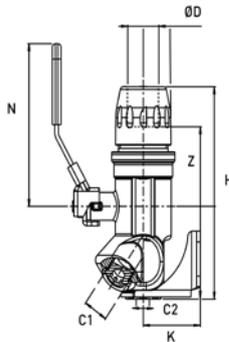
| Toute cette gamme est garantie sans silicone.



## PRISE MURALE AVEC ROBINET 1 SORTIE À 45° BSP CYLINDRIQUE

Transair®	ØD	C1	C2	H	K	N	Z	Kg
6678 17 21	16,5	G1/2	G1/4	130	46	96	104	0,879
6678 25 21	25	G1/2	G1/4	153	46	117	124	1,502

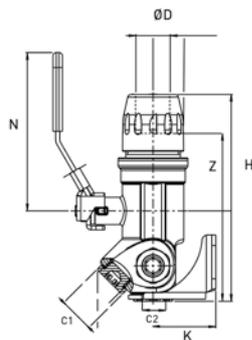
Livrée avec bouchon G1/2"  
Cadenassable



## PRISE MURALE AVEC ROBINET 2 SORTIES À 45° BSP CYLINDRIQUE

Transair®	ØD	C1	C2	H	K	N	Z	Kg
6693 17 21	16,5	G1/2	G1/4	129	46	96	103	0,879
6693 25 21	25	G1/2	G1/4	152	46	117	104	1,467

Livrée avec bouchons G1/2"  
Cadenassable



## PRISE MURALE AVEC ROBINET 3 SORTIES BSP CYLINDRIQUE

Transair®	ØD	C1	C2	H	K	N	Z	Kg
6637 25 21	25	G1/2	G1/4	153	46	117	124	1,449

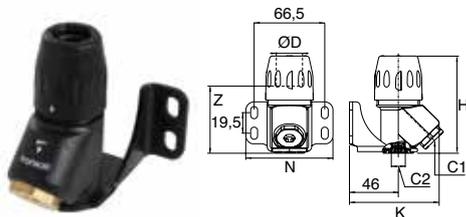
Livrée avec bouchons G1/2"  
Cadenassable

Ø  
16.5  
25

Ø  
16.5  
25

Ø  
25

Ø  
16.5  
25

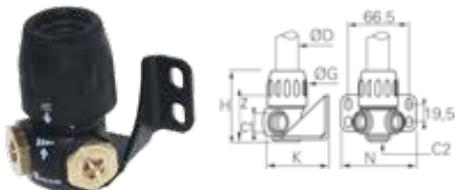


### PRISE MURALE 1 SORTIE À 45° BSP CYLINDRIQUE

Transair®	ØD	C1	C2	H	K	N	Z	Kg
6639 17 21	16,5	G1/2	G1/4	89,5	84,5	82	63,5	0,530
6639 25 21	25	G1/2	G1/4	92,5	84,5	82	63,5	0,535

Livrée avec bouchon G1/2"

Ø  
16.5  
25

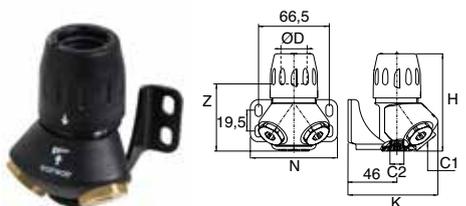


### PRISE MURALE 2 SORTIES À 90° BSP CYLINDRIQUE

Transair®	ØD	C1	C2	G	H	K	N	Z	Kg
6681 17 21	16,5	G1/2	G1/4	34	78	74,5	82	52	0,422
6681 25 21	25	G1/2	G1/4	44,5	83	74,5	82	54	0,460

Livrée avec bouchons G1/2"

Ø  
16.5  
25

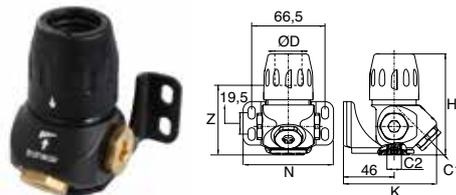


### PRISE MURALE 2 SORTIES À 45° BSP CYLINDRIQUE

Transair®	ØD	C1	C2	H	K	N	Z	Kg
6682 17 21	16,5	G1/2	G1/4	89,5	84,5	82	63,5	0,660
6682 25 21	25	G1/2	G1/4	92,5	84,5	82	63,5	0,680

Livrée avec bouchons G1/2"

Ø  
25

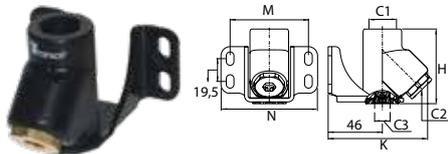


### PRISE MURALE 3 SORTIES BSP CYLINDRIQUE

Transair®	ØD	C1	C2	H	K	N	Z	Kg
6695 25 21	25	G1/2	G1/4	92,5	84,5	82	63,5	0,725

Livrée avec bouchons G1/2"

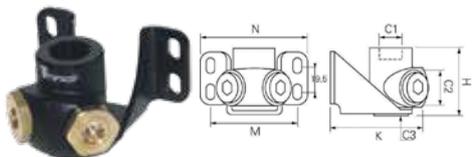
# PRISES MURALES



**PRISE MURALE TARAUDÉE 1 SORTIE À 45°  
BSP CYLINDRIQUE**

Transair®	C1	C2	C3	H	K	M	N	Kg
6641 21 21	G1/2	G1/2	G1/4	64	84,5	66,5	82	0,539

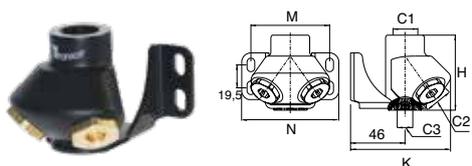
Livrée avec bouchon G1/2"



**PRISE MURALE TARAUDÉE 2 SORTIES À 90°  
BSP CYLINDRIQUE**

Transair®	C1	C2	C3	H	K	M	N	Kg
6686 21 21	G1/2	G1/2	G1/4	48	72,5	66,5	82	0,415

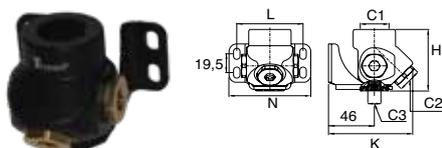
Livrée avec bouchons G1/2"



**PRISE MURALE TARAUDÉE 2 SORTIES À 45° BSP CYLINDRIQUE**

Transair®	C1	C2	C3	H	K	M	N	Kg
6690 21 21	G1/2	G1/2	G1/4	64	84,5	66,5	82	0,672

Livrée avec bouchons G1/2"

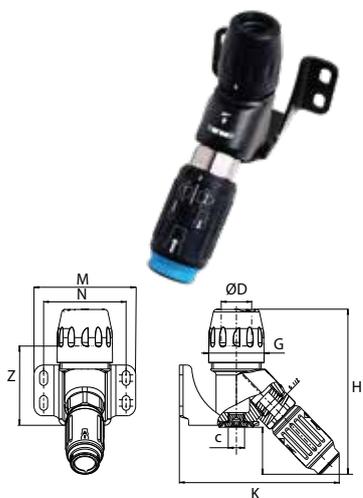


**PRISE MURALE TARAUDÉE 3 SORTIES BSP CYLINDRIQUE**

Transair®	C1	C2	C3	H	K	L	N	Kg
6635 27 21	G3/4	G1/2	G1/4	64	86,5	63,5	82	0,750

Livrée avec bouchons G1/2"

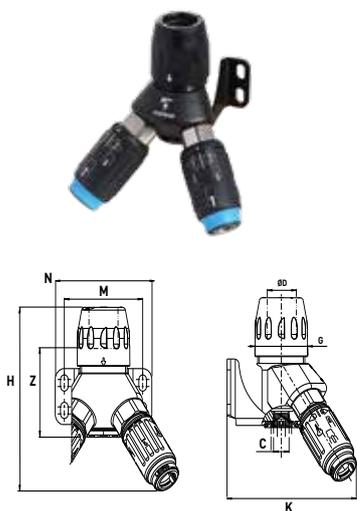
Ø  
16.5  
25



### PRISE MURALE 1 SORTIE À 45° AVEC COUPLEUR

Transair®	ØD	C	G	H	K	M	N	Z	Profil	Passage (mm)	Kg
6677 17 A1	16,5	G1/4	34	128	128	66,5	82	64	ARO	5,5	0,661
6677 17 E4	16,5	G1/4	34	128	128	66,5	82	64	EURO	7,2	0,664
6677 17 U1	16,5	G1/4	34	128	128	66,5	82	64	ISO B	5,5	0,615
6677 17 U2	16,5	G1/4	34	128	128	66,5	82	64	ISO B	8	0,668
6677 25 A1	25	G1/4	44	128	128	66,5	82	64	ARO	5,5	0,658
6677 25 E4	25	G1/4	44	128	128	66,5	82	64	EURO	7,2	0,661
6677 25 U1	25	G1/4	44	128	128	66,5	82	64	ISO B	5,5	0,640
6677 25 U2	25	G1/4	44	128	128	66,5	82	64	ISO B	8	0,665

Ø  
16.5  
25

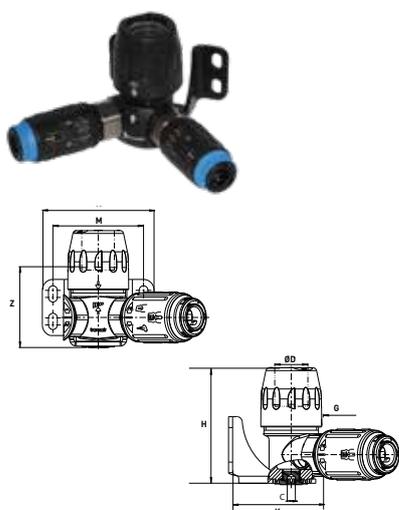


### PRISE MURALE 2 SORTIES À 45° AVEC COUPLEURS

Transair®	ØD	C	G	H	K	M	N	Z	Profil	Passage (mm)	Kg
6692 17 A1	16,5	G1/4	34	128	109	66,5	82	64	ARO	5,5	0,890
6692 17 E4	16,5	G1/4	34	128	109	66,5	82	64	EURO	7,2	0,880
6692 17 U1	16,5	G1/4	34	128	109	66,5	82	64	ISO B	5,5	0,830
6692 17 U2	16,5	G1/4	34	128	109	66,5	82	64	ISO B	8	0,809
6692 25 A1	25	G1/4	44	128	109	66,5	82	64	ARO	5,5	0,950
6692 25 E4	25	G1/4	44	128	109	66,5	82	64	EURO	7,2	0,950
6692 25 U1	25	G1/4	44	128	109	66,5	82	64	ISO B	5,5	0,846
6692 25 U2	25	G1/4	44	128	109	66,5	82	64	ISO B	8	0,957

Raccordement BSP cylindrique 1/2" entre la prise murale et le coupleur composite.  
Les coupleurs livrés avec la prise murale 6671 sont prêts à être montés.

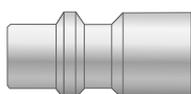
Ø  
16.5  
25



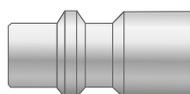
### PRISE MURALE 2 SORTIES À 90° AVEC COUPLEURS

Transair®	ØD	C	G	H	K	M	N	K	Profil	Passage (mm)	Kg
6671 17 U1	16,5	G1/4	34	76	68	66,5	82	49	ISO B	5,5	0,645
6671 17 U2	16,5	G1/4	34	76	68	66,5	82	49	ISO B	8	0,682
6671 17 E4	16,5	G1/4	34	76	68	66,5	82	49	EURO	7,2	0,698
6671 17 A1	16,5	G1/4	34	76	68	66,5	82	49	ARO	5,5	0,700
6671 25 U1	25	G1/4	44	82	74	66,5	82	54	ISO B	5,5	0,690
6671 25 U2	25	G1/4	44	82	74	66,5	82	54	ISO B	8	0,755
6671 25 E4	25	G1/4	44	82	74	66,5	82	54	EURO	7,2	0,745
6671 25 A1	25	G1/4	44	82	74	66,5	82	54	ARO	5,5	0,735

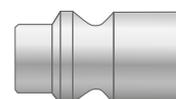
Raccordement BSP cylindrique 1/2" entre la prise murale et le coupleur composite.  
Les coupleurs livrés avec la prise murale 6671 sont prêts à être montés.



ISO B



EURO 7,2



ARO 5,5

# OUTILLAGE

Ø  
16.5  
↓  
63



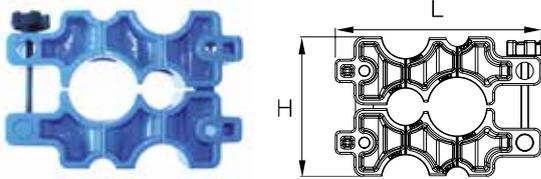
## MALLETTE D'OUTILLAGE

Transair®	H	L	I	Kg
6698 00 05	315	290	105	5,300

Sont inclus dans la mallette 6698 00 05 :

- Gabarit de perçage 6698 01 03
- Outils de perçage 6698 02 01 et 6698 02 02
- Coupe-tube 6698 03 01
- Outil d'ébavurage 6698 04 02
- Jeu de clés de serrage 6698 05 03
- Outil de marquage 6698 04 03
- Outil de chanfreinage 6698 04 01

Ø  
25  
40  
50  
63

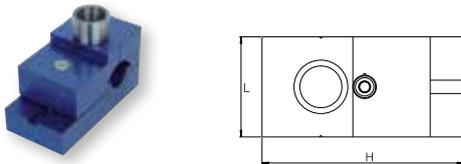


## GABARIT DE PERÇAGE POUR TUBE ALUMINIUM

Transair®	L	H	Kg	Pour tube Transair®
6698 01 03	220	150	2,355	Ø25 - 40 - 50 - 63

Après perçage, il est nécessaire d'ébavurer et de nettoyer le tube.

Ø  
25  
40

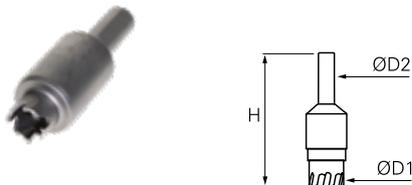


## GABARIT DE PERÇAGE POUR TUBE ALUMINIUM

Transair®	L	H	Kg	Pour tube Transair®
6698 01 01	60	120	1,085	Ø25 - 40

Après perçage, il est nécessaire d'ébavurer et de nettoyer le tube.

Ø  
25  
40  
50  
63



## OUTIL DE PERÇAGE POUR TUBE ALUMINIUM

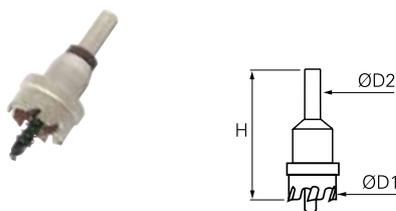
Transair®	ØD1	ØD2	H	Kg	Pour tube Transair®
6698 02 02	16	13	77	0,143	Ø25
6698 02 01	22	13	77	0,154	Ø40 - 50 - 63

L'outil de perçage 6698 02 02 permet de réaliser la prise d'air pour la pose d'une bride en Ø 25. L'outil de perçage 6698 02 01 permet de réaliser la prise d'air pour la pose d'une bride en Ø 40, Ø 50 ou en Ø 63. Il permet également de réaliser les 2 trous à l'extrémité d'un tube Ø50 ou Ø 63 (en cas de coupe d'un tube).

Les 2 outils s'utilisent sur tout modèle de perceuse, avec le gabarit de perçage 6698 01 03, à une vitesse de rotation maximale de 650 tr/min.

Après perçage, il est nécessaire d'ébavurer et de nettoyer le tube.

Ø  
40  
↓  
168



## OUTIL DE PERÇAGE AVEC FORET CENTREUR POUR TUBE ALUMINIUM

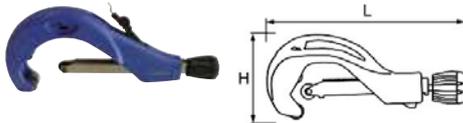
Transair®	ØD1	ØD2	H	Kg	Pour tube Transair®	Sorties
EW09 00 22	22	13	87	0,120	Ø40 - 50 - 63	Ø25 - 1/2" - 3/4"
EW09 00 30	30	13	86	0,127	Ø76 - 100	1"
EW09 00 51	51	13	83	0,325	Ø76 - 100 - 168	1" 1/2 - 2"
EW09 00 64	64	13	85	0,407	Ø168	2"
EW09 00 70	70	13	83	0,420	Ø168	2" 1/2
EW09 00 90	90	13	86	0,600	Ø168	3"

Grâce à son foret, l'outil de perçage EW09 00 22 permet de remplacer l'outil 6698 02 01 pour une utilisation ponctuelle sans gabarit.

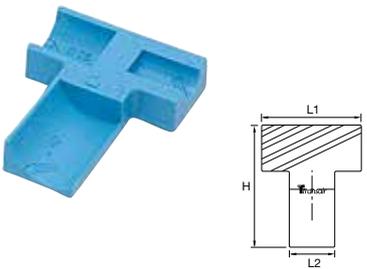
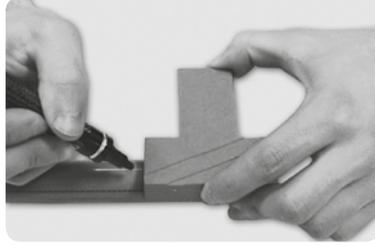
Les outils s'utilisent sur tout modèle de perceuse, sans gabarit de perçage, à une vitesse de rotation maximum de 450 tr/min pour les tubes en aluminium.

Après perçage, il est nécessaire d'ébavurer et de nettoyer le tube.

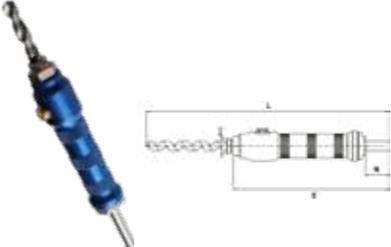
$\emptyset$ 16,5 ↓ 100		<b>OUTIL D'ÉBAVURAGE</b>		
		Transair®	L	Kg
		6698 04 02	140	0,026

$\emptyset$ 16,5 ↓ 168		<b>COUPE-TUBE AVEC OUTIL D'ÉBAVURAGE</b>				
		Transair®	L	H	Kg	Pour tube Transair®
		6698 03 01	230	98	0,886	$\emptyset$ 16,5 - 25 - 40 - 50 - 63 - 76
		EW08 00 03	600	300	2,000	$\emptyset$ 100 - 168
Molette de rechange pour coupe-tube 6698 03 01 : EW08 00 99 Molette de rechange pour coupe-tube EW08 00 03 : EW08 00 04						

$\emptyset$ 16,5 25 40		<b>OUTIL DE CHANFREINAGE POUR TUBE ALUMINIUM</b>		
		Transair®	H	Kg
		6698 04 01	64	0,104

$\emptyset$ 16,5 25 40		<b>OUTIL DE MARQUAGE POUR TUBE ALUMINIUM</b>				
		Transair®	H	L1	L2	Kg
		6698 04 03	88	73	33	0,042
L'outil de marquage permet de tracer les repères de connexion sur des tubes Transair® découpés. Ces repères marquent les limites d'emmanchement du tube dans le raccord afin d'assurer une bonne connexion.						

$\emptyset$ 50 63		<b>JEU DE CLÉS DE SERRAGE POUR <math>\emptyset</math> 50 ET <math>\emptyset</math> 63</b>	
		Transair®	Kg
		6698 05 03	0,789
Ce jeu comprend 2 clés de serrage			

$\emptyset$ 25 40 50 63		<b>OUTIL DE PERÇAGE SOUS PRESSION</b>						
		Transair®	C	$\emptyset$ D	L	E	N	Kg
		EA98 06 00	G1/2	13	330	154	30,5	0,820
Livré avec une entretoise								

# OUTILLAGE

Ø  
76  
100  
168

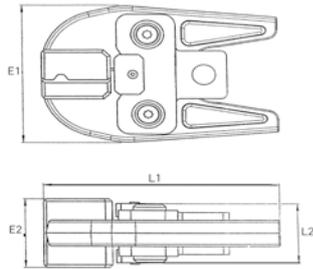


## COFFRET AVEC OUTIL PORTATIF

Transair®	Voltage	Kg
EW01 00 01	220V	9,240
EW01 00 03	110V	9,240

Cette mallette contient : 1 outil portatif, 1 batterie 14,4 V et 1 chargeur de batterie.

Ø  
76  
100  
168



## PINCE POUR OUTIL PORTATIF

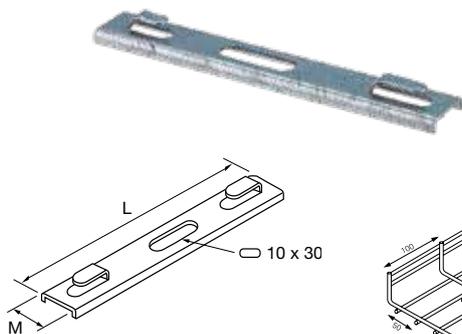
Transair®	ØD	E1	E2	L1	L2	Kg
EW02 L1 00	76	103	52	154	46	2,603
EW02 L3 00	100	103	71	154	46	2,868
EW02 L8 00	168	103	71	154	46	2,800

Ø  
76  
100  
168



## BATTERIE DE RECHARGE 14,4V POUR OUTIL PORTATIF

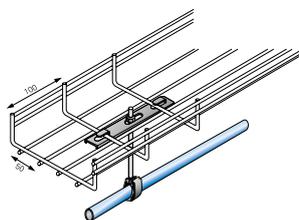
Transair®	Voltage	Type	Kg
EW03 00 01	14,4V	NiCd	0,690



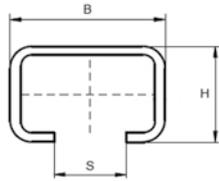
## FIXATION SUR CHEMIN DE CÂBLE

Transair®	L	M	Kg
6699 10 03	140	22	0,036

Ø maille : de 4 à 6 mm.

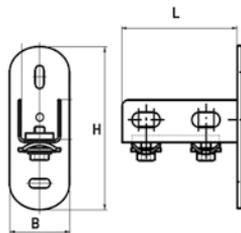


# I FIXATION ET SUPPORTAGE



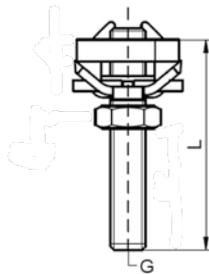
## RAIL PROFILÉ DE SUPPORTAGE

Transair®	B	H	L	S	Kg
6699 01 01	30	30	2000	15	1,584



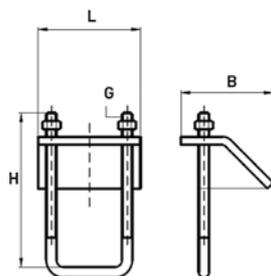
## FIXATION POUR RAIL PROFILÉ

Transair®	B	H	L	Kg
6699 01 02	50	123	100	0,176



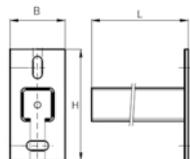
## ÉCROU DE FIXATION SUR RAIL

Transair®	L	G	clip ØD	Kg
6699 01 03	50	M10	50 - 63 - 76 - 100	0,050
6699 01 04	50	M8	16,5 - 25 - 40	0,020



## FIXATION RAIL SUR POUTRE IPN

Transair®	B	G	L	H	Kg
6699 03 02	46	M6	50	80	0,080



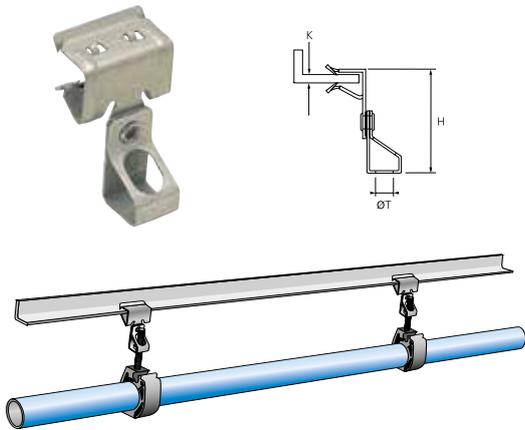
## CONSOLE MURALE ASSEMBLÉE

Transair®	L	H	B	Kg
6699 01 06	500	110	48	0,400

L'utilisation de cet adaptateur permet de fixer Transair® sous une tige filetée M10.

# FIXATION & SUPPORTAGE

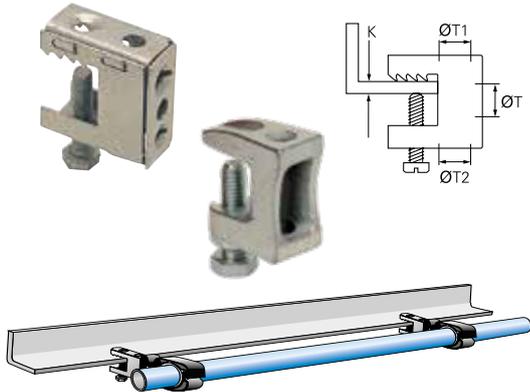
∅  
16.5  
↓  
100



## PINCE À GRIFFES

Transair®	H	K	ØT	Poids maxi supportable (kg)	Kg
6699 02 01	44	1,5 à 3	M8	68	0,022
6699 02 02	46	3 à 8	M8	68	0,029
6699 02 03	54	8 à 14	M8	68	0,030
6699 02 04	66	14 à 20	M8	68	0,031
6699 02 05	44	1,5 à 3	M10	68	0,020
6699 02 06	46	3 à 8	M10	68	0,031

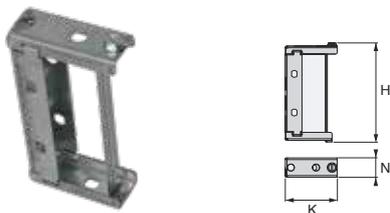
∅  
16.5  
↓  
100



## PINCE À VISSER

Transair®	ØT2	ØT	ØT1	K	Poids maxi supportable (kg)	Kg
6699 03 01	10,7	6,5	10,7	18	45	0,030

Transair®	Pour vis	Kg
ER99 06 02	M8	0,080
ER99 06 03	M10	0,140



## FIXATION SUR CANALIS

Transair®	Profil	H	K	N	Kg
6699 10 01	KN	118	61	23	0,102
6699 10 02	KS	181,5	151	30	0,120



## KIT TIGE FILETÉE

Transair®	C	Kg
ER99 05 02	M8	3,550
ER99 05 03	M10	5,250

Ce kit comprend 10 tiges filetées de 1 mètre, 50 écrous et 10 manchons.

# I FRL, PURGE AUTOMATIQUE ET ACCESSOIRES

Les FRL Transair® s'installent soit en aval du réseau, soit sur un îlot de production, soit sur une machine. Ils sont parfaitement adaptés aux conditions générales d'utilisation des réseaux d'air comprimé Transair®.

- I Fluide transporté : air comprimé
- I Qualité de l'air à l'entrée du FRL : sec, humide, lubrifié
- I Tous les produits de la gamme de FRL Transair® sont garantis sans silicone.
- I Résistance chimique aux huiles de compresseur



## FILTRE RÉGULATEUR LUBRIFICATEUR AVEC MANOMÈTRE

Transair®	C	Débit recommandé	Volume maxi de décantation	Pmax d'entrée	Pmax de sortie	T°C à 10 bar	Niveau de filtration	Kg
6708 00 13	G1/4	33 m³/h	22 cm³	16 bar	8 bar	0°C à +50°C	30 µm	0,779
6708 00 21	G1/2	114 m³/h	50 cm³	16 bar	8 bar	0°C à +50°C	30 µm	1,316

Purge des condensats : semi-automatique



## FILTRE RÉGULATEUR

Transair®	C	Débit recommandé	Volume maxi de décantation	Pmax d'entrée	Pmax de sortie	T°C à 10 bar	Niveau de filtration	Kg	Manomètre associé
6700 00 13	G1/4	33 m³/h	22 cm³	16 bar	8 bar	0°C à +50°C	30 µm	0,342	6798 00 05
6700 00 21	G1/2	114 m³/h	50 cm³	16 bar	8 bar	0°C à +50°C	30 µm	0,721	6798 00 06

Purge des condensats : semi-automatique



## RÉGULATEUR

Transair®	C	Débit recommandé	Pmax d'entrée	Pmax de sortie	Température	Kg	Manomètre associé
6701 00 13	G1/4	33 m³/h	16 bar	8 bar	0°C à +60°C	0,315	6798 00 05
6701 00 21	G1/2	114 m³/h	16 bar	8 bar	0°C à +60°C	0,420	6798 00 06

# FRL, PURGE AUTOMATIQUE ET ACCESSOIRES

L'ensemble de ces produits s'intègre aisément au réseau Transair®, en les connectant aux piquages Transair® suivants :

I Fluide transporté : air comprimé

I 6605 17 13 ou 6609 17 13 pour les modèles à raccordement G1/4"

I 6605 17 21 ou 6609/6619 25 21 pour les modèles à raccordement G1/2"



## FILTRE SÉPARATEUR

Transair®	C	Débit recommandé	Volume maxi de décantation	Pmax d'entrée	Pmax de sortie	T°C à 10 bar	Niveau de filtration	Kg
6702 00 13	G1/4	33m³/h	22cm³	16 bar	8 bar	0°C à +50°C	30 µm	0,275
6702 00 21	G1/2	114m³/h	50cm³	16 bar	8 bar	0°C à +50°C	30 µm	0,510

Purge des condensats : semi-automatique



## LUBRIFICATEUR

Transair®	C	Pmax d'entrée	Pmax de sortie	T°C à 10 bar	Capacité en huile	Kg
6703 00 13	G1/4	16 bar	8 bar	0°C à +50°C	45cm³	0,287
6703 00 21	G1/2	16 bar	8 bar	0°C à +50°C	112cm³	0,531

Lubrificateur seul à brouillard d'huile

Purge des condensats : semi-automatique



### PURGE AUTOMATIQUE

Transair®	C	Kg
6706 00 21	G1/2	0,340

Purge des condensats automatique à flotteur



### MANOMÈTRE

Transair®	C	Ø lunette mm	Kg	FRL associé
6798 00 05	G1/8	40	0,077	6700 00 13 - 6701 00 13
6798 00 06	G1/4	50	0,098	6700 00 21 - 6701 00 21

Se monte en façade du filtre régulateur 6700 et du régulateur 6701.



### BOL DE PROTECTION DES CUVES

Transair®	C	Kg
6798 00 07	G1/4	0,070
6798 00 08	G1/2	0,180

Pour filtre régulateur, filtre séparateur et lubrificateur  
Muni d'un système de fixation à fermeture rapide



### EQUERRE DE FIXATION

Transair®	C	Kg
6798 00 01	G1/4	0,141
6798 00 02	G1/2	0,133

Pour fixer au mur ou sur le bâti d'une machine.  
Livrée avec visserie  
Entraxe 46 mm (adapté au clip de fixation Transair® 6697)



### POCHETTE D'ASSEMBLAGE

Transair®	C	Kg
6798 00 03	G1/4	0,019
6798 00 04	G1/2	0,029

Pour relier plusieurs équipements.

# ENROULEURS - SOUFFLETTE - TUBES SPIRALÉS

## Enrouleurs de tuyaux

- Optimisation et rationalisation des espaces de production
- Protection du tube contre toute détérioration
- Domaine de température : de -5°C à +50°C pour les 6698 10 01 et 6698 10 02 et de -15°C à +50°C pour le 6698 11 01

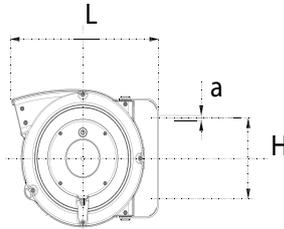
## Tube spiralé polyuréthane

- Parfaitement adapté à l'alimentation d'outillages pneumatiques portatifs
- Fluide : air comprimé

- Pression de service maxi. à 20°C : 10 bar
- Domaine de température : de -15°C à +70°C

## Soufflette

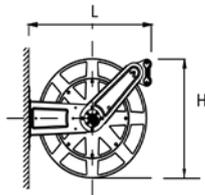
- Dépoussièrément, refroidissement et séchage des pièces
- Evacuation de copeaux, Nettoyage machines
- Pression de service maxi. : 10 bar
- Domaine de température : -15°C à +50°C
- Certifiée OSHA



## ENROULEUR DE TUYAU BOÎTIER FERMÉ

Transair®	Longueur tuyau (m)	Ø int. (mm)	Pression maxi. (bar)	a	H	L	Kg
6698 10 01	10	8	15	6	170	350	3,400
6698 10 02	16	8	15	10,5	251	470	6,440

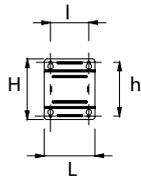
Cliquet d'arrêt débrayable  
Longueur du tuyau amont : 1,50 m  
Entrée : tuyau nu - Sortie 1/4" mâle



## ENROULEUR DE TUYAU BOÎTIER OUVERT

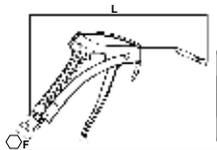
Transair®	Longueur tuyau (m)	Ø int. tuyau (mm)	Pression maxi (bar)	H	L	Kg
6698 11 01	20	10	20	425	480	11,740

Cliquet d'arrêt débrayable  
Raccordement amont : 1/2" femelle - Sortie : 3/8" mâle



## EMBASE PIVOTANTE

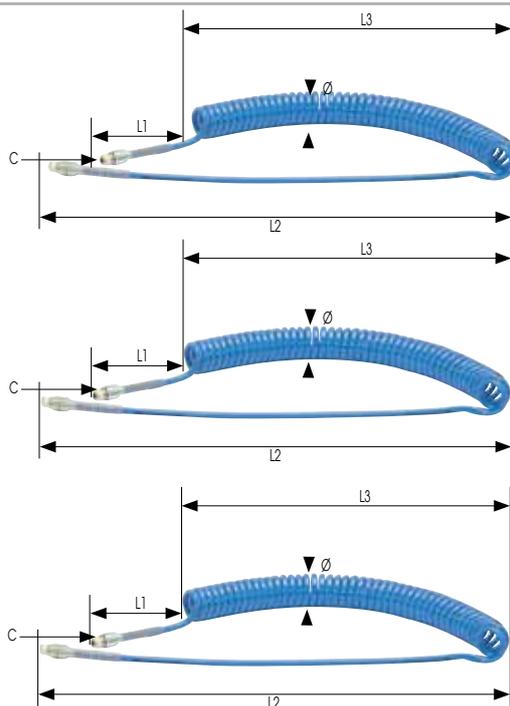
Transair®	Enrouleur associé	h	H	I	L	Kg
6698 11 98	6698 11 01	196	225	140	185	2,491



## SOUFFLETTE

Transair®	C	DN	H	L	Kg
EA59 00 13	G1/4	3,5	120	223	0,107

## TUBES SPIRALÉS PU - LONGUEUR UTILE 2 M, 4 M, 6 M



Transair®	Ø ext.	Ø int.	C	L1	L2	L3	Ø	Kg
1470U06 04 13TR	6	4	R1/4	100	300	630	32	0,178
1470U08 04 13TR	8	5	R1/4	100	500	780	42	0,235
1470U10 04 13TR	10	7	R1/4	100	500	780	62	0,448
1470U12 04 17TR	12	8	R3/8	100	500	780	65	0,502

Transair®	Ø ext.	Ø int.	C	L1	L2	L3	Ø	Kg
1471U06 04 13TR	6	4	R1/4	100	300	850	32	0,243
1471U08 04 13TR	8	5	R1/4	100	500	1000	42	0,343
1471U10 04 13TR	10	7	R1/4	100	500	1000	62	0,660
1471U12 04 17TR	12	8	R3/8	100	500	990	65	0,737

Transair®	Ø ext.	Ø int.	C	L1	L2	L3	Ø	Kg
1472U08 04 13TR	8	5	R1/4	100	500	1230	42	0,460
1472U10 04 13TR	10	7	R1/4	100	500	1140	62	0,828
1472U12 04 17TR	12	8	R3/8	100	500	1190	65	0,900

# I TUYAUX TECHNIQUES ET DOUILLES ANNELÉES

## Tuyau PVC tressé

- I Parfaitement adapté à l'alimentation de machines fixes, d'enrouleurs, etc.
- I Fluide : air comprimé uniquement
- I Domaine de température : de -15°C à +60°C

25 m

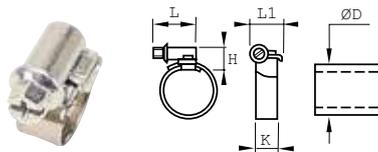


### TUYAU PVC TRESSÉ BLEU 25 M

Transair®	Øext.	Øint.	Pression Max. (bar)	Rayon de courbure	Kg
1025V12 04 06TR	12	6	20	50	3,080
1025V14 04 08TR	14	8	20	65	3,280
1025V16 04 10TR	16	10	20	75	4,040
1025V20 04 13TR	20	13	20	90	5,360
1025V24 04 16TR	24	16	20	125	8,820
1025V28 04 20TR*	28	20	20	170	8,950
1025V34 04 25TR*	34	25	16	219	12,425
1025V41 04 32TR*	41	32	12	350	15,725
1025V50 04 40TR*	50	40	8	420	21,625

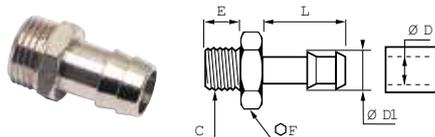
\*Pour ces références, mettre 2 colliers 0697 pour chaque extrémité.

### COLLIER DE SERRAGE POUR TUYAU PVC TRESSÉ



Transair®	ØD	H	K	L	L1	Kg
0697 00 02TR	12-14	12	9	21	13	0,012
0697 00 03TR	16	12	9	24	13	0,014
0697 00 04TR	20	12	9	24	13	0,015
0697 00 05TR	24	12	9	24	13	0,016
0697 00 06TR	28	12	9	24	13	0,016
0697 00 07TR	34	12	9	26	13	0,018
0697 00 08TR	41	12	9	26	13	0,019
0697 00 09TR	50	12	9	26	13	0,021

### DOUILLE ANNELÉE MÂLE BSP CYLINDRIQUE, POUR TUYAU PVC TRESSÉ



Transair®	ØD	ØDI	C	E	F	L	Kg
EF26 06 01	6	7	G1/8	6	12	20	0,009
EF26 06 02	6	7	G1/4	8	17	21	0,013
EF26 08 02	8	9	G1/4	8	17	21	0,014
EF26 08 03	8	9	G3/8	9	19	21	0,023
EF26 10 02	10	12	G1/4	8	14	20	0,016
EF26 10 03	10	12	G3/8	9	19	20	0,024
EF26 10 04	10	12	G1/2	10	22	20	0,032
EF26 13 02	13	15	G1/4	8	17	21	0,029
EF26 13 03	13	15	G3/8	9	19	22	0,027
EF26 13 04	13	15	G1/2	10	24	25	0,041
EF26 16 03	16	18	G3/8	9	19	21	0,037
EF26 16 04	16	18	G1/2	10	24	25	0,043
EF26 20 06	20	20	G3/4	13	22	37	0,087
EF26 25 08	25	25	G1"	15	28	37	0,130
EF26 32 10	32	32	G1"1/4	17	37	46	0,211
EF26 40 12	40	40	G1"1/2	17	43	46	0,262

Livrée avec rondelle-joint imperdable, cette douille est particulièrement bien adaptée au tuyau PVC tressé Transair®.

# COUPLEURS AUTOMATIQUES COMPOSITE SÉCURITÉ

| Pour connecter et déconnecter en toute sécurité appareils et outillages au départ de brides ou prises murales Transair®

| Performances des débits

| Léger et robuste

| Bonne tenue en main

| Corps mâle avec joint sous embase

| Pour les applications extrêmes ou poussiéreuses, nous préconisons l'utilisation des coupleurs automatiques métal. Voir pages 60/61.

| Fluides : air comprimé, gaz neutres (autres : nous consulter)

| Pression de service maximum : 16 bar

| Température de service : -20°C à +60°C

ISO B 5.5 mm	CORPS MÂLE BSP CYLINDRIQUE	CORPS FEMELLE BSP CYLINDRIQUE	CORPS À TÉTINE																								
SÉCURITÉ	 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Transair®</th> <th>C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>CP01 U1 02</td> <td>G1/4</td> </tr> <tr> <td>CP01 U1 03</td> <td>G3/8</td> </tr> <tr> <td>CP01 U1 04</td> <td>G1/2</td> </tr> </tbody> </table>	Transair®	C	CP01 U1 02	G1/4	CP01 U1 03	G3/8	CP01 U1 04	G1/2	 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Transair®</th> <th>C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>CP14 U1 02</td> <td>G1/4</td> </tr> <tr> <td>CP14 U1 03</td> <td>G3/8</td> </tr> <tr> <td>CP14 U1 04</td> <td>G1/2</td> </tr> </tbody> </table>	Transair®	C	CP14 U1 02	G1/4	CP14 U1 03	G3/8	CP14 U1 04	G1/2	 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Transair®</th> <th>ØD</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>CP21 U1 06</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>CP21 U1 08</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>CP21 U1 10</td> <td>10</td> </tr> </tbody> </table>	Transair®	ØD	CP21 U1 06	6	CP21 U1 08	8	CP21 U1 10	10
	Transair®	C																									
	CP01 U1 02	G1/4																									
	CP01 U1 03	G3/8																									
CP01 U1 04	G1/2																										
Transair®	C																										
CP14 U1 02	G1/4																										
CP14 U1 03	G3/8																										
CP14 U1 04	G1/2																										
Transair®	ØD																										
CP21 U1 06	6																										
CP21 U1 08	8																										
CP21 U1 10	10																										
ISO B 8 mm	 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Transair®</th> <th>C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>CP01 U2 02</td> <td>G1/4</td> </tr> <tr> <td>CP01 U2 03</td> <td>G3/8</td> </tr> <tr> <td>CP01 U2 04</td> <td>G1/2</td> </tr> </tbody> </table>	Transair®	C	CP01 U2 02	G1/4	CP01 U2 03	G3/8	CP01 U2 04	G1/2	 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Transair®</th> <th>C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>CP14 U2 02</td> <td>G1/4</td> </tr> <tr> <td>CP14 U2 03</td> <td>G3/8</td> </tr> <tr> <td>CP14 U2 04</td> <td>G1/2</td> </tr> </tbody> </table>	Transair®	C	CP14 U2 02	G1/4	CP14 U2 03	G3/8	CP14 U2 04	G1/2	 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Transair®</th> <th>ØD</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>CP21 U2 08</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>CP21 U2 10</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>CP21 U2 13</td> <td>13</td> </tr> </tbody> </table>	Transair®	ØD	CP21 U2 08	8	CP21 U2 10	10	CP21 U2 13	13
	Transair®	C																									
	CP01 U2 02	G1/4																									
	CP01 U2 03	G3/8																									
CP01 U2 04	G1/2																										
Transair®	C																										
CP14 U2 02	G1/4																										
CP14 U2 03	G3/8																										
CP14 U2 04	G1/2																										
Transair®	ØD																										
CP21 U2 08	8																										
CP21 U2 10	10																										
CP21 U2 13	13																										
EURO 7.2 mm	 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Transair®</th> <th>C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>CP01 E4 02</td> <td>G1/4</td> </tr> <tr> <td>CP01 E4 03</td> <td>G3/8</td> </tr> <tr> <td>CP01 E4 04</td> <td>G1/2</td> </tr> </tbody> </table>	Transair®	C	CP01 E4 02	G1/4	CP01 E4 03	G3/8	CP01 E4 04	G1/2	 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Transair®</th> <th>C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>CP14 E4 02</td> <td>G1/4</td> </tr> <tr> <td>CP14 E4 03</td> <td>G3/8</td> </tr> <tr> <td>CP14 E4 04</td> <td>G1/2</td> </tr> </tbody> </table>	Transair®	C	CP14 E4 02	G1/4	CP14 E4 03	G3/8	CP14 E4 04	G1/2	 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Transair®</th> <th>ØD</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>CP21 E4 08</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>CP21 E4 10</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>CP21 E4 13</td> <td>13</td> </tr> </tbody> </table>	Transair®	ØD	CP21 E4 08	8	CP21 E4 10	10	CP21 E4 13	13
	Transair®	C																									
	CP01 E4 02	G1/4																									
	CP01 E4 03	G3/8																									
CP01 E4 04	G1/2																										
Transair®	C																										
CP14 E4 02	G1/4																										
CP14 E4 03	G3/8																										
CP14 E4 04	G1/2																										
Transair®	ØD																										
CP21 E4 08	8																										
CP21 E4 10	10																										
CP21 E4 13	13																										
ARO 5.5 mm	 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Transair®</th> <th>C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>CP01 A1 02</td> <td>G1/4</td> </tr> <tr> <td>CP01 A1 03</td> <td>G3/8</td> </tr> <tr> <td>CP01 A1 04</td> <td>G1/2</td> </tr> </tbody> </table>	Transair®	C	CP01 A1 02	G1/4	CP01 A1 03	G3/8	CP01 A1 04	G1/2	 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Transair®</th> <th>C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>CP14 A1 02</td> <td>G1/4</td> </tr> <tr> <td>CP14 A1 03</td> <td>G3/8</td> </tr> <tr> <td>CP14 A1 04</td> <td>G1/2</td> </tr> </tbody> </table>	Transair®	C	CP14 A1 02	G1/4	CP14 A1 03	G3/8	CP14 A1 04	G1/2	 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Transair®</th> <th>ØD</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>CP21 A1 06</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>CP21 A1 08</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>CP21 A1 10</td> <td>10</td> </tr> </tbody> </table>	Transair®	ØD	CP21 A1 06	6	CP21 A1 08	8	CP21 A1 10	10
	Transair®	C																									
	CP01 A1 02	G1/4																									
	CP01 A1 03	G3/8																									
CP01 A1 04	G1/2																										
Transair®	C																										
CP14 A1 02	G1/4																										
CP14 A1 03	G3/8																										
CP14 A1 04	G1/2																										
Transair®	ØD																										
CP21 A1 06	6																										
CP21 A1 08	8																										
CP21 A1 10	10																										



SÉCURITÉ

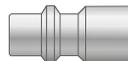
ISO B 5,5 mm

ISO 6150 B  
AFNOR NF 49-053  
US.MIL.C4109  
CEJN 310  
RECTUS 23-24



ISO B 8 mm

ISO 6150 B  
AFNOR NF 49-053  
US.MIL.C4109  
CEJN 430  
RECTUS 30



EURO 7,2 mm

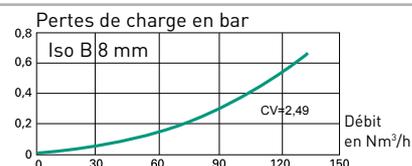
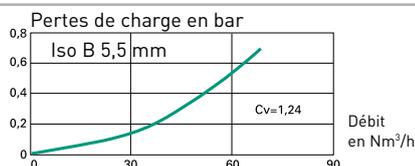
CEJN 320  
RECTUS 25-26



ARO 5,5 mm

ARO 210  
CEJN 300  
ORION 44510  
PARKER 50  
RECTUS 14-22

COURBES DE DÉBIT - PERTES DE CHARGE



Le coupleur composite Transair® se déconnecte en 2 temps, par rotation de la coiffe, un geste "sécurité" qui rompt volontairement avec l'usage, pour éviter toute déconnexion accidentelle.

