

Caractéristiques

Le modèle PRDM est un réducteur de pression à commande directe qui permet de réguler la pression prédéfinie en dessous de la pression générale du système hydraulique dans un circuit secondaire. De plus, une limitation de pression du circuit secondaire est intégrée à la valve (modèle 3 voies). Un orifice de mesure sur la valve permet de contrôler la pression.

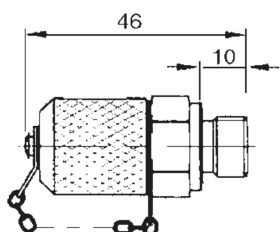
Fonctionnement

Ces valves sont de type « normalement ouvertes » et permettent au fluide de s'écouler au travers de l'orifice régulé lorsqu'elles sont au repos. Quand la pression en aval dépasse la valeur définie par la force du ressort, le piston de commande se soulève de son siège, fermant ainsi le circuit et réduisant le passage du fluide. Le déplacement du piston amorti est modulé afin de maintenir la pression prédéfinie dans cette partie du circuit hydraulique. Si, à cause de forces externes, la pression continue de s'élever dans cette partie du circuit, la force du piston continuera de s'opposer à la force du ressort, permettant au fluide d'être drainé vers le réservoir, ce qui permet de limiter la pression maximale au tarage de la valve.

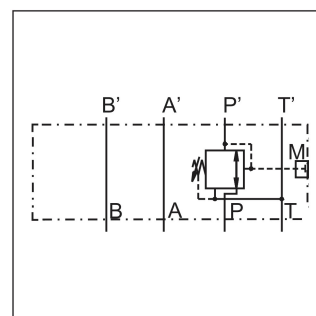
Caractéristiques

- Conception à 3 voies pour limiter la pression du côté secondaire
- Le piston amorti à commande directe se caractérise par un temps de réponse rapide, de faibles fuites et une hystérésis minimale.
- Pression réduite à l'orifice « P », « A » ou « B ».
- Tarages de pression
25, 70, 160, 210, 350 bar pour PRDM2,
19, 50, 100, 150, 210 bar pour PRDM3.
- Orifice de mesure...
- PRDM2 - NG06 (CETOP 3)
PRDM3 - NG10 (CETOP 5)

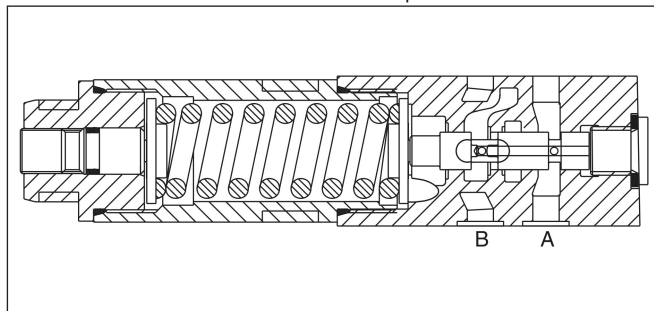
Orifice de mesure option C



Réducteur de pression à commande directe Série PRDM

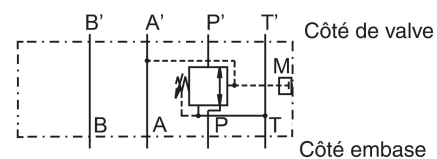


Exemple PP

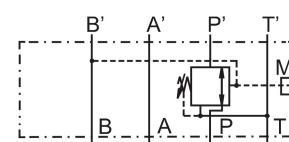


Schémas

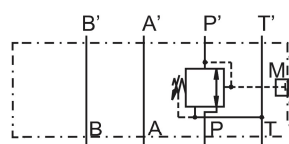
PRDM*AA



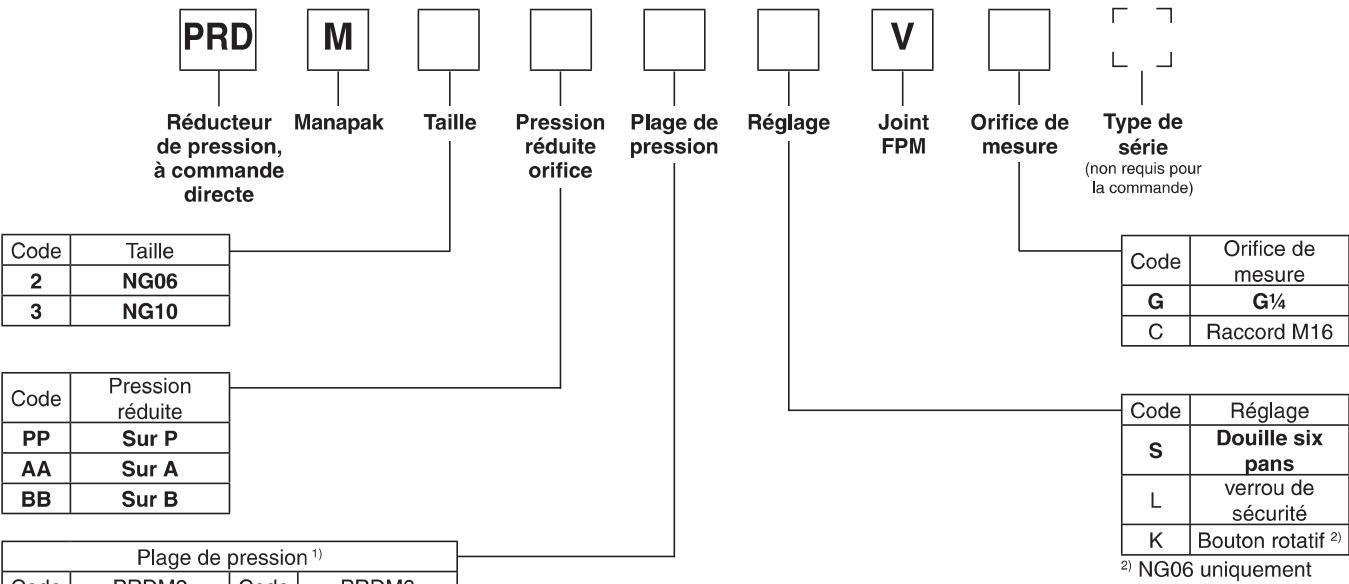
PRDM*BB



PRDM*PP



Codification



1) Pour des résultats optima, il est recommandé de choisir la plage de pression appropriée. Par ex., pour une pression réduite de 150 bar, choisir le code 16 - 160 bar

