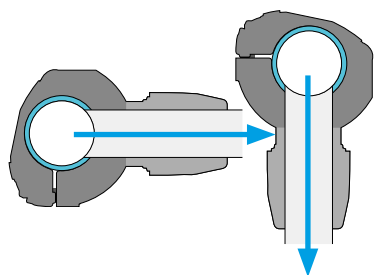


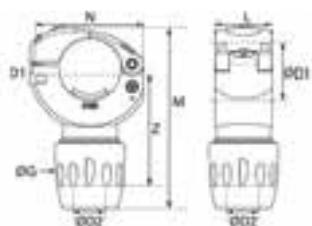
BRIDES SIMPLES "POSE RAPIDE"



Pour réaliser des descentes rigides déportées avec départ horizontal ou pour tout type de raccordement, rigide ou souple, sur une installation comportant un traitement d'air très efficace.

- Débit optimal
- Compactes
- Spécialement adaptées aux applications pneumatiques intégrées aux machines et aux applications vide et gaz neutres
- Installation très rapide sans coupe du tube

Ø
25
40
50
63

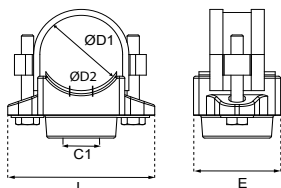


BRIDE SIMPLE POSE RAPIDE

Transair®	ØD1	ØD2	M	ØG	L	N	Z	Kg
RA69 25 17	25	16,5	94	34	37	52	47,5	0,085
RA69 40 25	40	25	117	45	37	74	63	0,146
RA69 50 25	50	25	125	45	37	86	66	0,163
RA69 63 25	63	25	137	45	37	100	72	0,165

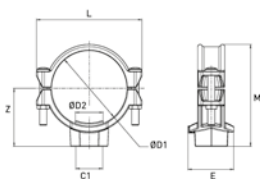
Pour percer le tube Transair® aluminium, utiliser les outils de perçage 6698 02 01 et 6698 02 02 (cf p. 42/43).

Ø
76
100
168



Transair®	ØD1	ØD2	C1	E	L	Kg
RR61 L1 08	76	30	G1"	80	137	2,000
RR61 L1 16	76	51	G2"	80	137	1,900
RR61 L3 08	100	30	G1"	90	158	3,400
RR61 L3 16	100	51	G2"	90	158	1,800

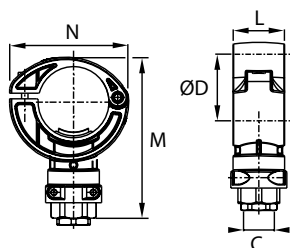
Pour percer le tube Transair® aluminium, utiliser l'outil de perçage EW09 (cf p. 42/43). Livrée sans adaptateur



Transair®	ØD1	ØD2	C1	E	L	M	Z	Kg
RR63 L8 12	168	51	G1" 1/2	90	235	231	130	3,400
RR63 L8 16	168	64	G2"	103	235	231	130	3,500
RR63 L8 20	168	70	G2" 1/2	112	235	231	130	4,000
RR63 L8 24	168	90	G3"	132	240	231	130	4,700

Pour percer le tube Transair® aluminium, utiliser l'outil de perçage EW09 (cf p. 42/43). Livrée sans adaptateur

Ø
25
40
50
63



BRIDE SIMPLE TARAUDÉE POSE RAPIDE

Transair®	ØD	C	L	M	N	Kg
RA65 25 04	25	G1/2	37	86	52	0,176
RA65 40 04	40	G1/2	37	100	74	0,198
RA65 50 04	50	G1/2	37	115	86	0,206
RA65 50 08	50	G1"	37	129	86	0,326
RA65 63 04	63	G1/2	37	126	100	0,258
RA65 63 08	63	G1"	37	140	100	0,460

Livrée avec bouchon

Pour percer le tube Transair® aluminium, utiliser les outils de perçage 6698 02 01 et 6698 02 02 (cf p. 42/43).