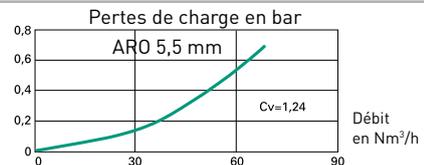
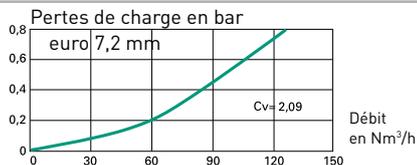
100% sécurité - ISO 4414

Mouvement de rotation dans le sens de la flèche 1 : circuit purgé coté embout.



Mouvement de rotation dans le sens de la flèche 2 : déconnexion du corps et de l'embout.

ISO B 5.5 mm	<b>EMBOUT MÂLE BSP CYLINDRIQUE</b>	<b>EMBOUT FEMELLE BSP CYLINDRIQUE</b>	<b>EMBOUT À TÉTINE</b>														
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Transair®</th> <th>C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>CA87 U1 02</td> <td>G1/4</td> </tr> <tr> <td>CA87 U1 03</td> <td>G3/8</td> </tr> <tr> <td>CA87 U1 04</td> <td>G1/2</td> </tr> </tbody> </table>	Transair®	C	CA87 U1 02	G1/4	CA87 U1 03	G3/8	CA87 U1 04	G1/2								
	Transair®	C															
	CA87 U1 02	G1/4															
	CA87 U1 03	G3/8															
CA87 U1 04	G1/2																
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Transair®</th> <th>C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>CA86 U1 02</td> <td>G1/4</td> </tr> <tr> <td>CA86 U1 03</td> <td>G3/8</td> </tr> <tr> <td>CA86 U1 04</td> <td>G1/2</td> </tr> </tbody> </table>	Transair®	C	CA86 U1 02	G1/4	CA86 U1 03	G3/8	CA86 U1 04	G1/2	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Transair®</th> <th>ØD</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>CA94 U1 06</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>CA94 U1 08</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>CA94 U1 10</td> <td>10</td> </tr> </tbody> </table>	Transair®	ØD	CA94 U1 06	6	CA94 U1 08	8	CA94 U1 10	10
Transair®	C																
CA86 U1 02	G1/4																
CA86 U1 03	G3/8																
CA86 U1 04	G1/2																
Transair®	ØD																
CA94 U1 06	6																
CA94 U1 08	8																
CA94 U1 10	10																
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Transair®</th> <th>C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>CA87 U2 02</td> <td>G1/4</td> </tr> <tr> <td>CA87 U2 03</td> <td>G3/8</td> </tr> <tr> <td>CA87 U2 04</td> <td>G1/2</td> </tr> </tbody> </table>	Transair®	C	CA87 U2 02	G1/4	CA87 U2 03	G3/8	CA87 U2 04	G1/2								
	Transair®	C															
	CA87 U2 02	G1/4															
	CA87 U2 03	G3/8															
CA87 U2 04	G1/2																
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Transair®</th> <th>C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>CA86 U2 02</td> <td>G1/4</td> </tr> <tr> <td>CA86 U2 03</td> <td>G3/8</td> </tr> <tr> <td>CA86 U2 04</td> <td>G1/2</td> </tr> </tbody> </table>	Transair®	C	CA86 U2 02	G1/4	CA86 U2 03	G3/8	CA86 U2 04	G1/2	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Transair®</th> <th>ØD</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>CA94 U2 08</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>CA94 U2 10</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>CA94 U2 13</td> <td>13</td> </tr> </tbody> </table>	Transair®	ØD	CA94 U2 08	8	CA94 U2 10	10	CA94 U2 13	13
Transair®	C																
CA86 U2 02	G1/4																
CA86 U2 03	G3/8																
CA86 U2 04	G1/2																
Transair®	ØD																
CA94 U2 08	8																
CA94 U2 10	10																
CA94 U2 13	13																
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Transair®</th> <th>C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>CA87 E4 02</td> <td>G1/4</td> </tr> <tr> <td>CA87 E4 03</td> <td>G3/8</td> </tr> <tr> <td>CA87 E4 04</td> <td>G1/2</td> </tr> </tbody> </table>	Transair®	C	CA87 E4 02	G1/4	CA87 E4 03	G3/8	CA87 E4 04	G1/2								
	Transair®	C															
	CA87 E4 02	G1/4															
	CA87 E4 03	G3/8															
CA87 E4 04	G1/2																
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Transair®</th> <th>C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>CA86 E4 02</td> <td>G1/4</td> </tr> <tr> <td>CA86 E4 03</td> <td>G3/8</td> </tr> <tr> <td>CA86 E4 04</td> <td>G1/2</td> </tr> </tbody> </table>	Transair®	C	CA86 E4 02	G1/4	CA86 E4 03	G3/8	CA86 E4 04	G1/2	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Transair®</th> <th>ØD</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>CA94 E4 08</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>CA94 E4 10</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>CA94 E4 13</td> <td>13</td> </tr> </tbody> </table>	Transair®	ØD	CA94 E4 08	8	CA94 E4 10	10	CA94 E4 13	13
Transair®	C																
CA86 E4 02	G1/4																
CA86 E4 03	G3/8																
CA86 E4 04	G1/2																
Transair®	ØD																
CA94 E4 08	8																
CA94 E4 10	10																
CA94 E4 13	13																
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Transair®</th> <th>C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>CA87 A1 02</td> <td>G1/4</td> </tr> <tr> <td>CA87 A1 03</td> <td>G3/8</td> </tr> <tr> <td>CA87 A1 04</td> <td>G1/2</td> </tr> </tbody> </table>	Transair®	C	CA87 A1 02	G1/4	CA87 A1 03	G3/8	CA87 A1 04	G1/2								
	Transair®	C															
	CA87 A1 02	G1/4															
	CA87 A1 03	G3/8															
CA87 A1 04	G1/2																
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Transair®</th> <th>C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>CA86 A1 02</td> <td>G1/4</td> </tr> <tr> <td>CA86 A1 03</td> <td>G3/8</td> </tr> <tr> <td>CA86 A1 04</td> <td>G1/2</td> </tr> </tbody> </table>	Transair®	C	CA86 A1 02	G1/4	CA86 A1 03	G3/8	CA86 A1 04	G1/2	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Transair®</th> <th>ØD</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>CA94 A1 06</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>CA94 A1 08</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>CA94 A1 10</td> <td>10</td> </tr> </tbody> </table>	Transair®	ØD	CA94 A1 06	6	CA94 A1 08	8	CA94 A1 10	10
Transair®	C																
CA86 A1 02	G1/4																
CA86 A1 03	G3/8																
CA86 A1 04	G1/2																
Transair®	ØD																
CA94 A1 06	6																
CA94 A1 08	8																
CA94 A1 10	10																



# COUPLEURS AUTOMATIQUES MÉTAL

Version sécurité : déconnexion en 2 temps

Fluides :

- modèles ISO B 6 et 8 mm :  
air comprimé, vide, gaz neutres
- modèles ISO C 6, 8 et 11 mm :  
air comprimé, vide, gaz neutres

Pression de service maxi. : 16 bar

Niveau de vide : 99% (10 mbar en pression absolue)

Température de service : de -20°C à +100°C

ISO B  
6  
8  
mm

## CORPS MÂLE BSP CONIQUE

Transair®	C	DN
9D05 09 13P4	R1/4	5,5
9D05 09 17P4	R3/8	5,5
9D05 09 21P4	R1/2	5,5
9D05 10 13P4	R1/4	8
9D05 10 17P4	R3/8	8
9D05 10 21P4	R1/2	8



## CORPS FEMELLE BSP CYLINDRIQUE

Transair®	C	DN
9D14 09 13P4	G1/4	5,5
9D14 09 17P4	G3/8	5,5
9D14 09 21P4	G1/2	5,5
9D14 10 13P4	G1/4	8
9D14 10 17P4	G3/8	8
9D14 10 21P4	G1/2	8



## CORPS À TÉTINE

Transair®	ØD	DN
9D21 09 06P4	6	5,5
9D21 09 08P4	8	5,5
9D21 09 10P4	10	5,5
9D21 10 08P4	8	8
9D21 10 10P4	10	8



SÉCURITÉ

ISO C  
6  
8  
11  
mm

## CORPS MÂLE BSP CYLINDRIQUE

Transair®	C	DN
9D01 01 13P483	G1/4	5,5
9D01 01 17P483	G3/8	5,5
9D01 01 21P483	G1/2	5,5
9D01 02 13P483	G1/4	8
9D01 02 17P483	G3/8	8
9D01 02 21P483	G1/2	8



## CORPS FEMELLE BSP CYLINDRIQUE

Transair®	C	DN
9D14 01 13P483	G1/4	5,5
9D14 01 17P483	G3/8	5,5
9D14 01 21P483	G1/2	5,5
9D14 02 13P483	G1/4	8
9D14 02 17P483	G3/8	8
9D14 02 21P483	G1/2	8
9D14 03 17P483	G3/8	11
9D14 03 21P483	G1/2	11



## CORPS À TÉTINE

Transair®	ØD	DN
9D21 01 06P483	6	5,5
9D21 01 08P483	8	5,5
9D21 01 09P483	9	5,5
9D21 01 13P483	13	5,5
9D21 02 10P483	10	8
9D21 02 13P483	13	8
9D21 03 13P483	13	11
9D21 03 16P483	16	11



SÉCURITÉ



SÉCURITÉ



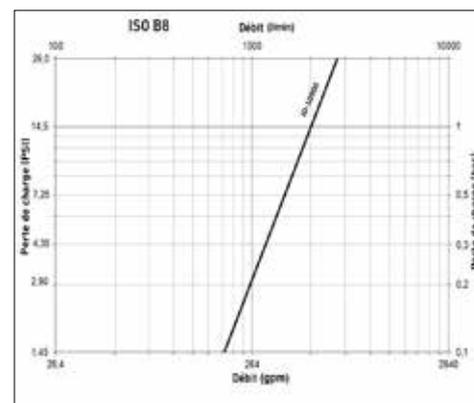
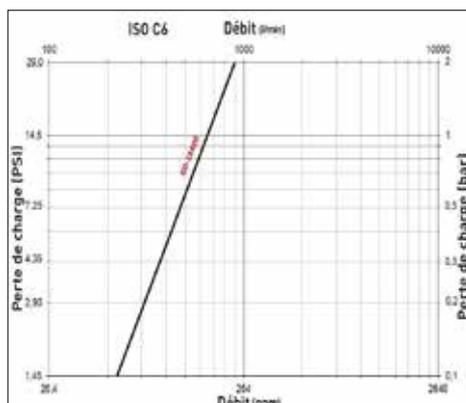
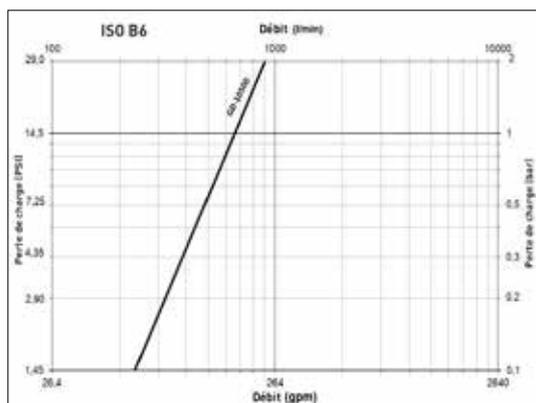
ISO B 6 mm  
ISO 6150 B  
US.MIL.C4109  
CEJN 310-430  
RECTUS 23-24-30



ISO B 8 mm  
ISO 6150 B  
NF E49-053  
CEJN 29-381  
RECTUS 18-84



ISO C 6 mm  
ISO 6150 C  
NF E49-053  
CEJN 291  
RECTUS 18



**ISO B**  
5,5 mm



**EMBOUT MÂLE  
BSP CYLINDRIQUE**

Transair®	C
CA87 U1 02	G1/4
CA87 U1 03	G3/8
CA87 U1 04	G1/2

**EMBOUT FEMELLE  
BSP CYLINDRIQUE**



Transair®	C
CA86 U1 02	G1/4
CA86 U1 03	G3/8
CA86 U1 04	G1/2

**EMBOUT  
À TÉTINE**



Transair®	ØD
CA94 U1 06	6
CA94 U1 08	8
CA94 U1 10	10

**ISO B**  
8 mm



**EMBOUT MÂLE  
BSP CYLINDRIQUE**

Transair®	C
CA87 U2 02	G1/4
CA87 U2 03	G3/8
CA87 U2 04	G1/2

**EMBOUT FEMELLE  
BSP CYLINDRIQUE**



Transair®	C
CA86 U2 02	G1/4
CA86 U2 03	G3/8
CA86 U2 04	G1/2

**EMBOUT  
À TÉTINE**



Transair®	ØD
CA94 U2 08	8
CA94 U2 10	10
CA94 U2 13	13

**ISO C**  
6  
8  
11  
mm

**EMBOUT MÂLE  
BSP CYLINDRIQUE**

Transair®	C	DN
9A87 01 10X099	G1/8	5,5
9A87 01 13X099	G1/4	5,5
9A87 01 17X099	G3/8	5,5
9A87 02 13X099	G1/4	8
9A87 02 17X099	G3/8	8
9A87 02 21X099	G1/2	8
9A87 03 17X099	G3/8	11
9A87 03 21X099	G1/2	11



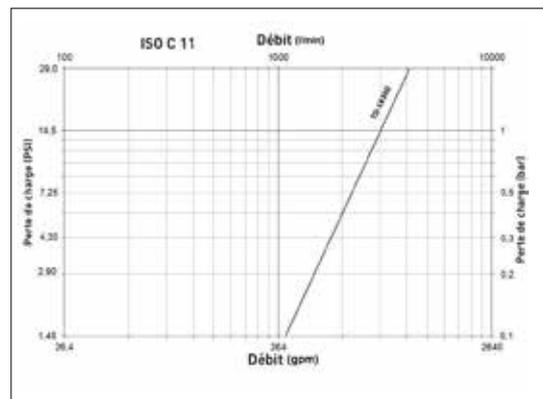
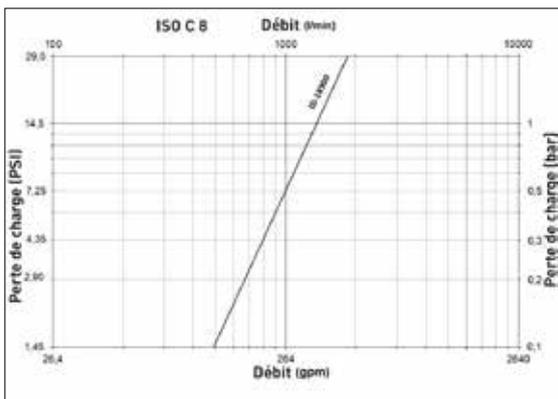
**EMBOUT FEMELLE  
BSP CYLINDRIQUE**

Transair®	C	DN
9A86 01 10X099	G1/8	5,5
9A86 01 13X099	G1/4	5,5
9A86 01 70X099	M14x1,25	5,5
9A86 02 13X099	G1/4	8
9A86 02 17X099	G3/8	8
9A86 02 21X099	G1/2	8
9A86 03 17X099	G3/8	11
9A86 03 21X099	G1/2	11



**EMBOUT À TÉTINE**

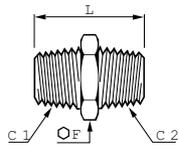
Transair®	ØD	DN
9A94 01 06X099	6	5,5
9A94 01 08X099	8	5,5
9A94 01 10X099	10	5,5
9A94 01 13X099	13	5,5
9A94 02 06X099	6	8
9A94 02 08X099	8	8
9A94 02 10X099	10	8
9A94 02 13X099	13	8
9A94 03 08X099	8	11
9A94 03 13X099	13	11
9A94 03 16X099	16	11

# ACCESSOIRES DE RACCORDEMENT

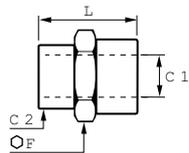
I Laiton nickelé

I Filetages BSP cylindriques et coniques



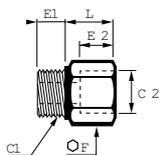
## MAMELON ÉGAL ET INÉGAL, DOUBLE MÂLE BSP CONIQUE

Transair®	C1	C2	F	L	Kg
EF00 00 02	R1/4	R1/4	14	27	0,018
EF00 02 03	R1/4	R3/8	17	27,5	0,026
EF00 02 04	R1/4	R1/2	22	30,5	0,046
EF00 03 04	R3/8	R1/2	22	31	0,046
EF00 00 04	R1/2	R1/2	22	33,5	0,045
EF00 04 06	R1/2	R3/4	27	37,5	0,084
EF00 00 06	R3/4	R3/4	27	40	0,090
EF00 06 08	R3/4	R1"	34	43	0,143
EF00 00 08	R1"	R1"	34	45,5	0,153



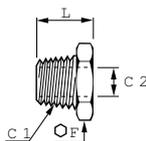
## MAMELON ÉGAL ET INÉGAL, DOUBLE FEMELLE BSP CYLINDRIQUE

Transair®	C1	C2	F	L	Kg
EF02 00 02	G1/4	G1/4	17	22	0,020
EF02 02 03	G1/4	G3/8	22	23	0,031
EF02 00 03	G3/8	G3/8	22	24	0,034
EF02 02 04	G1/4	G1/2	27	27	0,032
EF02 03 04	G3/8	G1/2	27	27,5	0,036
EF02 00 04	G1/2	G1/2	27	30	0,050
EF02 04 06	G1/2	G3/4	30	30	0,077
EF02 00 06	G3/4	G3/4	30	32	0,079



### GROSSISSEUR MÂLE BSP CONIQUE, FEMELLE BSP CYLINDRIQUE

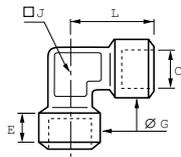
Transair®	C1	C2	E1	E2	F	L	Kg
EF06 02 03	R1/4	G3/8	8	11,5	22	14,5	0,031
EF06 02 04	R1/4	G1/2	8	15	27	18	0,036
EF06 03 04	R3/8	G1/2	9	15	27	18	0,053
EF06 04 06	R1/2	G3/4	11,5	10,5	29	24	0,043
EF06 04 08	R1/2	G1"	11,5	12	36	26,5	0,069
EF06 06 08	R3/4	G1"	13	12,5	36	28	0,074
EF06 08 10	R1"	G1"1/4	15	14	45	32	0,120



### RÉDUCTION MÂLE BSP CONIQUE, FEMELLE BSP CYLINDRIQUE

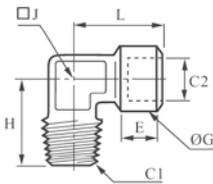
Transair®	C1	C2	F	L	Kg
EF04 01 02	R1/4	G1/8	14	16	0,010
EF04 02 03	R3/8	G1/4	17	16,5	0,014
EF04 02 04	R1/2	G1/4	22	19,5	0,036
EF04 03 04	R1/2	G3/8	22	19,5	0,027
EF04 04 06	R3/4	G1/2	27	23,5	0,050

# ACCESSOIRES DE RACCORDEMENT



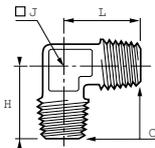
## COUDE FEMELLE BSP CYLINDRIQUE

Transair®	C	E	G	J	L	Kg
EF12 00 04	G1/2	14	26	21	33,5	0,105



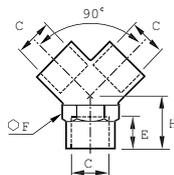
## COUDE FEMELLE BSP CYLINDRIQUE, MÂLE BSP CONIQUE

Transair®	C1	C2	E	G	H	J	L	Kg
EF13 00 02	R1/4	G1/4	11	17	23,5	13	25,5	0,034
EF13 00 04	R1/2	G1/2	14	26	31	21	33,5	0,089



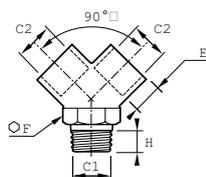
## COUDE MÂLE, BSP CONIQUE

Transair®	C	H	J	L	Kg
EF14 00 04	R1/2	31	21	31	0,070



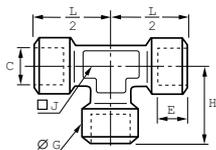
## Y ÉGAL FEMELLE BSP CYLINDRIQUE

Transair®	C	E	F	H	Kg
EF10 00 04	G1/2	14	25	19	0,089



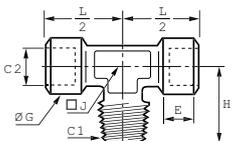
## Y ÉGAL FEMELLE BSP CYLINDRIQUE, MÂLE BSP CONIQUE

Transair®	C1	C2	E	F	H	Kg
EF11 00 04	R1/2	G1/2	14	25	19	0,101



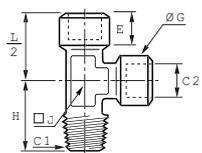
### TÉ ÉGAL FEMELLE BSP CYLINDRIQUE

Transair®	C	E	G	H	J	L/2	Kg
EF15 00 04	G1/2	14	26	33,5	21	33,5	0,144



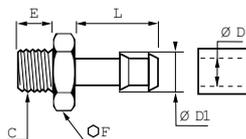
### TÉ ÉGAL FEMELLE BSP CYLINDRIQUE, AU CENTRE MÂLE BSP CONIQUE

Transair®	C1	C2	E	G	H	J	L/2	Kg
EF16 00 04	R1/2	G1/2	14	26	31	21	33,5	0,129



### TÉ ÉGAL FEMELLE BSP CYLINDRIQUE, AU BOUT MÂLE BSP CONIQUE

Transair®	C1	C2	E	G	H	J	L/2	Kg
EF17 00 02	R1/4	G1/4	11	17	23,5	13	25,5	0,051
EF17 00 04	R1/2	G1/2	14	26	31	21	33,5	0,127



### DOUILLE ANNELÉE MÂLE BSP CYLINDRIQUE, POUR TUYAU PVC

Transair®	ØD	ØD1	C	E	F	L	Kg
EF26 06 01	6	7	G1/8	6	12	20	0,009
EF26 06 02	6	7	G1/4	8	17	21	0,013
EF26 08 02	8	9	G1/4	8	17	21	0,014
EF26 08 03	8	9	G3/8	9	19	21	0,023
EF26 10 02	10	12	G1/4	8	14	20	0,016
EF26 10 03	10	12	G3/8	9	19	20	0,024
EF26 10 04	10	12	G1/2	10	22	20	0,032
EF26 13 02	13	15	G1/4	8	17	21	0,029
EF26 13 03	13	15	G3/8	9	19	22	0,027
EF26 13 04	13	15	G1/2	10	24	25	0,041
EF26 16 03	16	18	G3/8	9	19	21	0,037
EF26 16 04	16	18	G1/2	10	24	25	0,043
EF26 20 06	20	20	G3/4	13	22	37	0,087
EF26 25 08	25	25	G1"	15	28	37	0,130
EF26 32 10	32	32	G1"1/4	17	37	46	0,211
EF26 40 12	40	40	G1"1/2	17	43	46	0,262

Livrée avec rondelle-joint imperdable, cette douille est particulièrement bien adaptée au tuyau PVC Transair® (page 57 de ce catalogue).



# GAMME TRANSAIR® ALUMINIUM

## GUIDE D'INSTALLATION



<b>Les règles d'or de l'installation</b>	<b>68 à 69</b>
Consignes d'installation	68
Les règles de l'art pour optimiser son réseau d'air	69
<b>Les tubes aluminium</b>	<b>70 à 75</b>
Généralités	70
Coupe du tube aluminium	72
<b>Les raccords de jonction</b>	<b>76 à 87</b>
Généralités	76
Connexion / déconnexion	78
Cas pratiques	81
À faire / à ne pas faire	86
<b>Les brides de dérivation</b>	<b>88 à 92</b>
Généralités	88
Pose d'une bride	89
Cas pratiques	92
<b>Les tuyaux souples</b>	<b>93 à 97</b>
Généralités	93
Raccordement au réseau	94
À faire / à ne pas faire	97
<b>Fixation et supportage</b>	<b>98 à 103</b>
Fixation	98
Supportage d'un réseau Transair®	102
<b>Données pratiques</b>	<b>104 à 111</b>
Cotes Z	104
Dilatation / contraction	107
Cintrage des tubes Transair® aluminium	110
Comment tester un réseau	111

# LES RÈGLES D'OR DE L'INSTALLATION

## Consignes d'installation

### Domaines d'utilisation

Avant toute installation d'un réseau Transair®, prévoir un système de filtration et de séchage d'air adéquat. Un tuyau souple Transair® pourra être installé au démarrage du réseau, afin de supprimer toute source de vibration et faciliter les opérations de maintenance. En cas de maintenance ou de modification du réseau Transair®, toute intervention devra se faire après la purge du réseau.

L'installateur ne devra utiliser que les composants et accessoires Transair®, et en particulier les clips et les colliers de fixation de la gamme Transair®.

Les caractéristiques techniques des composants Transair®, telles qu'elles sont mentionnées dans ce catalogue devront être respectées.

### Mise en service de l'installation

Une fois l'installation Transair® réalisée, et avant sa mise en service, l'installateur procédera à tous les essais, contrôles et mise en conformité suivant les prescriptions contractuelles, les règles de l'art et la réglementation en vigueur applicable à l'installation. Une recommandation de mise en service est détaillée en page 111.

### Tubes et tuyaux Transair®

On veillera à la bonne protection des tubes Transair® contre les chocs mécaniques, notamment lors de passage d'engins de manutention ou dans un environnement de charges suspendues en mouvement.

De même, on évitera tous les mouvements de rotation intempestifs, tant sur les tubes que sur les supports, susceptibles d'entraîner des déconnexions.

Le tube Transair® ne devra pas être soudé.

Le tuyau souple Transair® devra être utilisé conformément aux recommandations de ce catalogue (pages 93 à 97).

N.B. : Pour le cintrage des tubes Transair® aluminium se reporter à la page 110 de ce catalogue.

### Dilatation / contraction

Bien compensés, les phénomènes de dilatation / contraction ne modifient en rien les performances de votre installation Transair®. L'installateur calculera l'allongement ou le rétrécissement de la ligne Transair® à partir des recommandations de ce guide d'installation.

### Montage des composants

Pour leur bonne mise en œuvre, les composants Transair® sont livrés avec une notice de montage. Respecter les méthodes et les recommandations délivrées par ce document.

### Les situations à proscrire pour l'implantation d'un réseau Transair®

- Noyé dans un conglomerat (béton, mousse injectée, etc.)
- Fixation aux tubes Transair® de tout élément extérieur à l'installation
- Utilisation de Transair® pour mise à la masse ou comme support de matériel électrique
- Utilisation de produits chimiques non compatibles avec les composants Transair® (pour plus d'information : nous consulter).
- Utilisation de composants non approuvés par Transair®

## Les règles de l'art pour optimiser son réseau

- | Pour toute installation de réseau Transair®, l'installation doit être effectuée en respectant les règles de l'art.

- | Les courbes et les contournements constituent des sources de pertes de charge.
- | Pour les éviter, utilisez des consoles modulables qui permettent de déporter le réseau et de contourner les obstacles.
- | Limiter les brusques réductions de section, sources de pertes de charge.

- | Véhiculer dans le réseau un air de qualité homogène en adoptant un bon niveau de filtration en sortie de compresseur.

- | Le dimensionnement du réseau influe sur le fonctionnement des machines.
- | Choisir le diamètre en fonction du débit requis aux points d'utilisation et des pertes de charge admissibles.

- | Ne jamais enterrer le réseau afin qu'il puisse être toujours accessible pour la maintenance et l'entretien.

- | Prévoir des descentes au plus près des points d'utilisation.

# LES TUBES TRANSAIR® ALUMINIUM

## Généralités

### PRÉSENTATION



Ø16,5

TUBE ÉBAVURÉ  
ET CHANFREINÉ



Ø25

TUBE ÉBAVURÉ  
ET CHANFREINÉ



Ø40

TUBE ÉBAVURÉ  
ET CHANFREINÉ



Ø 50

TUBE PRÉ-PERCÉ À CHAQUE  
EXTRÉMITÉ DE 2 TROUS DE  
22 mm, ÉBAVURÉ ET  
CHANFREINÉ



Ø63

TUBE PRÉ-PERCÉ À CHAQUE  
EXTRÉMITÉ DE 2 TROUS DE  
22 mm, ÉBAVURÉ ET  
CHANFREINÉ



Ø76

TUBE ÉPAULÉ À CHAQUE  
EXTRÉMITÉ, ÉBAVURÉ  
ET CHANFREINÉ



Ø100

TUBE ÉPAULÉ À CHAQUE  
EXTRÉMITÉ, ÉBAVURÉ  
ET CHANFREINÉ



Ø168

TUBE ÉPAULÉ À CHAQUE  
EXTRÉMITÉ, ÉBAVURÉ  
ET CHANFREINÉ

Les tubes Transair® aluminium sont livrés "prêts à l'emploi".

Aucune préparation particulière (découpe, ébavurage, chanfreinage, etc.) n'est requise.

Grâce à la rigidité des tubes Transair® aluminium, les phénomènes de dilatation / contraction dus aux variations de température sont limités. Le réseau Transair® conserve sa rectitude et donc ses performances dans le temps (limitation des pertes de charge liées aux frottements).

Les tubes Transair® aluminium sont calibrés et s'adaptent parfaitement aux différents raccords Transair®. Chaque connexion est sécurisée, et l'étanchéité est optimisée.

L'emploi du tube Transair® aluminium permet de limiter les détériorations internes dues à la corrosion (autoprotection du tube par formation d'oxyde d'alumine).

Le tube Transair® aluminium est laqué (certifié QUALICOAT). Il est ainsi protégé des agressions externes. Sa couleur permet d'identifier immédiatement le réseau et confère à l'environnement un aspect propre et esthétique.

Couleurs standard disponibles :

- bleu (RAL 5012)
- gris (RAL 7001)
- vert (RAL 6029)

(autre couleur : nous consulter)

Le tube Transair® aluminium est disponible en 8 diamètres et en 2 longueurs, par diamètre : 3 mètres et 6 mètres (4,5 m pour le Ø16,5 - autre longueur : nous consulter).

### APPLICATIONS

Les réseaux Transair® en tube aluminium Ø 16,5 - Ø 25 - Ø 40 - Ø 50 - Ø 63 - Ø 76 - Ø 100 - Ø 168 ont été spécialement conçus pour la réalisation de réseaux primaires et secondaires de distribution d'air comprimé, de vide et de gaz neutres (argon, azote, CO<sub>2</sub> - autre fluide : nous consulter).

<p><b>MARQUAGE</b></p>	
<p><b>IDENTIFICATION</b></p>	<p>Le fluide véhiculé peut être instantanément identifié en utilisant directement la couleur du tube. Exemple :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Tube bleu → air comprimé</li> <li>Tube gris → réseau de vide</li> <li>Tube vert → azote, gaz neutres</li> </ul> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div data-bbox="523 987 900 1151" style="background-color: yellow; padding: 5px; border: 1px solid black;"> <p>Cette identification peut être également réalisée à l'aide d'étiquettes auto-collantes à poser directement sur les tubes.</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>EW07 00 01</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: 150px; margin: 0 auto;">AIR / LUFT / AERE</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: 150px; margin: 0 auto;">VIDE / VACUUM / VACIO</div> <p>0000 01 68</p> </div> </div>
<p><b>TÉMOIN DE CONNEXION</b></p>	<p><b>UNIQUEMENT SUR LES TUBES ALUMINIUM Ø 16,5 - Ø 25 - Ø 40</b></p>
<p><b>GÉNÉRATRICES DE PERÇAGE : DES LIGNES "REPÈRE" POUR BIEN PERCER</b></p>	<p><b>UNIQUEMENT SUR LES TUBES ALUMINIUM Ø 16,5 - Ø 25 - Ø 40 - Ø 50 - Ø 63</b></p> <p>Les génératrices de perçage permettent d'aligner les brides Transair® sur le tube. Il existe 2 génératrices sur chaque tube. La seconde génératrice permet de positionner des brides supplémentaires, dans un plan perpendiculaire à la première.</p>

# LES TUBES TRANSAIR® ALUMINIUM

## Coupe du tube aluminium

Ø16,5  
Ø25 - Ø40

### OUTILLAGE



COUPE-TUBE  
POUR TUBE ALUMINIUM  
6698 03 01



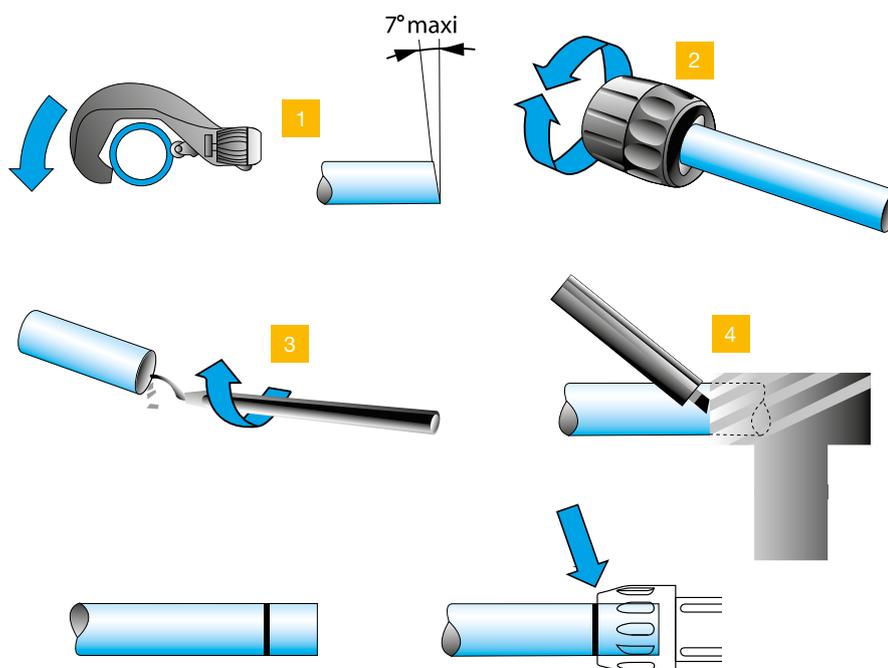
OUTIL DE CHANFREINAGE  
POUR TUBE ALUMINIUM  
6698 04 01



OUTIL D'ÉBAVURAGE  
POUR TUBE ALUMINIUM  
6698 04 02



OUTIL DE MARQUAGE  
POUR TUBE ALUMINIUM  
6698 04 03



### MISE EN ŒUVRE

#### 1 - Coupe du tube :

- positionner le tube dans le coupe-tube
- amener la lame au niveau du tube
- tourner le coupe-tube autour du tube en resserrant régulièrement la mollette.

#### 2 - Chanfreiner soigneusement les contours extérieurs.

- 3 - Ébavurer également l'extrémité du tube.
- 4 - Tracer le témoin de connexion à l'aide de l'outil de marquage.

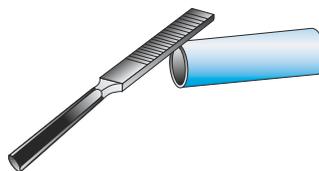
Les longueurs d'emmanchement des raccords de jonction Ø 16,5 - Ø 25 - Ø 40 sont respectivement égales à 25 mm, 27 mm et 45 mm, à l'exception du bouchon fin de ligne 6625 pour lequel les longueurs d'emmanchement sont respectivement égales à 39 mm, 42 mm et 64 mm.

Ø50 - Ø63

OUTILLAGE



COUPE TUBE  
6698 03 01



LIME



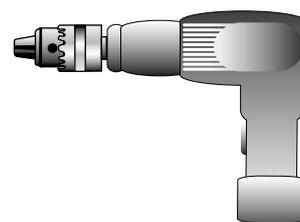
OUTIL D'ÉBAVURAGE  
POUR TUBE ALUMINIUM  
6698 04 02



GABARIT DE PERÇAGE  
POUR TUBE ALUMINIUM  
6698 01 03

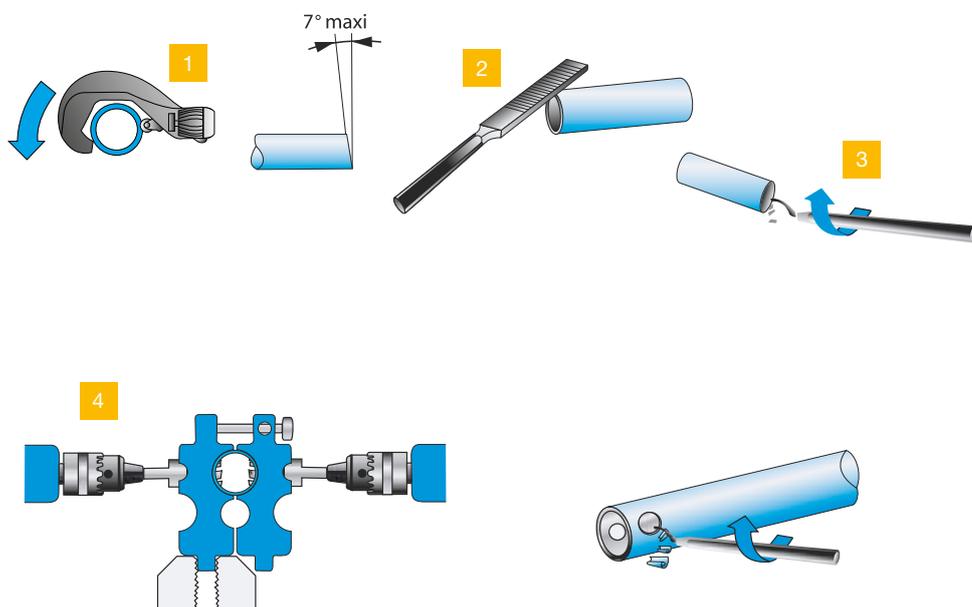


OUTIL DE PERÇAGE  
POUR TUBE ALUMINIUM  
6698 02 01



PERCEUSE

MISE EN ŒUVRE



- 1 - Coupe du tube :
- positionner le tube dans le coupe-tube
  - amener la lame au niveau du tube
  - tourner le coupe-tube autour du tube en resserrant régulièrement la molette.
- 2 - Chanfreiner soigneusement les contours extérieurs.
- 3 - Ebavurer également l'extrémité du tube.

- 4 - Percer les 2 trous de logement pour le SnapRing à l'aide du gabarit (6698 01 03) et de l'outil de perçage Ø 22 mm (6698 02 01). Après avoir dévissé la molette et libéré le tube, ébavurer les 2 trous. S'assurer que les rondelles d'aluminium et les copeaux ont bien été évacués du tube.

# LES TUBES TRANSAIR® ALUMINIUM

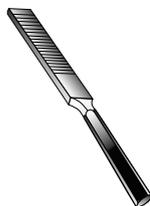
## Coupe du tube aluminium

Ø76 - Ø100 - Ø168

### OUTILLAGE



COUPE-TUBE  
POUR TUBE ALUMINIUM  
6698 03 01 (Ø76)  
EW08 00 03 (Ø100 ET Ø168)



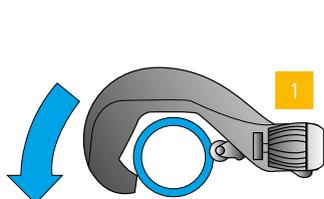
LIME



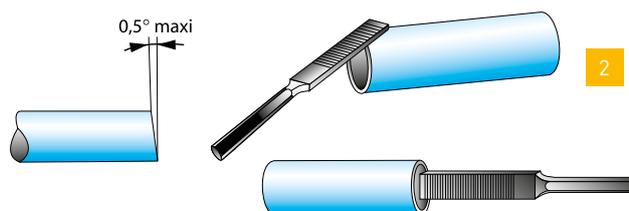
OUTIL PORTATIF  
EW01 00 01 (220V) OU  
EW01 00 03 (110V)



PINCE POUR OUTIL  
PORTATIF  
EW02 L1 00 (Ø 76)  
EW02 L3 00 (Ø 100)  
EW02 L8 00 (Ø 168)



- 1 - Coupe du tube :
- positionner le tube dans le coupe-tube
  - amener la lame au niveau du tube
  - tourner le coupe-tube autour du tube en resserrant régulièrement la molette.



- 2 - Limer soigneusement l'extrémité extérieure et intérieure du tube.

- 3 Réalisation des bossages d'un tube Ø 76, Ø 100 ou Ø 168 après une coupe



Ouvrir l'axe de retenue à l'avant de la machine en poussant sur le bouton \*



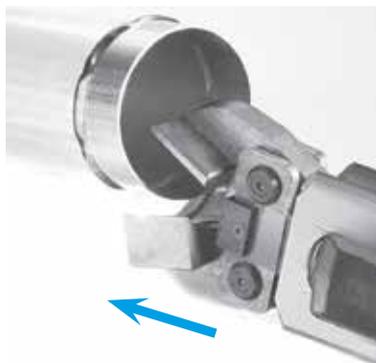
Positionner la pince dans son logement.