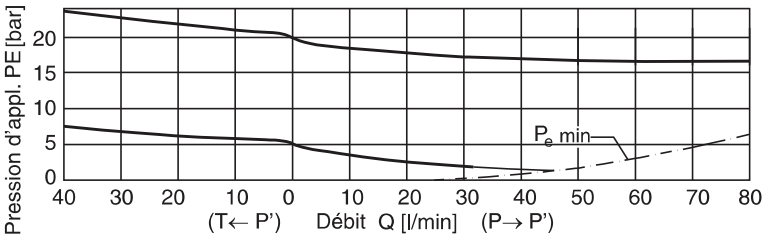
Caractères gras =
Délai réduit

Caractéristiques techniques

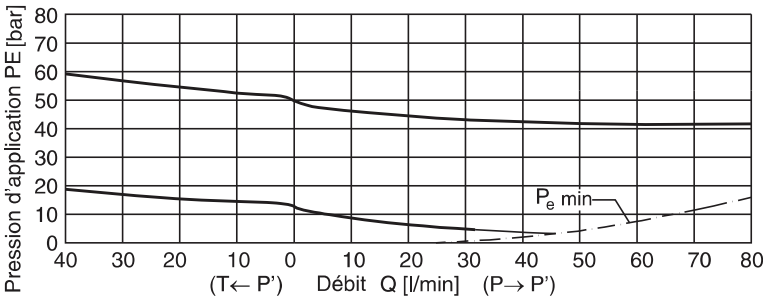
Générales		
Série	PRDM2	PRDM3
Taille	NG06	NG10
Plan de pose	ISO 4401	
Température ambiante [°C]	-20...+50	
Poids [kg]	1,3	2,6
Valeur MTTF _p [years]	150	
Hydrauliques		
Pression de service max. P, A, B T [bar]	350 50	315 50
Fluide	Huile hydraulique selon DIN 51524...51525	
Température du fluide [°C]	-20...+80	
Plage de viscosité [mm²/s]	12...230	
Filtration	ISO 4406 (1999); 18/16/13 (conforme à NAS 1638:7)	

Fuites max. P – A : 15 ml/min

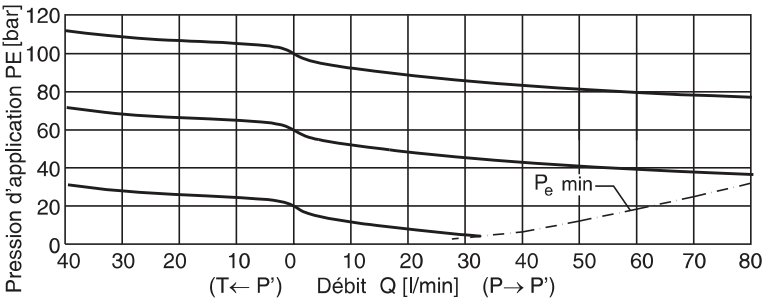
PRDM3 01



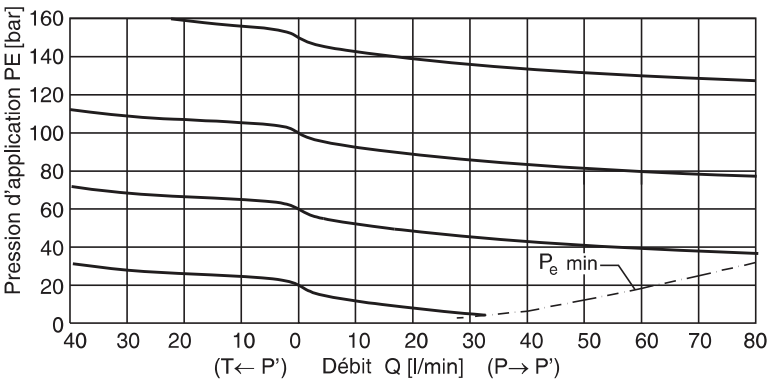
PRDM3 05



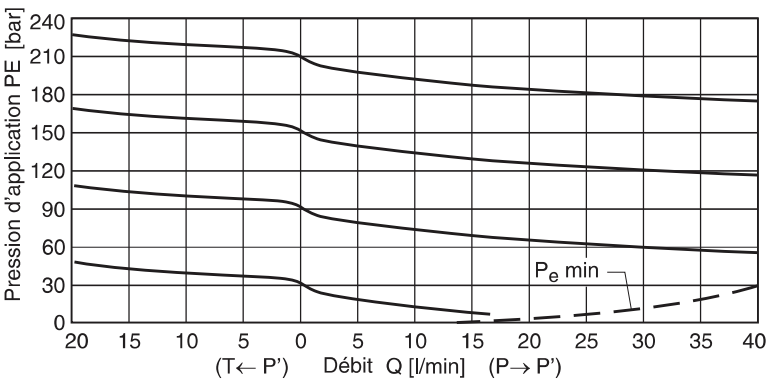
PRDM3 10



PRDM3 15



PRDM3 21



Toutes les courbes caractéristiques sont mesurées avec HLP46 à 50 °C.