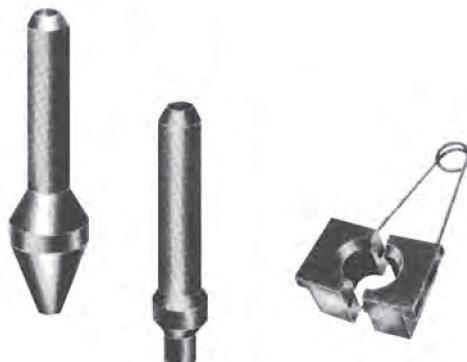


## Outilage manuel à évaser pour tubes métriques et pouces



### Spécifications

<b>Construction:</b>	<b>Outilage manuel à évaser pour petites réparations sur site</b>
<b>Méthode de montage:</b>	<b>Evasement à percussion</b>
Evasement à 37°:	Connexion Triple-Lok® – ISO 8434-2/SAE J514
Matière du tube:	Cuivre, aluminium, acier et acier inoxydable
Diamètre du tube:	6 à 38 mm/1/4" jusqu'à 1 1/2"
Epaisseur du tube:	max. 15% du Ø ext. du tube, max 10% du Ø ext. du tube pour les tubes de diamètres extérieurs supérieurs à 20 mm
Accessoires:	Etau stable et marteau
Performance:	Temps de cycle: de 1 à 3 min
Capacité:	10 évasements par semaine

### Procédure

- Serrer à ras l'extrémité du tube dans les mâchoires du bloc d'évasement
- Nettoyer et lubrifier le bout du tube et le mandrin à évaser
- Réaliser l'évasement à l'aide de quelques vigoureux coups de marteaux
- Utiliser le mandrin de pré-évasement pour Ø ext. du tube à partir de 20 mm/3/4
- Desserrer l'étau et extraire le tube

**Instructions détaillées pour le montage du Triple-Lok®, voir chapitre E**

Outilage pour tubes métriques			
Ø ext. du tube mm	Mandrin de présertissage- Référence	Poinçon d'évasement Référence	Mâchoires de serrage Référence
06		P17408	M27406
08		P17408	M05742
10		P17408	M27410
12		P17414	M27412
14		P17414	M27414
15		P17414	M27415
16		P17414	M27416
18		P17418	M27418
20	P1E	P17418	M27420
22	P1E	P17422	M14742
25	P1E	P17422	M27425
30	P1E	P17432	M27430
32	P1E	P17432	M27432
38	P1E	P17438	M24742

Outilage pour tubes pouces			
Ø ext. du tube pouce	Mandrin de présertissage- Référence	Poinçon d'évasement Référence	Mâchoires de serrage Référence
1/4"		P17408	M04742
5/16"		P17408	M05742
3/8"		P17408	M06742
1/2"		P17414	M08742
5/8"		P17414	M10742
3/4"	P1E	P17418	M12742
7/8"	P1E	P17422	M14742
1"	P1E	P17422	M16742
1 1/4"	P1E	P17432	M20742
1 1/2"	P1E	P17438	M24742

Type	Référence
Lubrifiants pour outillage: EO-NIROMONT Lubrifiant liquide – pot avec pinceau (250 ccm)	EONIROMONTAPPLICATOR