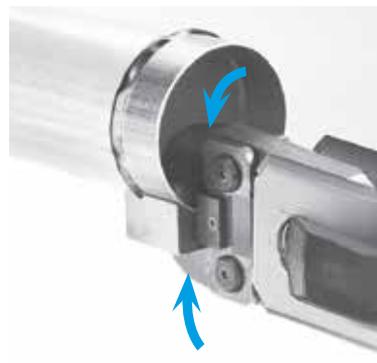
Bloquer la pince en refermant l'axe de retenue.

MISE EN ŒUVRE

4



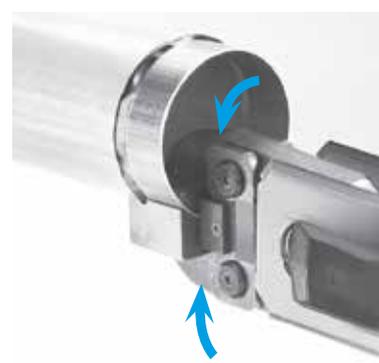
Ouvrir manuellement les 2 mâchoires de la pince. Insérer le tube aluminium dans la pince jusqu'en butée.



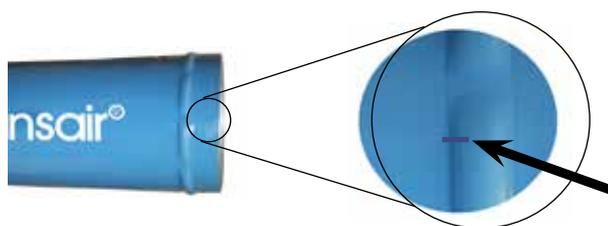
Relâcher les mâchoires. Appuyer sur la gâchette et pincer le tube jusqu'à ce qu'il y ait un claquement.



Ouvrir à nouveau les 2 mâchoires afin de ressortir le tube. Positionner l'extrémité de la pince près du repère de bossage : ceci permet d'éviter le chevauchement des bossages. Tourner légèrement le tube.



Renouveler l'opération jusqu'à obtenir le nombre de bossage minimum requis pour chaque diamètre.



	Ø76	Ø100	Ø168
Nombre de bossages	6	7	10

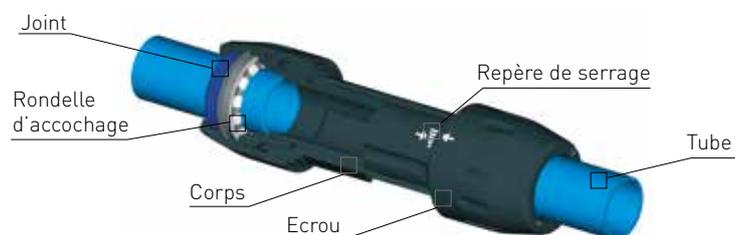
**IMPORTANT : NE PAS FAIRE CHEVAUCHER LES BOSSAGES !**

# LES RACCORDS DE JONCTION TRANSAIR®

## Généralités

### CONNEXION INSTANTANÉE PAR RONDELLE D'ACCROCHAGE

Ø 16,5  
Ø 25  
Ø 40



Les raccords de jonction Ø 16,5, Ø 25 et Ø 40 sont prêts à l'emploi et se connectent instantanément au tube Transair® aluminium. Il suffit simplement d'insérer le tube dans

le raccord jusqu'au témoin de connexion. La rondelle d'accrochage du raccord est alors armée et la connexion est sécurisée.

### CONNEXION RAPIDE PAR SNAPRING

Ø 50  
Ø 63

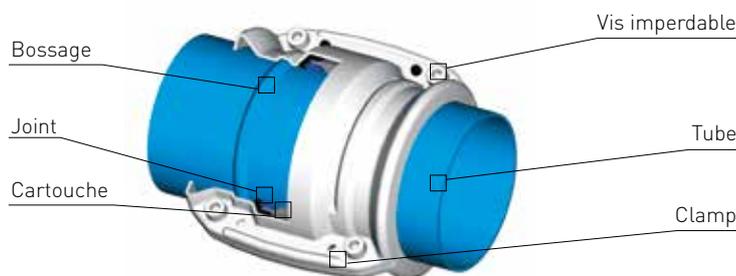


Les raccords de jonction Ø 50 et Ø 63 se connectent au tube Transair® aluminium au moyen d'un SnapRing. Celui-ci rend le raccord et le tube

solidaires. La connexion s'effectue par simple vissage de l'écrou.

### CONNEXION RAPIDE À CLAMP

Ø 76  
Ø 100  
Ø 168



Les raccords de jonction Ø 76, Ø 100 et Ø 168 se connectent immédiatement au tube Transair® aluminium. Il suffit simplement de positionner les tubes à raccorder dans la cartouche Transair®

(élément permettant de réaliser l'étanchéité) puis de refermer le clamp Transair® (élément permettant de sécuriser la connexion) et enfin de réaliser le serrage des 4 vis.

Il existe des repères visuels sur le corps et les écrous des raccords de jonction Transair® Ø 16,5, Ø 25 et Ø 40. Ce sont des flèches pleines et des flèches vides. Elles matérialisent le couple de serrage optimal. Lors de l'assemblage des raccords de jonction Transair®, les écrous sont vissés à un couple

de serrage déterminé sur le corps du raccord. Ce couple de serrage garantit l'étanchéité et la sécurité de chaque connexion.

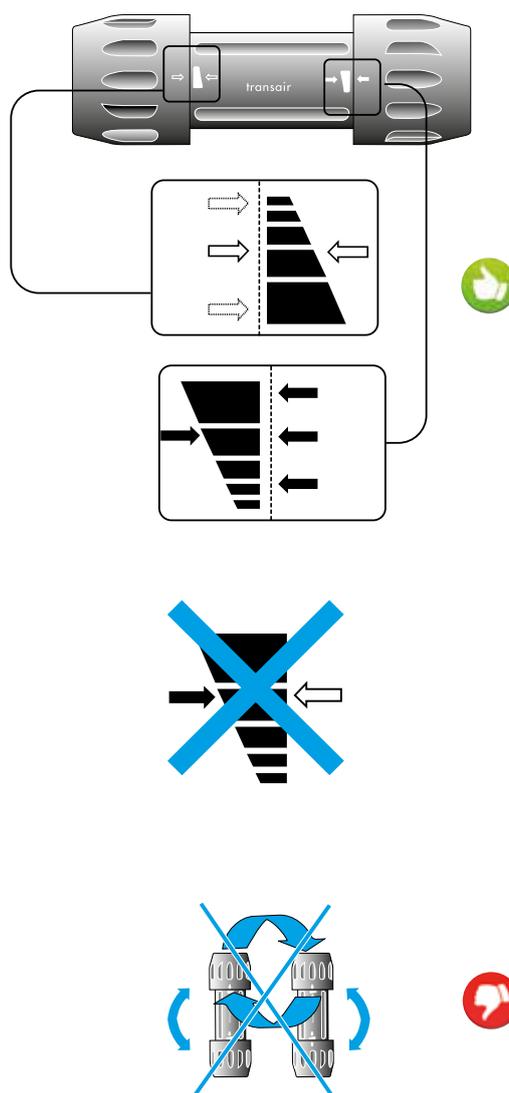
Avant de connecter un raccord de jonction Ø 16,5, Ø 25 et Ø 40, il est recommandé de vérifier que ces repères se trouvent bien l'un en face de l'autre.

**MARQUAGE  
SPÉCIFIQUE  
POUR LES  
RACCORDS**

Ø 16,5

Ø 25

Ø 40



Il est inutile de desserrer les écrous avant de connecter les raccords de jonction Ø 16,5, Ø 25 et Ø 40 au tube Transair® aluminium.

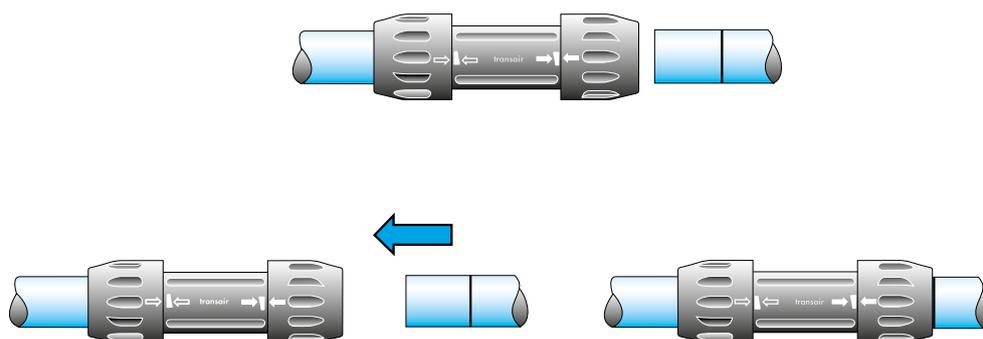
**Ne pas échanger les écrous.**

**Ne pas utiliser un écrou sur un autre raccord.**

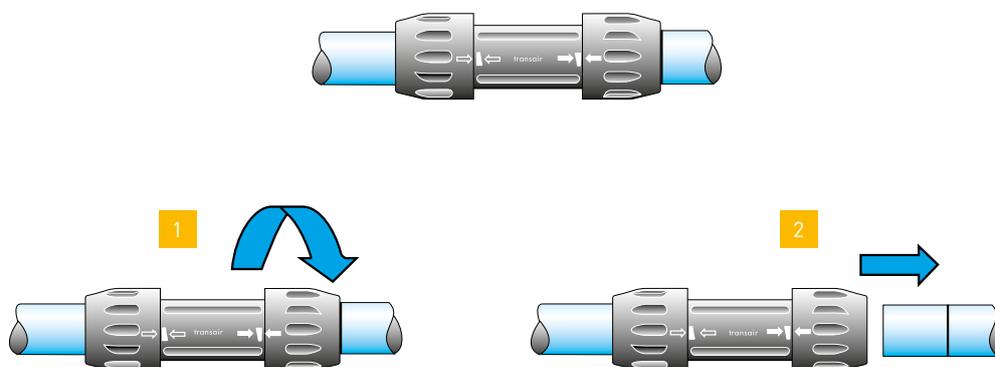
# LES RACCORDS DE JONCTION TRANSAIR®

## Connexion / déconnexion

### CONNEXION



### DÉCONNEXION



Il suffit simplement d'enfoncer le tube dans le raccord jusqu'au témoin de connexion. Pour déconnecter, dévisser l'écrou d'un demi-tour et retirer le tube.

Démontage latéral : se reporter à la page 84 de ce catalogue.

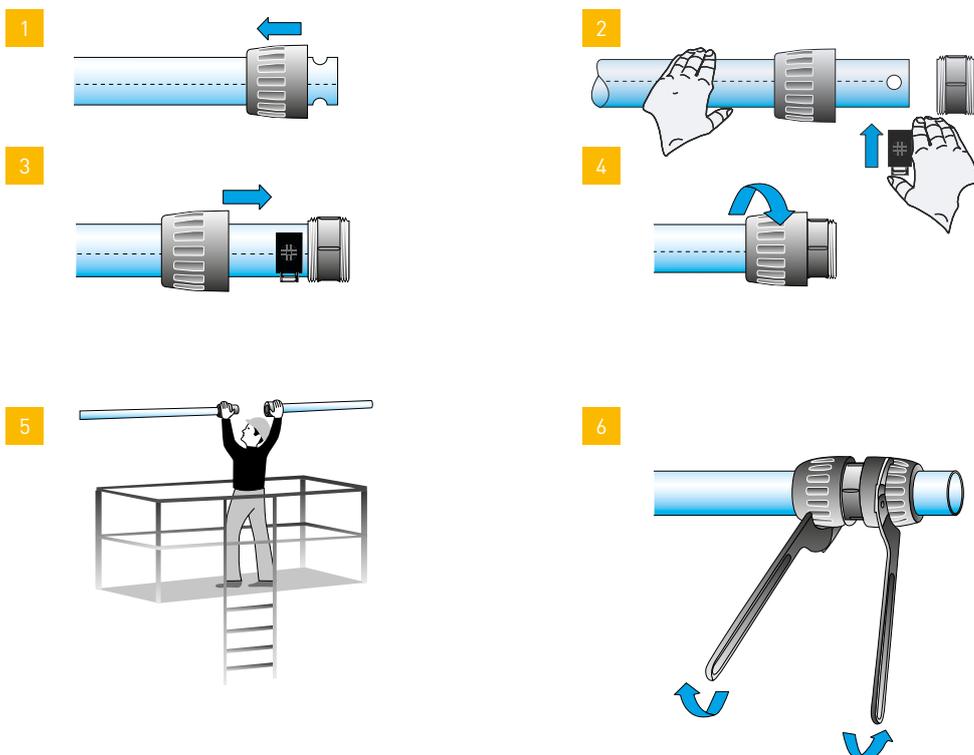
#### Cas particulier du bouchon fin de ligne (6625)

La longueur d'emmanchement est plus importante pour le bouchon fin de ligne que pour les autres raccords de la gamme Transair®. Il est recommandé de reporter le repère de connexion sur le tube à l'aide d'un marqueur

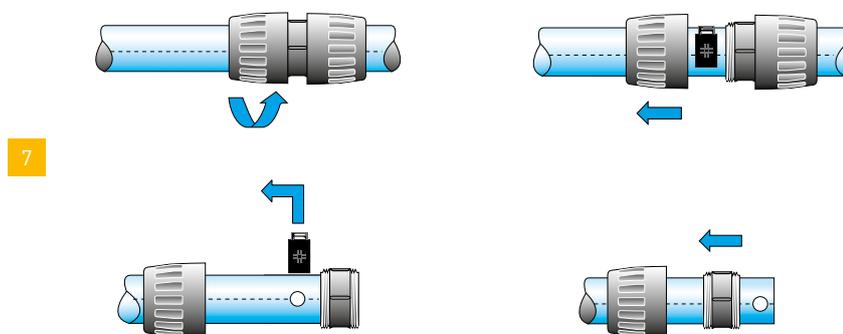
et d'un mètre en utilisant l'outil de marquage 6638 04 03, ou les valeurs suivantes :

- Ø 16,5 : 39 mm
- Ø 25 : 42 mm
- Ø 40 : 64 mm

## CONNEXION



## DÉCONNEXION



- 1 - Dévisser l'un des écrous du raccord et enfilez-le sur le tube.
- 2 - Positionner le SnapRing dans les logements prévus à cet effet (2 trous situés à l'extrémité du tube). Le SnapRing s'assemble latéralement, **avec une seule main**.
- 3 - Ramener l'écrou vers le corps, que l'on aura positionné à l'extrémité du tube, jusqu'en butée du SnapRing

- 4 - Visser.
- 5 - Rapprocher les 2 tubes.
- 6 - Visser et terminer par un tour de clé de serrage 6698 05 03.
- 7 - Pour déconnecter, effectuer les mêmes opérations en sens inverse.

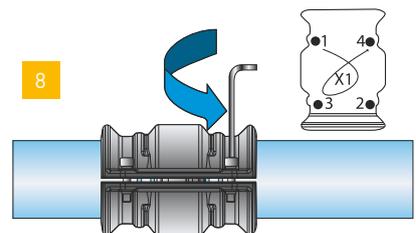
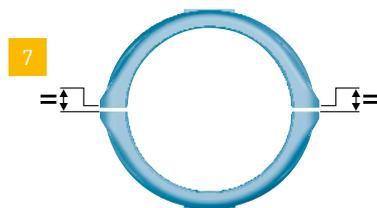
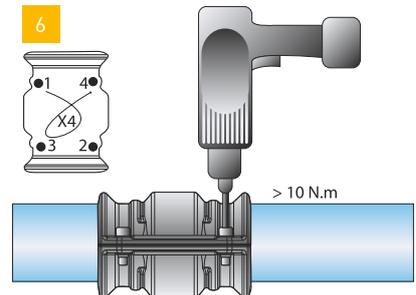
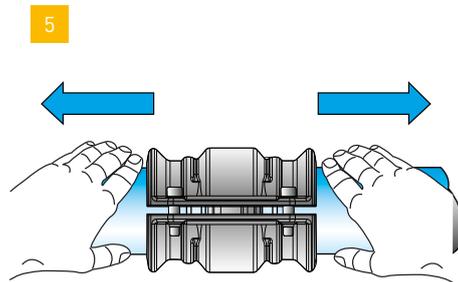
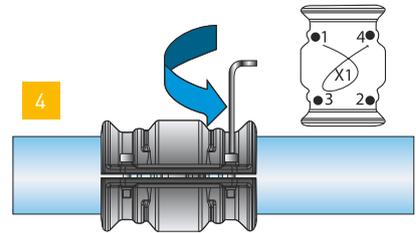
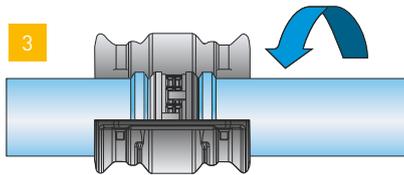
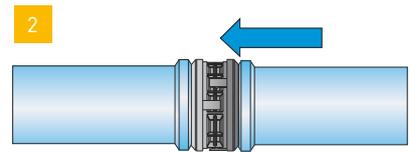
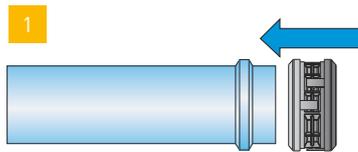
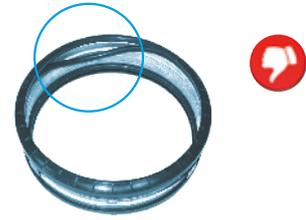
Démontage latéral : se reporter à la page 84 de ce catalogue.

Ø50  
Ø63

# LES RACCORDS DE JONCTION TRANSAIR®

## Connexion / déconnexion

### CONNEXION



Voir Notice de montage

- 1 - Enfiler la cartouche à l'extrémité du premier tube, jusqu'en butée de l'épaulement.
- 2 - Amener le second tube vers la cartouche et le faire glisser jusqu'à l'épaulement.
- 3 - Positionner le clamp de part et d'autre de la liaison.
- 4 - Pré-visser à l'aide d'une clé Allen (6 mm pour Ø 76 et Ø 100, 8 mm pour Ø 168).
- 5 - Reculer les tubes vers l'extérieur du clamp jusqu'en butée.

- 6 - Visser alternativement d'un côté puis de l'autre.  
couple de serrage mini : 10 N.m  
couple de serrage maxi : 40 N.m
- 7 - Serrer le clamp de manière égale de chaque côté.
- 8 - Vérifier manuellement à l'aide d'une clé Allen que les vis sont bloquées.

Pour déconnecter, réaliser les mêmes opérations en sens inverse.

Ø76  
Ø100  
Ø168

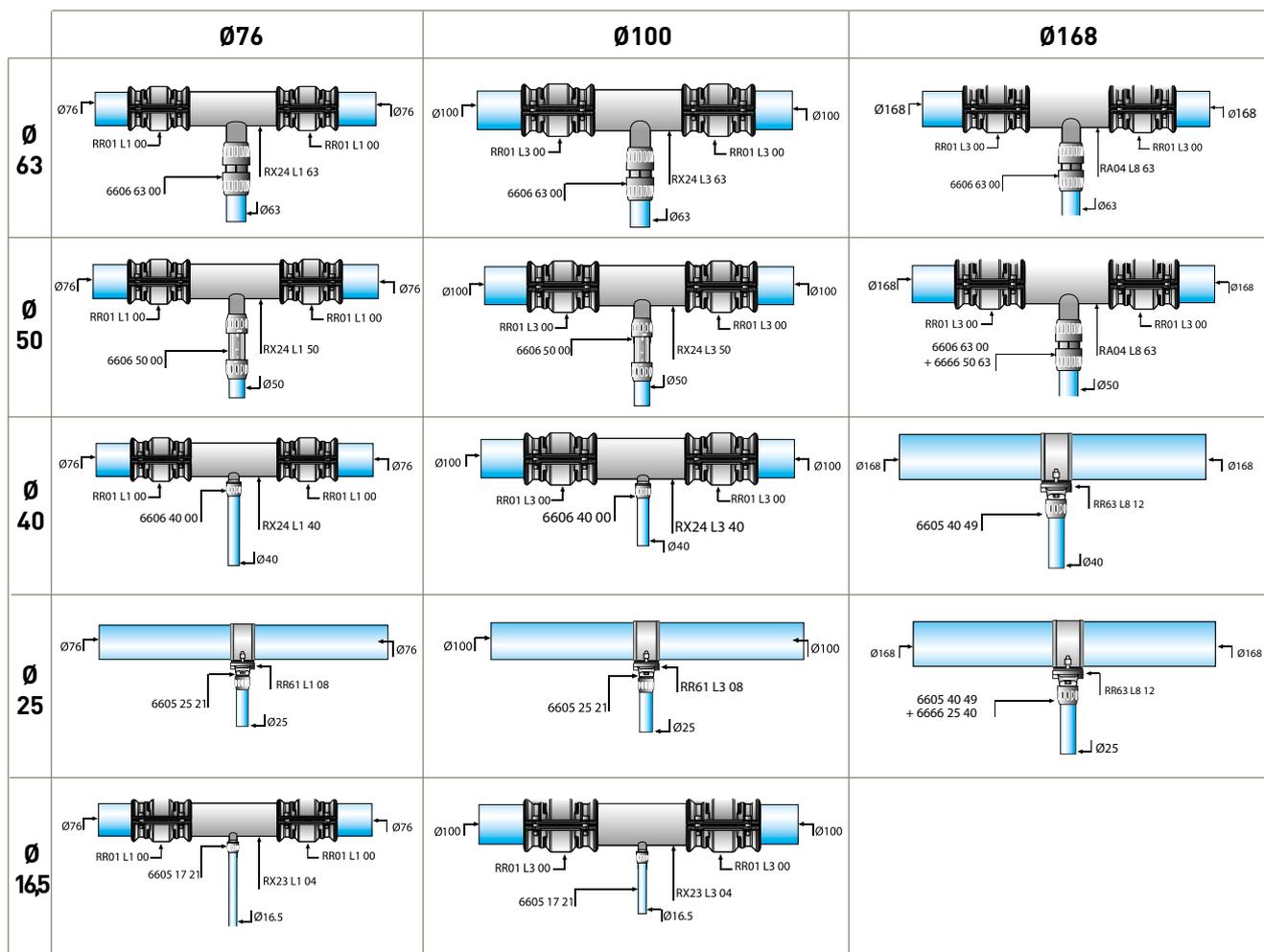
# Cas pratiques

LES DIFFÉRENTES JONCTIONS EN Ø 76, Ø 100 ET Ø 168	
<p>RÉALISER UN CHANGEMENT DE DIRECTION À L'AIDE D'UN COUDE À 90°</p>	<p>1 x RX02 / RA02      2 x RR01</p>
<p>RÉALISER UN CHANGEMENT DE DIRECTION À L'AIDE D'UN TÉ ÉGAL</p>	<p>1 x RX04 / RA04      3 x RR01</p>
<p>CONNECTER UN BOUCHON DE FIN DE LIGNE</p>	<p>1 x RA25      1 x RR01</p>
<p>RACCORDER UNE BRIDE CIRCULAIRE ET UN CONNECTEUR</p>	<p>1 x EW05 1 x EW06      1 x RA30 / RA31      1 x RR01</p>
<p>RÉALISER UNE RÉDUCTION</p>	<p>Ø100      Ø76 Ø168      Ø100</p> <p>1 x RR01      1 x RX66 / RA66      1 x RR01</p>
<p>CONNECTER UNE VANNE PAPILLON</p>	<p>1 x RR01      1 x RA30 / RA31      1 x VR02      1 x RA30 / RA31      1 x RR01</p> <p>N x EW06</p>
<p>CONNECTER UN TUYAU FLEXIBLE ET UNE BRIDE CIRCULAIRE</p>	<p>1 x EW05      1 x RA30 / RA31      1 x RR01      1 x FP01 / FX01</p> <p>N x EW06</p>
<p>UNIQUEMENT POUR LES TÉS RÉDUITS RX24 L1 40, RX24 L3 40 ET LE Y RÉDUIT RA26 L1 40, UTILISER UNE VANNE AU LIEU D'UN BOUCHON POUR FERMER LA SORTIE</p>	<p><del>RX24 L1 40 RX24 L3 40 RA26 L1 40</del>      6625 40 00</p> <p>RX24 L1 40 RX24 L3 40 RA26 L1 40      4092 40 00</p>

# LES RACCORDS DE JONCTION TRANSAIR®

## Cas pratiques

RELIER UN RÉSEAU TRANSAIR® Ø 76, Ø 100 OU Ø 168 À UN RÉSEAU TRANSAIR® Ø 63, Ø 50, Ø 40, Ø 25, Ø 16,5

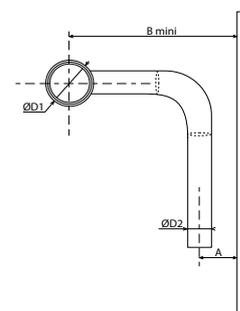


Distance minimale entraxe tube-cloison à partir d'un té Ø 76 - Ø100 - Ø168

ØD1 (mm)	ØD2 (mm)	A (mm)	B mini (mm)
100	100	90	470
100	76	80	470
100	63	90	327
100	40	46	225
100	25	46	215
100	16,5	46	200
76	76	80	420
76	63	90	314
76	40	46	212
76	25	46	202
76	16,5	46	187

Distance minimale entraxe tube-cloison à partir d'une bride directe Ø 76 - Ø 100 - Ø 168

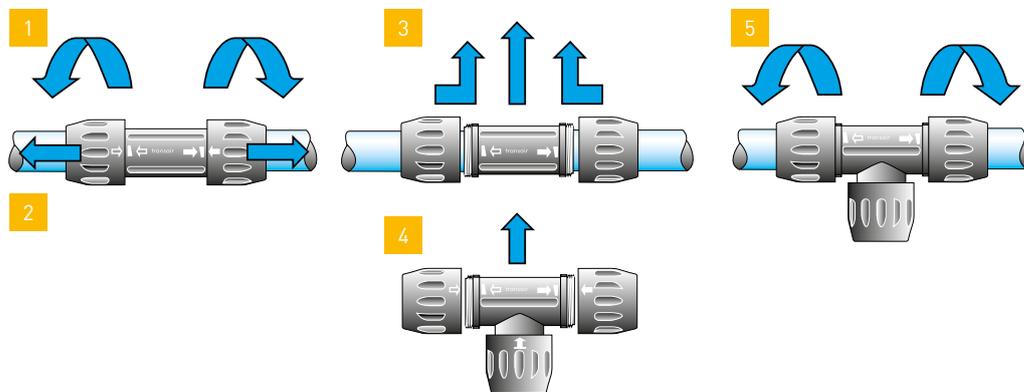
ØD1 (mm)	ØD2 (mm)	A (mm)	B mini (mm)
168	50	90	510
168	40	46	410
100	25	46	250
76	25	46	240



**MODIFICATION  
D'UN RÉSEAU**

**UNIQUEMENT POUR LES DIAMÈTRES Ø 16,5 - Ø 25 - Ø 40**

**REPLACEMENT  
D'UN MANCHON  
PAR UN TÉ**

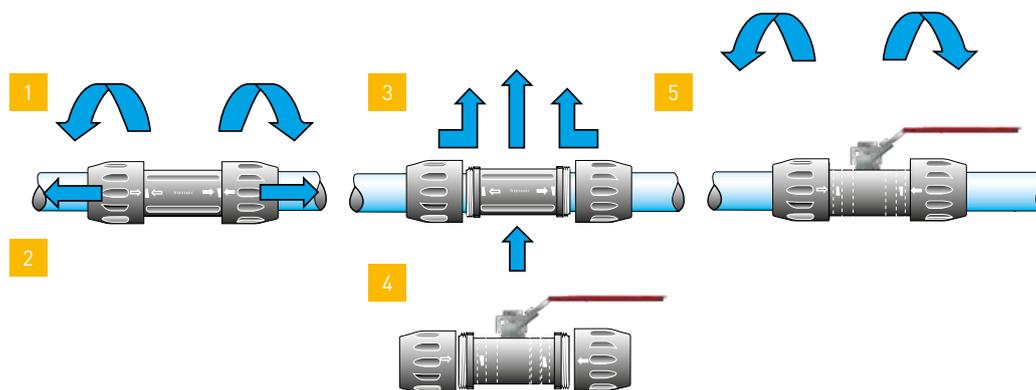


- 1 - Dévisser les 2 écrous.
- 2 - Les faire glisser le long des tubes situés de part et d'autre du raccord.
- 3 - Enlever le corps du manchon ainsi que les écrous. Revisser les écrous sur le corps du manchon pour une utilisation ultérieure.

- 4 - Mettre en place les écrous du té. Positionner le corps du té entre les 2 tubes de telle sorte que les flèches vides et les flèches pleines soient situées en vis-à-vis.
- 5 - Revisser les écrous jusqu'à ce que les flèches vides et les flèches pleines soient l'une en face de l'autre.

**UNIQUEMENT POUR LES DIAMÈTRES Ø 16,5 - Ø 25 - Ø 40**

**REPLACEMENT  
D'UN MANCHON  
PAR UN ROBINET**



- 1 - Dévisser les 2 écrous.
- 2 - Les faire glisser le long des tubes situés de part et d'autre du raccord.
- 3 - Enlever le corps du manchon ainsi que les écrous. Revisser les écrous sur le corps du manchon pour une utilisation ultérieure.
- 4 - Mettre en place les écrous du robinet.

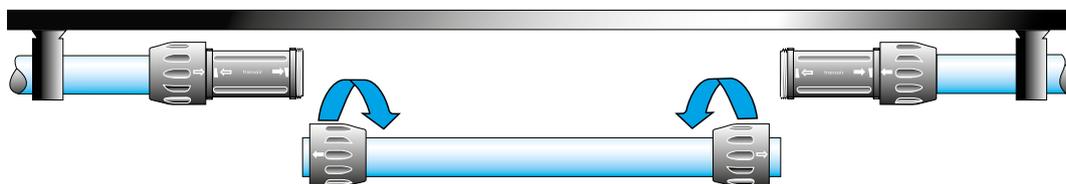
- 5 - Revisser les écrous jusqu'à ce que les flèches vides et les flèches pleines soient l'une en face de l'autre.

# LES RACCORDS DE JONCTION TRANSAIR®

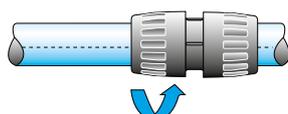
## Cas pratiques

### DÉMONTAGE LATÉRAL

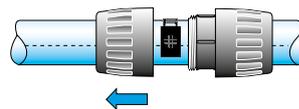
Ø 16,5  
Ø 25  
Ø 40



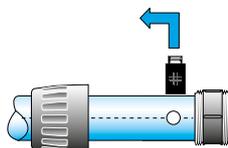
Dévisser les écrous situés du côté du tube à déplacer, les faire glisser le long de ce même tube. Puis ôter le tube.



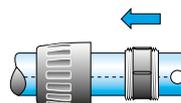
1



2

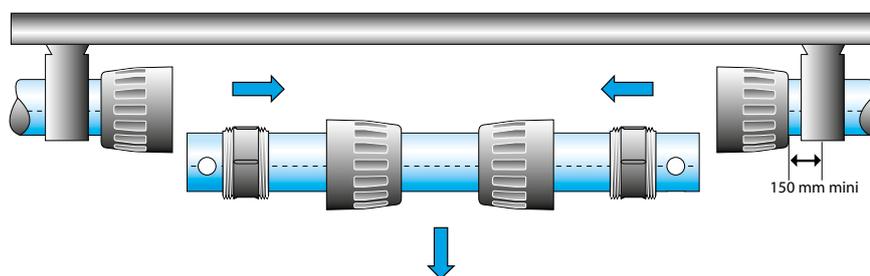


3



4

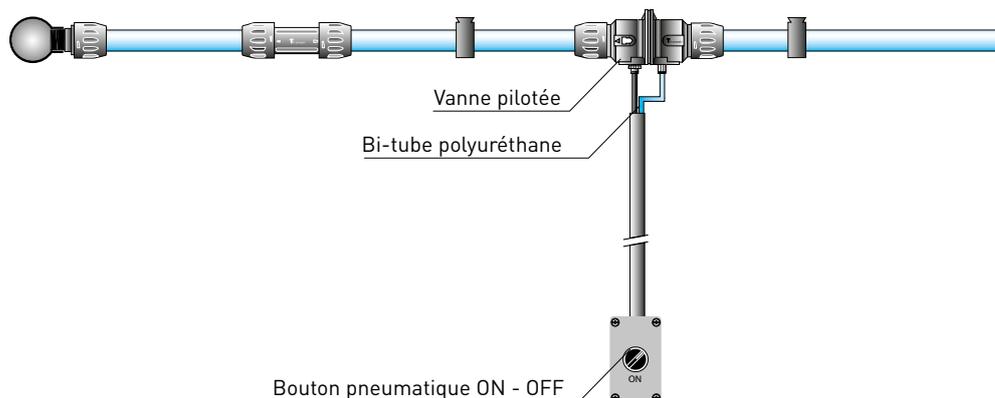
Ø 50  
Ø 63



1 - Dévisser le premier écrou du raccord situé du côté du tube à déplacer.  
2 - Le faire glisser le long du tube.  
3 - Ôter le SnapRing de son logement.

4 - Faire glisser le corps des raccords le long du tube.  
5 - Répéter l'opération à l'autre extrémité du tube et ôter ce dernier du réseau.

**LA VANNE  
PILOTÉE  
TRANSAIR®  
Ø 40**



**APPLICATION**

Montée par simple connexion instantanée sur le tube aluminium, la vanne pilotée Transair® Ø 40 permet d'effectuer depuis le sol, rapidement et en toute sécurité, l'ouverture et la fermeture de l'alimentation du réseau.

Grâce à son pilotage depuis le sol, la vanne pilotée Transair® garantit :

- La sécurité des personnes, en éliminant tout risque lié aux interventions en hauteur
- La rapidité des interventions, en rendant inutile tout équipement d'accès à la vanne (échelle, nacelle, etc.)

**PRINCIPE DE  
FONCTIONNEMENT**

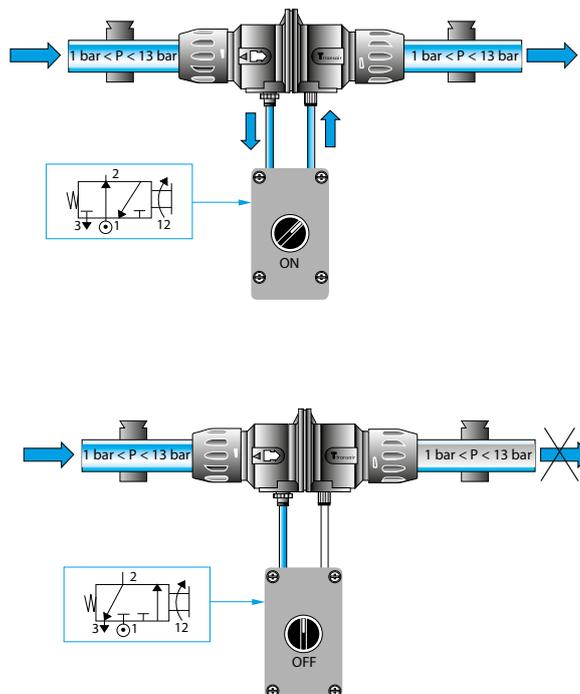
C'est une vanne simple effet, normalement fermée.

**Pour les réseaux d'air comprimé :**

la pression de pilotage est prise sur la vanne en amont du clapet d'obturation, sans apport d'énergie extérieure. Le pilotage s'opère à travers l'ensemble de pilotage raccordé à la vanne par connexion instantanée.

**Pour les réseaux de vide :**

une alimentation d'air comprimé extérieure à l'ensemble de pilotage est nécessaire et l'orifice correspondant de la vanne doit être obturé.



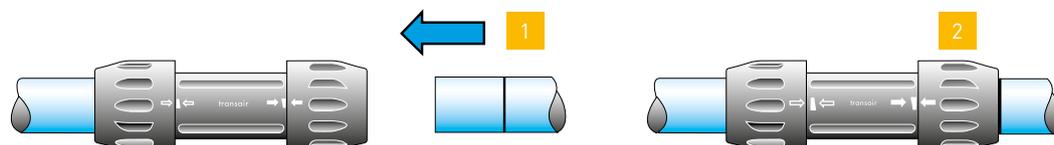
# LES RACCORDS DE JONCTION TRANSAIR®

## A Faire

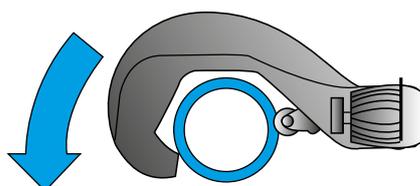
Ø 16,5 - Ø 25 - Ø 40



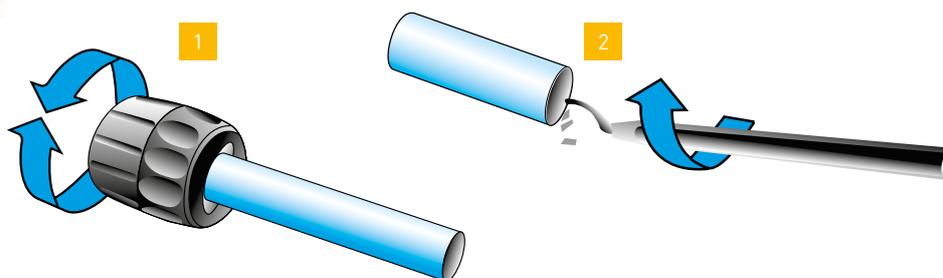
CONNEXION



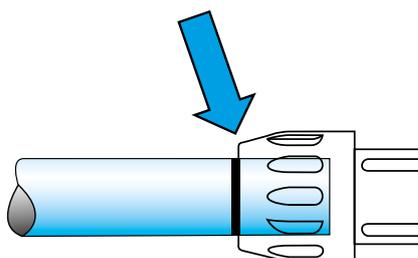
UTILISER UN  
COUPE-TUBE



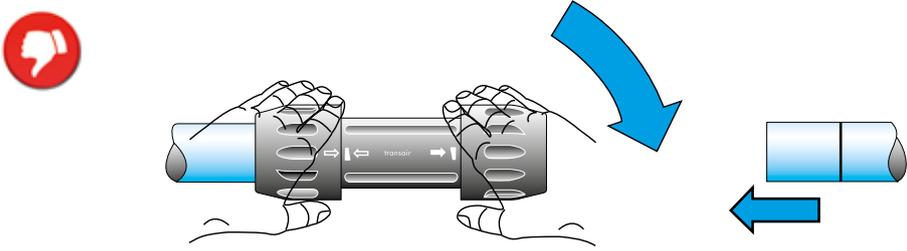
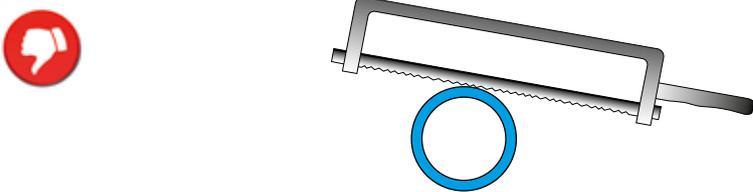
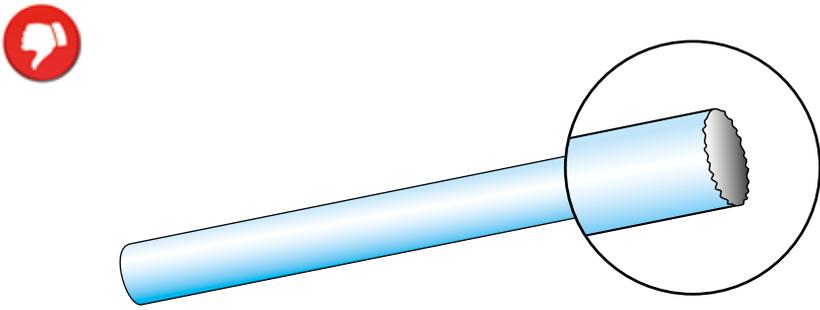
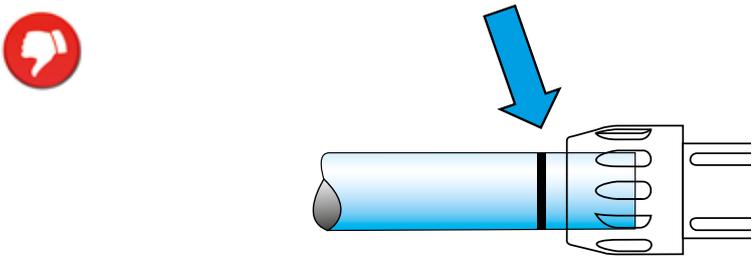
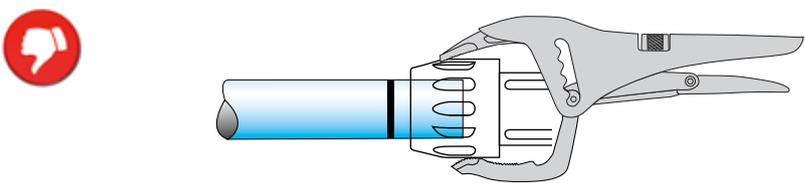
BIEN ÉBAVURER  
LE TUBE APRÈS  
L'AVOIR COUPÉ  
OU PERCÉ



VÉRIFIER QUE  
LE TUBE EST BIEN  
INSÉRÉ DANS  
LE RACCORD  
JUSQU'AU TÉMOIN  
DE CONNEXION



# A ne pas faire

<p>Ø 16,5 - Ø 25 - Ø 40</p>	
<p><b>NE PAS DESSERRER LES ÉCROUS AU MONTAGE</b></p>	
<p><b>NE PAS COUPER LE TUBE AVEC UNE SCIE</b></p>	
<p><b>NE PAS UTILISER DE TUBE NON ÉBAVURÉ</b></p>	
<p><b>NE PAS LAISSER UN TUBE QUI N'EST PAS COMPLÈTEMENT INSÉRÉ DANS LE RACCORD</b></p>	
<p><b>NE PAS SERRER AVEC UNE PINCE, NI AU DELÀ DES REPERES VISUELS</b></p>	
<p><b>NE PAS INTERVERTIR LES ÉCROUS D'UN MÊME RACCORD, NI UTILISER UN ÉCROU SUR UN AUTRE RACCORD</b></p>	

# LES BRIDES TRANSAIR®

## Généralités

Dans la pratique des réseaux d'air, il est essentiel de pouvoir installer facilement une dérivation sur un tube déjà en place.

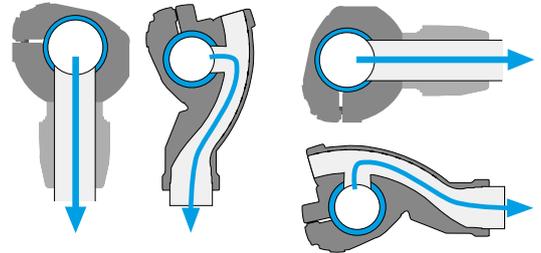
Les brides "pose rapide" Transair® sont conçues pour réaliser cette opération, sans coupe du tube.

Un "col de cygne" intégré aux brides de dérivation permet la rétention de l'eau condensée dans le circuit amont.

Grâce à son encombrement minimum, la bride Transair® permet de réaliser des dériviatiions dans les espaces les plus réduits.

