

OUTILLAGE

Ø
16.5
↓
63



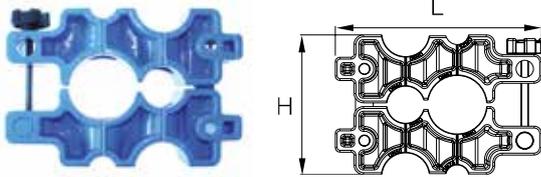
MALLETTE D'OUTILLAGE

Transair®	H	L	I	Kg
6698 00 05	315	290	105	5,300

Sont inclus dans la mallette 6698 00 05 :

- Gabarit de perçage 6698 01 03
- Outils de perçage 6698 02 01 et 6698 02 02
- Coupe-tube 6698 03 01
- Outil d'ébavurage 6698 04 02
- Jeu de clés de serrage 6698 05 03
- Outil de marquage 6698 04 03
- Outil de chanfreinage 6698 04 01

Ø
25
40
50
63

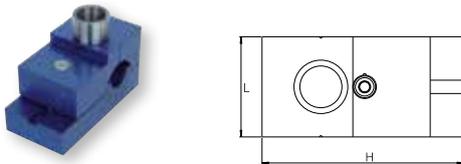


GABARIT DE PERÇAGE POUR TUBE ALUMINIUM

Transair®	L	H	Kg	Pour tube Transair®
6698 01 03	220	150	2,355	Ø25 - 40 - 50 - 63

Après perçage, il est nécessaire d'ébavurer et de nettoyer le tube.

Ø
25
40

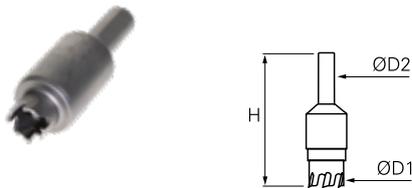


GABARIT DE PERÇAGE POUR TUBE ALUMINIUM

Transair®	L	H	Kg	Pour tube Transair®
6698 01 01	60	120	1,085	Ø25 - 40

Après perçage, il est nécessaire d'ébavurer et de nettoyer le tube.

Ø
25
40
50
63



OUTIL DE PERÇAGE POUR TUBE ALUMINIUM

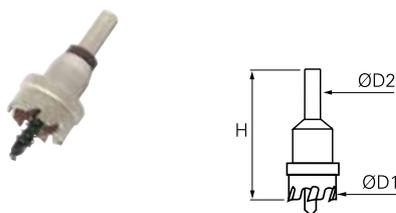
Transair®	ØD1	ØD2	H	Kg	Pour tube Transair®
6698 02 02	16	13	77	0,143	Ø25
6698 02 01	22	13	77	0,154	Ø40 - 50 - 63

L'outil de perçage 6698 02 02 permet de réaliser la prise d'air pour la pose d'une bride en Ø 25. L'outil de perçage 6698 02 01 permet de réaliser la prise d'air pour la pose d'une bride en Ø 40, Ø 50 ou en Ø 63. Il permet également de réaliser les 2 trous à l'extrémité d'un tube Ø50 ou Ø 63 (en cas de coupe d'un tube).

Les 2 outils s'utilisent sur tout modèle de perceuse, avec le gabarit de perçage 6698 01 03, à une vitesse de rotation maximale de 650 tr/min.

Après perçage, il est nécessaire d'ébavurer et de nettoyer le tube.

Ø
40
↓
168



OUTIL DE PERÇAGE AVEC FORET CENTREUR POUR TUBE ALUMINIUM

Transair®	ØD1	ØD2	H	Kg	Pour tube Transair®	Sorties
EW09 00 22	22	13	87	0,120	Ø40 - 50 - 63	Ø25 - 1/2" - 3/4"
EW09 00 30	30	13	86	0,127	Ø76 - 100	1"
EW09 00 51	51	13	83	0,325	Ø76 - 100 - 168	1" 1/2 - 2"
EW09 00 64	64	13	85	0,407	Ø168	2"
EW09 00 70	70	13	83	0,420	Ø168	2" 1/2
EW09 00 90	90	13	86	0,600	Ø168	3"

Grâce à son foret, l'outil de perçage EW09 00 22 permet de remplacer l'outil 6698 02 01 pour une utilisation ponctuelle sans gabarit.

Les outils s'utilisent sur tout modèle de perceuse, sans gabarit de perçage, à une vitesse de rotation maximum de 450 tr/min pour les tubes en aluminium.

Après perçage, il est nécessaire d'ébavurer et de nettoyer le tube.