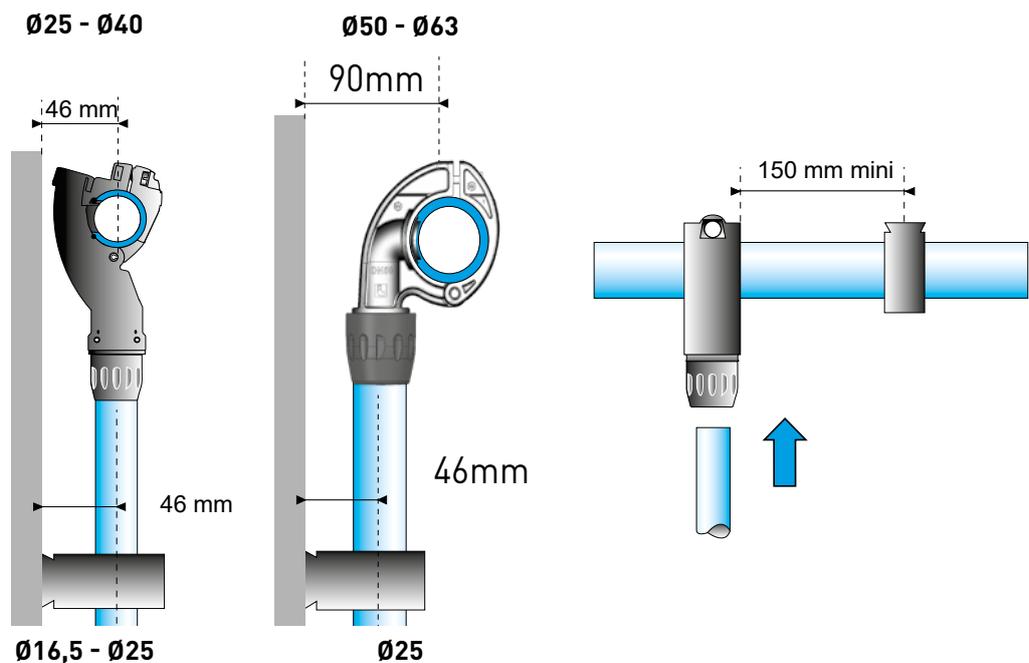
Les brides Transair® permettent de réaliser des dériviatiions horizontales ou verticales (descentes).

### Dérivation verticale Dérivation horizontale



### INDICATIONS PARTICULIÈRES POUR LA POSE DE BRIDES SUR UN TUBE

- Ø 25
- Ø 40
- Ø 50
- Ø 63

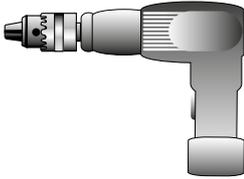


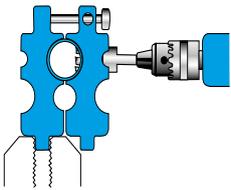
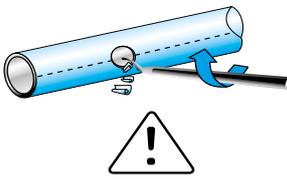
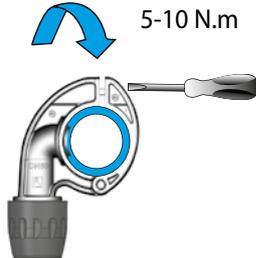
Pour les brides de dérivation Transair® Ø 25 et Ø 40, la distance séparant l'entraxe du tube et la cloison est égale à la distance séparant l'entraxe de la dérivation et la cloison, soit 46 mm.

Pour les brides de dérivation Transair® Ø 50 et Ø 63, la distance séparant l'entraxe du tube et la cloison est égale à 90 mm et la distance séparant l'entraxe de la dérivation en Ø 25 et Ø 40 est de 46 mm.

D'autre part, il convient d'installer le clip Transair® à une distance d'au moins 150 mm de la bride de dérivation, afin de tenir compte des phénomènes de dilatation/contraction du tube aluminium.

# Pose d'une bride

<p><b>SUR UN TUBE</b></p> <p>Ø 25 Ø 40 Ø 50 Ø 63</p>						
<p><b>OUTILLAGE</b></p>	<p>OUTIL DE PERÇAGE POUR TUBE ALUMINIUM 6698 02 02 POUR LE Ø 25 ET 6698 02 01 POUR LES Ø 40, Ø 50 ET Ø 63.</p>		<p>PERCEUSE</p>	<p>GABARIT DE PERÇAGE POUR TUBE ALUMINIUM 6698 01 03</p>	<p>OUTIL D'ÉBAVURAGE POUR TUBE ALUMINIUM 6698 04 02</p>	<p>MARQUEUR INDÉLÉBILE</p>

<p><b>MISE EN ŒUVRE</b></p>				
	<p>1</p>	<p>2</p>	<p>3</p>	<p>4</p>
	<p>1 - Marquer le tube à l'endroit souhaité pour le positionnement de la bride. Le marquage doit se faire sur l'une des génératrices afin que les brides soient alignées s'il existe plusieurs dérivations à réaliser. Placer le gabarit de perçage dans un étau ou au sol. Positionner le tube dans le gabarit. Vérifier que le point marqué sur la ligne de perçage se situe bien au centre du guide de perçage : 2 repères situés de chaque côté de la partie supérieure du gabarit permettent de s'assurer rapidement que le tube est bien positionné (les repères coïncident avec la génératrice). Visser la molette afin de bloquer le tube et percer avec l'outil de perçage :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ø 25 mm : trou de Ø 16 mm &gt; outil de perçage 6698 02 02.</li> <li>• Ø 40 - Ø 50 - Ø 63 : trou de Ø 22 mm &gt; outil de perçage 6698 02 01. [vitesse de rotation conseillée : 650 tr/min] NB : perçage sans lubrification.</li> </ul> <p>2 - Après avoir dévissé la molette et libéré le tube, ébavurer et évacuer la rondelle d'aluminium et les copeaux. Répéter l'opération autant de fois que vous avez de brides à installer.</p> <p>3 - Positionner la bride "pose rapide" grâce à son picot de centrage.</p> <p>4 - Visser avec une clé Allen 5 mm.</p>			

# LES BRIDES TRANSAIR®

## Pose d'une bride

### SUR UN TUBE

Ø 76

Ø 100

Ø 168

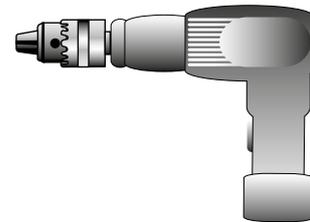
### OUTILLAGE



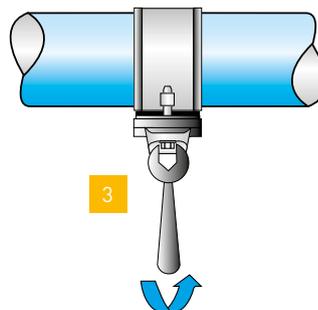
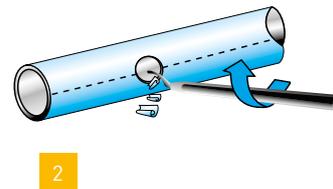
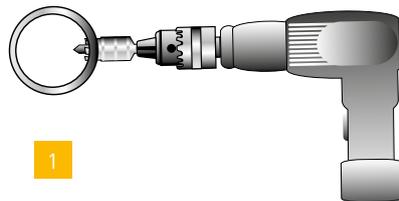
OUTIL DE PERÇAGE  
POUR TUBE ALUMINIUM  
EW09 00 30  
EW09 00 51  
EW09 00 64  
EW09 00 70  
EW09 00 90



OUTIL D'ÉBAVURAGE  
POUR TUBE ALUMINIUM  
6698 04 02



PERCEUSE



### MISE EN ŒUVRE

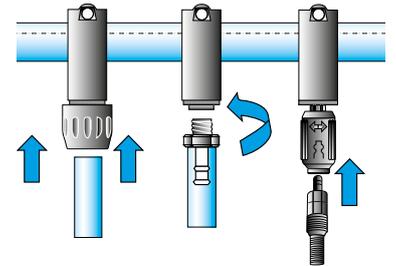
- 1 - Percer le tube aluminium à l'endroit souhaité à l'aide de l'outil de perçage adapté :
  - Ø 76 - Ø 100 : taraudage 1" > outil de perçage **EW09 00 30**
  - Ø 168 : taraudage 1"1/2 > outil de perçage **EW09 00 51**
  - Ø 168 : taraudage 2" > outil de perçage **EW09 00 64**
  - Ø 168 : taraudage 2"1/2 > outil de perçage **EW09 00 70**
  - Ø 168 : taraudage 3" > outil de perçage **EW09 00 90**

- 2 - Ebavurer soigneusement le tube et évacuer la rondelle d'aluminium et les copeaux.
- 3 - Positionner la bride RR61 / RR63 et visser au maximum les 2 vis.

Couple de serrage 50 N.m

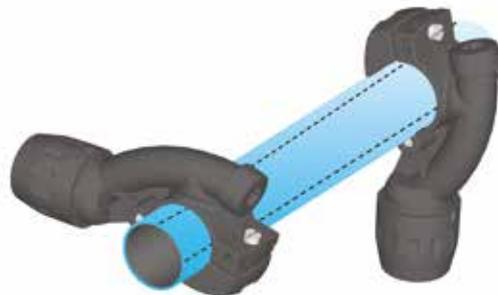
RÉALISATION  
DE DÉRIVATIONS  
PARALLÈLES ET  
PERPENDICULAIRES

UTILISATION DE LA MÊME GÉNÉRATRICE



AJOUT D'UNE BRIDE  
DANS UN MÊME PLAN

UTILISATION DE 2 GÉNÉRATRICES



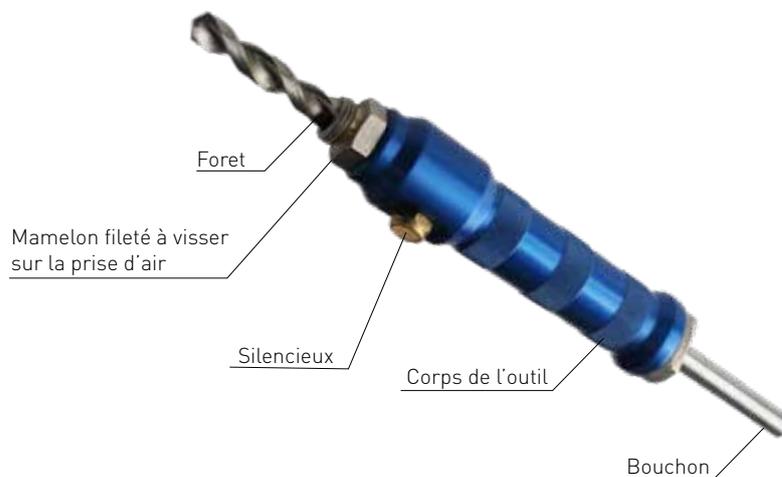
AJOUT D'UNE BRIDE  
DANS UN PLAN  
PERPENDICULAIRE

# LES BRIDES DE DÉRIVATION TRANSAIR®

## Cas pratiques

**AJOUT  
D'UNE BRIDE  
SUR UN RÉSEAU  
EN PRESSION**

**OUTILLAGE**



Utiliser l'outil de perçage sous pression EA98 06 00 pour installer une bride pour prise d'air sous pression. Celui-ci s'adapte facilement sur toute perceuse standard.



1 - Positionner la bride et visser au couple préconisé.

2 - Visser l'outil de perçage sur le robinet.  
Perçer jusqu'à venir en butée

3 - Ressortir le foret et fermer immédiatement le robinet.

4 - Démontez l'outil de perçage.

5 - Vider les copeaux entre chaque perçage

**MISE EN ŒUVRE**

Bride de perçage sous pression avec robinet 1/2"

Ø 25 : EA98 25 04 couple de serrage 8-12 N.m

Ø 40 : EA98 40 04 couple de serrage 8-12 N.m

Ø 50 : EA98 50 04 couple de serrage 5-10 N.m

Ø 63 : EA98 63 04 couple de serrage 5-10 N.m

# I LES TUYAUX SOUPLES TRANSAIR®

## Généralités

### APPLICATIONS

Le tuyau souple Transair® se raccorde aisément aux composants Transair®.

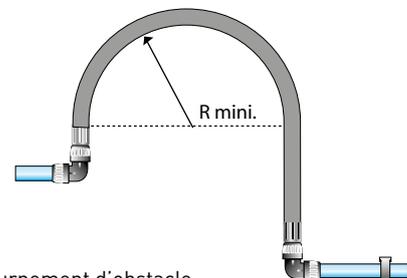
Il est directement utilisable, sans préparation ni coupe, pour un montage rapide.

Grâce à son faible rayon de courbure, il présente un encombrement réduit et évite toutes contraintes mécaniques sur le réseau.

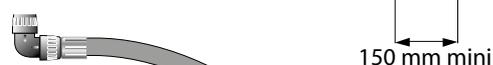
Robuste, il offre une excellente compatibilité avec les huiles de compresseur et une bonne tenue au feu.

Ø (mm)	Longueur (mm)	Références	Rmini (mm)
25	570	<b>1001E25 00 01</b>	100
25	1500	<b>1001E25 00 03</b>	100
25	2000	<b>1001E25 00 04</b>	100
40	1150	<b>1001E40 00 02</b>	400
40	2000	<b>1001E40 00 04</b>	400
40	3000	<b>1001E40 00 05</b>	400
50	1270	<b>1001E50 00 09</b>	280
50	2000	<b>1001E50 00 04</b>	280
63	1400	<b>1001E63 00 08</b>	300
63	3000	<b>1001E63 00 05</b>	650
63	4000	<b>1001E63 00 06</b>	650
76	1500	<b>FP01 L1 01</b>	350
76	2000	<b>FP01 L1 02</b>	350
100	2000	<b>FP01 L3 02</b>	450
100	3000	<b>FP01 L3 03</b>	450
168	3200	<b>FX01 L8 02</b>	900

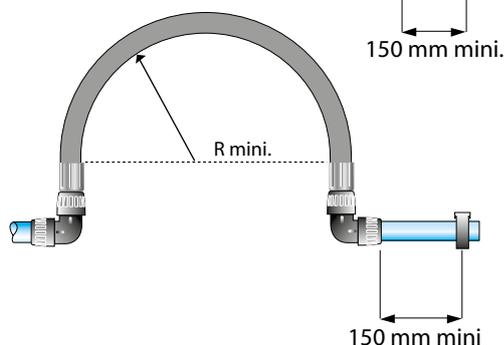
Changement de niveau



Contournement d'obstacle



Lyre de dilatation



### SECURITE

#### L'ensemble anti-coup de fouet



Afin de prévenir tout risque d'accident, Transair® recommande l'utilisation d'un système anti-coup de fouet, placé de part et d'autre de la connexion.

Ø 25 à 100 : 6698 99 03  
Ø 168 : 6698 99 07

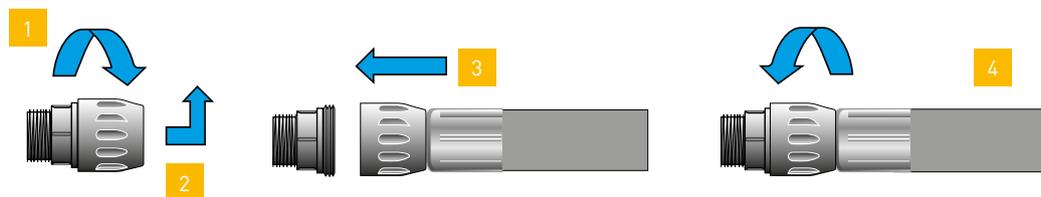
Dans le cas où le tuyau souple Transair® est exposé à un arrachement, l'ensemble anti-coup de fouet lui évite de fouetter (dispositif sécurité répondant à la norme ISO 4414).

# LES TUYAUX SOUPLES TRANSAIR®

## Raccordement au réseau

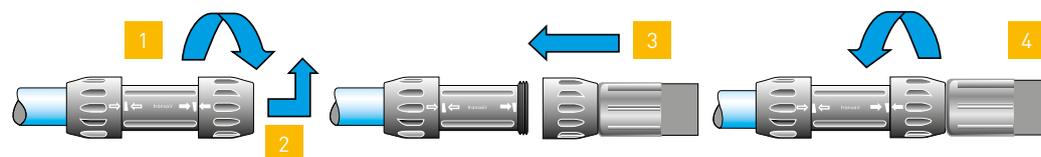
Ø 25  
Ø 40

- 1 - Dévisser l'écrou.
- 2 - L'ôter.
- 3 - Approcher l'extrémité du flexible vers le filetage de l'écrou.
- 4 - Visser.

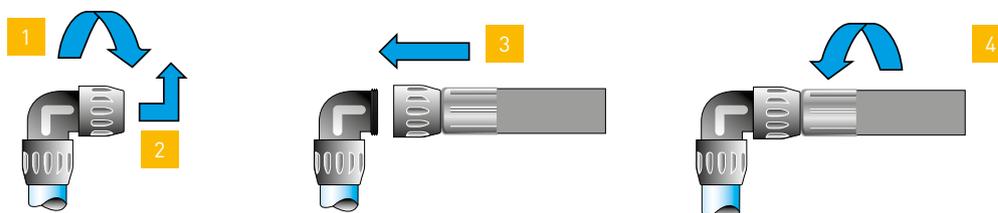


À L'AIDE D'UN  
MANCHON FILETÉ

À L'AIDE D'UN  
MANCHON



À L'AIDE D'UN  
COUDE 90°



# LES TUYAUX SOUPLES TRANSAIR®

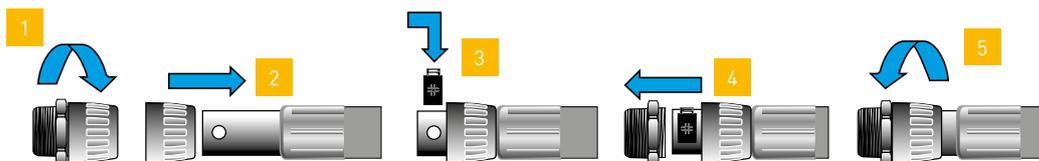
## Raccordement au réseau

Ø 50 - Ø 63

- 1 - Dévisser l'écrou.
- 2 - L'enfiler sur l'extrémité du tuyau flexible.
- 3 - Positionner le SnapRing dans les logements situés sur le flexible.

- 4 - Amener l'écrou vers l'extrémité du tuyau flexible, jusqu'à ce qu'il vienne en butée sur le SnapRing.
- 5 - Visser l'écrou et serrer à l'aide du jeu de clés 6698 05 03.

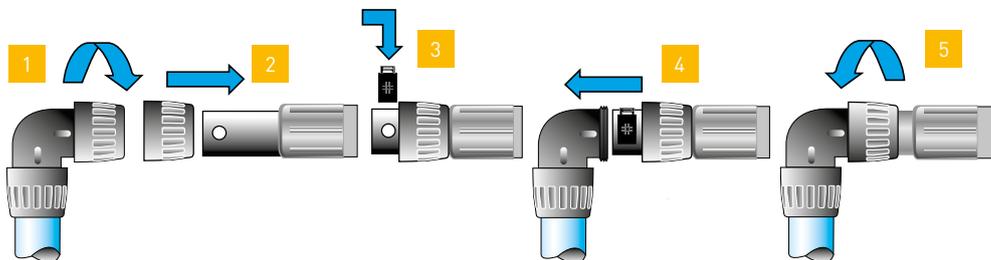
À L'AIDE D'UN  
MANCHON FILETÉ



À L'AIDE D'UN  
MANCHON



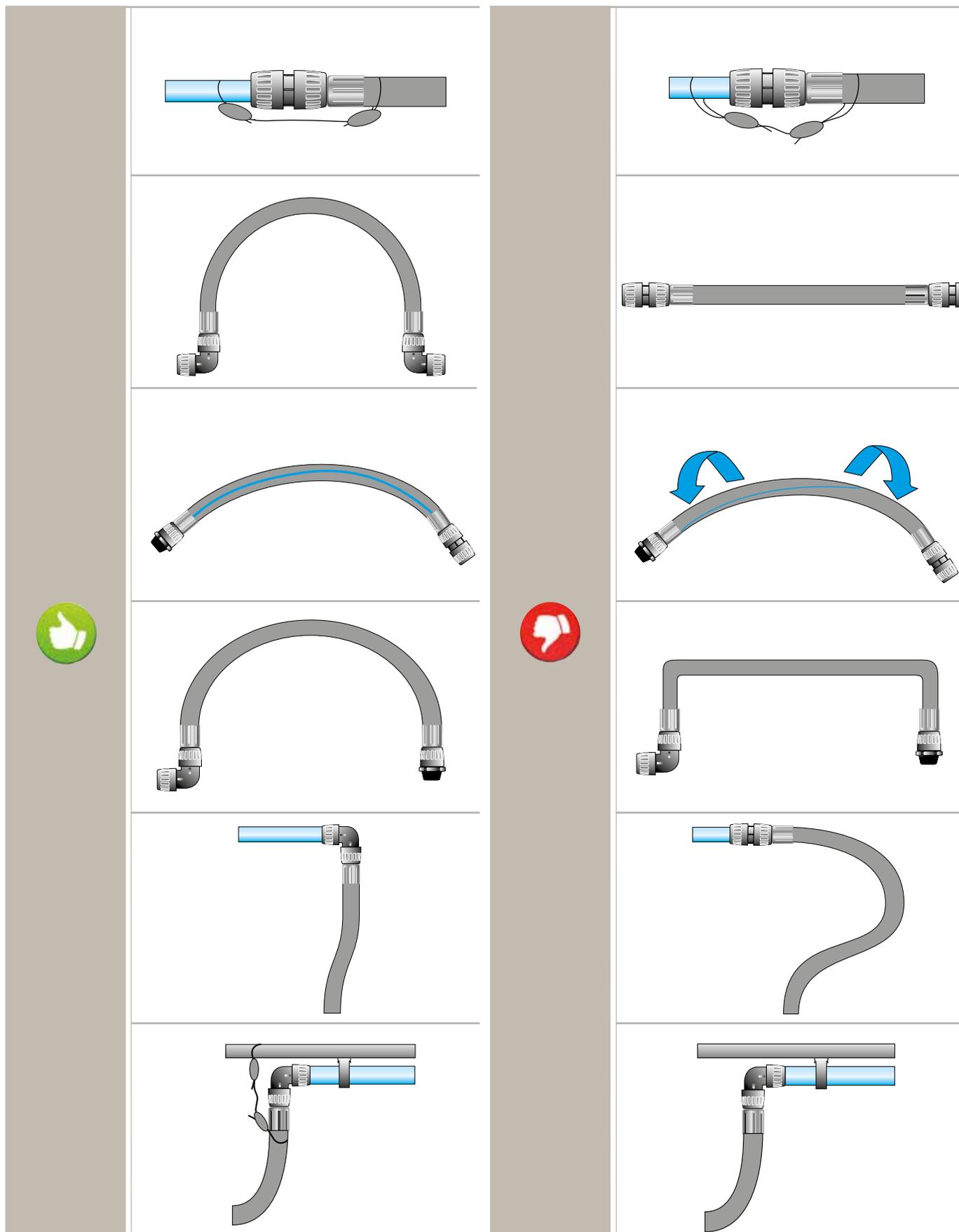
À L'AIDE D'UN  
COUDE 90°





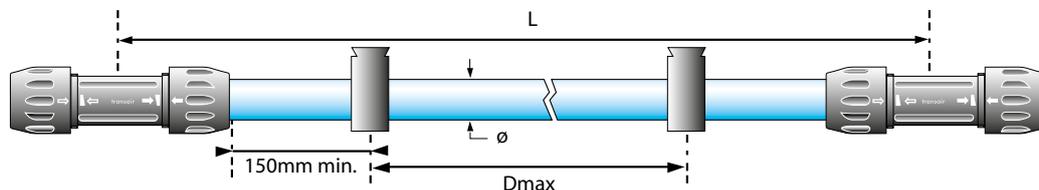
# LES TUYAUX SOUPLES TRANSAIR®

## À faire / À ne pas faire



# FIXATION ET SUPPORTAGE

## Fixations Transair®



### LE CLIP TRANSAIR® POUR RÉSEAU EN

Ø 16,5  
Ø 25  
Ø 40  
Ø 50  
Ø 63

Le clip de fixation Transair® est le composant de base dans la fixation d'un réseau Transair® en aluminium en Ø 16,5 - Ø 25 - Ø 40 - Ø 50 - Ø 63. Il est important de l'utiliser car il permet de laisser libre cours aux phénomènes de dilatation et de contraction.

Pour assurer une bonne stabilité du réseau, nous recommandons de placer au minimum 2 clips par tube.

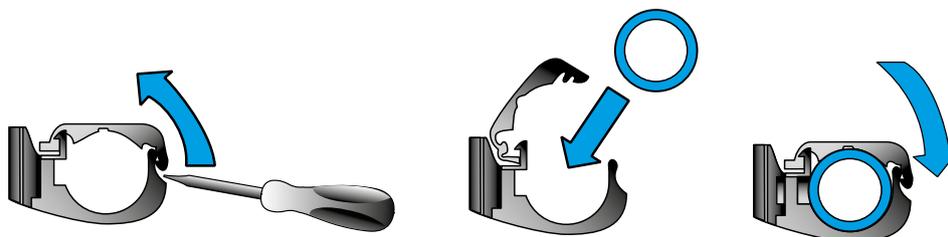
La fixation du tube Transair® aluminium ne peut être assurée que par ce clip, à l'exclusion de tout autre mode de fixation.

Ø	L (m)	Dmax (m)
16,5	3	2,5
16,5	4,5	3
25	3	2,5
25	6	3
40	3	2,5
40	6	4
50	3	2,5
50	6	4
63	3	2,5
63	6	4

### CARACTÉRISTIQUES

- Clips de fixation Transair® pour des réseaux Ø 16,5 - Ø 25 - Ø 40 : écrous M8
  - Clips de fixation Transair® pour des réseaux Ø 50 - Ø 63 : écrous M10
- L'adaptateur pour clip Transair® 6697 00 02 permet de fixer aisément des clips Transair® Ø 16,5 - Ø 25 - Ø 40 sous une tige filetée M10.

### MISE EN OEUVRE



- 1 - Positionner le clip à l'endroit désiré et l'ouvrir à l'aide d'un tournevis.
- 2 - Insérer le tube dans le clip.
- 3 - Clipser le capot du clip.

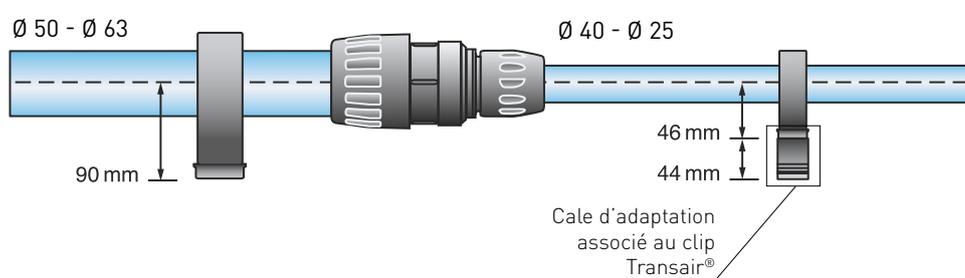
# Fixations Transair®

**LA CALE  
D'ADAPTATION  
POUR  
Ø16,5  
Ø25  
Ø40**

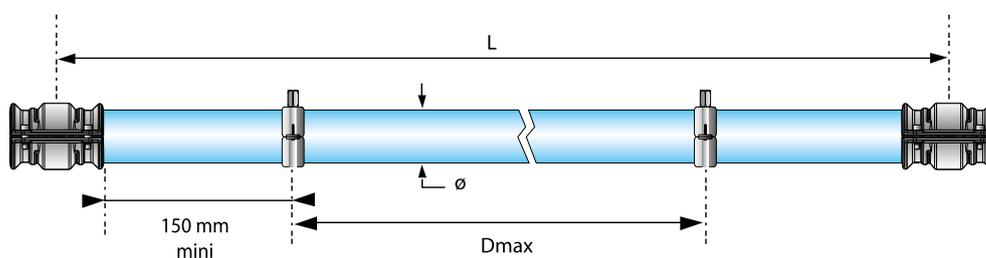
La cale d'adaptation Transair® 6697 00 03 permet le montage en ligne (ou dans un même plan) d'un réseau Transair® en tube aluminium constitué de différents diamètres.



**EXEMPLE :**



**LE COLLIER  
TRANSAIR®  
POUR RÉSEAU EN  
Ø 76  
Ø 100  
Ø 168**



Ø	L (m)	Dmax (m)
76	3	2,5
76	6	5
100	3	2,5
100	6	5
168	3	2,5
168	6	5

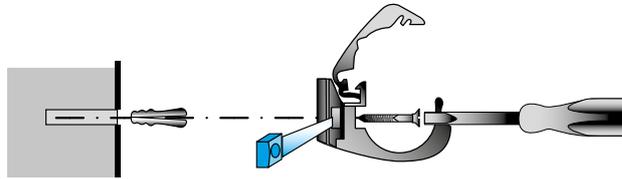
Pour assurer une bonne stabilité du réseau, nous recommandons de placer au moins 2 colliers par tube. Colliers de fixation Transair® pour des réseaux Ø 76, Ø 100 et Ø 168 : filetage M8/M10

# FIXATION ET SUPPORTAGE

## Supportage d'un réseau Transair®

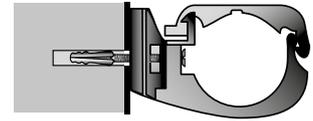
### SUR UN MUR

### DIRECTEMENT DANS LE MUR



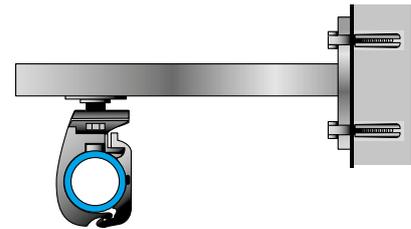
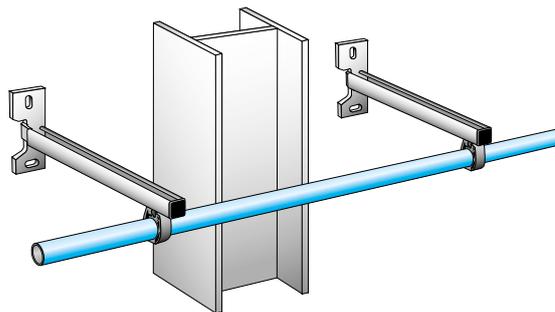
1

1 - Enlever l'écrou situé à la base du clip à l'aide d'un tournevis. Mettre en place la vis en la passant par l'intérieur du clip.



2

2 - Visser.



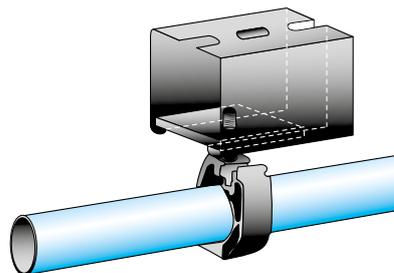
### À L'AIDE D'UNE CONSOLE MODULABLE

Les consoles modulables Transair® permettent de déporter les réseaux et de contourner des obstacles. Elles se composent d'un rail profilé 6699 01 01, d'un ensemble d'accessoires de fixation 6699 01 02.

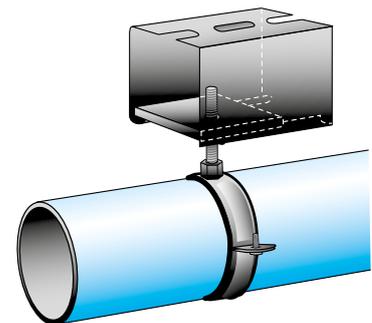
Pour le déport du réseau d'air, il est recommandé d'utiliser un ensemble de fixation clip sur rail. Dans ce cas de figure, c'est le côté ouvert du rail qui est le côté utile.

Ø 16,5, Ø 25, Ø 40 > Fixation clip sur rail 6699 01 04

Ø 50, Ø 63, Ø 76, Ø 100 et Ø 168 > Fixation clip sur rail 6699 01 03



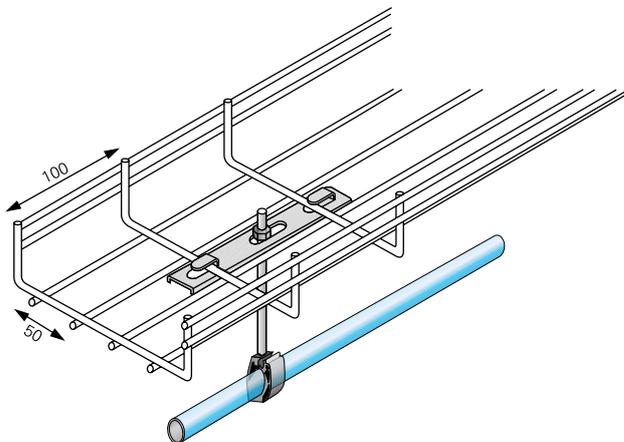
Ø 50 - Ø 63



Ø 76 - Ø 100 - Ø 168

# Supportage d'un réseau Transair®

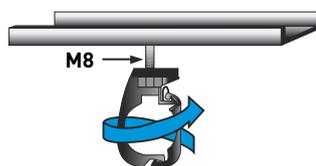
## SOUS UN CHEMIN DE CÂBLE



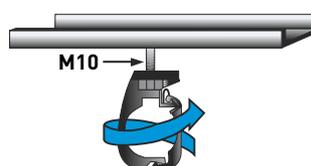
Utiliser la fixation sous chemin de câble fil 6699 10 30. L'ouverture oblongue 10x30 peut accepter le passage de tige filetée jusqu'en M10.

Ce système permet de suspendre des réseaux de Ø 16,5 au Ø 100.

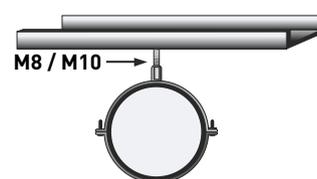
## SE FIXER SOUS TIGE FILETÉE



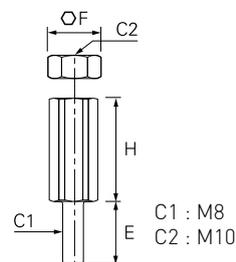
Ø16,5 - Ø25 - Ø40



Ø50 - Ø63



Ø76 - Ø100 - Ø168



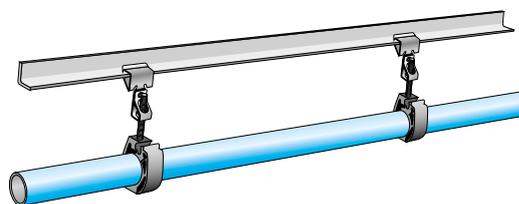
### Pratique !

L'adaptateur pour clip Transair® 6697 00 02 permet de fixer aisément des clips Transair® Ø 16,5 - Ø 25 - Ø 40 sous une tige filetée M10.

# FIXATION ET SUPPORTAGE

## Supportage d'un réseau Transair®

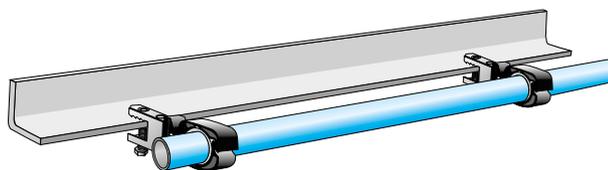
**SUR UNE POUTRE  
MÉTALLIQUE**



PINCES À GRIFFES

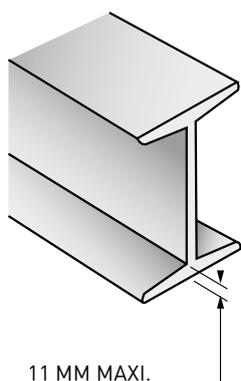
Positionner les pinces à griffes (6699 02 xx) ou les pinces à visser (6699 03 xx) sur la poutre IPN en respectant les recommandations du nombre minimum de fixations par tube et la distance séparant ces 2 fixations en fonction du diamètre du tube.

**À L'AIDE DE PINCES  
À GRIFFE OU DE  
PINCES À VISSER**

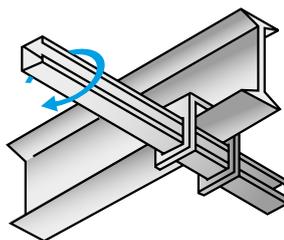


PINCES À VISSER

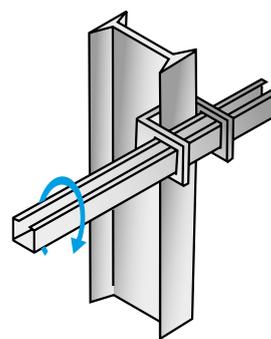
**A L'AIDE  
D'UN RAIL  
PROFILÉ**



11 MM MAXI.



MONTAGE HORIZONTAL



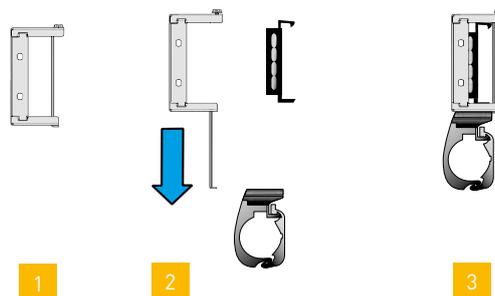
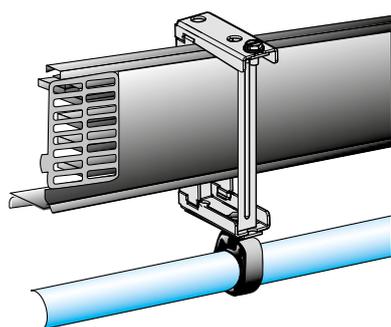
MONTAGE VERTICAL

Positionner les fixations pour poutre IPN 6999 03 02 de part et d'autre de l'aile de la poutre, puis glisser le rail profilé.

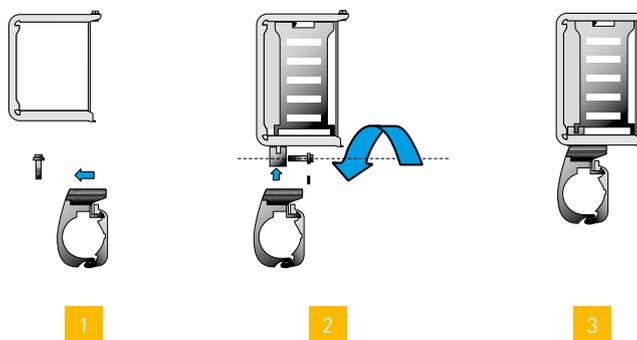
## Supportage d'un réseau Transair®

## SOUS CANALIS

## Canalis KN



## Canalis KS



- 1 - Insérer le clip Transair® sur la fixation Canalis KS ou KN.
- 2 - Suspendre la fixation sur le Réseau Canalis et bloquer à l'aide de la vis.
- 3 - Le support est prêt.

Canalis KN : fixation 6699 10 01

Canalis KS : fixation 6699 10 02

# I DONNÉES PRATIQUES

## Cotes Z

6606/6676	Z (mm)
Ø 16,5	35
Ø 25	48
Ø 40	57
Ø 50	25
Ø 63	25

6602	Z (mm)
Ø 16,5	31
Ø 25	40
Ø 40	62
Ø 50	56
Ø 63	61

RX02/RA02	Z (mm)
Ø 76	189
Ø 100	227
Ø 168	185

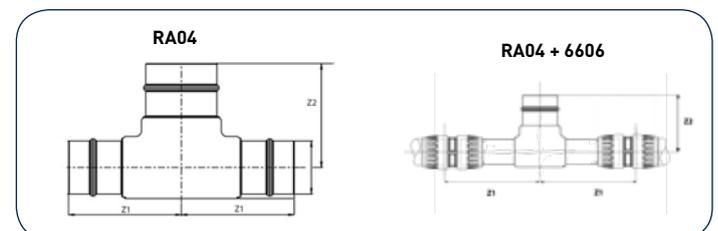
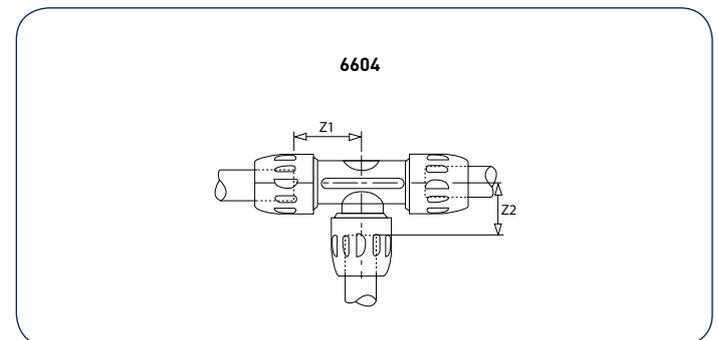
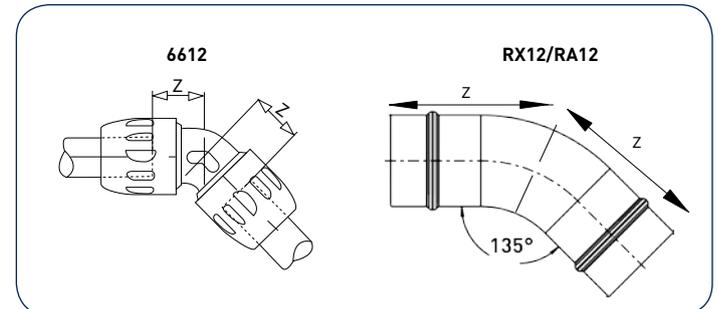
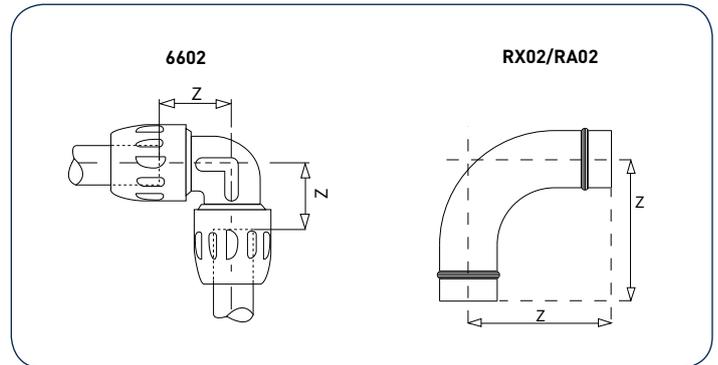
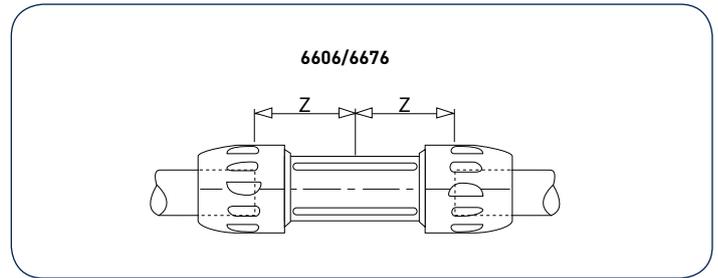
6612	Z (mm)
Ø25	32
Ø40	45
Ø50	38
Ø63	37

RX12/RA12	Z (mm)
Ø76	122
Ø100	138
Ø168	147

6604	Z1 (mm)	Z2 (mm)
Ø 16,5	34	31
Ø 25	48	40
Ø 40	57	57
Ø 50	56	56
Ø 50 -> Ø 25	56	111
Ø 50 -> Ø 40	56	107
Ø 63	61	61
Ø 63 -> Ø 40	61	116
Ø 63 -> Ø 50	61	117

RA04	Z1(mm)	Z2 (mm)
Ø76 -> Ø100	161	149
Ø100 -> Ø168	194	161

RA04 + 6606	Z1 (mm)	Z2 (mm)
Ø63-> Ø76	224	142



RX04/RA04	Z1 (mm)	Z2 (mm)
Ø76	146	146
Ø100	156	136
Ø168	180	185
Ø100 -> Ø76	156	136
Ø168 -> Ø76	180	185
Ø168-> Ø100	180	185

RX24/RA04 + 6606	Z1 (mm)	Z2 (mm)
Ø76 -> Ø40	146	219
Ø76 -> Ø50	146	210
Ø76 -> Ø63	146	213
Ø100 -> Ø40	156	232
Ø100 -> Ø50	156	223
Ø100 -> Ø63	156	226
Ø168 -> Ø63	180	220

RA69	Z (mm)
Ø25 -> Ø16,5	47
Ø40 -> Ø25	63
Ø50 -> Ø25	66
Ø63 -> Ø25	72

6662	Z (mm)
Ø25 -> Ø16,5	82
Ø25 -> Ø25	74
Ø40 -> Ø16,5	89
Ø40 -> Ø25	82
Ø50 -> Ø25	58
Ø63 -> Ø25	65

6666	Z (mm)
Ø25 -> Ø16,5	51
Ø40 -> Ø25	71
Ø50 -> Ø25	70
Ø50 -> Ø40	66
Ø63 -> Ø40	75
Ø63 -> Ø50	65

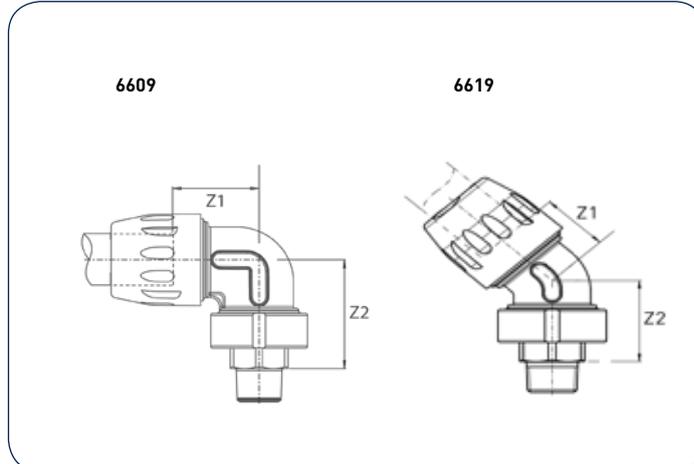
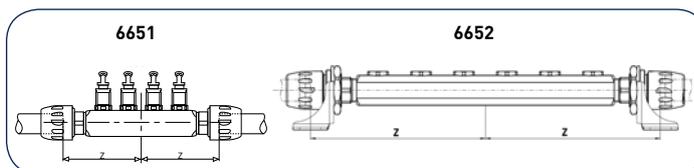
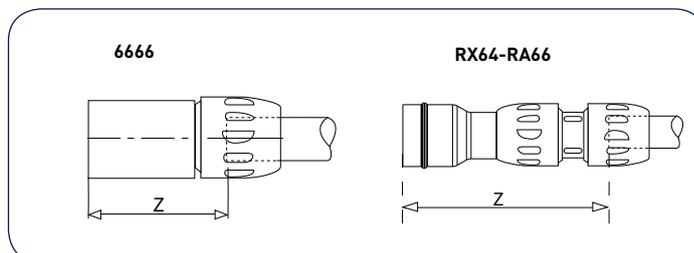
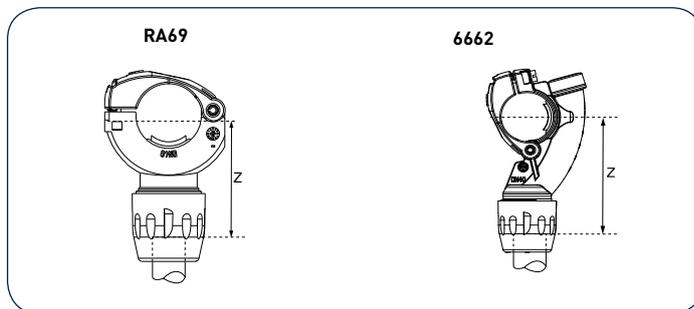
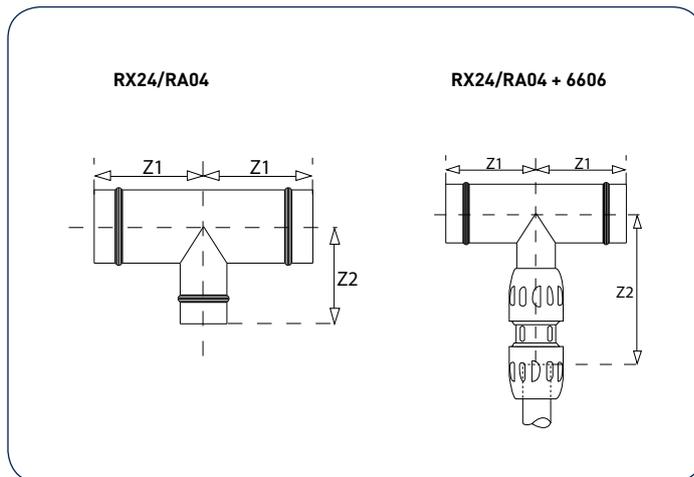
RX64/RA66	Z (mm)
Ø76 -> Ø50	270
Ø76 -> Ø63	280
Ø100 -> Ø50	393
Ø100 -> Ø63	300
Ø100 -> Ø76	193
Ø168 -> Ø76	210
Ø168 -> Ø100	210

6651	Z (mm)
Ø25	107
Ø40	61

6652	Z (mm)
Ø25	204
Ø40	217

6609	Z1 (mm)	Z2 (mm)
Ø16,5 -> 1/4	31	41
Ø16,5 -> 1/2	31	46
Ø25 -> 1/2	40	53
Ø25 -> 3/4	40	53
Ø25 -> 1"	40	55
Ø40 -> 1"	62	75
Ø40 -> 1"1/4	62	81
Ø40 -> 1"1/2	62	81
Ø40 -> 2"	62	81
Ø50 -> 1"1/2	56	97
Ø50 -> 2"	56	99
Ø63 -> 2"	61	104
Ø63 -> 2"1/2	61	106

6619	Z1 (mm)	Z2 (mm)
Ø16,5 -> 1/4	32	42
Ø16,5 -> 1/2"	32	42
Ø25 -> 1/2"	32,5	44
Ø25 -> 3/4	45	58
Ø25 -> 1"	45	64
Ø40 -> 1"	45	64
Ø40 -> 1"1/4	45	64
Ø40 -> 1"1/2	38	80
Ø40 -> 2"	38	82
Ø50 -> 1"1/2	37	81
Ø50 -> 2"	38	80
Ø63 -> 2"	38	82
Ø63 -> 2"1/2	38	82



# I DONNÉES PRATIQUES

## Cotes Z

RA26	Z1 (mm)	Z2 (mm)	Z3 (mm)
Ø76	260	106	260
Ø100	280	116	280
Ø100 -> Ø76	280	116	280
Ø168	350	126	350
Ø168 -> Ø100	330	86	306

RA26 + 6606	Z1 (mm)	Z2 (mm)
Ø63	280	252

RA26 + 6606	Z1 (mm)	Z2 (mm)	Z3 (mm)
Ø76 -> Ø40	344	106	260
Ø76 -> Ø50	330	106	260
Ø76 -> Ø63	330	106	260
Ø100 -> Ø63	330	116	280

RA07 + 6606	Z (mm)
Ø40	240
Ø50	228
Ø63	232

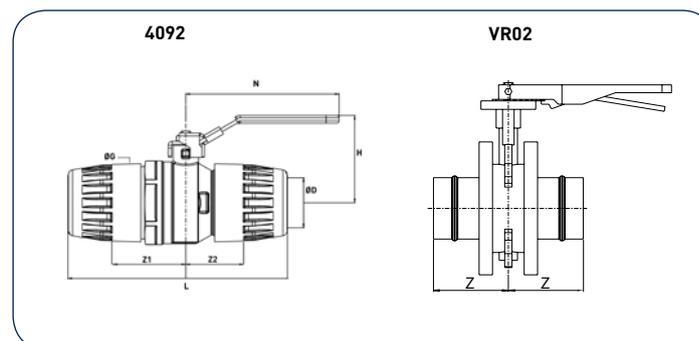
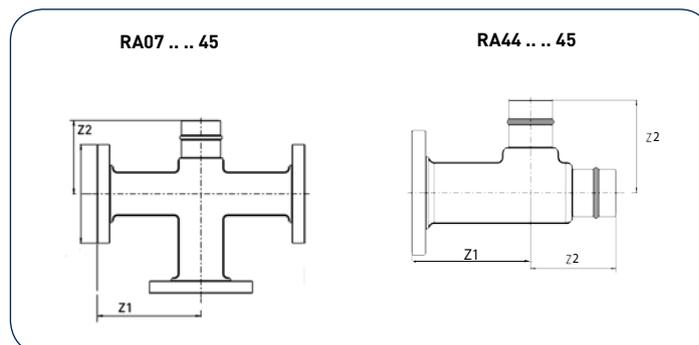
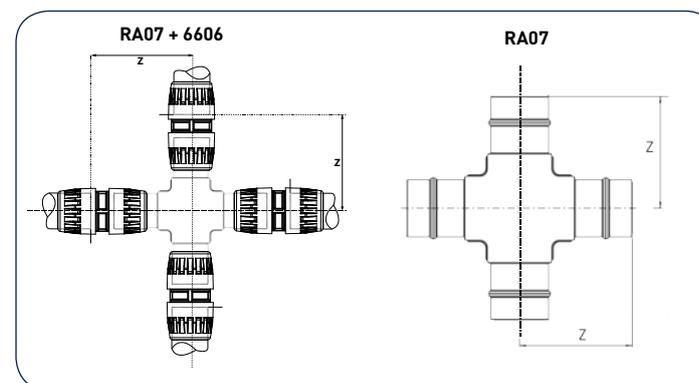
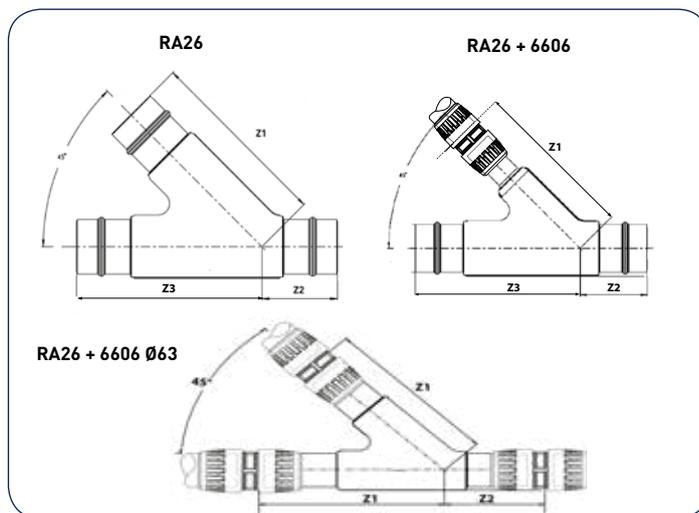
RA07	Z (mm)
Ø76	149
Ø100	161
Ø168	191

RA07 ... 45	Z1 (mm)	Z2 (mm)
Ø76 -> DN80	207	149
Ø100 -> DN100	219	161
Ø168 -> DN150	258	191

RA44 ... 45	Z1 (mm)	Z2 (mm)
Ø76 -> DN80	207	149
Ø100 -> DN100	219	161
Ø168 -> DN150	258	191

4092	Z1 (mm)	Z2 (mm)
Ø 16,5	29	43
Ø 25	41	57
Ø 40	56	58
Ø 50	43	60
Ø 63	66	77

VR02	Z (mm)
Ø76	100
Ø100	103
Ø168	128



# Dilatation / contraction

Afin de tenir compte des variations dimensionnelles dues aux phénomènes d'écart de température, il est indispensable de calculer l'allongement ou le rétrécissement du réseau Transair® en tube aluminium.

## CALCUL DE LA DILATATION

L : longueur de la ligne Transair® droite concernée à la pose (en m)  
 $\Delta T$  : variation entre la température de pose et la température de service (en C°)  
 $\Delta L$  : variation de la longueur de la ligne (en mm)

Pour les réseaux Transair® aluminium  $\varnothing 16,5 - \varnothing 25 - \varnothing 40 - \varnothing 50 - \varnothing 63 - \varnothing 76 - \varnothing 100 - \varnothing 168$

$$\Delta L = \underbrace{[a \times L]}_1 + \underbrace{[0,024 \times L \times \Delta T]}_2$$

- 1 - Dilatation liée au recul du tube dans le raccord
- 2 - Dilatation liée à la variation de température

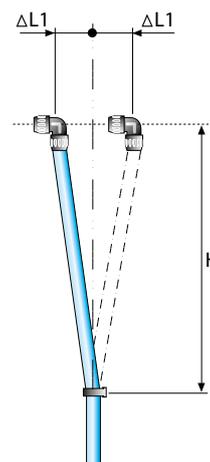
	$\varnothing 16,5$	$\varnothing 25$	$\varnothing 40$	$\varnothing 50$	$\varnothing 63$	$\varnothing 76$	$\varnothing 100$	$\varnothing 168$
<b>Tube 3 m</b>	a=0,06	a=0,20	a=0,40	a=0,68	a=0,68	a=1,0	a=1,0	a=1,34
<b>Tube 6 m</b> (4,5 m pour $\varnothing 16,5$ )	a=0,045	a=0,10	a=0,20	a=0,34	a=0,34	a=0,50	a=0,50	a=0,67

## CHANGEMENT DE DIRECTION

- Pour les réseaux Transair® en tube aluminium  $\varnothing 16,5 - \varnothing 25 - \varnothing 40 - \varnothing 50 - \varnothing 63$

$$\Delta L1 = H \times 20$$

H en m,  $\Delta L1$  en mm



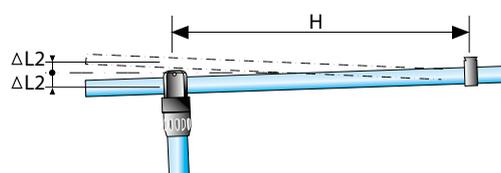
## À L'AIDE D'UNE ÉQUERRE OU D'UN COUDE

- Pour les réseaux Transair® en tube aluminium  $\varnothing 76 - \varnothing 100 - \varnothing 168$

$$\Delta L1 = H \times 13,33$$

## À L'AIDE D'UNE BRIDE

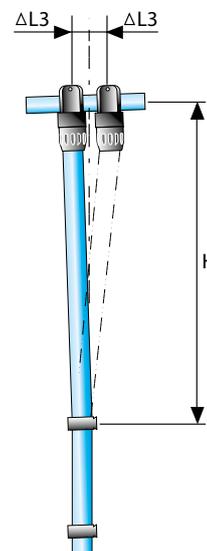
- Pour les réseaux Transair® en tube aluminium  $\varnothing 16,5 - \varnothing 25 - \varnothing 40 - \varnothing 50 - \varnothing 63$



$$\Delta L2 = H \times 8,67$$

$$\Delta L3 = H \times 8,67$$

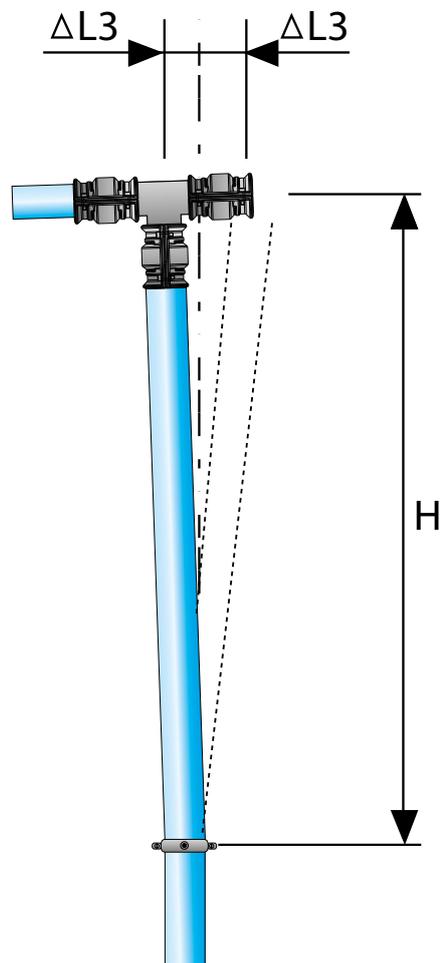
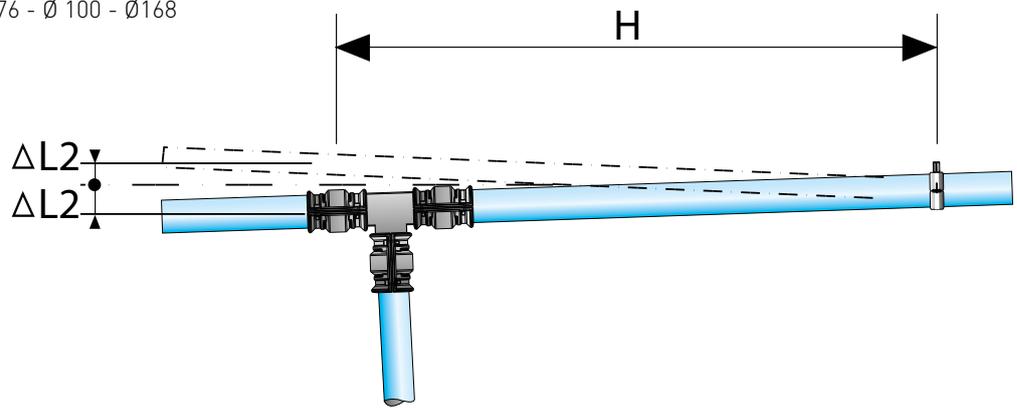
H en m,  $\Delta L2$  et  $\Delta L3$  en mm



# I DONNÉES PRATIQUES

## Dilatation / contraction

- Pour les réseaux Transair® en tube aluminium Ø 76 - Ø 100 - Ø 168



CHANGEMENT  
DE DIRECTION  
À L'AIDE  
D'UN TÉ ÉGAL

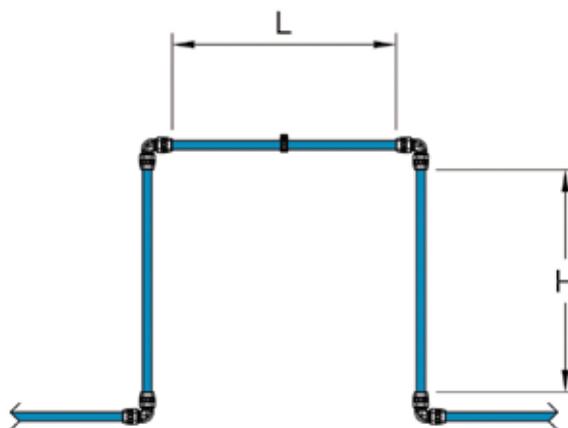
$$\Delta L2 = H \times 6,67$$
$$\Delta L3 = H \times 6,67$$

H en m,  $\Delta L2$  et  $\Delta L3$  en mm

**LYRE DE DILATATION  
RIGIDE**

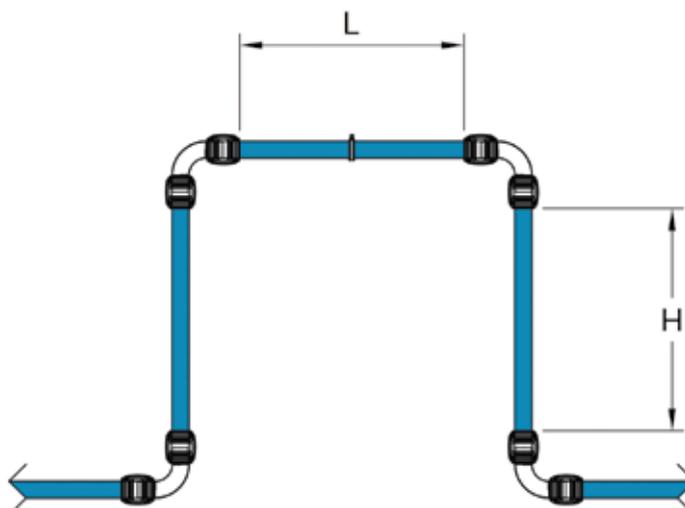
- Compensation maximum :  
**Ø 16,5 mm à Ø 63 mm :**

$$\Delta L \text{ (en mm)} = H \text{ (en m)} \times 40$$



- **Ø 76 mm à Ø 168 mm**

$$\Delta L \text{ (en mm)} = H \text{ (en m)} \times 27$$



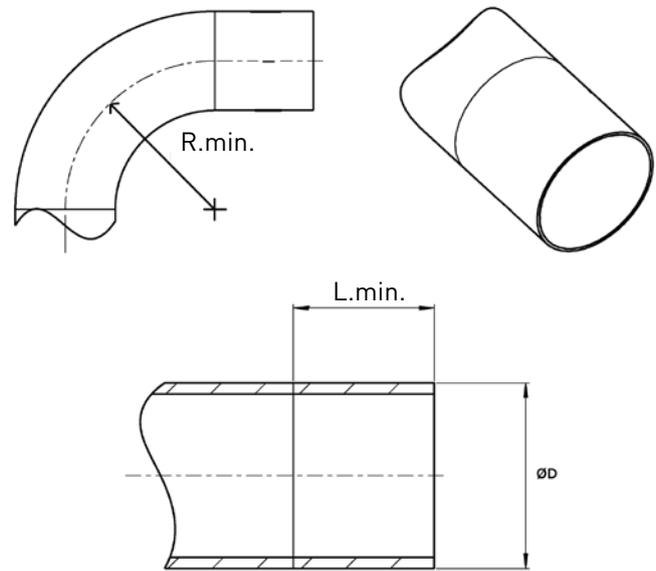
# CINTRAGE DES TUBES TRANSAIR® ALUMINIUM

## Tous diamètres

Grâce à leurs caractéristiques techniques, les tubes Transair® aluminium sont cintrables selon les spécifications suivantes :

Transair®	R min. (mm)	L min. (mm)
Ø 16.5	102	185
Ø 25	154	185
Ø 40	250	185
Ø 50	300	185
Ø 63	394	185
Ø 76	317	185
Ø 100	423	185
Ø 168	700	185

Les valeurs ci-dessus ont été validées avec une technique de cintrage industrielle (pour plus d'informations sur les techniques de cintrage des tubes Transair®, merci de nous contacter).



# I COMMENT TESTER UN RÉSEAU

## Mise en service

### I Recommandations Transair® pour la mise en service d'un réseau d'air comprimé

#### Exemple - pour un système sous pression à 6 bar

1. Faire fonctionner le compresseur à une pression de 3 bar pour vérifier l'intégrité du système Transair® et s'assurer que les compresseurs fonctionnent correctement.
2. Laisser le réseau sous pression sur une période de 12 heures pendant une nuit. Durant cette période, le système Transair® doit être isolé des machines et des outils (les robinets des descentes doivent être fermés).
3. Après vérification du système après la période de 12 heures, la lecture du compresseur peut montrer une perte de pression de 0,3 bar (de 3 bar à 2,7 bar à température constante).
4. La pression du système est montée à la pression souhaitée (6 bar dans cet exemple) pendant une durée supplémentaire de 4 heures (aucune fuite ne doit être relevée dans le réseau Transair®).
5. Le système est ensuite monté à une pression de 9 bar (1,43 x la pression de service) pendant une durée de 1 heure sans que cela ne cause de problème (NB : pour ce test, la pression du système peut dépasser la pression de service maximum).
6. Purger le système, vous pouvez ensuite commencer à travailler.

### I Exigences légales pour les installateurs selon la PED 2014/68/UE - ANNEXE I Exigences essentielles de sécurité

#### 3.2. Vérification finale :

les équipements sous pression doivent être soumis à la vérification finale telle que décrite ci-après.

##### 3.2.1. Examen final :

Les équipements sous pression doivent être soumis à un examen final destiné à vérifier, visuellement et par contrôle des documents d'accompagnement, le respect des exigences de la directive. Il peut être tenu compte, en l'occurrence, des contrôles qui ont été effectués au cours de la fabrication.

##### 3.2.2. Test :

la vérification finale des équipements sous pression doit comprendre un essai de résistance à la pression qui prendra normalement la forme d'un essai de pression hydrostatique à une pression au moins égale, lorsque cela est approprié, à la pression maximale admissible multipliée par le coefficient 1,43.

**Pour les équipements de catégorie I, fabriqués en série, cet essai peut être réalisé sur une base statistique. Pour les équipements soumis à l'article 4.3 fabriqués en série, cet essai n'est pas nécessaire.**

Pour le système Transair®, la catégorie est définie selon le diamètre et la pression de service :

	1 bar	7 bar	10 bar	13 bar	16 bar
Ø16,5	Article 4.3				
Ø25	Article 4.3				
Ø40	Article 4.3				
Ø50	Article 4.3				
Ø63	Article 4.3	Article 4.3	Article 4.3	Article 4.3	Catégorie I
Ø76	Article 4.3	Article 4.3	Article 4.3	Article 4.3	Catégorie I
Ø100	Article 4.3	Article 4.3	Catégorie I	Catégorie I	Catégorie I
Ø168	Article 4.3	Catégorie I	Catégorie I	Catégorie I	Catégorie I

### I Documents nécessaires pour les équipements de catégorie I.

Pour être conformes à la PED, voici une liste des documents à fournir à l'utilisateur final et la façon de les obtenir pour ce qui concerne les produits Transair®.

- **Guide d'assemblage** : pour chaque diamètre il est livré avec les tubes ou les raccords Transair®.
- **Certificat CE** : Transair® est conforme à la Directive Européenne des Equipements sous Pression 2014/68/UE, article 4.3 et catégorie I. Merci de contacter Parker Transair pour avoir la version à jour.
- **Certificat ISO 9001** : ce document a une date de validité. Merci de contacter Parker Transair pour avoir la version à jour.

- **Certificat matière 3.1 pour les tubes aluminium** selon la norme NF EN 10204 : il atteste de la conformité de l'aluminium utilisé. Demandez ce document lorsque vous passez commande. Si besoin, vous pouvez également le demander après la livraison en précisant le n° de lot indiqué sur le tube (voir exemple ci-contre).

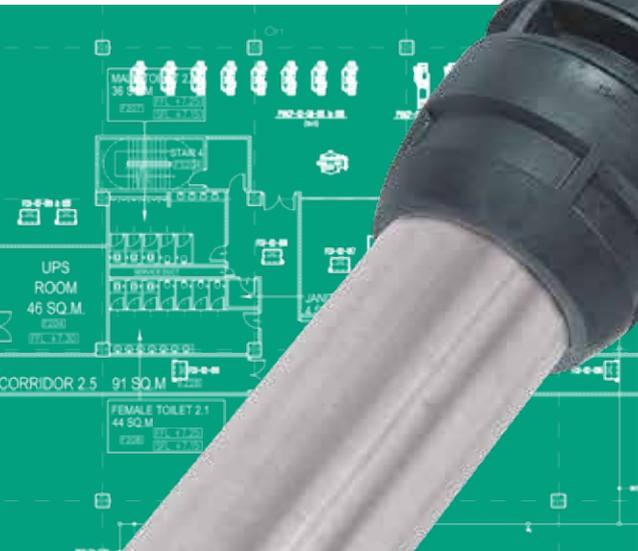


- **Certificat matériau pour les raccords**

: le certificat 2.2 atteste des contrôles de qualité réalisés au cours de la production (selon la norme NF EN 10204. Demandez ce document lors de la commande ; il ne pourra être délivré par la suite car le nom du client et le numéro de commande doivent être indiqués sur le certificat.

- **Plan isométrique du système** : si besoin, le service Support Projets de Parker Transair peut vous aider en vous fournissant un plan de votre réseau (transair.quotation@parker.com).

- **Note de calcul** : les tubes Transair® aluminium sont fabriqués selon la norme EN 10217-7, qui définit les caractéristiques mécaniques, et selon le certificat TÜV qui inclut le contrôle du design et des facteurs de sécurité. Pour toute information complémentaire, merci de contacter Parker Transair.



# GAMME TRANSAIR® ACIER INOXYDABLE

POUR EAUX ET HUILES INDUSTRIELLES,  
AIR COMPRIMÉ, VIDE  
ET GAZ NEUTRES

## Informations techniques 114 à 119

Spécifications techniques	114
Compatibilité chimique	115
Dimensionner un réseau	116
Normes et certifications Transair®	117
Matériaux gamme acier inoxydable	118
Technologies de connexion Transair®	119

## Gamme de produits 121 à 133

Tubes	122
Raccords de jonction	124
Prises murales	129
Robinetts et vannes	130
Outillage	132
Fixation et supportage	133

## Guide d'installation 135 à 151

Règles d'or de l'installation	136
Tubes	138
Raccords de jonction	142
Cas pratiques	146
Pose d'une bride	147
Fixation et supportage	147
Cotes Z	148 - 149
Cintrage des tubes acier inoxydable	150
Comment tester un réseau Transair®	151

## Descentes Transair® en acier inoxydable 152 à 155

## Les produits Parker, de la salle technique au coeur de la production 156 à 159

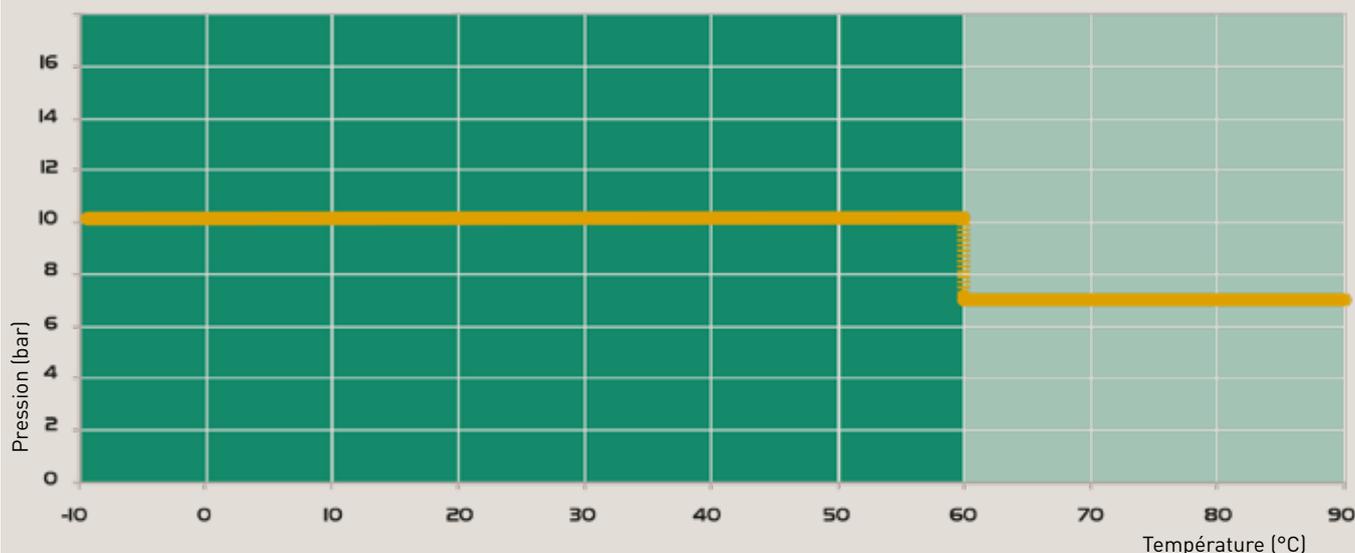
## Index 160

# Spécifications techniques

## Fluides

- Eaux industrielles
- Système compatible avec des additifs de type algicide, fongicide ou glycol (liste disponible sur demande)
- Huiles de lubrification
- Air comprimé (sec, humide, huilé)
- Vide
- Gaz neutres (argon, azote, CO<sub>2</sub> et leurs mélanges)
- Autres : nous consulter

## Pression de service maximale en fonction de la température



## Pression de service

- 10 bar de -20°C à +60°C
- 7 bar de -20°C à +90°C

## Coefficient de dilatation

- Coefficient de dilatation du tube Transair® acier inoxydable : 0,016 mm par mètre et par degré

## Résistance

- à la corrosion
- aux environnements agressifs
- aux chocs mécaniques
- aux variations thermiques
- aux rayons U.V.

## Environnement et développement durable

Tous les matériaux Transair® sont 100 % recyclables.

## Coup de bélier

Ø22, Ø28 : conformes à la BS, 7291 part 1  
 Ø42, Ø60, Ø76, Ø100 : conformes à la norme NF T54-091

## EPDM ou FKM : choix du joint le plus adapté

Raccords avec joint EPDM	Raccords avec joint FKM
Ø22 - Ø28 - Ø42 - Ø60 Ø76 - Ø100	Ø22 - Ø28 - Ø42 - Ø60 Ø76 - Ø100
	
RP0x xx 01 RP0x xx 01	RP0x xx 02 RP0x xx 02
10bar à -20°C/+60°C	10 bar à -10°C/+60°C 7bar à -10°C/+90°C
Eau de refroidissement avec additifs Non compatible avec les dérivés pétroliers (huile, etc.)	Huiles, air comprimé, gaz neutres, eau, acides

# I Compatibilité chimique

## 1 Compatible

## 2 Compatible (sauf diamètres 22-28 mm en bronze)

## 3 Ne pas utiliser

PRODUIT CHIMIQUE	SYMBOLE	SÉLECTION JOINT		PRODUIT CHIMIQUE	SYMBOLE	SÉLECTION JOINT	
		EPDM	FKM			EPDM	FKM
Acéaldéhyde	C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> O	2	3	Ethylène glycol	C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> (OH) <sub>2</sub>	1	1
Acétone	C <sub>3</sub> H <sub>6</sub> O	1	3	Glycol		1	1
Acide acétique (10%, 20°C)	CH <sub>3</sub> COOH	2	3	Helium (gaz)	HE	1	1
Acide acétique (50%, 20°C)	CH <sub>3</sub> COOH	3	3	Huile ASTM n°1	-	3	1
Acide borique (23°C)	H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub>	1	1	Huile ASTM n°2	-	3	1
Acide bromhydrique (20%)	HBr	3	3	Huile ASTM n°3	-	3	1
Acide chlorhydrique (3%)	HCl	3	3	Huile hydraulique - Base de pétrole non modifiée	-	3	1
Acide citrique monohydraté (50%)	C <sub>6</sub> H <sub>8</sub> O <sub>7</sub>	2	2	Huile hydraulique - Huiles de silicones	-	1	1
Acide diacétonique (acétol)	C <sub>6</sub> H <sub>12</sub> O <sub>2</sub>	1	3	Huile hydraulique minérale	-	3	1
Acide fluorhydrique	HF	3	3	Huile hydraulique phosphate ester	-	1	3
Acide formique	CH <sub>2</sub> O <sub>2</sub>	3	3	Huiles minérales	-	3	1
Acide gallique (5%)	C <sub>7</sub> H <sub>6</sub> O <sub>5</sub>	1	1	Hydroxyde d'ammonium	NH <sub>4</sub> OH	3	3
Acide glycolique (50%)	C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> O <sub>3</sub>	3	3	Hydroxyde de potassium (50%, 85°C)	KOH	2	3
Acide nitrique (10%)	HNO <sub>3</sub>	3	3	Methanol	CH <sub>4</sub> O	1	3
Acide oxalique (10%, 23°C)	HOOC-COOH	2	2	Monoéthylène glycol	C <sub>2</sub> H <sub>6</sub> O <sub>2</sub>	2	2
Acide perchlorique (70%)	HClO <sub>4</sub>	3	3	Monoxyde de carbone (60°C)	CO	2	1
Acide phosphorique (25%)	H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	2	2	Naphte		1	3
Acide sulfurique (10%, 20°C)	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	3	3	Nitrate d'ammonium		2	2
Acide tartrique (50%, 23°C)	C <sub>4</sub> H <sub>4</sub> O <sub>6</sub>	3	2	Nitrate de sodium, Nitrite de sodium		2	2
Air (lubrifié)	-	3	1	Oxygène (>20%)	O <sub>2</sub>	3	3
Air (sec)	-	1	1	Ozone	O <sub>3</sub>	2	2
Alcool méthylique		1	3	Péroxyde de sodium	Na <sub>2</sub> O <sub>2</sub>	3	3
Ammoniaque liquide	NH <sub>3</sub> + H <sub>2</sub> O	2	3	Peroxyde d'hydrogène (30%), Eau oxygénée	H <sub>2</sub> O <sub>2</sub>	3	1
Argon (gaz)	Ar	1	1	Phénol		3	3
Azote (gaz)	N <sub>2</sub>	1	1	Phosphate d'ammonium		3	2
Bicarbonate de sodium (23°C)	NaHCO <sub>3</sub>	1	1	Phosphates de sodium	Na <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	2	
Chaux (23°C), Hydroxyde de calcium	Ca(OH) <sub>2</sub>	1	1	Propanediol, mono propylène glycol	C <sub>3</sub> H <sub>8</sub> O <sub>2</sub>	2	2
Chlore	Cl	3	3	Saumure, chlorure de sodium	NaCl+H <sub>2</sub> O	2	2
Chlorure de zinc (10%)	ZnCl <sub>2</sub>	2	2	Solution aqueuse de détergent		2	2
Diesel-huile	-	3	1	Soude caustique, hydroxide de sodium (50%)	NaOH	2	3
Dioxyde de carbone (humide ou 60°C)	CO <sub>2</sub>	3	2	Soude, Carbonate de sodium		1	1
Dioxyde de carbone (sec)	CO <sub>2</sub>	1	1	Sulfate de sodium	Na <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	1	1
Disulphide de carbone		3	2	Sulfure d'hydrogène	H <sub>2</sub> S	3	3
Eau chlorée (5%, 23°C), eau de javel, hydrochlorure de sodium	H <sub>2</sub> O, Cl, NaOCl	3	3	Trichloréthylène	C <sub>2</sub> HCl <sub>3</sub>	3	3
Eau de mer	H <sub>2</sub> O, NaCl	2	2	Triéthanolamine	C <sub>6</sub> H <sub>15</sub> O <sub>3</sub> N	2	3
Eau déminéralisée	H <sub>2</sub> O	2	2				
Eau industrielle	H <sub>2</sub> O	1	1				
Eau potable	H <sub>2</sub> O	3	3				
Emulsions de silicones		1	1				

Ces informations sont données à titre indicatif.

Pour toute information complémentaire et pour les conditions précises d'utilisation, merci de consulter nos services techniques.

# Dimensionner son réseau

En fonction de la longueur et du débit requis, déterminez à l'aide du tableau suivant le diamètre Transair® le plus approprié pour votre réseau principal.

Ces recommandations sont données à titre indicatif pour un réseau bouclé, une pression de service de 4 bar, une perte de charge de 10% maximum et une vitesse d'écoulement du fluide de 4 m/s.

Débit estimatif				Longueur équivalente									
				32.8 ft	65.6 ft	98.4 ft	131.2 ft	164 ft	246 ft	328 ft	492 ft	656 ft	984 ft
m³/h	l/s	l/min	cfm	10 m	20 m	30 m	40 m	50 m	75 m	100 m	150 m	200 m	300 m
0,5	0,14	8	0,3	22	22	22	22	22	22	22	22	22	28
1	0,28	17	0,6	22*	22*	22*	22*	22*	28	28	28	28	42
2,5	0,69	42	1,5	22*	28*	28*	28*	42	42	42	42	42	42
3,5	0,97	58	2,1	28	28	42	42	42	42	42	42	42	60
5	1,39	83	3	28*	42*	42*	42*	42*	42*	42*	60	60	60
10	2,77	167	6	42*	42*	42*	60*	60*	60*	60*	60*	76	76
15	4,17	250	9	42*	60*	60*	60*	60*	60*	76	76	76	76
20	5,56	333	12	60*	60*	60*	60*	60*	76*	76*	76*	100	100
30	8,33	500	18	60*	60*	76*	76*	76*	76*	100*	100*	100*	100*
40	11,11	667	24	76*	76*	76*	76*	76*	100*	100*	100*	100*	
50	13,89	833	29	76*	76*	76*	100*	100*	100*	100*			
75	20,83	1250	44	100*	100*	100*	100*	100*					
80	22,22	1333	47	100*	100*	100*	100*	100*					
100	27,78	1667	59	100*	100*	100*	100*						

\* Ces résultats sont à intégrer dans les règles de l'art des réseaux d'eau. Pour la protection des éléments de régulation ou autres éléments fragiles, un système anti-coup de bélier est nécessaire.

## Exemple (avec les valeurs ci-dessus)

- Longueur réseau principal : 50 mètres
- Débit requis : 15 m³/h
- Pression de service : 4 bar
- Pertes de charge < 10 %
- Vitesse d'écoulement : 4 m/s
- Le diamètre Transair® le plus approprié est le Ø60.

## DIN 1988

La perte de charge par diamètre de tube est proposée en fonction du débit et de la vitesse d'écoulement du fluide, à une température de 20°C.

Fiche technique à votre disposition sur simple demande.

## I Normes et certifications transair®

Les normes et certifications de la gamme Transair® acier inoxydable s'inscrivent dans le référentiel réglementaire et normatif décrit pages 8 et 9 de ce catalogue.

### Normes relatives aux tubes Transair® acier inoxydable



I La gamme Transair® acier inoxydable est conforme aux normes ci-dessous définissant les propriétés mécaniques et chimiques par diamètre.

	Ø22 - Ø28	Ø42 - Ø60	Ø76 - Ø100
<b>Spécifications</b>	EN 10217-7 / DIN 17 457		
<b>Nuance</b>	EN 10088-2, 1.4404 / AISI 316 L	1.4301 / AISI 304	1.4301 / AISI 304
<b>Norme tolérances</b>	DVGW - W541	NF EN ISO 1127 (04 / T3)	NF EN ISO 1127 (04 / T3)

La qualité et la constance de la nuance d'acier utilisé permet de cintrer les tubes Transair® acier inoxydable Transair® selon les règles de l'art, comme défini en page 150 de ce catalogue.

## Applications



### I Certificat FDA – CFR 21

Les descentes Transair® acier inoxydable diamètre 22mm décrites en pages 152 et 153 de ce catalogue sont conformes aux exigences de la réglementation FDA – CFR 21.

## Sécurité - Protection au feu

### I Certificat UL 94 HB Grade

Tous les produits de la gamme de produits Transair® acier inoxydable sont non inflammables, sans propagation de la flamme.

Les raccords de jonction, robinets à boisseau sphérique et vannes papillon sont conformes à la norme UL 94 HB Grade.



### I Certificat Euroclasses EN 13501-2

Le système Transair®, installé avec une protection coupe-feu des traversées de conduit, résiste au feu et empêche la propagation de tout incendie.

La certification **EN 13501-2** évalue la résistance au feu et évite, durant le temps indiqué, la propagation, de l'incendie, des gaz de combustion et des fumées.

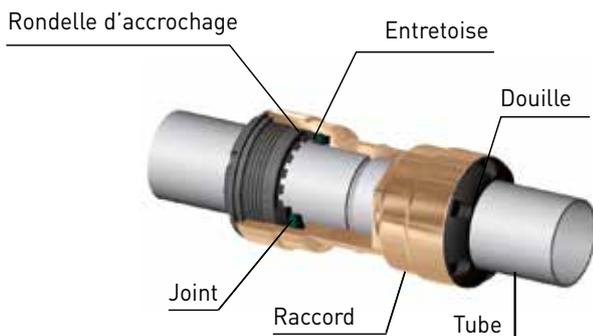
Les certificats mentionnés ci-dessus sont disponibles sur demande.

# MATÉRIAUX GAMME ACIER INOXYDABLE

	Ø22 - Ø28	Ø42 - Ø60	Ø76 - Ø100
<b>TUBE</b>	Inox 316L	Inox 304	Inox 304
<b>CONNECTEUR</b>	Corps : bronze Bague : inox Douille : polymère HR	Corps : polymère HR Erou : polymère HR Etrier : polymère HR	Clamp : acier traité Cartouche : polymère HR et inox
<b>COUDE À 90°</b>	Corps : bronze Bague : inox Douille : polymère HR	Corps : polymère HR Erou : polymère HR	Inox 304
<b>COUDE À 45°</b>	-	Inox 304	Inox 304
<b>TÉ</b>	Corps : bronze Bague : inox Douille : polymère HR	Corps : polymère HR Erou : polymère HR	Inox 304
<b>TÉ DE RÉDUCTION</b>	Corps : bronze Bague : inox Douille : polymère HR	-	Inox 304
<b>RÉDUCTION EN LIGNE</b>	Corps : bronze Bague : inox Douille : polymère HR	Laiton traité	Inox 304
<b>BOUCHON</b>	Corps : bronze Bague : inox Douille : polymère HR	Inox 304	Inox 304
<b>MANCHON FILETÉ</b>	Corps : bronze Bague : inox Douille : polymère HR	-	-
<b>ADAPTATEUR MÂLE</b>	-	Laiton traité	Laiton traité
<b>PRISE MURALE</b>	Laiton traité	-	-
<b>VANNE PAPILLON</b>	-	Corps : fonte Disque et arbre : inox Manette : aluminium	Corps et manette : fonte Disque et arbre : inox Manette : aluminium
<b>BRIDE DE DÉRIVATION</b>	-	Fonte et acier traité	Fonte et acier traité
<b>BRIDE CIRCULAIRE</b>	-	Inox 304	Inox 304
<b>ROBINET</b>	Corps : laiton nickelé Joint : PTFE		
<b>COLLIER</b>	Inox 304		
<b>COLLIER ISOPHONIQUE</b>	Armature : acier zingué    Garniture : élastomère		
<b>TIGE FILETÉE</b>	Acier		
<b>PINCE À VISSER</b>	Acier moulé		

Tous les joints sont disponibles en EPDM ou FKM (sauf indication contraire).

La rapidité et la simplicité de montage des réseaux Transair® prennent en compte les exigences propres à chaque diamètre, afin d'offrir à l'utilisateur un principe de connexion simple et de garantir sa sécurité quelles que soient les contraintes en jeu.



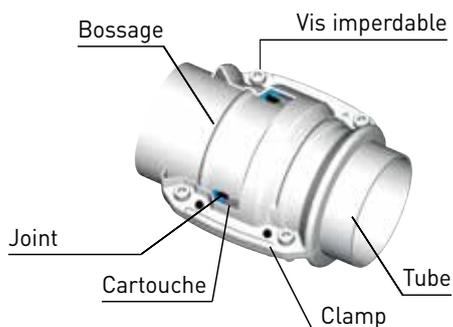
## Ø22 - Ø28 mm

Les raccords de jonction Ø 22 et Ø 28 se connectent instantanément au tube Transair® acier inoxydable. Il suffit simplement d'enfoncer le tube. La rondelle d'accrochage du raccord est alors armée et la connexion est sécurisée.



## Ø42 - Ø60 mm

Les raccords de jonction Ø 42 et Ø 60 se connectent au tube Transair® acier inoxydable au moyen d'un double étrier. Celui-ci rend l'écrou du raccord et le tube solidaires. La connexion s'effectue par simple vissage.



## Ø76 - Ø100 mm

Les raccords de jonction Ø 76 et Ø 100 se connectent immédiatement au tube Transair® acier inoxydable. Il suffit simplement de positionner les tubes à raccorder dans la cartouche Transair® (élément permettant de réaliser l'étanchéité) puis de refermer le clamp Transair® (élément permettant de réaliser la connexion).



# GAMME TRANSAIR® ACIER INOXYDABLE

## GAMME DE PRODUITS



**Tubes acier inoxydable**



122

**Colliers de fixation**



123

**Raccords de jonction**



124

**Brides et prises murales**



129

**Robinets et vannes**



130

**Outillage**



132

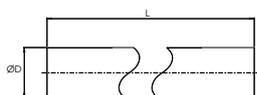
**Fixation et supportage**



133

# TUBES ACIER INOXYDABLE

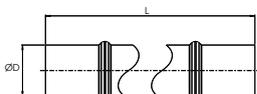
Ø  
22  
28



## TUBE INOX AISI 316L

Transair®	ØD	Ø ext	Ø int	L (m)	Kg
TF03 N7 00	22	22	19,6	3	1,860
TF06 N7 00	22	22	19,6	6	3,720
TF03 N9 00	28	28	25,6	3	2,430
TF06 N9 00	28	28	25,6	6	4,860

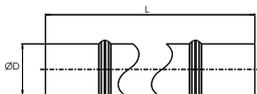
Ø  
42  
60



## TUBE INOX AISI 304

Transair®	ØD	ext. Ø	int. Ø	L(m)	Kg
TX03 M4 00	42	42,3	39,1	3	4,902
TX06 M4 00	42	42,3	39,1	6	9,804
TX03 M6 00	60	60,3	57,1	3	7,053
TX06 M6 00	60	60,3	57,1	6	14,106

Ø  
76  
100



## TUBE INOX AISI 304

Transair®	ØD	ext. Ø	int. Ø	L(m)	Kg
TX03 L1 00	76	76,1	72,9	3	8,955
TX06 L1 00	76	76,1	72,9	6	17,910
TX03 L3 00	100	101,6	97,6	3	14,964
TX06 L3 00	100	101,6	97,6	6	29,928

Se reporter au guide d'installation page 138 pour la mise en œuvre du tube.

## VOLUME ET MASSE

Ø ext (mm)	Ø int (mm)	Valeur pour 1 mètre de tube		
		contenance volume d'eau (l)	masse tube (kg)	masse du réseau rempli d'eau (kg)
22	19,6	0,30	0,627	0,929
28	25,6	0,51	0,808	1,323
42,3	39,1	1,20	1,616	2,817
60,3	57,1	2,56	2,331	4,892
76,1	72,9	4,17	2,958	7,132
101,6	97,6	7,48	4,944	12,425

## COLLIERS DE FIXATION

Ø  
22  
↓  
100

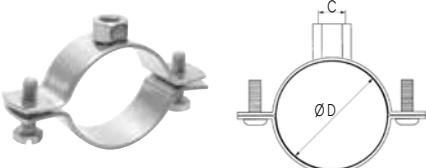


### COLLIER ISOPHONIQUE

Transair®	ØD	C
ER01 N7 00	22	M8 / M10
ER01 N9 00	28	M8 / M10
ER01 M4 00	42	M8 / M10
ER01 M6 00	60	M8 / M10
ER01 L1 00	76	M8 / M10
ER01 L3 00	100	M8 / M10

Charge statique maximale admise : 210 daN

Ø  
42  
60  
76  
100



### COLLIER ACIER INOXYDABLE

Transair®	ØD	C
EX01 M4 00	42	M8 / M10
EX01 M6 00	60	M8 / M10
EX01 L1 00	76	M8 / M10
EX01 L3 00	100	M8 / M10

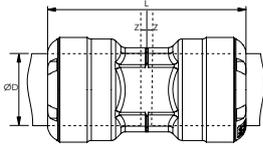
Charge statique maximale admise : 200 daN

# RACCORDS DE JONCTION

La diversité des raccords de jonction Transair® permet de répondre à de nombreuses configurations.

- | Connexion rapide
- | Démontable et réutilisable
- | Conception plein passage (pas de réduction de section au point de raccordement)

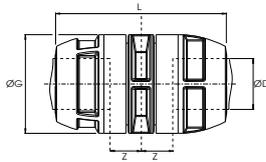
Ø  
22  
28



## MANCHON

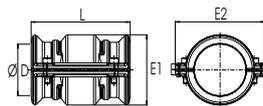
Transair®	Joint	ØD	L	Z	Kg
RR06 N7 01	EPDM	22	63,2	1,2	0,125
RR06 N9 01	EPDM	28	85,5	1,2	0,245
RR06 N7 02	FKM	22	63,2	1,2	0,125
RR06 N9 02	FKM	28	85,5	1,2	0,245

Ø  
42  
60



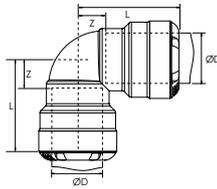
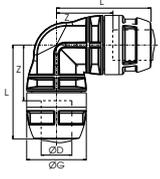
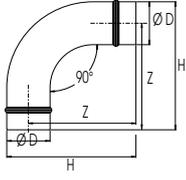
Transair®	Joint	ØD	ØG	L	Z	Kg
RP06 M4 01	EPDM	42	82	155	2,6	0,493
RP06 M6 01	EPDM	60	100	156	2,6	0,656
RP06 M4 02	FKM	42	82	155	2,6	0,493
RP06 M6 02	FKM	60	100	156	2,6	0,656

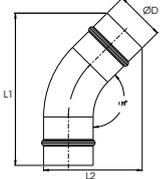
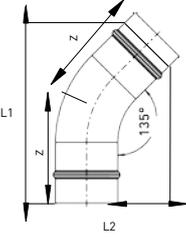
Ø  
76  
100



## CONNECTEUR (CLAMP + CARTOUCHE)

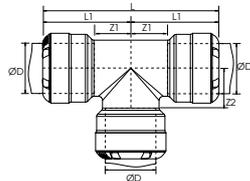
Transair®	Joint	ØD	L	E1	E2	M	N	Kg
RR01 L1 01	EPDM	76	146	104	132	88,7	51,4	1,131
RR01 L3 01	EPDM	100	146	128	157	125	52,7	1,480
RR01 L1 02	FKM	76	146	104	132	88,7	51,4	1,131
RR01 L3 02	FKM	100	146	128	157	125	52,7	1,480

<p>Ø 22 28</p>			<b>COUDE À 90°</b>																																				
			<table border="1"> <thead> <tr> <th>Transair®</th> <th>Joint</th> <th>ØD</th> <th>L</th> <th>Z</th> <th>Kg</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>RR02 N7 01</td> <td>EPDM</td> <td>22</td> <td>43,6</td> <td>13,2</td> <td>0,160</td> </tr> <tr> <td>RR02 N9 01</td> <td>EPDM</td> <td>28</td> <td>56</td> <td>14,5</td> <td>0,266</td> </tr> <tr> <td>RR02 N7 02</td> <td>FKM</td> <td>22</td> <td>43,6</td> <td>13,2</td> <td>0,160</td> </tr> <tr> <td>RR02 N9 02</td> <td>FKM</td> <td>28</td> <td>56</td> <td>14,5</td> <td>0,266</td> </tr> </tbody> </table>	Transair®	Joint	ØD	L	Z	Kg	RR02 N7 01	EPDM	22	43,6	13,2	0,160	RR02 N9 01	EPDM	28	56	14,5	0,266	RR02 N7 02	FKM	22	43,6	13,2	0,160	RR02 N9 02	FKM	28	56	14,5	0,266						
Transair®	Joint	ØD	L	Z	Kg																																		
RR02 N7 01	EPDM	22	43,6	13,2	0,160																																		
RR02 N9 01	EPDM	28	56	14,5	0,266																																		
RR02 N7 02	FKM	22	43,6	13,2	0,160																																		
RR02 N9 02	FKM	28	56	14,5	0,266																																		
<p>Ø 42 60</p>																																							
			<table border="1"> <thead> <tr> <th>Transair®</th> <th>Joint</th> <th>ØD</th> <th>ØG</th> <th>L</th> <th>Z</th> <th>Kg</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>RP02 M4 01</td> <td>EPDM</td> <td>42</td> <td>82</td> <td>130</td> <td>55</td> <td>0,599</td> </tr> <tr> <td>RP02 M6 01</td> <td>EPDM</td> <td>60</td> <td>100</td> <td>139</td> <td>64</td> <td>0,825</td> </tr> <tr> <td>RP02 M4 02</td> <td>FKM</td> <td>42</td> <td>82</td> <td>130</td> <td>55</td> <td>0,599</td> </tr> <tr> <td>RP02 M6 02</td> <td>FKM</td> <td>60</td> <td>100</td> <td>139</td> <td>64</td> <td>0,825</td> </tr> </tbody> </table>	Transair®	Joint	ØD	ØG	L	Z	Kg	RP02 M4 01	EPDM	42	82	130	55	0,599	RP02 M6 01	EPDM	60	100	139	64	0,825	RP02 M4 02	FKM	42	82	130	55	0,599	RP02 M6 02	FKM	60	100	139	64	0,825	
Transair®	Joint	ØD	ØG	L	Z	Kg																																	
RP02 M4 01	EPDM	42	82	130	55	0,599																																	
RP02 M6 01	EPDM	60	100	139	64	0,825																																	
RP02 M4 02	FKM	42	82	130	55	0,599																																	
RP02 M6 02	FKM	60	100	139	64	0,825																																	
<p>Ø 76 100</p>																																							
			<table border="1"> <thead> <tr> <th>Transair®</th> <th>ØD</th> <th>H</th> <th>Z</th> <th>Kg</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>RX02 L1 00</td> <td>76</td> <td>227</td> <td>189</td> <td>1,033</td> </tr> <tr> <td>RX02 L3 00</td> <td>100</td> <td>278</td> <td>227</td> <td>1,417</td> </tr> </tbody> </table>	Transair®	ØD	H	Z	Kg	RX02 L1 00	76	227	189	1,033	RX02 L3 00	100	278	227	1,417																					
Transair®	ØD	H	Z	Kg																																			
RX02 L1 00	76	227	189	1,033																																			
RX02 L3 00	100	278	227	1,417																																			
			<p>Les coudes à 90° RX02 se connectent au tube Transair® acier inoxydable au moyen de 2 connecteurs RR01.</p>																																				

<p>Ø 42 60</p>			<b>COUDE À 45°</b>																		
			<table border="1"> <thead> <tr> <th>Transair®</th> <th>ØD</th> <th>L1</th> <th>L2</th> <th>Kg</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>RX12 M4 00</td> <td>42</td> <td>288</td> <td>149</td> <td>0,481</td> </tr> <tr> <td>RX12 M6 00</td> <td>60</td> <td>300</td> <td>167</td> <td>0,527</td> </tr> </tbody> </table>	Transair®	ØD	L1	L2	Kg	RX12 M4 00	42	288	149	0,481	RX12 M6 00	60	300	167	0,527			
Transair®	ØD	L1	L2	Kg																	
RX12 M4 00	42	288	149	0,481																	
RX12 M6 00	60	300	167	0,527																	
<p>Ø 76 100</p>																					
			<table border="1"> <thead> <tr> <th>Transair®</th> <th>ØD</th> <th>L1</th> <th>L2</th> <th>Z</th> <th>Kg</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>RX12 L1 00</td> <td>76</td> <td>235</td> <td>151</td> <td>122</td> <td>0,704</td> </tr> <tr> <td>RX12 L3 00</td> <td>100</td> <td>271</td> <td>184</td> <td>138</td> <td>1,309</td> </tr> </tbody> </table>	Transair®	ØD	L1	L2	Z	Kg	RX12 L1 00	76	235	151	122	0,704	RX12 L3 00	100	271	184	138	1,309
Transair®	ØD	L1	L2	Z	Kg																
RX12 L1 00	76	235	151	122	0,704																
RX12 L3 00	100	271	184	138	1,309																
			<p>Les coudes à 45° RX12 se connectent au tube Transair® acier inoxydable au moyen de 2 connecteurs RR01.</p>																		

# RACCORDS DE JONCTION

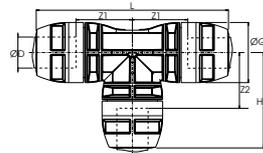
Ø  
22  
28



## TÉ ÉGAL

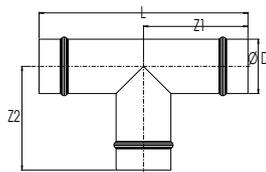
Transair®	Joint	ØD	L	L1	Z1	Z2	Kg
RR04 N7 01	EPDM	22	42,1	43,6	11,7	11	0,210
RR04 N9 01	EPDM	28	56	56	14,5	14,5	0,389
RR04 N7 02	FKM	22	42,1	43,6	11,7	11	0,210
RR04 N9 02	FKM	28	56	56	14,5	14,5	0,389

Ø  
42  
60



Transair®	Joint	ØD	ØG	L	H	Z1	Z2	Kg
RP04 M4 01	EPDM	42	82	260	130	55	55	0,894
RP04 M6 01	EPDM	60	100	279	139	64	64	1,200
RP04 M4 02	FKM	42	82	260	130	55	55	0,894
RP04 M6 02	FKM	60	100	279	139	64	64	1,200

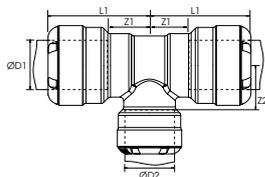
Ø  
76  
100



Transair®	ØD	L	Z1	Z2	Kg
RX04 L1 00	76	292	145	145	1,063
RX04 L3 00	100	312	155	135	1,787

Les téés RX04 se connectent au tube Transair® acier inoxydable Ø 76 ou Ø 100 au moyen de 3 connecteurs RR01.

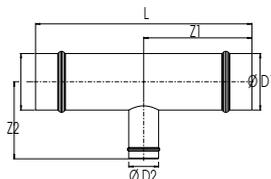
Ø  
22  
28



## TÉ DE RÉDUCTION

Transair®	Joint	ØD1	ØD2	L1	Z1	Z2	Kg
RR04 N9 N7 01	EPDM	28	22	47	12	16	0,326
RR04 N9 N7 02	FKM	28	22	47	12	16	0,326

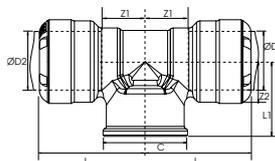
Ø  
76  
100



Transair®	ØD1	ØD2	L	Z1	Z2	Kg
RX04 L1 M4	76	42	290	145	183	1,029
RX04 L1 M6	76	60	290	145	183	1,103
RX04 L3 M4	100	42	310	155	195	1,680
RX04 L3 M6	100	60	310	155	195	1,739
RX04 L3 L1	100	76	310	155	135	1,637

Les téés de réduction RX04 se connectent au tube Transair® acier inoxydable Ø 76 ou Ø 100 au moyen de 2 connecteurs RR01 et au tube Transair® acier inoxydable Ø 42 ou Ø 60 au moyen d'un connecteur RP06.

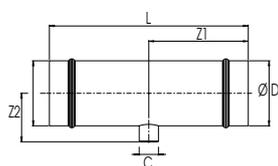
Ø  
22



### TÉ TARAUDÉ

Transair®	Joint	ØD	C	L	L1	Z1	Z2	Kg
RR23 N7 06 01	EPDM	22	3/4"	42,1	30	11,7	13,7	0,189
RR23 N7 06 02	FKM	22	3/4"	42,1	30	11,7	13,7	0,189

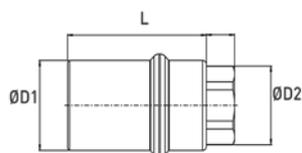
Ø  
76  
100



Transair®	ØD	C	L	Z1	Z2	Kg
RX23 L1 04	76	G1/2	292	145	63	0,892
RX23 L3 04	100	G1/2	312	155	75,8	1,564

Les téés taraudés RX23 se connectent au tube Transair® acier inoxydable Ø 76 ou Ø 100 au moyen de 2 connecteurs RR01.

Ø  
42  
60

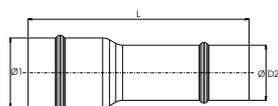


### RÉDUCTION EN LIGNE

Transair®	ØD1	ØD2	L	Kg
RR14 M4 06	42	G 3/4	88	0,600
RR14 M4 08	42	G 1	160	0,800
RR14 M6 06	60	G 3/4	92	1,000
RR14 M6 08	60	G 1	92	0,850

Les réductions en ligne RR14 se raccordent au tube Transair® acier inoxydable Ø 42 ou Ø 60 au moyen d'un connecteur RP06 et au tube Transair® Ø 22 ou Ø 28 au moyen d'un connecteur RR05.

Ø  
60  
76  
100

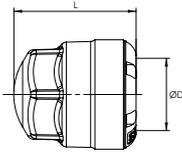


Transair®	ØD1	ØD2	L	Kg
RX66 M6 M4	60	42	220	0,376
RX66 L1 M6	76	60	240	0,549
RX66 L3 L1	100	76	192	0,702

Les réductions en ligne RX66 se raccordent au tube Transair® acier inoxydable Ø 76 ou Ø 100 au moyen d'un connecteur RR01 et au tube Ø 60 au moyen d'un connecteur RP06.

# RACCORDS DE JONCTION

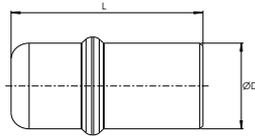
Ø  
22  
28



## BOUCHON

Transair®	Joint	ØD	L	Kg
RR25 N7 01	EPDM	22	41,1	0,081
RR25 N9 01	EPDM	28	54,5	0,146
RR25 N7 02	FKM	22	41,1	0,081
RR25 N9 02	FKM	28	54,5	0,146

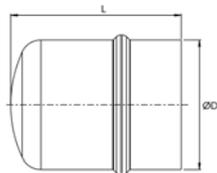
Ø  
42  
60



Transair®	ØD	L	Kg
RR25 M4 00	42	85	0,465
RR25 M6 00	60	85	0,718

Les bouchons RR25 se connectent au tube Transair® acier inoxydable Ø 76 ou Ø 100 au moyen d'un connecteur RR01.

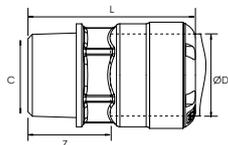
Ø  
76  
100



Transair®	ØD	L	Kg
RX25 L1 00	76	106	0,346
RX25 L3 00	100	107,4	0,539

Les bouchons RX25 se connectent au tube Transair® acier inoxydable Ø 76 ou Ø 100 au moyen d'un connecteur RR01.

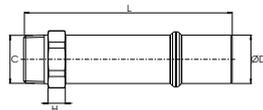
Ø  
22  
28



## MANCHON FILETÉ, BSP CONIQUE

Transair®	Joint	ØD	C	L	Z	Kg
RR05 N7 04 01	EPDM	22	1/2	51,1	20,7	0,100
RR05 N7 06 01	EPDM	22	3/4	52,6	22,2	0,104
RR05 N9 08 01	EPDM	28	1"	65,5	22,1	0,181
RR05 N7 04 02	FKM	22	1/2	51,1	20,7	0,100
RR05 N7 06 02	FKM	22	3/4	52,6	22,2	0,104
RR05 N9 08 02	FKM	28	1"	65,5	22,1	0,181

Ø  
42  
60

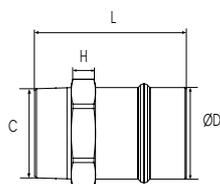


## ADAPTATEUR MÂLE, BSP CONIQUE

Transair®	ØD	C	L	H	Kg
RR05 M4 06	42	3/4	117	10	0,557
RR05 M4 10	42	1"1/4	183	15	0,896
RR05 M4 12	42	1"1/2	183	15	0,588
RR05 M6 06	60	3/4	117	10	1,005
RR05 M6 16	60	2"	192	15	1,787
RR05 M6 20	60	2"1/2	195	15	1,217

L'adaptateur mâle RR05 se connecte au tube Transair® acier inoxydable Ø 42 ou Ø 60 au moyen d'un connecteur RP06.

Ø  
76

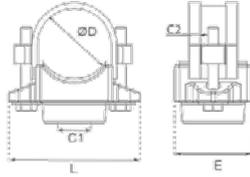


Transair®	ØD	C	L	H	Kg
RR05 L1 20	76	R2"1/2	125	20	1,968

L'adaptateur mâle RR05 se connecte au tube Transair® acier inoxydable Ø 76 au moyen d'un connecteur RR01.

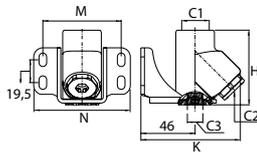
# BRIDES ET PRISES MURALES

Ø  
42  
60  
76  
100



## BRIDE SIMPLE POSE RAPIDE

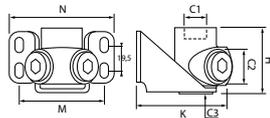
Transair®	Joint	ØD	C1	C2	E	L	Kg
RR82 M4 06 01	EPDM	42	3/4	M10	49	88	0,445
RR82 M6 06 01	EPDM	60	3/4	M10	62	117	0,900
RR82 L1 08 01	EPDM	76	1"	M12	50	137	1,950
RR82 L3 08 01	EPDM	100	1"	M12	80	158	1,960
RR82 M4 06 02	FKM	42	3/4	M10	49	88	0,445
RR82 M6 06 02	FKM	60	3/4	M10	62	117	0,900
RR82 L1 08 02	FKM	76	1"	M12	50	137	1,950
RR82 L3 08 02	FKM	100	1"	M12	80	158	1,960



## PRISE MURALE TARAUDÉE 1 SORTIE À 45° BSP CYLINDRIQUE

Transair®	C1	C2	C3	H	K	M	N	Kg
6641 21 21	G1/2	G1/2	G1/4	64	84,5	66,5	82	0,539

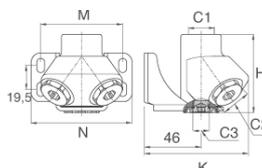
Livrée avec bouchon G1/2"



## PRISE MURALE TARAUDÉE 2 SORTIES À 90° BSP CYLINDRIQUE

Transair®	C1	C2	C3	H	K	M	N	Kg
6686 21 21	G1/2	G1/2	G1/4	48	72,5	66,5	82	0,415

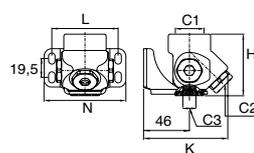
Livrée avec bouchons G1/2"



## PRISE MURALE TARAUDÉE 2 SORTIES À 45° BSP CYLINDRIQUE

Transair®	C1	C2	C3	H	K	M	N	Kg
6690 21 21	G1/2	G1/2	G1/4	64	84,5	66,5	82	0,672

Livrée avec bouchons G1/2"



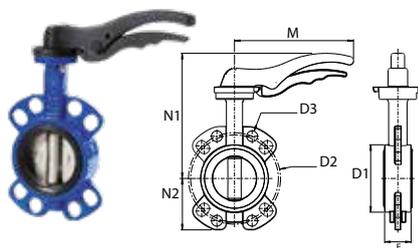
## PRISE MURALE TARAUDÉE 3 SORTIES BSP CYLINDRIQUE

Transair®	C1	C2	C3	H	K	M	N	Kg
6635 27 21	G3/4	G1/2	G1/4	64	84,5	66,5	82	0,750

Livrée avec bouchons G1/2"

# ROBINETS ET VANNES

Les robinets et les vannes Transair® placés de manière régulière le long du réseau et aux points clés, tels qu'en sortie de pompe et en amont des points d'utilisation, simplifient les interventions ainsi que la maintenance. Ces robinets et vannes sont garantis sans silicone.



## VANNE PAPILLON

Transair®	Joint	ØD	DN	ØD1	ØD2	ØD3	M	N1	N2	E	Kg
VR02 M4 01	EPDM	42	32	73	100	18	192	178	56	33	1,700
VR02 M4 02	FKM	42	32	73	100	18	192	178	56	33	1,700
VR02 M6 01	EPDM	60	50	89	125	18	170	176	62	43	2,100
VR02 M6 02	FKM	60	50	89	125	18	170	176	62	43	2,100
VR02 L1 01	EPDM	76	80	118	160	18	206	219	90	46	3,200
VR02 L1 02	FKM	76	80	118	160	18	206	219	90	46	3,200
VR02 L3 01	EPDM	100	100	150	180	18	206	239	106	52	4,300
VR02 L3 02	FKM	100	100	150	180	18	206	239	106	52	4,300

Modèles marqués CE. Kits boulons EW06 non fournis pour l'association vanne/brides. Les vannes papillon ne nécessitent pas de joint additionnel lors du raccordement avec les brides circulaires. Pour brides circulaires suivant EN 1092-1 - PN16.

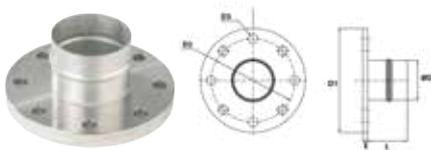
## KIT BOULONS POUR VANNE ET BRIDE ACIER INOXYDABLE

Transair®	C	L	Nombre de boulons	Kg
EW06 00 03	M16	90	x 8	1.820

## KIT BOULONS POUR MONTAGE BRIDE ACIER INOXYDABLE / VANNE / BRIDE ACIER INOXYDABLE

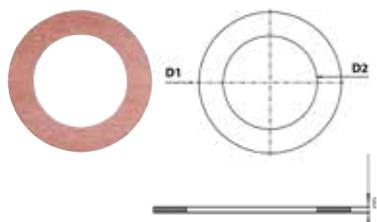
Transair®	ØD	DN	Références brides	Références kit boulons	Quantité de kit boulons	Couple max. en N.m
VR02 M4 01	42	32	RX30 M4 00	EW06 00 03	1 kit	50
VR02 M4 02	42	32	RX30 M4 00	EW06 00 03	1 kit	
VR02 M6 01	60	50	RX30 M6 00	EW06 00 03	1 kit	
VR02 M6 02	60	50	RX30 M6 00	EW06 00 03	1 kit	
VR02 L1 01	76	80	RX30 L1 00 01	EW06 00 03	1 kit	
VR02 L1 02	76	80	RX30 L1 00 01	EW06 00 03	1 kit	
VR02 L3 01	100	100	RX30 L3 00	EW06 00 03	1 kit	
VR02 L3 02	100	100	RX30 L3 00	EW06 00 03	1 kit	

## BRIDE CIRCULAIRE ACIER INOXYDABLE (EN-ISO)



Transair®	ØD	DN	ØD1	ØD2	ØD3	E	L	Kg
RX30 M4 00	42	32	140	100	18	10	163	1,250
RX30 M6 00	60	50	165	125	18	10	141	1,700
RX30 L1 00	76	65	185	145	18	10	75	1,940
RX30 L1 00 01	76	80	200	160	18	10	75	2,250
RX30 L3 00	100	100	220	180	18	10	75	2,680

## JOINT EPDM POUR BRIDE CIRCULAIRE ACIER INOXYDABLE



Transair®	DN	Pour bride circulaire	ØD1	ØD2	E	Kg
EW05 M4 01	32	RX30 M4 00	82	43	2	0,028
EW05 M6 01	50	RX30 M6 00	107	61	2	0,036
EW05 L1 01	65	RX30 L1 00	124	73	3	0,028
EW05 L1 00 01	80	RX30 L1 00 01	142	89	3	0,033
EW05 L3 01	100	RX30 L3 00	162	115	3	0,035

Ø  
42  
60  
76  
100

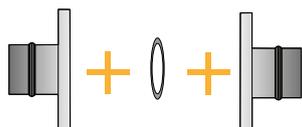
Ø  
42  
60  
76  
100

Ø  
42  
60  
76  
100



### KIT BOULONS POUR BRIDE CIRCULAIRE ACIER INOXYDABLE

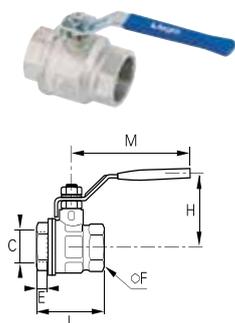
Transair®	C	L	Nombre de boulons	Kg
EW06 00 01	M16	60	x 8	1,257



### JOINT ET KITS BOULONS POUR MONTAGE BRIDE ACIER INOXYDABLE / BRIDE ACIER INOXYDABLE

Transair®	ØD	DN	Réf. joint EPDM	Réf. kit boulons	Qté kit boulons	Couple de serrage max. N/m
RX30 M4 00	42	32	EW05 M4 01	EW06 00 01	1 kit	200
RX30 M6 00	60	50	EW05 M6 01	EW06 00 01	1 kit	
RX30 L1 00	76	65	EW05 L1 01	EW06 00 01	1 kit	
RX30 L1 00 01	76	80	EW05 L100 01	EW06 00 01	1 kit	
RX30 L3 00	100	100	EW05 L3 01	EW06 00 01	1 kit	

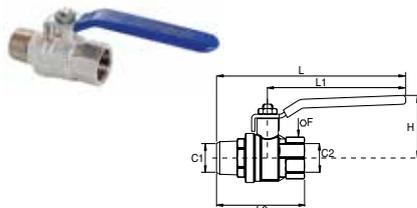
### ROBINET DOUBLE FEMELLE LAITON NICKELÉ



Transair®	C	DN	Pmax. (bar)	E	F	H	L	M	Kg
VR03 00 02	G1/4	10	30	11,4	20	43	51,5	98	0,157
VR03 00 03	G3/8	10	30	11,4	20	43	51,5	98	0,141
VR03 00 04	G1/2	15	30	13,5	25	47	55	98	0,204
VR03 00 06	G3/4	20	30	12,5	31	58	57,5	122	0,310
VR03 00 08	G1"	25	30	15	38	60	69,5	122	0,460
VR03 00 10*	G1"1/4	32	30	17	48	77	81,5	153	0,751
VR03 00 12*	G1"1/2	40	30	18	54	83	95	153	1,100
VR03 00 16*	G2"	50	30	22	66	95	113	162	1,644
VR03 00 20*	G2"1/2	65	30	22	85	132	136	255	2,979

\*Modèle marqué CE.

### ROBINET MÂLE / FEMELLE - BSP MÂLE CONIQUE / FEMELLE CYLINDRIQUE



Transair®	C1	C	DN	Pmax. (bar)	F	H	L	L1	L2	Kg
VR04 00 04	R1/2	G1/2	15	40	25	43	140,5	100	70	0,230
VR04 00 06	R3/4	G3/4	20	40	31	50	164,5	120	76,5	0,360
VR04 00 08	R1"	G1"	25	40	40	54	172	120	92,5	0,623
VR04 00 10*	R1"1/4	G1"1/4	32	40	49	73	217,5	158	106	0,965
VR04 00 12*	R1"1/2	G1"1/2	40	40	54	79	220	158	113	1,213
VR04 00 16*	R2"	G2"	50	40	68,5	86	230,5	158	133	1,983
VR04 00 20*	R21/2	G2"1/2	65	30	85	132	357,5	255	180,5	3,600

\*Modèle marqué CE.

# OUTILLAGE

Ø  
42  
60  
76  
100



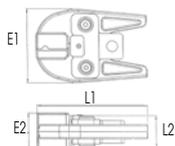
## COFFRET AVEC OUTIL PORTATIF

Transair®	Voltage
EW01 00 01	220 V
EW01 00 03	110 V

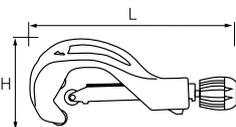
Cette mallette contient : 1 outil portable, 1 batterie 14,4 V et 1 chargeur de batterie.  
Batterie additionnelle : EW03 00 01

## PINCE POUR OUTIL PORTATIF

Transair®	ØD	E1	E2	L1	L2
EW02 M4 00	42	103	28	154	46
EW02 M6 00	60	103	42	154	46
EW02 L1 00	76	103	52	154	46
EW02 L3 00	100	103	71	154	46



Ø  
22  
↓  
100



## COUPE-TUBE

Transair®	L	H	Pour tube Transair®
6698 03 01	230	98	Ø 22 - 28 - 42 - 60 - 76
EW08 00 03	360	155	Ø 100

Molette de rechange pour coupe tube 6698 03 01 : EW08 00 99  
Molette de rechange pour coupe tube EW08 00 03 : EW08 00 04

Ø  
22  
28



## OUTIL DE DÉMONTAGE

EW11 00 01

Ce kit comprend 1 clé, 5 bagues de démontage Ø22 et 5 bagues de démontage Ø28.

## SET DE MAINTENANCE

Transair®	Joint	ØD
EW10 N7 01	EPDM	22
EW10 N9 01	EPDM	28
EW10 N7 02	FKM	22
EW10 N9 02	FKM	28

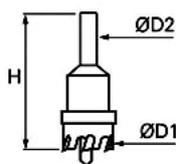
Ø  
42  
60



## JEU DE CLÉS DE SERRAGE

6698 05 03

Ø  
42  
60  
76  
100



## OUTIL DE PERÇAGE

Transair®	ØD1	ØD2	H	Kg	Pour tube Transair®
EW09 00 22	22	10	69	0,120	Ø 42 - 60
EW09 00 30	30	12	71	0,127	Ø 76 - 100

## OUTIL D'ÉBAVURAGE

Transair®	L	Kg
6698 04 02	140	0,026





## KIT TIGE FILETÉE

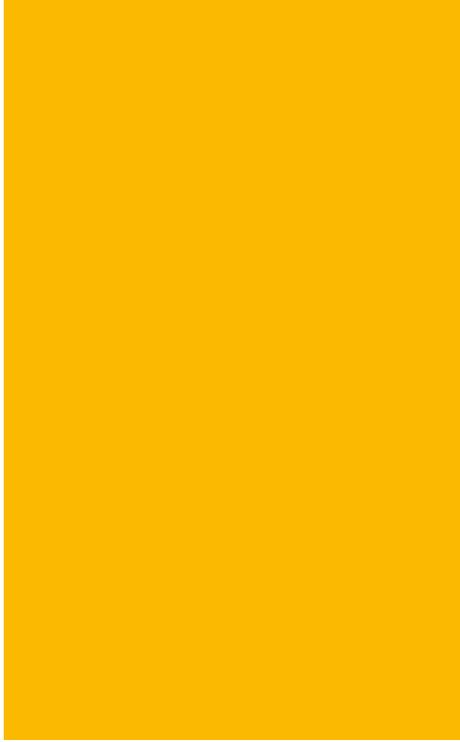
Transair®	C
ER99 05 02	M8
ER99 05 03	M10

Ce kit comprend 10 tiges filetées de 1 mètre, 50 écrous et 10 manchons.



## PINCE À VISSER

Transair®	Pour vis
ER99 06 02	M8
ER99 06 03	M10



# GAMME TRANSAIR® ACIER INOXYDABLE

## GUIDE D'INSTALLATION

### Les règles d'or de l'installation 136 à 137

Consignes d'installation	136
Les règles d'or pour optimiser son réseau	137

### Tubes Transair® acier inoxydable 138 à 141

Généralités	138
Coupe du tube	139

### Les raccords de jonction Transair® 142 à 146

Généralités	142
Connexion / Déconnexion	143
Cas pratiques	146
Fixation et supportage	147

### Les brides Transair® 147

Pose d'une bride	147
------------------	-----

### Données pratiques 148 à 151

Cotes Z	148 - 149
Cintrage des tubes Transair® acier inoxydable	150
Comment tester un réseau	151



# I LES RÈGLES D'OR DE L'INSTALLATION

## Consignes d'installation

### I Règles générales

En cas de maintenance ou de modification du réseau Transair®, toute intervention devra se faire après la purge du réseau. L'installateur ne devra utiliser que les composants et accessoires Transair®, et en particulier les colliers de fixation de la gamme Transair®. Les caractéristiques techniques des composants Transair®, tels qu'ils sont mentionnés dans le catalogue devront être respectées.

### I Mise en route de l'installation

Une fois l'installation Transair® réalisée, et avant sa mise en service, l'installateur procédera à tous les essais, contrôles et mise en conformité suivant les prescriptions contractuelles, les règles de l'art et la réglementation en vigueur applicable à l'installation.

### I Tubes Transair®

On veillera à la bonne protection des tubes Transair® contre les chocs mécaniques, notamment lors de passage d'engins de manutention ou dans un environnement de charges suspendues en mouvement. De même, on évitera tous les mouvements de rotation intempestifs, tant sur les tubes que sur les supports, susceptibles d'entraîner des déconnexions. Le tube Transair® ne devra pas être soudé.

N.B. : Pour le cintrage des tubes Transair® acier inoxydable, se reporter à la page 149 de ce catalogue.

### I Montage des composants

Pour leur bonne mise en œuvre, les composants Transair® sont livrés avec une notice de montage. Respecter les méthodes et les recommandations délivrées par ce document.

### I Les situations à proscrire pour l'implantation d'un réseau Transair®

- Noyé dans un conglomérat (béton, mousse injectée, etc.).
- Fixation aux tubes Transair® de tout élément extérieur à l'installation.
- Utilisation de Transair® pour mise à la masse ou comme support de matériel électrique.
- Utilisation de produits chimiques non compatibles avec les composants Transair®.  
(Pour plus d'information : nous consulter).
- Utilisation de composants non approuvés par Transair®

## Les règles de l'art pour optimiser un réseau

**| Pour toute installation de réseau Transair®, l'installation doit être effectuée en respectant les règles de l'art.**

**| Les courbes et les contournements constituent des sources de pertes de charge.**

**| Limiter les brusques réductions de section, sources de pertes de charge.**

**| Le dimensionnement du réseau influe sur le fonctionnement des machines.**

**| Choisir le diamètre en fonction du débit requis et des pertes de charge admissibles.**

**| Ne jamais enterrer le réseau afin qu'il puisse être toujours accessible pour la maintenance et l'entretien.**

**| Pour isoler thermiquement les réseaux Transair® d'eaux industrielles, nous recommandons de calorifuger les tubes Transair® acier inoxydable.**

**| Prévoir des descentes au plus près des points d'utilisation.**

# LES TUBES TRANSAIR® ACIER INOXYDABLE

## Généralités

### PRÉSENTATION

Les tubes Transair® acier inoxydable sont livrés " prêts à l'emploi ". Aucune préparation particulière (découpe, ébavurage, chanfreinage, etc.) n'est requise. Grâce à la rigidité des tubes Transair® acier inoxydable, les phénomènes de dilatation/contraction dus aux variations de température sont limités. Le réseau Transair® conserve sa rectitude et donc ses performances dans le temps (limitation des pertes de charge liées aux frottements). Les tubes Transair® acier inoxydable sont calibrés et s'adaptent parfaitement aux différents raccords Transair®. Chaque connexion est sécurisée, et l'étanchéité est optimisée. L'emploi de tube Transair® acier inoxydable permet de limiter les détériorations internes dues à la corrosion.

Ø22



TUBE ÉBAVURÉ ET  
CHANFREINÉ

Ø28



TUBE ÉBAVURÉ ET  
CHANFREINÉ

Ø42



TUBE ÉPAULÉ À CHAQUE  
EXTRÉMITÉ, ÉBAVURÉ  
ET CHANFREINÉ

Ø60



TUBE ÉPAULÉ À CHAQUE  
EXTRÉMITÉ, ÉBAVURÉ  
ET CHANFREINÉ

Ø76



TUBE ÉPAULÉ À CHAQUE  
EXTRÉMITÉ, ÉBAVURÉ  
ET CHANFREINÉ

Ø100



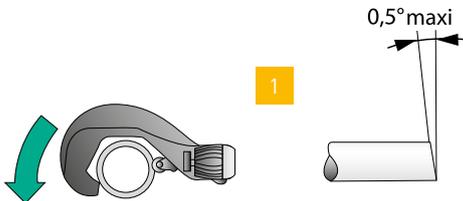
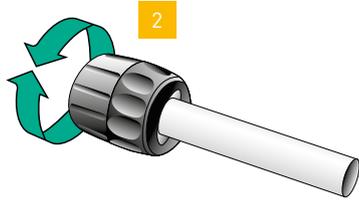
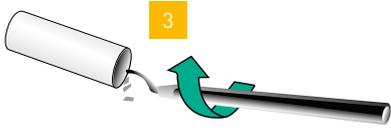
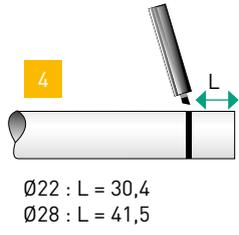
TUBE ÉPAULÉ À CHAQUE  
EXTRÉMITÉ, ÉBAVURÉ  
ET CHANFREINÉ

### VOLUME ET MASSE

#### Valeur pour 1 mètre de tube

Ø ext (mm)	Ø int (mm)	contenance volume d'eau (l)	masse tube (kg)	masse du réseau rempli d'eau (kg)
22	19,6	0,30	0,627	0,929
28	25,6	0,51	0,808	1,323
42,3	39,1	1,20	1,616	2,817
60,3	57,1	2,56	2,331	4,892
76,1	72,9	4,17	2,958	7,132
101,6	97,6	7,48	4,944	12,425

# Coupe du tube

<p>Ø22 Ø28</p>				
<p><b>OUTILLAGE</b></p>	 <p>COUPE-TUBE 6698 03 01</p>	 <p>OUTIL DE CHANFREINAGE 6698 04 01</p>	 <p>OUTIL D'ÉBAVURAGE 6698 04 02</p>	 <p>MARQUEUR</p>
<p><b>MISE EN ŒUVRE</b></p>	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div data-bbox="454 1176 917 1377"> <p>1</p>  <p>0,5° maxi</p> </div> <div data-bbox="1125 1198 1484 1400"> <p>2</p>  </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 20px;"> <div data-bbox="470 1489 861 1624"> <p>3</p>  </div> <div data-bbox="1165 1433 1404 1668"> <p>4</p>  <p>Ø22 : L = 30,4 Ø28 : L = 41,5</p> </div> </div> <div style="margin-top: 20px;"> <p>1 - Coupe du tube :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- positionner le tube dans le coupe-tube</li> <li>- amener la lame au niveau du tube</li> <li>- tourner le coupe-tube autour du tube en resserrant régulièrement la mollette.</li> </ul> <p>2 - Chanfreiner soigneusement les contours extérieurs.</p> <p>3 - Ebavurer également l'extrémité du tube.</p> <p>4 - Tracer le témoin de connexion.</p> </div>			

# LES TUBES TRANSAIR® ACIER INOXYDABLE

## Coupe du tube

Ø42 - Ø60  
Ø76 - Ø100



COUPE-TUBE  
6698 03 01



LIME



OUTIL D'ÉBAVURAGE  
6698 04 02

### OUTILLAGE

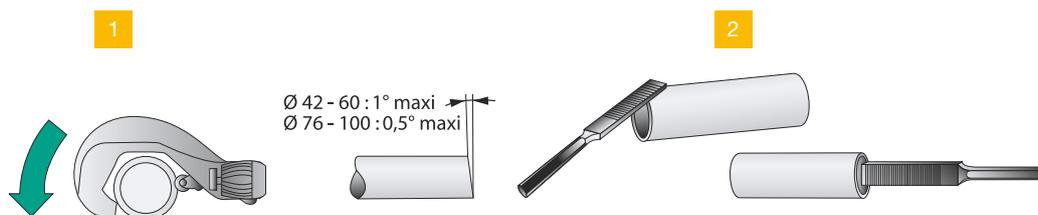


OUTIL PORTATIF  
EW01 00 01 (220V) OU  
EW01 00 03 (110V)



PINCE POUR OUTIL PORTATIF  
EW02 M4 00 (Ø 42)  
EW02 M6 00 (Ø 60)  
EW02 L1 00 (Ø 76)  
EW02 L3 00 (Ø 100)

### 1 - COUPE DU TUBE



### MISE EN ŒUVRE

- 1 - Coupe du tube :
- positionner le tube dans le coupe-tube
  - amener la lame au niveau du tube
  - tourner le coupe-tube autour du tube en resserrant régulièrement la molette.

- 2 - Limer soigneusement l'extrémité extérieure et intérieure du tube.

**MISE EN ŒUVRE**

**2 - PRÉPARATION DE L'OUTIL PORTATIF**



Ouvrir l'axe de retenue à l'avant de la machine en poussant sur le bouton \*



Positionner la pince dans son logement.



Bloquer la pince en refermant l'axe de retenue.

**3 - RÉALISATION DES BOSSAGES**



Ouvrir manuellement les 2 mâchoires de la pince. Insérer le tube dans la pince jusqu'en butée.



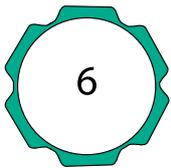
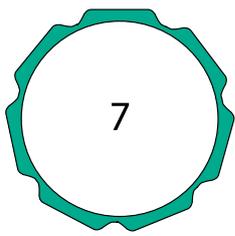
Relâcher les mâchoires. Appuyer sur la gâchette et pincer le tube jusqu'à ce qu'il y ait un claquement.



Ouvrir à nouveau les 2 mâchoires afin de ressortir le tube. Tourner légèrement le tube.



Renouveler l'opération jusqu'à obtenir le nombre de bossages minimum requis pour chaque diamètre.

	Ø42	Ø60	Ø76	Ø100
Nombre de bossage mini.	 4	 4	 6	 7

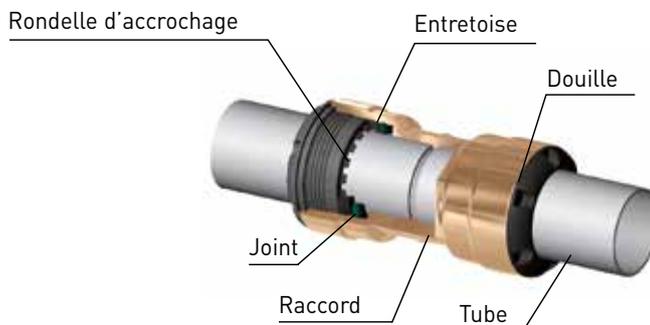
**IMPORTANT : NE PAS FAIRE CHEVAUCHER LES BOSSAGES !**

# LES RACCORDS DE JONCTION TRANSAIR®

## Généralités

Ø22  
Ø28

### CONNEXION INSTANTANÉE PAR RONDELLE D'ACCROCHAGE



Les raccords de jonction Ø 22 et Ø 28 se connectent instantanément au tube Transair® acier inoxydable. Il suffit simplement d'enfoncer

le tube dans le raccord jusqu'en butée. La rondelle d'accrochage du raccord est alors armée et la connexion est sécurisée.

Ø42  
Ø60

### CONNEXION RAPIDE À DOUBLE-ÉTRIER

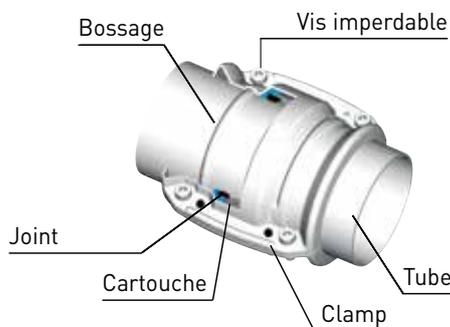


Les raccords de jonction Ø 42 et Ø 60 se connectent au tube Transair® acier inoxydable au moyen d'un double étrier.

Celui-ci rend le raccord et le tube solidaires. La connexion s'effectue par simple vissage de l'écrou.

Ø76  
Ø100

### CONNEXION RAPIDE À CLAMP



Les raccords de jonction Ø 76 et Ø 100 se connectent immédiatement au tube Transair® acier inoxydable. Il suffit simplement de positionner les tubes à raccorder dans la cartouche Transair®

(élément permettant de réaliser l'étanchéité) puis de refermer le clamp Transair® (élément permettant de sécuriser la connexion) et enfin de réaliser le serrage des 4 vis.

# Connexion / déconnexion

Ø22-28

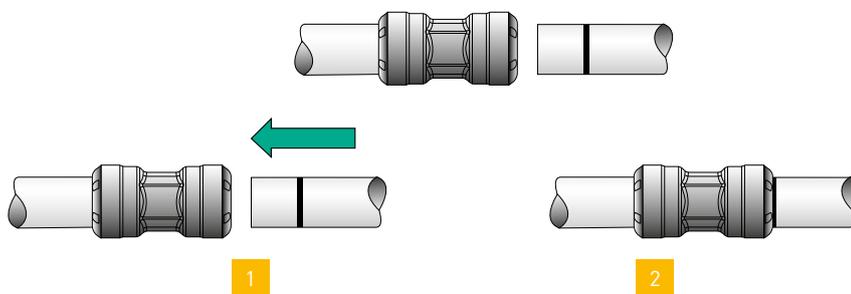
**OUTILLAGE**



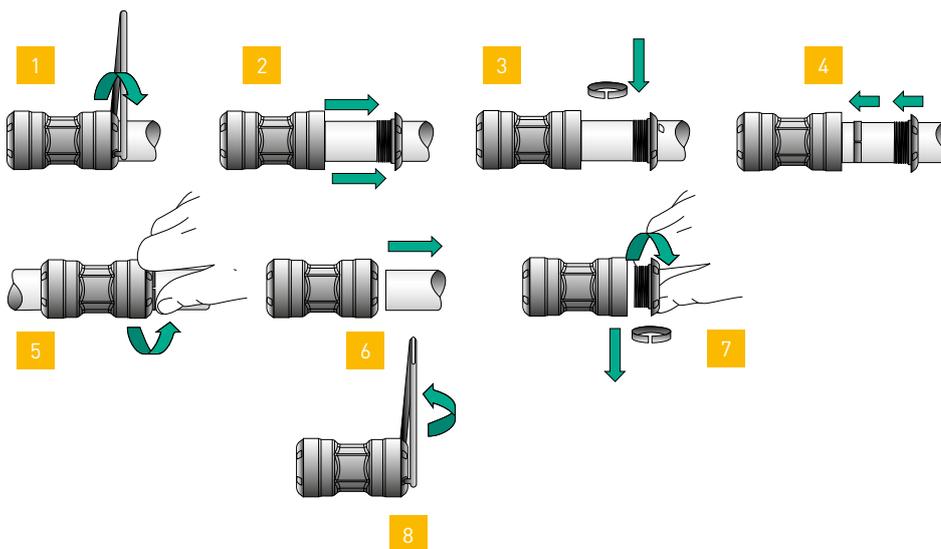
OUTIL DE DÉMONTAGE  
EW11 00 01

**MISE EN ŒUVRE**

## CONNEXION



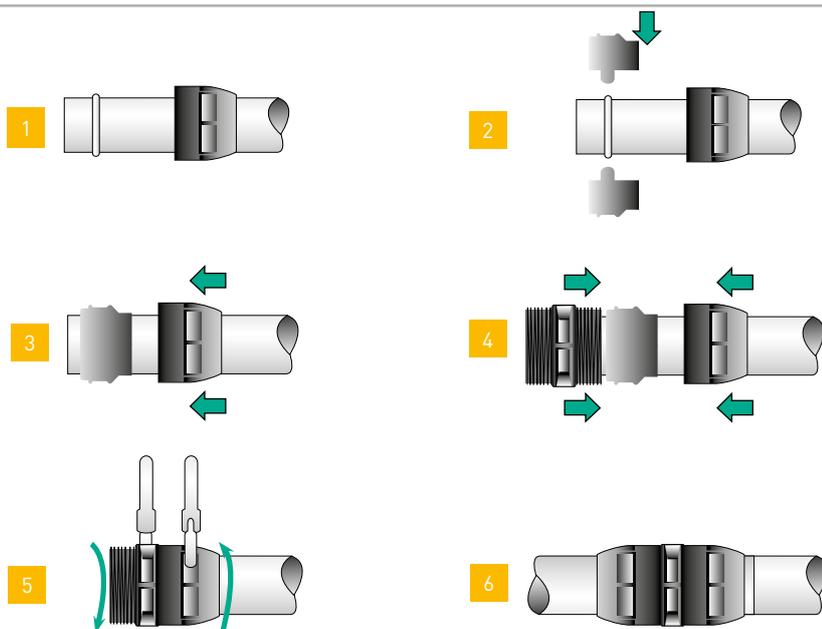
## DÉCONNEXION



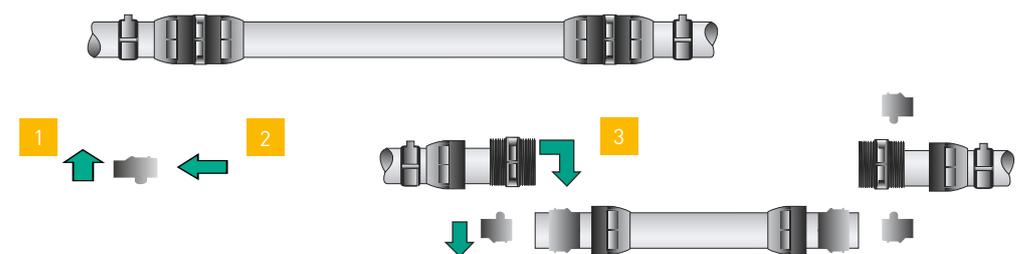
# LES RACCORDS DE JONCTION TRANSAIR®

Ø42  
Ø60

CONNEXION /  
DÉCONNEXION

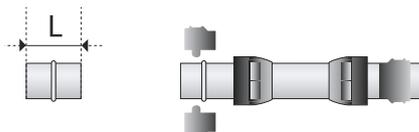


DÉMONTAGE  
LATÉRAL

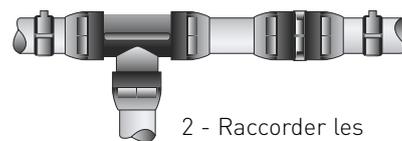


REEMPLACER 1 CONNECTEUR  
PAR 1 TÉ

Ø	L (mm)
42	105
60	123



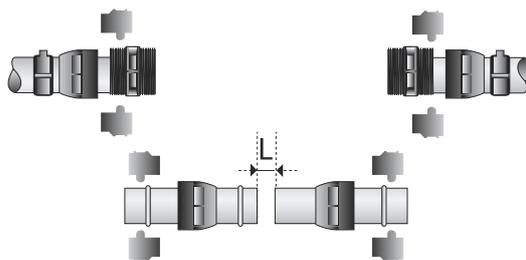
1 - Découper le tube et réaliser les bossages (cf pages 141)



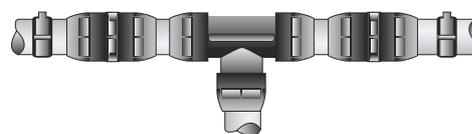
2 - Raccorder les tubes à l'aide du té

AJOUTER 1 TÉ

Ø	L (mm)
42	110
60	128



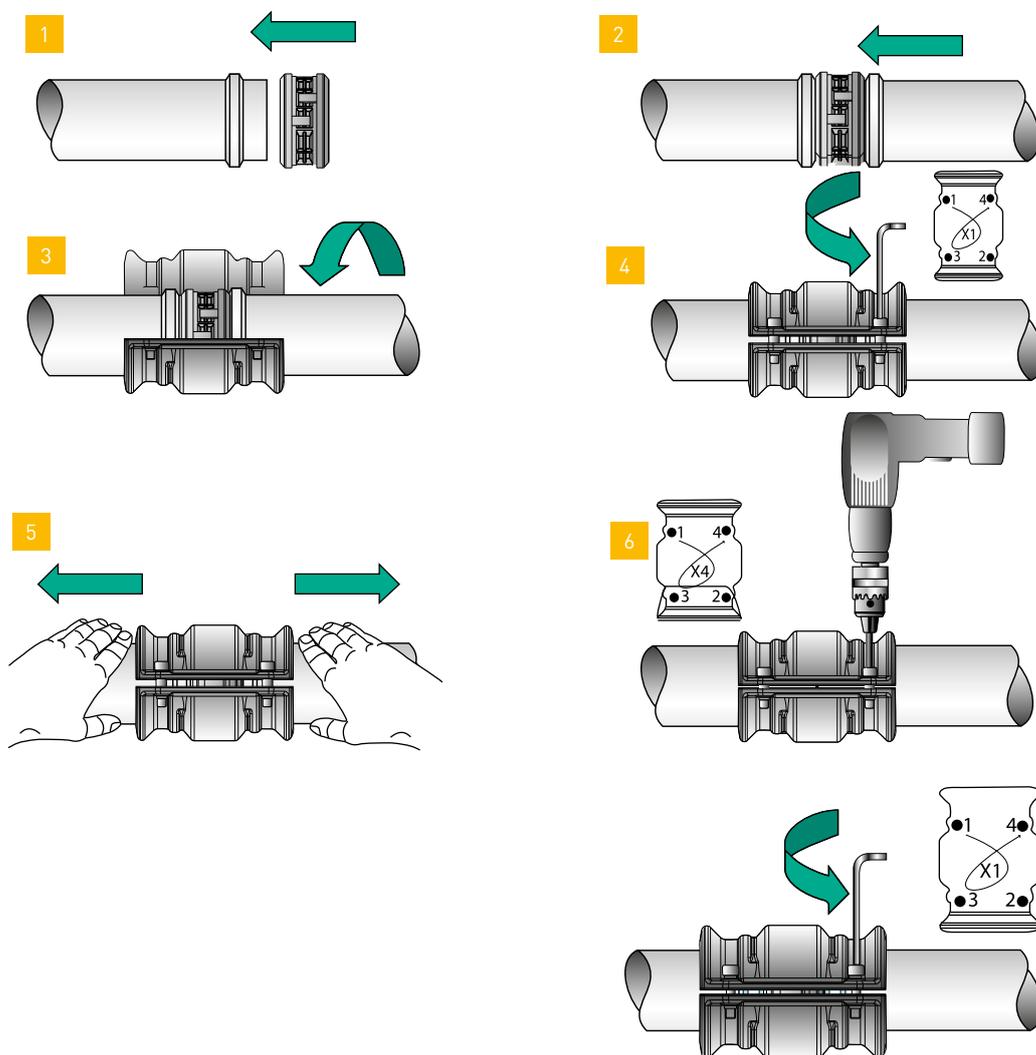
1 - Découper le tube et réaliser les bossages (cf pages 141)



2 - Raccorder les tubes à l'aide du té

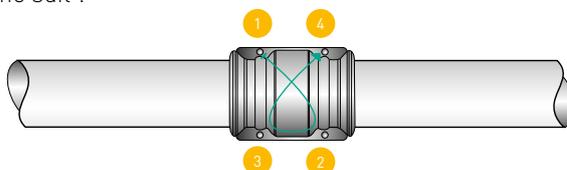
# Connexion / déconnexion

Ø76  
Ø100



- 1 - Enfiler la cartouche à l'extrémité du premier tube, jusqu'en butée de l'épaulement.
- 2 - Amener le second tube vers la cartouche et le faire glisser jusqu'à l'épaulement.
- 3 - Positionner le clamp de part et d'autre de la liaison.
- 4 - Pré-visser à l'aide d'une clé Allen, 6 mm pour Ø 76 et Ø 100.
- 5 - Reculer les tubes vers l'extérieur du clamp jusqu'en butée.
- 6 - Visser :  
Couple de serrage mini : 10 N.m  
Couple de serrage maxi : mettre en contact les 2 clamps.
- 7 - Serrer le clamp de manière égale de chaque côté.

Afin de garantir un vissage homogène, il est recommandé de visser alternativement d'un côté puis de l'autre, comme suit :



Pour déconnecter, réaliser les mêmes opérations en sens inverse.

# LES RACCORDS DE JONCTION TRANSAIR®

## Cas pratiques

LES DIFFÉRENTES JONCTIONS EN Ø 76 ET Ø 100	
<p>RÉALISER UN CHANGEMENT DE DIRECTION À L'AIDE D'UN COUDE À 90°</p>	<p>1 x RX02 + 2 x RR01</p>
<p>RÉALISER UN CHANGEMENT DE DIRECTION À L'AIDE D'UN TÉ ÉGAL</p>	<p>1 x RX04 + 3 x RR01</p>
<p>CONNECTER UN BOUCHON DE FIN DE LIGNE</p>	<p>1 x RX25 + 1 x RR01</p>
<p>RACCORDER UNE BRIDE CIRCULAIRE ET UN CONNECTEUR</p>	<p>1 x EW06 + 1 x RX30 + 1 x RR01</p>
<p>RÉALISER UNE RÉDUCTION</p>	<p>1 x RR01 L3 01/02 + 1 x RX66 L3 L1 + 1 x RR01 L1 01/02</p>
<p>CONNECTER UNE VANNE PAPILLON</p>	<p>1 x RR01 + 1 x RX30 + 1 x VR02 N x EW06 + 1 x RX30 + 1 x RR01</p>

# LES BRIDES TRANSAIR®

## Pose d'une bride

### OUTILLAGE

#### SUR UN TUBE

Ø 42 - Ø 60

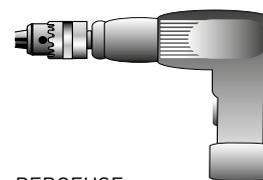
Ø 76 - Ø 100



OUTIL DE PERÇAGE  
POUR TUBE TRANSAIR®  
ACIER INOXYDABLE  
EW09 00 22  
EW09 00 30

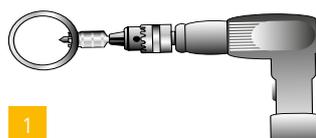


OUTIL D'ÉBAVURAGE  
POUR TUBE TRANSAIR®  
ACIER INOXYDABLE  
6698 04 02



PERCEUSE

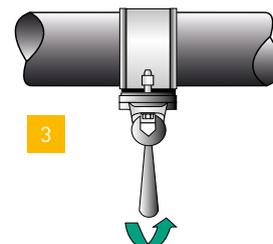
### MISE EN ŒUVRE



1



2



3

1 - Percer le tube Transair® acier inoxydable à l'endroit souhaité à l'aide de l'outil de perçage adapté :

- Ø 42 - Ø 60 : outil de perçage EW09 00 22
- Ø 76 - Ø 100 : outil de perçage EW09 00 30

2 - Ebaïvrer soigneusement le tube.

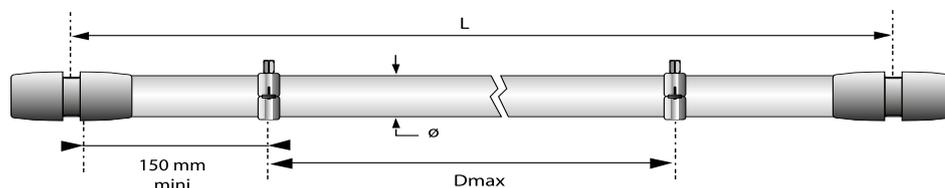
3 - Positionner la bride et visser les 2 vis.

## FIXATION ET SUPPORTAGE

Ø22



Ø100



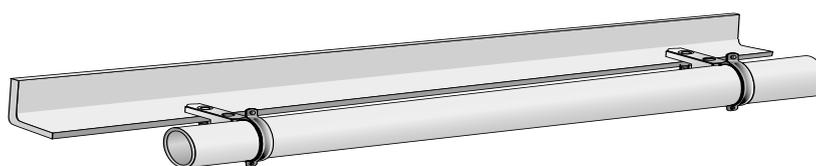
L = 3 M

Ø	Dmax (m)
22	2,5
28	2,5
42	2,5
60	2,5
76	2,5
100	2,5

L = 6 M

Ø	Dmax (m)
22	3
28	3
42	4
60	4
76	5
100	5

### PINCES À VISSER



Positionner les pinces à visser ER99 sur la poutre IPN en respectant les recommandations pour le nombre mini. de fixation par tube et la distance séparant ces 2 fixations en fonction du diamètre du tube.

# I DONNÉES PRATIQUES

## Cotes Z

RR06	Z (mm)
Ø22	1,2
Ø28	1,2

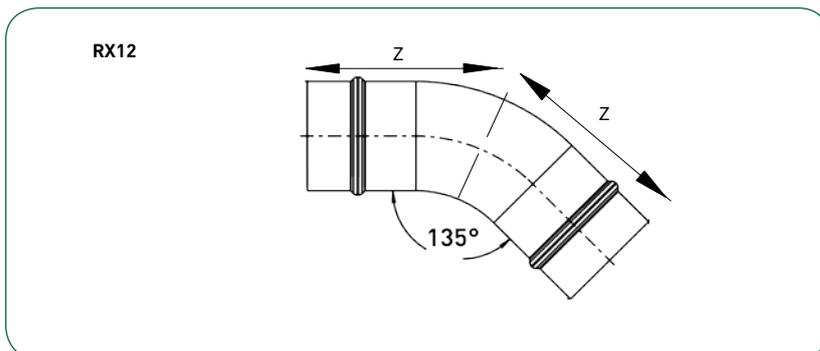
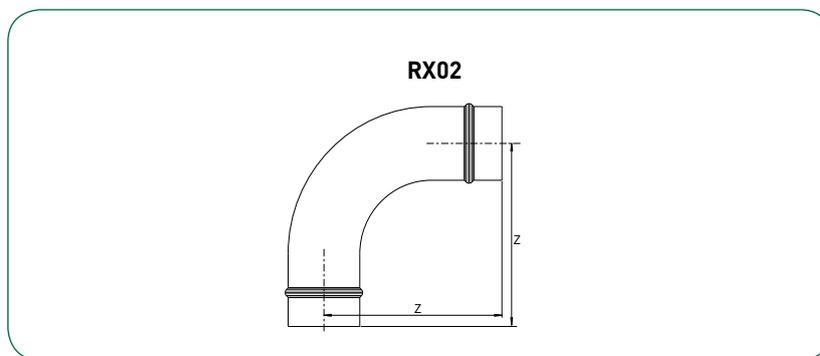
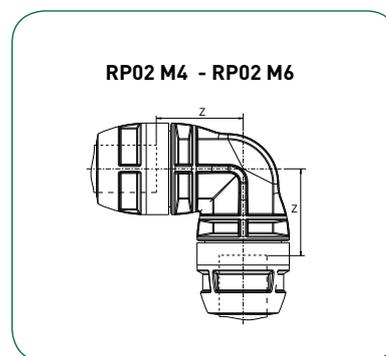
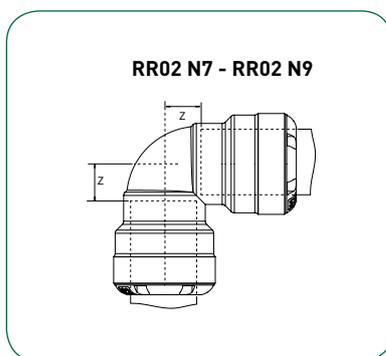
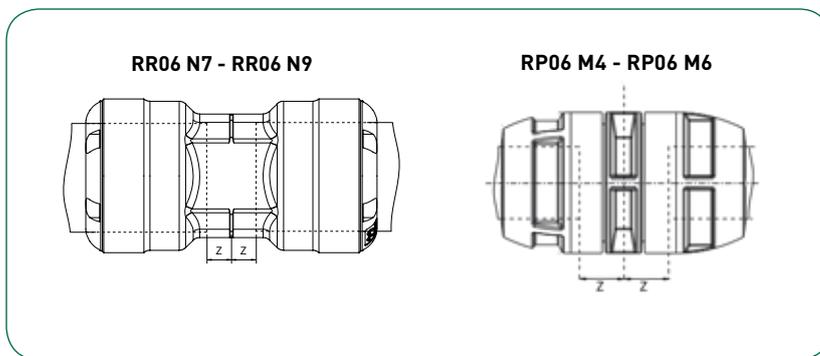
RP06	Z (mm)
Ø42	2,6
Ø60	2,6

RR02	Z (mm)
Ø22	13
Ø28	15

RP02	Z (mm)
Ø42	55
Ø60	64

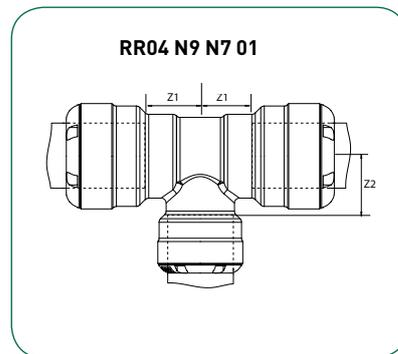
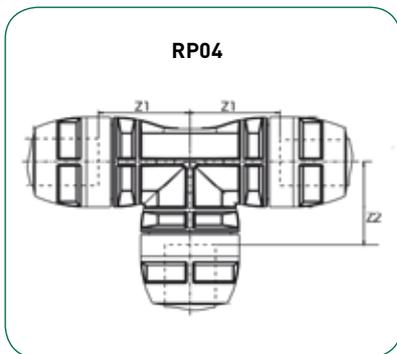
RX02	Z (mm)
Ø76	189
Ø100	227

RX12	Z (mm)
Ø42	160
Ø60	175
Ø76	122
Ø100	138

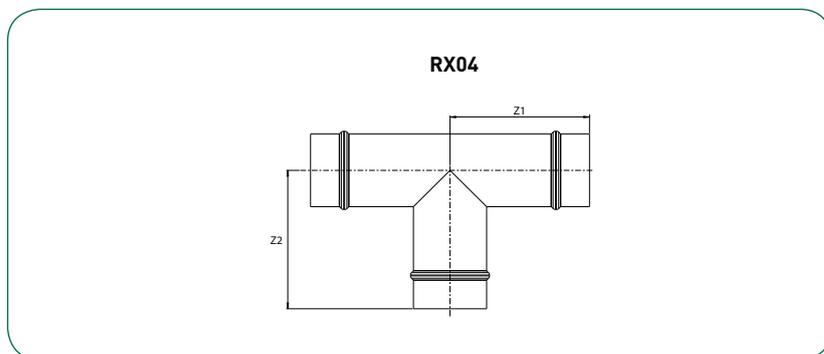


RR04	Z1 (mm)	Z2 (mm)
Ø 22	11,7	11
Ø 28	15	15
Ø 28 -> Ø 22	12	16

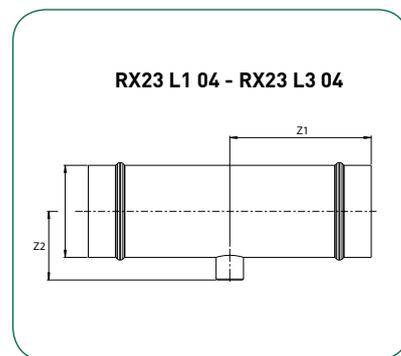
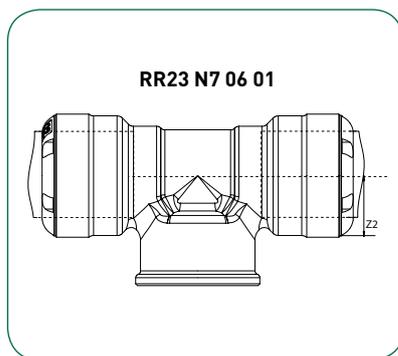
RP04	Z1 (mm)	Z2 (mm)
Ø42	55	55
Ø60	64	64



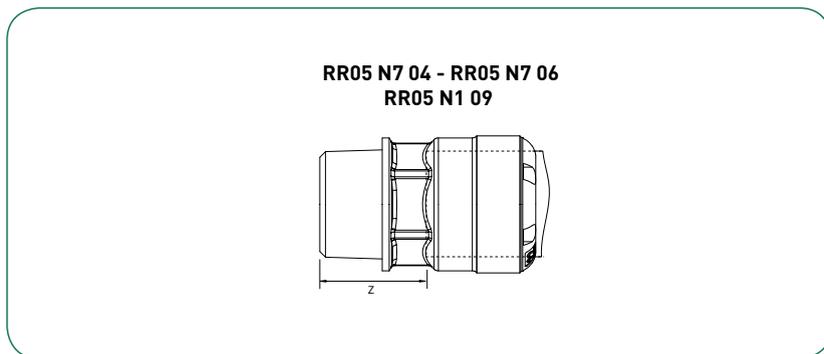
RX04	Z1 (mm)	Z2 (mm)
Ø76	146	146
Ø76 -> Ø42	146	182
Ø76 -> Ø60	146	183
Ø100	156	136
Ø100 -> Ø42	156	196
Ø100 -> Ø60	156	196
Ø100 -> Ø76	156	136



RR23/RX23	Z1 (mm)	Z2 (mm)
Ø22	12	14
Ø76	146	63
Ø100	156	76



RR05	Z (mm)
Ø22 -> 1/2"	21
Ø22 -> 3/4"	22
Ø22 -> 1"	24



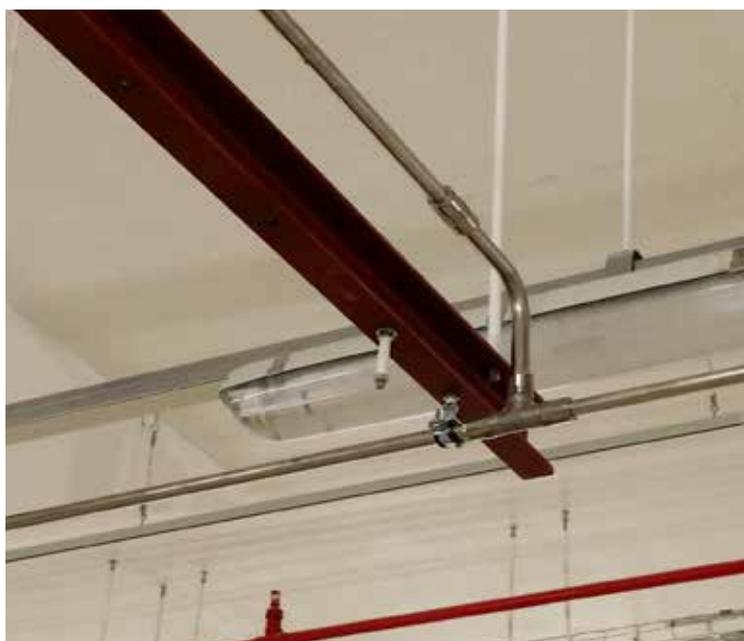
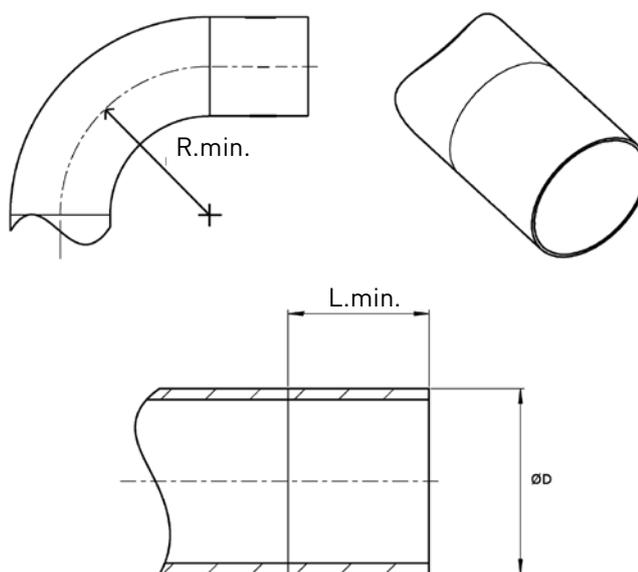
# CINTRAGE DES TUBES TRANSAIR® ACIER INOXYDABLE

## Tous diamètres

Grâce à leurs caractéristiques techniques, les tubes Transair® acier inoxydable sont cintrables selon les spécifications suivantes :

Transair®	R min. (mm)	L min. (mm)
Ø22	44	125
Ø28	56	125
Ø42	84	125
Ø60	93	125
Ø76	114	125
Ø100	152	125

*Les valeurs ci-dessus ont été validées avec une technique de cintrage industrielle (pour plus d'informations sur les techniques de cintrage des tubes Transair®, merci de nous contacter).*



# COMMENT TESTER UN RÉSEAU

## Mise en service

### Recommandations Transair® pour la mise en service d'un réseau d'air comprimé

#### Exemple - pour un système sous pression à 6 bar

1. Faire fonctionner le compresseur à une pression de 3 bar pour vérifier l'intégrité du système Transair® et s'assurer que les compresseurs fonctionnent correctement.
2. Laisser le réseau sous pression sur une période de 12 heures pendant une nuit. Durant cette période, le système Transair® doit être isolé des machines et des outils (les robinets des descentes doivent être fermés).
3. Après vérification du système après la période de 12 heures, la lecture du compresseur peut montrer une perte de pression de 0,3 bar (de 3 bar à 2,7 bar à température constante).
4. La pression du système est montée à la pression souhaitée (6 bar dans cet exemple) pendant une durée supplémentaire de 4 heures (aucune fuite ne doit être relevée dans le réseau Transair®).
5. Le système est ensuite monté à une pression de 9 bar (1,43 x la pression de service) pendant une durée de 1 heure sans que cela ne cause de problème (NB : pour ce test, la pression du système peut dépasser la pression de service maximum).
6. Purger le système, vous pouvez ensuite commencer à travailler.

### Exigences légales pour les installateurs selon la PED 2014/68/UE - ANNEXE I Exigences essentielles de sécurité

#### 3.2. Vérification finale :

les équipements sous pression doivent être soumis à la vérification finale telle que décrite ci-après.

##### 3.2.1. Examen final :

Les équipements sous pression doivent être soumis à un examen final destiné à vérifier, visuellement et par contrôle des documents d'accompagnement, le respect des exigences de la directive. Il peut être tenu compte, en l'occurrence, des contrôles qui ont été effectués au cours de la fabrication.

##### 3.2.2. Test :

la vérification finale des équipements sous pression doit comprendre un essai de résistance à la pression qui prendra normalement la forme d'un essai de pression hydrostatique à une pression au moins égale, lorsque cela est approprié, à la pression maximale admissible multipliée par le coefficient 1,43.

**Pour les équipements de catégorie I, fabriqués en série, cet essai peut être réalisé sur une base statistique. Pour les équipements soumis à l'article 4.3 fabriqués en série, cet essai n'est pas nécessaire.**

Pour le système Transair®, la catégorie est définie selon le diamètre et la pression de service :

	1 bar	7 bar	10 bar
Ø22	Article 4.3	Article 4.3	Article 4.3
Ø28	Article 4.3	Article 4.3	Article 4.3
Ø42	Article 4.3	Article 4.3	Article 4.3
Ø60	Article 4.3	Article 4.3	Article 4.3
Ø76	Article 4.3	Article 4.3	Article 4.3
Ø100	Article 4.3	Article 4.3	Catégorie I

### Documents nécessaires pour les équipements de catégorie I.

Pour être conformes à la PED, voici une liste des documents à fournir à l'utilisateur final et la façon de les obtenir pour ce qui concerne les produits Transair®.

- **Guide d'assemblage** : pour chaque diamètre il est livré avec les tubes ou les raccords Transair®.
- **Certificat CE** : Transair® est conforme à la Directive Européenne des Equipements sous Pression 2014/68/UE, article 4.3 et catégorie I. Merci de contacter Parker Transair pour avoir la version à jour.
- **Certificat ISO 9001** : ce document a une date de validité. Merci de contacter Parker Transair pour avoir la version à jour.

- **Certificat matière 3.1 pour les tubes acier inoxydable** selon la norme **NF EN 10204** : il atteste de la conformité de l'acier inoxydable utilisé.

Demandez ce document lorsque vous passez commande.

Si besoin, vous pouvez également le demander après la livraison en précisant le n° de lot indiqué sur le tube



- **Certificat matériau pour les raccords** : le **certificat 2.2** atteste des contrôles de qualité réalisés au cours de la production (selon la norme **NF EN 10204**. Demandez ce document lors de la commande ; il ne pourra être délivré par la suite car le nom du client et le numéro de commande doivent être indiqués sur le certificat.

- **Plan isométrique du système** : si besoin, le service Support Projets de Parker Transair peut vous aider en vous fournissant un plan de votre réseau (transair.quotation@parker.com).

- **Note de calcul** : les tubes Transair® en acier inoxydable sont fabriqués selon la norme EN 10217-7 qui définit les caractéristiques mécaniques, et selon le certificat TÜV qui inclut le contrôle du design et des facteurs de sécurité. Pour toute information complémentaire, merci de contacter Parker Transair.

# TRANSAIR® : DESCENTES EN ACIER INOXYDABLE

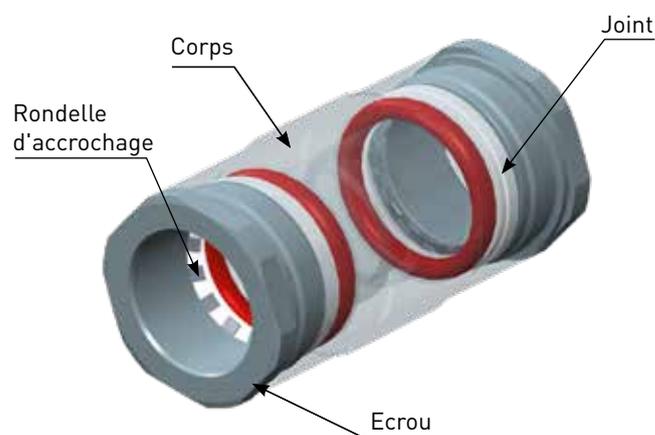
Pour répondre aux contraintes des applications air comprimé et vide en **environnement sévère** (industrie agroalimentaire, pharmaceutique ou laboratoires), Transair® propose désormais une gamme complète de **descentes Ø22 mm en acier inoxydable 316L**,

Ces descentes **modulaires à connexion instantanée** sont très faciles à nettoyer et résistent aux agents chimiques **agressifs** (liste des compatibilités disponible sur demande).

Pour les applications agroalimentaires, ces descentes peuvent être utilisées en zones **alimentaires** ou **d'éclaboussures** car elles sont compatibles avec un contact alimentaire permanent (l'acier inoxydable 316L est **conforme aux exigences de la réglementation FDA - CFR21** pour le contact avec les aliments).

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Diamètre extérieur du tube	22 mm
Diamètre intérieur du tube	19,6mm
Joint	FKM
Pression	0 à 10 bar
Température	- 20°C à + 120°C
Tenue au vide	10 mbar (valeur absolue)
Conception	Plein passage Connexion instantanée
Matériau (raccord et tube)	Acier inoxydable 316L

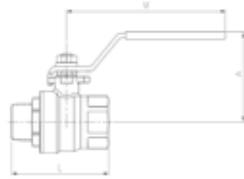


## AVANTAGES ET BENEFICES

- Raccord entièrement démontable et réutilisable
- Connexion et déconnexion instantanée
- Modularité et flexibilité des réseaux
- Optimisation des opérations de nettoyage et de maintenance
- Large compatibilité chimique pour les applications situées dans des environnements chimiques agressifs (cf tableau de compatibilité chimique page 115)
- Raccordement machine facilité par la prise murale 3 sorties.
- Raccords emballés unitairement en sachet plastique

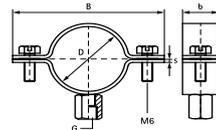
Ø22		<b>TUBE INOX AISI 316L</b>								
		<b>Transair®</b>	<b>ØD</b>	<b>Øext.</b>	<b>Ø int.</b>	<b>L (m)</b>	<b>Kg</b>			
		<b>TF03 N7 00</b>	22	22	19,6	3	1,860			
		<b>TF06 N7 00</b>	22	22	19,66	6	3,720			
Ø22		<b>TUBE-TUBE CONNECTEUR</b>								
		<b>Transair®</b>	<b>ØD</b>	<b>Hex</b>	<b>L</b>	<b>Kg</b>				
		<b>RF06 N7 02</b>	22	32	67,5	0,225				
Ø22		<b>COUDE À 90°</b>								
		<b>Transair®</b>	<b>ØD</b>	<b>L</b>	<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>Kg</b>			
		<b>RF02 N7 00</b>	22	190	179	123,5	0,270			
Tube cintré										
Ø22		<b>COUDE À 90°</b>								
		<b>Transair®</b>	<b>ØD</b>	<b>Hex</b>	<b>L</b>	<b>L1</b>	<b>Kg</b>			
		<b>RF02 N7 02</b>	22	31	60	44	0,300			
Ø22		<b>TÉ ÉGAL TARAUDÉ</b>								
		<b>Transair®</b>	<b>C</b>	<b>E</b>	<b>G</b>	<b>H</b>	<b>J</b>	<b>L/2</b>	<b>Kg</b>	
		<b>RF04 06 00</b>	G3/4	16,5	33	43,5	22	43,5	0,303	
Ø22		<b>PIQUAGE DROIT MÂLE</b>								
		<b>Transair®</b>	<b>ØD</b>	<b>C</b>	<b>E</b>	<b>F</b>	<b>H</b>	<b>Kg</b>		
		<b>RF08 N7 06 02</b>	22	G3/4	7,5	31	34	0,120		
Ø22		<b>PRISE MURALE G3/4" - 3 SORTIES G1/2"</b>								
		<b>Transair®</b>	<b>C1</b>	<b>C2</b>	<b>C3</b>	<b>H</b>	<b>K</b>	<b>L</b>	<b>M</b>	<b>Kg</b>
		<b>RF35 06 04</b>	G3/4	G1/2	G1/4	76	66	82	66	0,745
Livrée sans bouchon										
Ø22		<b>BOUCHON ACIER INOXYDABLE</b>								
		<b>Transair®</b>	<b>ØD</b>	<b>B</b>	<b>CH1</b>	<b>HF</b>	<b>L</b>	<b>Kg</b>		
		<b>EF25 00 04 02</b>	25	1/2	10	3,5	13,5	0,030		
Pour prise murale RF35 06 04										

# TRANSAIR® : DESCENTES EN ACIER INOXYDABLE



## ROBINET MÂLE R3/4 / FEMELLE G3/4

Transair®	A	M	L	Kg
VF04 00 06	62	122	79	0,415



## CLIP DE FIXATION

Transair®	ØD	Kg
EX01 N7 00	22	0,035



## BAGUE DE DÉMONTAGE Ø22

Transair®	ØD	Kg
EW11 N7 00	22	0,005

Polymère

## Instructions de montage et de démontage d'une descente en acier inoxydable



Montage : insérer le tube dans le raccord.



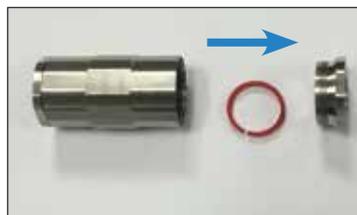
Démontage : 1. Démontez manuellement l'écrou et le faire glisser le long du tube.



Démontage : 2. Mettre la bague de démontage rouge sur le tube et revisser l'écrou sur le raccord.



Démontage : 3. L'accrochage est désactivé. Le tube peut alors être facilement déconnecté.



Démontage : 4. Dévisser manuellement l'écrou et enlever la bague rouge.



Démontage : 5. Revisser l'écrou sur le raccord sans la bague rouge. Le raccord est prêt à être ré-assemblé.

Ces descentes peuvent être raccordées aux brides de dérivation de la gamme Transair® aluminium (pages 40/41 de ce catalogue) et aux brides de dérivation de la gamme Transair® acier inoxydable (page 129).



# LES PRODUITS PARKER, DE LA SALLE TECHNIQUE



## Filtres coalescents et à charbon actif pour air et gaz comprimés

Débits jusqu'à 31.250 m<sup>3</sup>/hr. Pression de service jusqu'à 350 bar. Conçus pour l'air et les autres gaz comprimés (gaz naturel, hydrogène, oxygène, azote, argon, hélium, etc.). Livrables selon les prescriptions des principales entités internationales (PED, ASME VIII div. 1 et 2, Ghost, China Stamp, LRofS, DNV, GL, ABS, etc.). Conformes aux directives ISO12500 et ISO8573.1.



## Sécheurs par réfrigération

- Débit jusqu'à 26 400 m<sup>3</sup>/h.
- Pression de service jusqu'à 40 bar.
- Point de rosée en pression de +3 °C.
- Système économiseur d'énergie SMART SAVE.



## Système Transair® en aluminium

Transair® : système unique de tubes en aluminium réellement flexible et évolutif. Créer des réseaux primaires et secondaires des principaux gaz industriels n'a jamais été aussi rapide.

Fluides compatibles : air, azote, vide et argon...

Diamètres disponibles : 16,5, 25, 40, 50, 63, 76, 100 et 168 mm.

Couleurs des tubes : bleu, gris et vert. Raccordements : BSP et NPT.



## Sécheurs par adsorption pour air et gaz comprimés

- Débits jusqu'à 14,500 m<sup>3</sup>/hr. Pression de service jusqu'à 350 bar. Point de rosée en pression jusqu'à -70°C. Conçus pour l'air et les autres gaz comprimés.
- Système de régénération sous vide breveté.
- Livrables selon les prescriptions des principales entités internationales (PED, ASME VIII div. 1 et 2, Ghost, China Stamp, LRofS, DNV, GL, ABS, etc.).



## Sécheurs à membrane

- Conçus pour des applications au point d'utilisation où la compacité joue un rôle déterminant.
- Débit d'air jusqu'à 1 000 m<sup>3</sup>/h.
- Pression de service jusqu'à 10 bar.
- Point de rosée en pression jusqu'à -40°C.
- Fonctionnent sans alimentation électrique.



## Systèmes de production d'air respirable

- Débit jusqu'à 850 m<sup>3</sup>/h.
- Pression de service jusqu'à 16 bar.
- Conforme aux normes ISO 12021 et Pharmacopée Européenne.



## Echangeurs thermiques avec système de refroidissement à air et par liquide

- Débit jusqu'à 12 000 m<sup>3</sup>/h.
- Conçus pour des applications de 0 à 40 bar.
- Réalisations en inox et autres matériaux résistants aux agents chimiques.
- Gamme dédiée biogaz et gaz naturel.
- Réalisation sur mesure en fonction des besoins.

# AU COEUR DE LA PRODUCTION

## Refroidisseurs pour refroidissement industriel

- Puissance frigorifique jusqu'à 757 kW.
- Traitements spéciaux surfaces externes et internes pour environnements et gaz agressifs.
- Réalisations spécifiques pour applications laser et pour gaz spéciaux (biogaz).
- Réalisation sur mesure en fonction des besoins.



## Purgeurs de condensat

- Pour lignes d'air comprimé jusqu'à 66 000 m<sup>3</sup>/h.
- Pression de service jusqu'à 50 bar. Conçus pour l'air et les gaz corrosifs.
- Systèmes de purge à flotteur, à temporisation et à contrôle électronique du niveau.



## Système Transair® en acier inoxydable

Transair®, système de tubes en acier inoxydable flexible et évolutif, pour créer des réseaux primaires et secondaires d'eau industrielle.

Fluides compatibles : eau industrielle, huiles...

Application principale : refroidissement (moules, outillage, soudure...)

Diamètres disponibles : 22, 28, 42, 60, 76 et 100 mm.

Raccordements : BSP et NPT.



## Séparateurs de condensat eau-huile

Disponibles en 7 modèles pour le traitement des condensats générés par l'air comprimé pour des débits allant jusqu'à 3 600 m<sup>3</sup>/h.



## Générateurs d'azote pour applications industrielles et laboratoires

- Générer le coût total de possession le plus bas possible, une qualité élevée, de l'azote de façon pratique et durable à partir d'une alimentation en air comprimé d'usine standard ou d'une source d'air comprimé dédiée.
- Technologies d'adsorption à pression alternée et de membrane à fibres creuses disponibles pour fournir l'ajustement d'application le plus pratique.  
Débit de 500cc/min à 1000's m<sup>3</sup>/heure
- La technologie d'économie d'énergie (EST) garantit une faible consommation d'énergie et une réduction des émissions de CO<sub>2</sub>
- Pureté de 5% à 5 parties par million (ppm), teneur maximale en oxygène restant.
- Plage de pression d'entrée d'air de 4 bar à 13 bar
- Plage de pression de sortie de l'azote de 1 bar à 11 bar
- Tests indépendants effectués par une tierce partie pour démontrer la conformité à la Pharmacopée européenne - Azote de qualité alimentaire E941 et à l'article 21 de la FDA.



## Générateurs d'azote à membrane

- Pour générer de l'azote ultrapur à partir de l'air comprimé.
- Débit d'azote produit jusqu'à 300 m<sup>3</sup>/h.
- Modulables pour des débits d'azote plus importants.
- Degré de pureté : de 95% à 99,5%.
- Pression max d'azote en sortie : 13 bar.
- Consommation réduite d'air comprimé par m<sup>3</sup> d'azote produit.
- Conçus pour des applications au point d'utilisation et à bord des machines (équipements).



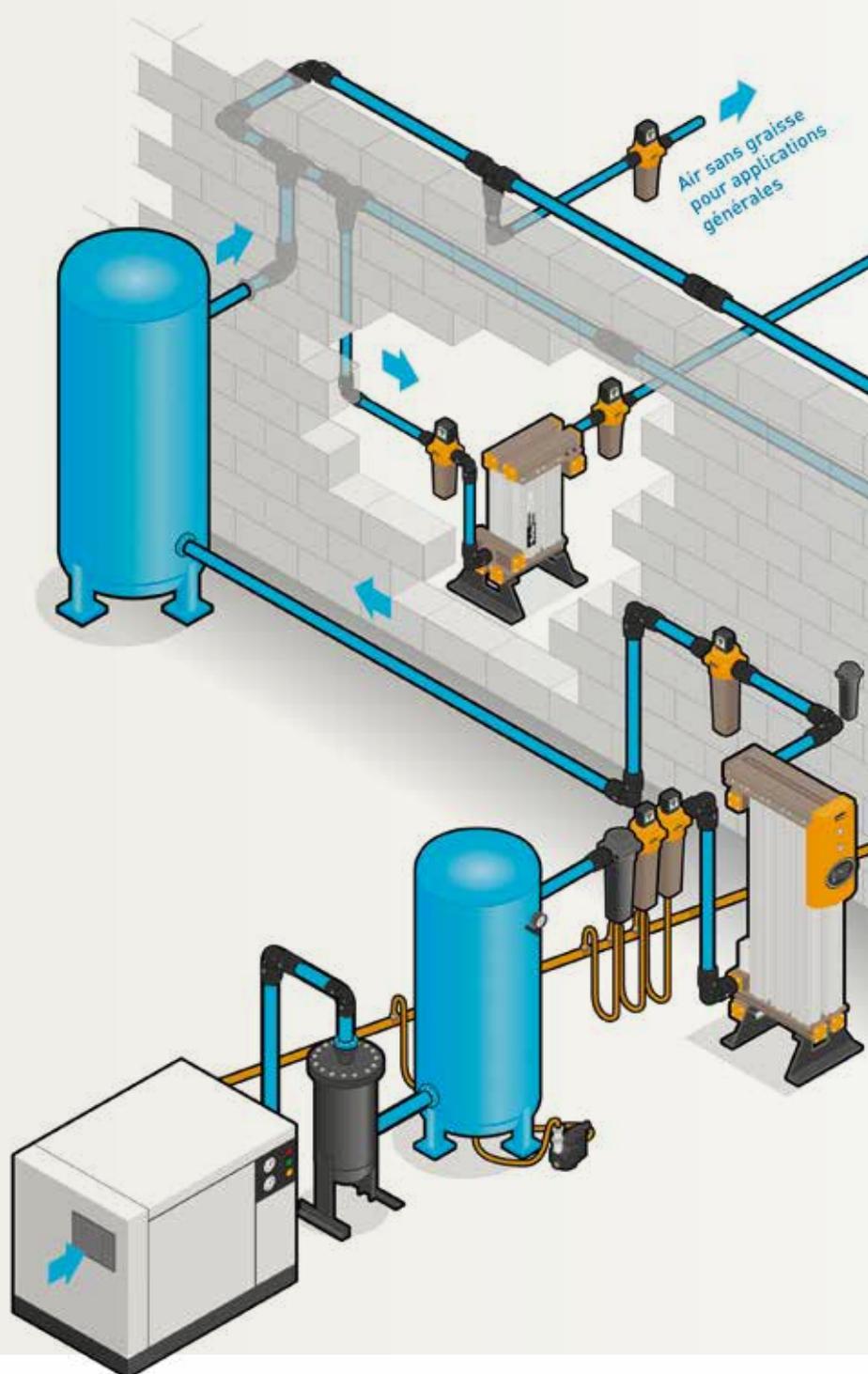
## Services à valeur ajoutée

- Analyseurs de polluants.
- Analyseurs d'humidité.
- Analyseurs d'air respirable.
- Recherche de pertes d'air et de gaz comprimés.
- Services de maintenance programmée.
- Cours de formation pour techniciens de service.

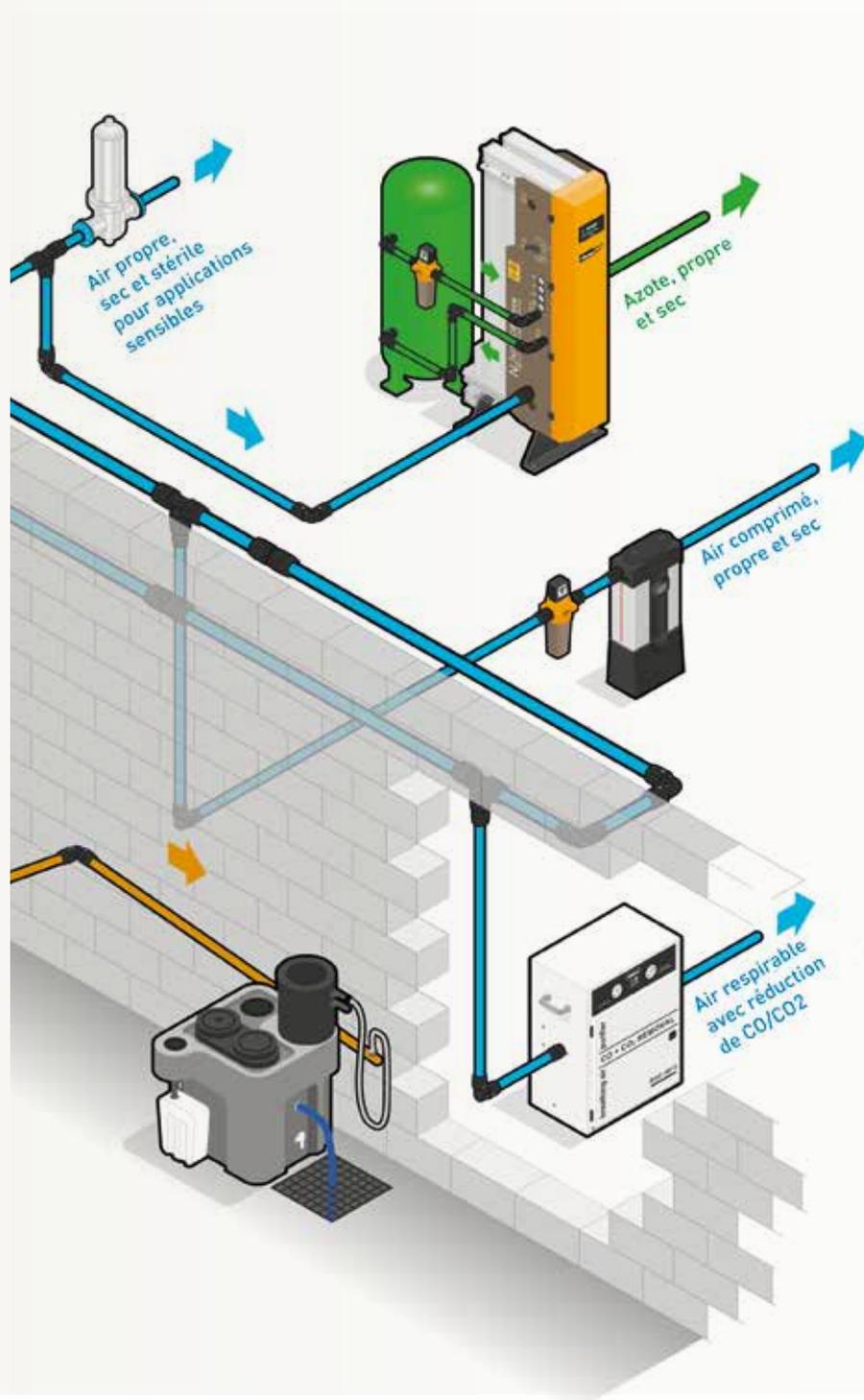


## LES PRODUITS PARKER, DE LA SALLE TECHNIQUE

La solution Parker la plus adaptée  
au plan énergétique et aux exigences de pureté



# AU COEUR DE LA PRODUCTION



# INDEX

Transair®							
0000 01 68	26, 71	6602 17 00	31	6619 50 48	36	6677 25 A1	47
0697 00 02TR	57	6602 25 00	31	6619 50 49	36	6677 25 E4	47
0697 00 03TR	57	6602 40 00	31	6619 63 47	36	6677 25 U1	47
0697 00 04TR	57	6602 50 00	31	6619 63 48	36	6677 25 U2	47
0697 00 05TR	57	6602 63 00	31	6621 17 21	36	6678 17 21	44
0697 00 06TR	57	6604 17 00	32	6621 25 21	36	6678 25 21	44
0697 00 07TR	57	6604 25 00	32	6621 25 27	36	6681 17 21	45
0697 00 08TR	57	6604 40 00	32	6621 25 34	36	6681 25 21	45
0697 00 09TR	57	6604 50 00	32	6621 40 42	36	6682 17 21	45
1001E25 00 01	29, 93	6604 50 25	32	6621 40 49	36	6682 25 21	45
1001E25 00 03	29, 93	6604 50 40	32	6625 17 00	34	6686 21 21	46, 129
1001E25 00 04	29, 93	6604 63 00	32	6625 25 00	34	6690 21 21	46, 129
1001E40 00 02	29, 93	6604 63 40	32	6625 40 00	34	6692 17 A1	47
1001E40 00 04	29, 93	6604 63 50	32	6625 50 00	34	6692 17 E4	47
1001E40 00 05	29, 93	6605 17 13	35	6625 63 00	34	6692 17 U1	47
1001E50 00 04	29, 93	6605 17 21	35	6635 27 21	46, 129	6692 17 U2	47
1001E50 00 09	29, 93	6605 25 21	35	6637 25 21	44	6692 25 A1	47
1001E63 00 05	29, 93	6605 25 27	35	6639 17 21	45	6692 25 E4	47
1001E63 00 06	29, 93	6605 25 34	35	6639 25 21	45	6692 25 U1	47
1001E63 00 08	29, 93	6605 40 34	35	6641 21 21	46, 129	6692 25 U2	47
1003A17 04 00	26	6605 40 42	35	6651 25 12 04	37	6693 17 21	44
1003A17 06 00	26	6605 40 49	35	6651 40 12 04	37	6693 25 21	44
1003A25 04 00	26	6605 50 48	35	6652 25 21 06	37	6695 25 21	45
1003A25 06 00	26	6605 50 49	35	6652 40 21 06	37	6697 00 02	28, 98, 101
1003A40 04 00	26	6605 63 47	35	6660 25 A1	42	6697 00 03	28, 99
1003A40 06 00	26	6605 63 48	35	6660 25 E4	42	6697 17 00	28
1003A50 04	27	6606 17 00	30	6660 25 U1	42	6697 25 00	28
1003A50 06	27	6606 25 00	30	6660 25 U2	42	6697 40 00	28
1003A63 04	27	6606 40 00	30	6660 40 A1	42	6697 50 00	28
1003A63 06	27	6606 50 00	30	6660 40 E4	42	6697 63 00	28
1004A17 02	26	6606 63 00	30	6660 40 U1	42	6698 00 05	48
1004A17 04	26	6609 17 13	36	6660 40 U2	42	6698 01 01	48
1006A25 02 00	26	6609 17 21	36	6661 25 21	41	6698 01 03	48, 73, 89
1006A25 04 00	26	6609 25 21	36	6661 40 21	41	6698 02 01	48, 73, 89
1006A25 06 00	26	6609 25 27	36	6661 40 27	41	6698 02 02	48, 89
1006A40 02 00	26	6609 25 34	36	6661 50 21	41	6698 03 01	49, 132
1006A40 04 00	26	6609 40 34	36	6661 50 27	41	6698 04 01	49, 72, 139
1006A40 06 00	26	6609 40 42	36	6661 63 21	41	6698 04 02	48, 49
1006A50 02	27	6609 40 48	36	6661 63 27	41	6698 04 03	49, 72
1006A50 04	27	6609 40 49	36	6662 25 00	41	6698 05 03	49, 132
1006A50 06	27	6609 50 48	36	6662 25 17	41	6698 10 01	56
1006A63 02	27	6609 50 49	36	6662 40 17	41	6698 10 02	56
1006A63 04	27	6609 63 47	36	6662 40 25	41	6698 11 01	56
1006A63 06	27	6609 63 48	36	6662 50 25	41	6698 11 98	56
1025V12 04 06TR	57	6611 17 21	35	6662 63 25	41	6698 99 03	29, 93
1025V14 04 08TR	57	6611 25 21	35	6666 17 25	34	6698 99 07	29, 93
1025V16 04 10TR	57	6611 25 27	35	6666 25 40	34	6699 01 01	51, 100
1025V20 04 13TR	57	6611 25 34	35	6666 25 50	34	6699 01 02	51, 100
1025V24 04 16TR	57	6611 40 34	35	6666 40 50	34	6699 01 03	51, 100
1025V28 04 20TR	57	6611 40 42	35	6666 40 63	34	6699 01 04	51, 100
1025V34 04 25TR	57	6611 40 48	35	6666 50 63	34	6699 01 06	51
1025V41 04 32TR	57	6611 40 49	35	6669 25 21	42	6699 02 01	52
1025V50 04 40TR	57	6611 50 48	35	6669 40 21	42	6699 02 02	52
1470U06 04 13TR	56	6611 50 49	35	6669 40 27	42	6699 02 03	52
1470U08 04 13TR	56	6611 63 47	35	6669 50 21	42	6699 02 04	52
1470U10 04 13TR	56	6611 63 48	35	6669 50 27	42	6699 02 05	52
1470U12 04 17TR	56	6612 25 00	31	6669 63 21	42	6699 02 06	52
1471U06 04 13TR	56	6612 40 00	31	6669 63 27	42	6699 03 01	52
1471U08 04 13TR	56	6612 50 00	31	6671 17 A1	47	6699 03 02	51, 102
1471U10 04 13TR	56	6612 63 00	31	6671 17 E4	47	6699 10 01	52, 103
1471U12 04 17TR	56	6615 25 21	35	6671 17 U1	47	6699 10 02	52, 103
1472U08 04 13TR	56	6615 25 27	35	6671 17 U2	47	6699 10 03	50
1472U10 04 13TR	56	6615 25 34	35	6671 25 A1	47	6700 00 13	53, 55
1472U12 04 17TR	56	6615 40 42	35	6671 25 E4	47	6700 00 21	53, 55
4092 17 00	38	6615 40 49	35	6671 25 U1	47	6701 00 13	53, 55
4092 25 00	38	6615 50 48	35	6671 25 U2	47	6701 00 21	53, 55
4092 40 00	38	6615 50 49	35	6676 25 00	30	6702 00 13	54
4092 50 00	38	6619 25 21	36,	6676 40 00	30	6702 00 21	54
4092 63 00	38	6619 25 27	36,	6676 50 00	30	6703 00 13	54
4230 00 40	39	6619 25 34	36,	6676 63 00	30	6703 00 21	54
4299 03 01	39	6619 40 34	36	6677 17 A1	47	6706 00 21	55
4981 10 21TR	39	6619 40 42	36	6677 17 E4	47	6708 00 13	53
		6619 40 48	36	6677 17 U1	47	6708 00 21	53
		6619 40 49	36	6677 17 U2	47	6798 00 01	55
						6798 00 02	55
						6798 00 03	55
						6798 00 04	55
						6798 00 05	53, 55
						6798 00 06	53, 55
						6798 00 07	55
						6798 00 08	55
						9A86 01 10X099	61
						9A86 01 13X099	61
						9A86 01 70X099	61
						9A86 02 13X099	61
						9A86 02 17X099	61
						9A86 02 21X099	61
						9A86 03 17X099	61
						9A86 03 21X099	61
						9A87 01 10X099	61
						9A87 01 13X099	61
						9A87 01 17X099	61
						9A87 02 13X099	61
						9A87 02 17X099	61
						9A87 02 21X099	61
						9A87 03 17X099	61
						9A87 03 21X099	61
						9A94 01 06X099	61
						9A94 01 08X099	61
						9A94 01 10X099	61
						9A94 01 13X099	61
						9A94 02 06X099	61
						9A94 02 08X099	61
						9A94 02 10X099	61
						9A94 02 13X099	61
						9A94 03 08X099	61
						9A94 03 13X099	61
						9A94 03 16X099	61
						9D01 01 13P483	60
						9D01 01 17P483	60
						9D01 01 21P483	60
						9D01 02 13P483	60
						9D01 02 17P483	60
						9D01 02 21P483	60
						9D05 09 13P4	60
						9D05 09 17P4	60
						9D05 09 21P4	60
						9D05 10 13P4	60
						9D05 10 17P4	60
						9D05 10 21P4	60
						9D14 01 13P483	60
						9D14 01 17P483	60
						9D14 01 21P483	60
						9D14 02 13P483	60
						9D14 02 17P483	60
						9D14 02 21P483	60
						9D14 03 17P483	60
						9D14 03 21P483	60
						9D14 09 13P4	60
						9D14 09 17P4	60
						9D14 09 21P4	60
						9D14 10 13P4	60
						9D14 10 17P4	60
						9D14 10 21P4	60
						9D21 01 06P483	60
						9D21 01 08P483	60
						9D21 01 09P483	60
						9D21 01 13P483	60
						9D21 02 10P483	60
						9D21 02 13P483	60
						9D21 03 16P483	60
						9D21 09 06P4	60
						9D21 09 08P4	60
						9D21 09 10P4	60
						9D21 10 08P4	60
						9D21 10 10P4	60
						CA86 A1 02	59

CA86 A1 03	59	EA98 06 02	43, 92	EW02 L8 00	50, 74	RA26 L3 L1	33	RR06 N7 01	124
CA86 A1 04	59	EA98 06 03	43, 92	EW02 M4 00	132, 140	RA26 L8 00	33	RR06 N7 02	124
CA86 E4 02	59	EA98 06 04	43, 92	EW02 M6 00	132, 140	RA26 L8 L3	33	RR06 N9 01	124
CA86 E4 03	59	EF00 00 02	62	EW03 00 01	50	RA30 63 00	37	RR06 N9 02	124
CA86 E4 04	59	EF00 00 04	62	EW05 63 00	37	RA30 L1 00	37	RR14 M4 06	127
CA86 U1 02	59, 61	EF00 00 06	62	EW05 K2 00	37	RA30 L3 00	37	RR14 M4 08	127
CA86 U1 03	59, 61	EF00 00 08	62	EW05 L1 00	37	RA30 L8 K2	37	RR14 M6 06	127
CA86 U1 04	59, 61	EF00 02 03	62	EW05 L1 00 01	130, 131	RA31 L8 00	37	RR14 M6 08	127
CA86 U2 02	59, 61	EF00 02 04	62	EW05 L1 01	130, 131	RA33 L1 24	37	RR23 N7 06 01	127
CA86 U2 03	59, 61	EF00 03 04	62	EW05 L3 00	37	RA33 L3 24	37	RR23 N7 06 02	127
CA86 U2 04	59, 61	EF00 04 06	62	EW05 L3 01	130, 131	RA44 L1 00 45	33	RR25 M4 00	128
CA87 A1 02	59	EF00 06 08	62	EW05 L8 00	37	RA44 L3 00 45	33	RR25 M6 00	128
CA87 A1 03	59	EF02 00 02	62	EW05 M4 01	130, 131	RA44 L8 00 45	33	RR25 N7 01	128
CA87 A1 04	59	EF02 00 03	62	EW05 M6 01	130, 131	RA65 25 04	40	RR25 N7 02	128
CA87 E4 02	59	EF02 00 04	62	EW06 00 01	131	RA65 40 04	40	RR25 N9 01	128
CA87 E4 03	59	EF02 00 06	62	EW06 00 02	38	RA65 50 04	40	RR25 N9 02	128
CA87 E4 04	59	EF02 02 03	62	EW06 00 03	37, 130	RA65 50 08	40	RR61 L1 08	40
CA87 U1 02	59, 61	EF02 02 04	62	EW06 00 07	38	RA65 63 04	40	RR61 L1 16	40
CA87 U1 03	59, 61	EF02 03 04	62	EW06 00 08	37	RA65 63 08	40	RR61 L3 08	40
CA87 U1 04	59, 61	EF02 04 06	62	EW06 00 09	38	RA66 L8 L1	34	RR61 L3 16	40
CA87 U2 02	59, 61	EF04 01 02	63	EW06 00 15	38	RA66 L8 L3	34	RR63 L8 12	40
CA87 U2 03	59, 61	EF04 02 03	63	EW06 00 17	38	RA69 25 17	40	RR63 L8 16	40
CA87 U2 04	59, 61	EF04 02 04	63	EW07 00 01	26	RA69 40 25	40	RR63 L8 20	40
CA94 A1 06	59	EF04 03 04	63	EW08 00 03	49, 74, 132	RA69 50 25	40	RR63 L8 24	40
CA94 A1 08	59	EF04 04 06	63	EW09 00 22	48, 132	RA69 63 25	40	RR82 L1 08 01	129
CA94 A1 10	59	EF06 02 03	63	EW09 00 30	48, 90, 132	RF02 N7 00	153	RR82 L1 08 02	129
CA94 E4 08	59	EF06 02 04	63	EW09 00 51	48, 90	RF02 N7 02	153	RR82 L3 08 01	129
CA94 E4 10	59	EF06 03 04	63	EW09 00 64	48, 90	RF04 06 00	153	RR82 L3 08 02	129
CA94 E4 13	59	EF06 04 06	63	EW09 00 70	48, 90	RF06 N7 02	153	RR82 M4 06 01	129
CA94 U1 06	59	EF06 04 08	63	EW09 00 90	48, 90	RF08 N7 06 02	153	RR82 M4 06 02	129
CA94 U1 08	59	EF06 06 08	63	EW10 N7 01	132	RF35 06 04	153	RR82 M6 06 01	129
CA94 U1 10	59	EF06 08 10	63	EW10 N7 02	132	RP02 M4 01	125	RR82 M6 06 02	129
CA94 U2 08	59	EF10 00 04	64	EW10 N9 01	132	RP02 M4 02	125	RX02 L1 00	31, 125
CA94 U2 10	59	EF11 00 04	64	EW10 N9 02	132	RP02 M6 01	125	RX02 L3 00	31, 125
CA94 U2 13	59	EF12 00 04	64	EW11 00 01	132	RP02 M6 02	125	RX04 L1 00	32, 126
CP01 A1 02	58	EF13 00 02	64	EW11 N7 00	154	RP04 M4 01	126	RX04 L1 M4	126
CP01 A1 03	58	EF13 00 04	64	EX01 L1 00	123	RP04 M4 02	126	RX04 L1 M6	126
CP01 A1 04	58	EF14 00 04	64	EX01 L3 00	123	RP04 M6 01	126	RX04 L3 00	32, 126
CP01 E4 02	58	EF15 00 04	65	EX01 M4 00	123	RP04 M6 02	126	RX04 L3 L1	32, 126
CP01 E4 03	58	EF16 00 04	65	EX01 M6 00	123	RP06 M4 01	124	RX04 L3 M4	126
CP01 E4 04	58	EF17 00 02	65	EX01 N7 00	154	RP06 M4 02	124	RX04 L3 M6	126
CP01 U1 02	58	EF17 00 04	65	FP01 L1 01	29, 93	RP06 M6 01	124	RX12 L1 00	31, 125
CP01 U1 03	58	EF25 00 04 02	153	FP01 L1 02	29, 93	RP06 M6 02	124	RX12 L3 00	31, 125
CP01 U1 04	58	EF26 06 01	57, 65	FP01 L3 02	29	RR01 L1 00	30	RX12 M4 00	125
CP01 U2 02	58	EF26 06 02	57, 65	FP01 L3 03	29, 93	RR01 L1 01	124	RX12 M6 00	125
CP01 U2 03	58	EF26 08 02	57, 65	FX01 L8 02	29, 93	RR01 L1 02	124	RX23 L1 04	33, 127
CP01 U2 04	58	EF26 08 03	57, 65	RA02 L8 00	31	RR01 L3 00	30	RX23 L3 04	33, 127
CP14 A1 02	58	EF26 10 02	57, 65	RA04 63 L1	32	RR01 L3 01	124	RX24 L1 40	32
CP14 A1 03	58	EF26 10 03	57, 65	RA04 L1 L3	32	RR01 L3 02	124	RX24 L1 50	32
CP14 A1 04	58	EF26 10 04	57, 65	RA04 L3 L8	32	RR01 L8 00	30	RX24 L1 63	32
CP14 E4 02	58	EF26 13 02	57, 65	RA04 L8 00	32	RR02 N7 01	125	RX24 L3 40	32
CP14 E4 03	58	EF26 13 03	57, 65	RA04 L8 63	32	RR02 N7 02	125	RX24 L3 50	32
CP14 E4 04	58	EF26 13 04	57, 65	RA04 L8 L1	32	RR02 N9 01	125	RX24 L3 63	32
CP14 U1 02	58	EF26 16 03	57, 65	RA04 L8 L3	32	RR02 N9 02	125	RX25 L1 00	128
CP14 U1 03	58	EF26 16 04	65	RA07 40 00	33	RR04 N7 01	126	RX25 L3 00	128
CP14 U1 04	58	EF26 20 06	65	RA07 50 00	33	RR04 N7 02	126	RX30 L1 00	130
CP14 U2 02	58	EF26 25 08	65	RA07 63 00	33	RR04 N9 01	126	RX30 L1 00 01	130
CP14 U2 03	58	EF26 32 10	65	RA07 L1 00	33	RR04 N9 02	126	RX30 L3 00	130
CP14 U2 04	58	EF26 40 12	65	RA07 L1 03 45	33	RR04 N9 N7 01	126	RX30 M4 00	130
CP21 A1 06	58	ER01 L1 00	28, 123	RA07 L3 00	33	RR04 N9 N7 02	126	RX30 M6 00	130
CP21 A1 08	58	ER01 L3 00	28, 123	RA07 L3 03 45	33	RR05 L1 20	36, 128	RX64 L1 50	34
CP21 A1 10	58	ER01 L8 00	28	RA07 L8 00	33	RR05 L1 24	36	RX64 L1 63	34
CP21 E4 08	58	ER01 M4 00	123	RA07 L8 03 45	33	RR05 M4 06	128	RX64 L3 50	34
CP21 E4 10	58	ER01 M6 00	123	RA12 L8 00	31	RR05 M4 10	128	RX64 L3 63	34
CP21 E4 13	58	ER01 N7 00	123	RA25 L1 04	34	RR05 M4 12	128	RX66 L1 M6	127
CP21 U1 06	58	ER01 N9 00	123	RA25 L3 04	34	RR05 M6 06	128	RX66 L3 L1	34, 127
CP21 U1 08	58	ER99 05 02	52, 133	RA25 L8 04	34	RR05 M6 16	128	RX66 M6 M4	127
CP21 U1 10	58	ER99 05 03	52, 133	RA26 63 00	33	RR05 M6 20	128	TA03 L1 04	27
CP21 U2 08	58	ER99 06 02	52, 133	RA26 L1 00	33	RR05 N7 04 01	128	TA03 L3 04	27
CP21 U2 10	58	ER99 06 03	52, 133	RA26 L1 40	33	RR05 N7 04 02	128	TA03 L8 04	27
CP21 U2 13	58	EW01 00 01	50, 74, 132, 140	RA26 L1 50	33	RR05 N7 06 01	128	TA06 L1 04	27
EA59 00 13	56	EW01 00 03	50, 74, 132, 140	RA26 L1 63	33	RR05 N7 06 02	128	TA06 L1 06	27
EA98 06 00	43, 49, 92	EW02 L1 00	50, 74, 132, 140	RA26 L3 00	33	RR05 N9 08 01	128	TA06 L3 04	27
EA98 06 01	43, 92	EW02 L3 00	50, 74, 132, 140	RA26 L3 63	33	RR05 N9 08 02	128	TA06 L3 06	27

# INDEX

TA06 L8 04	27
TA06 L8 06	27
TF03 N7 00	122, 153
TF03 N9 00	122
TF06 N7 00	122, 153
TF06 N9 00	122
TX03 L1 00	122
TX03 L3 00	122
TX03 M4 00	122
TX03 M6 00	122
TX06 L1 00	122
TX06 L3 00	122
TX06 M4 00	122
TX06 M6 00	122
VF04 00 06	154
VR01 L1 00	38
VR01 L3 00	38
VR01 L8 00	38
VR02 63 00	38
VR02 L1 00	38
VR02 L1 01	130
VR02 L1 02	130
VR02 L3 00	38
VR02 L3 01	130
VR02 L3 02	130
VR02 L8 00	38
VR02 M4 01	130
VR02 M4 02	130
VR02 M6 01	130
VR02 M6 02	130
VR03 00 02	39, 131
VR03 00 03	39, 131
VR03 00 04	39, 131
VR03 00 06	39, 131
VR03 00 08	39, 131
VR03 00 10	39, 131
VR03 00 12	39, 131
VR03 00 16	39, 131
VR03 00 20	39, 131
VR04 00 04	39, 131
VR04 00 06	39, 131
VR04 00 08	39, 131
VR04 00 10	39, 131
VR04 00 12	39, 131
VR04 00 16	39, 131
VR04 00 20	39, 131

Nous nous réservons le droit d'apporter toute modification dans la conception et la réalisation de nos matériels. Nos cotes sont données à titre indicatif. Aucune valeur contractuelle ne peut être donnée aux photographies et illustrations de ce catalogue.



# Les technologies Parker du mouvement et du contrôle

L'objectif ultime est de Parker est d'apporter à nos clients une solution à leurs besoins. Nous nous efforçons de créer des solutions à leurs besoins et de leur offrir la plus grande fiabilité et la plus grande performance de nos systèmes. Nous nous efforçons de leur offrir la plus grande fiabilité et la plus grande performance de nos systèmes. Nous nous efforçons de leur offrir la plus grande fiabilité et la plus grande performance de nos systèmes.



### Aéronautique

#### Pompes à pistons

- Composants
- Technologie de pompe
- Motricité
- Adaptation de la pompe
- Filtration
- Lubrification
- Motricité
- Filtration
- Technologie de pompe
- Technologie de pompe
- Motricité

#### Pompes à engrenages

- Système de pompe à engrenages
- Système de pompe à engrenages
- Système de pompe à engrenages
- Système de pompe à engrenages
- Système de pompe à engrenages
- Système de pompe à engrenages
- Système de pompe à engrenages
- Système de pompe à engrenages
- Système de pompe à engrenages
- Système de pompe à engrenages
- Système de pompe à engrenages



### Motricité et régulation

#### Pompes à pistons

- Agilité
- Classe de précision
- Motricité de pompe
- Agilité
- Motricité de pompe
- Filtration
- Filtration
- Filtration
- Filtration
- Filtration
- Filtration

#### Pompes à engrenages

- Agilité
- Classe de précision
- Filtration
- Classe de précision



### Automatisation

#### Pompes à pistons

- Agilité
- Classe de précision
- Motricité de pompe

#### Pompes à engrenages

- Agilité
- Classe de précision
- Motricité de pompe



### Pharmacie

#### Pompes à pistons

- Agilité
- Classe de précision
- Motricité de pompe

#### Pompes à engrenages

- Agilité
- Classe de précision
- Motricité de pompe



### Extraction de gaz et de pétrole

#### Pompes à pistons

- Agilité
- Classe de précision
- Motricité de pompe

#### Pompes à engrenages

- Agilité
- Classe de précision
- Motricité de pompe



### Systèmes

#### Pompes à pistons

- Agilité
- Classe de précision
- Motricité de pompe

#### Pompes à engrenages

- Agilité
- Classe de précision
- Motricité de pompe



### Ferme

#### Pompes à pistons

- Agilité
- Classe de précision
- Motricité de pompe

#### Pompes à engrenages

- Agilité
- Classe de précision
- Motricité de pompe



### Motricité de pompe

#### Pompes à pistons

- Agilité
- Classe de précision
- Motricité de pompe

#### Pompes à engrenages

- Agilité
- Classe de précision
- Motricité de pompe



### Motricité de pompe

#### Pompes à pistons

- Agilité
- Classe de précision
- Motricité de pompe

#### Pompes à engrenages

- Agilité
- Classe de précision
- Motricité de pompe

ENGINEERING YOUR SUCCESS.



# Parker dans le monde

## Europe, Moyen Orient, Afrique

### AE – Émirats Arabes Unis, Dubai

Tél: +971 4 8127100  
parker.me@parker.com

### AT – Autriche, St. Florian

Tel: +43 (0)7224 66201  
parker.austria@parker.com

### AZ – Azerbaïdjan, Baku

Tél: +994 50 2233 458  
parker.azerbaijan@parker.com

### BE/NL/LU – Benelux,

Hendrik Ido Ambacht  
Tél: +31 (0)541 585 000  
parker.nl@parker.com

### BG – Bulgarie, Sofia

Tél: +359 2 980 1344  
parker.bulgaria@parker.com

### BY – Biélorussie, Minsk

Tél: +48 (0)22 573 24 00  
parker.poland@parker.com

### CH – Suisse, Etoy

Tél: +41 (0)21 821 87 00  
parker.switzerland@parker.com

### CZ – République Tchèque,

Klecaný  
Tél: +420 284 083 111  
parker.czechrepublic@parker.com

### DE – Allemagne, Kaarst

Tél: +49 (0)2131 4016 0  
parker.germany@parker.com

### DK – Danemark, Ballerup

Tél: +45 43 56 04 00  
parker.denmark@parker.com

### ES – Espagne, Madrid

Tél: +34 902 330 001  
parker.spain@parker.com

### FI – Finlande, Vantaa

Tél: +358 (0)20 753 2500  
parker.finland@parker.com

### FR – France, Contamine s/Arve

Tél: +33 (0)4 50 25 80 25  
parker.france@parker.com

### GR – Grèce, Le Pirée

Tél: +30 210 933 6450  
parker.greece@parker.com

### HU – Hongrie, Budaörs

Tél: +36 23 885 470  
parker.hungary@parker.com

### IE – Irlande, Dublin

Tél: +353 (0)1 466 6370  
parker.ireland@parker.com

### IL – Israël

Tél: +39 02 45 19 21  
parker.israel@parker.com

### IT – Italie, Corsico (MI)

Tél: +39 02 45 19 21  
parker.italy@parker.com

### KZ – Kazakhstan, Almaty

Tél: +7 7273 561 000  
parker.easteurope@parker.com

### NO – Norvège, Asker

Tél: +47 66 75 34 00  
parker.norway@parker.com

### PL – Pologne, Warszawa

Tél: +48 (0)22 573 24 00  
parker.poland@parker.com

### PT – Portugal

Tél: +351 22 999 7360  
parker.portugal@parker.com

### RO – Roumanie, Bucarest

Tél: +40 21 252 1382  
parker.romania@parker.com

### RU – Russie, Moscou

Tél: +7 495 645-2156  
parker.russia@parker.com

### SE – Suède, Borås

Tél: +46 (0)8 59 79 50 00  
parker.sweden@parker.com

### SK – Slovaquie, Banská Bystrica

Tél: +421 484 162 252  
parker.slovakia@parker.com

### SL – Slovénie, Novo Mesto

Tél: +386 7 337 6650  
parker.slovenia@parker.com

### TR – Turquie, Istanbul

Tél: +90 216 4997081  
parker.turkey@parker.com

### UA – Ukraine, Kiev

Tél: +48 (0)22 573 24 00  
parker.poland@parker.com

### UK – Royaume-Uni, Warwick

Tél: +44 (0)1926 317 878  
parker.uk@parker.com

### ZA – Afrique du Sud, Kempton Park

Tél: +27 (0)11 961 0700  
parker.southafrica@parker.com

## Amérique du Nord

### CA – Canada, Milton, Ontario

Tél: +1 905 693 3000

### US – USA, Cleveland

Tél: +1 216 896 3000

## Asie Pacifique

### AU – Australie, Castle Hill

Tél: +61 (0)2-9634 7777

### CN – Chine, Shanghai

Tél: +86 21 2899 5000

### HK – Hong Kong

Tél: +852 2428 8008

### IN – Inde, Mumbai

Tél: +91 22 6513 7081-85

### JP – Japon, Tokyo

Tél: +81 (0)3 6408 3901

### KR – Corée, Seoul

Tél: +82 2 559 0400

### MY – Malaisie, Shah Alam

Tél: +60 3 7849 0800

### NZ – Nouvelle-Zélande, Mt

Wellington  
Tél: +64 9 574 1744

### SG – Singapour

Tél: +65 6887 6300

### TH – Thaïlande, Bangkok

Tel: +662 186 7000

### TW – Taiwan, Taipei

Tél: +886 2 2298 8987

## Amérique du Sud

### AR – Argentine, Buenos Aires

Tél: +54 3327 44 4129

### BR – Brésil, Sao Jose dos Campos

Tél: +55 800 727 5374

### CL – Chili, Santiago

Tél: +56 2 623 1216

### MX – Mexico, Toluca

Tél: +52 72 2275 4200

Centre européen d'information produits

Numéro vert : 00 800 27 27 5374

(depuis AT, BE, CH, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, IE, IL, IS, IT, LU, MT, NL, NO, PL, PT, RU, SE, SK, UK, ZA)

