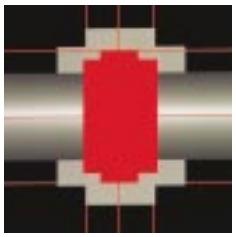
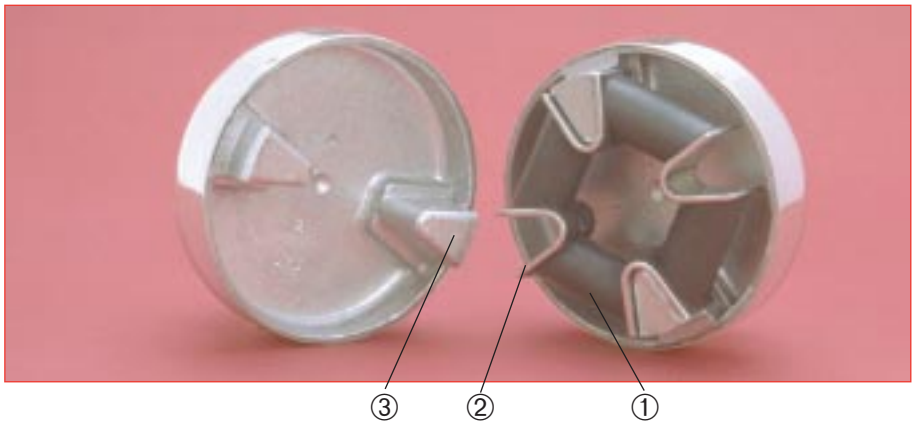


MINIFLEX®

* * *	Élasticité torsionnelle	* * *	Élasticité radiale	emboîtement	Élasticité axiale	* *	Élasticité conique



DESCRIPTION

- Elément élastique :
  ① Elément de caoutchouc naturel adhéré.
  ② Armature métallique en forme de V.
- Manchon : aluminium ou fonte.
  ③ Doigt d'entraînement.

FONCTIONNEMENT

La conception de l'accouplement MINIFLEX lui confère les propriétés suivantes:

- Montage par emboîtement.
- Forme cylindrique compacte sans aspérité ni saillie.
- Précompression de l'élément élastique lors du montage, qui limite le travail en traction du caoutchouc.

Avantages :

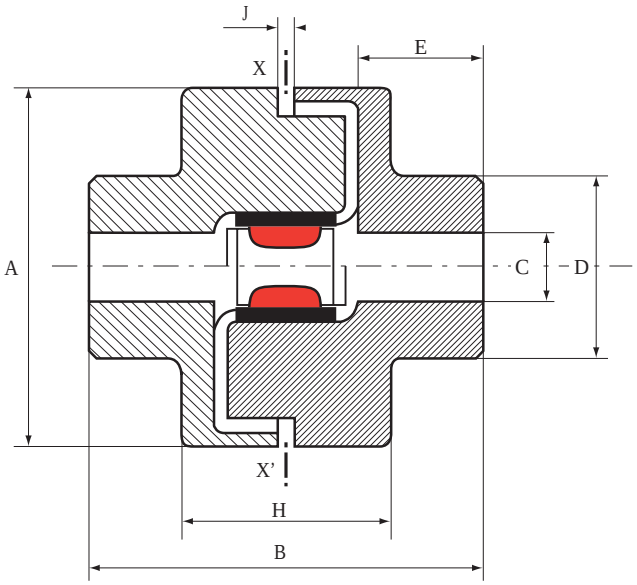
- Atténuation efficace des irrégularités cycliques et des pointes de couple.
- Endurance exceptionnelle grâce à la précompression de l'élément élastique.
- Possibilité de désalignement important : évite un lignage précis des machines à accoupler.

Recommandation :

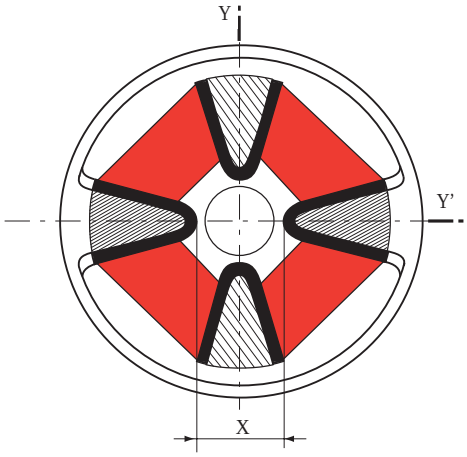
- Il est recommandé de ne pas soumettre l'accouplement à des tractions axiales qui risqueraient de faire glisser l'élément élastique des doigts d'entraînement des manchons.

CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES

Coupe YY’



Coupe XX’



Manchon livré sans préalésage

	Couple nominal TCN m.N	Couple maxi. m.N	Vitesse maxi. tr/mn	Alésage C. maxi mm	A mm	B mm	D mm	E mm	Référence	H mm	J mm	X mm	Poids kg
MANCHONS ALUMINIUM	2,5	5	10,000	14	45	41	28	14	633040	21	2	14	0,10
	10	20	9,000	19	58	61	36	20	633010	31	2	16	0,26
	20	40	7,000	28	80	88	48	30	633020	40	4	28	0,68
MANCHONS FONTE	2,5	5	10,000	14	45	41	28	14	633041	21	2	14	0,25
	10	20	9,000	28	58	61	42	20	633039	31	2	16	0,6
	20	40	7,000	42	84	88	63	30	633038	40	4	28	1,8
	40	80	4,000	55	118	116	82	40	633044	51	6	38	4,5
	60	120	4,000	55	118	120	82	40	633047	55	10	38	4,5

1mN ≠ 0,1 mkg

Pour connaître la disponibilité de nos pièces, consulter notre tarif en cours.

Le couple maxi est considéré comme un couple de démarrage peu fréquent et non périodique.

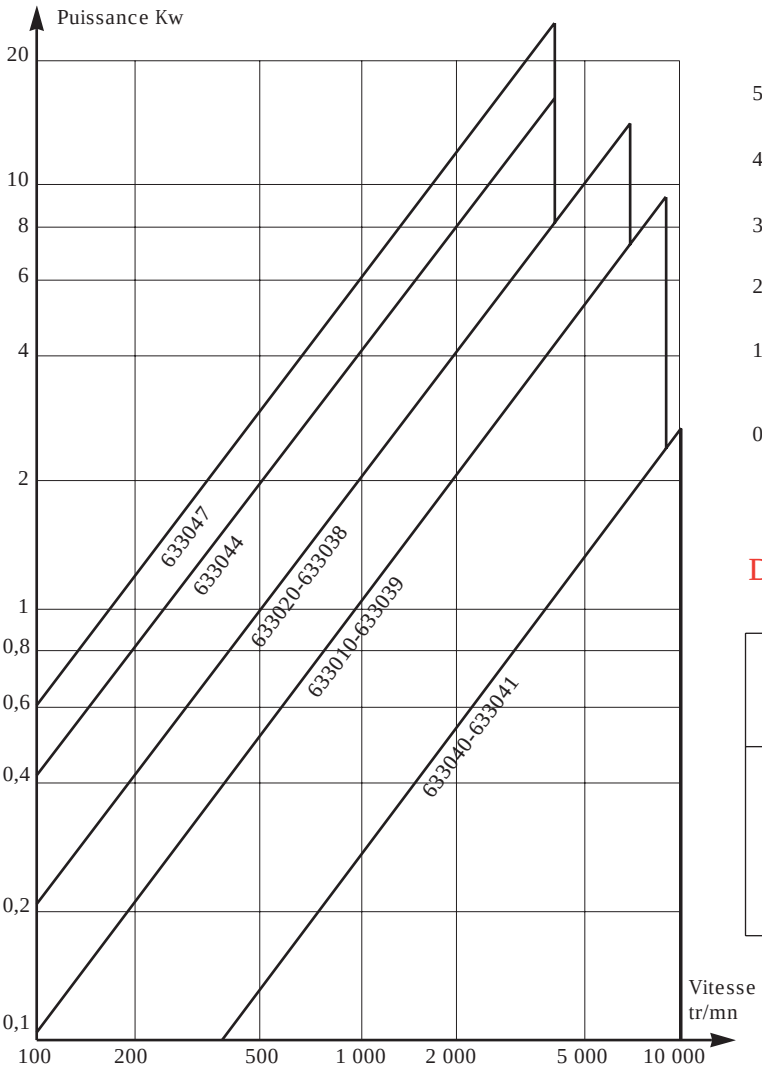
NOMENCLATURE

Référence accouplement	Référence élément élastique	Nbre	Référence manchon	Nbre
633010	633510	1	321521	2
633020	633520	1	321531	2
633038	633520	1	321534	2
633039	633510	1	321503	2

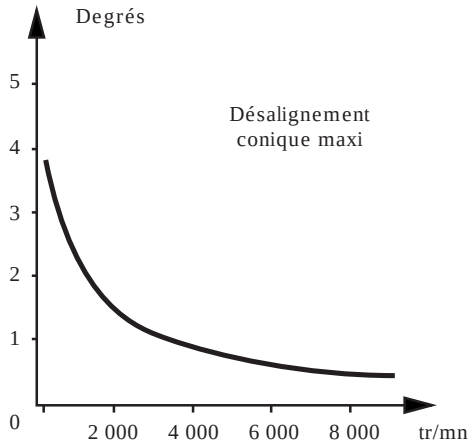
Référence accouplement	Référence élément élastique	Nbre	Référence manchon	Nbre
633040	633501	1	321511	2
633041	633501	1	321501	2
633044	633540	1	321535	2
633047	633640	1	321535	2

CARACTÉRISTIQUES FONCTIONNELLES

GAMME DE PUISSANCE



DÉSALIGNEMENT CONIQUE



DÉSALIGNEMENT RADIAL

Couple nominal TCN en m.N	Désalignement radial à 1500 tr/mn
2,5	0,15 mm
10	0,25 mm
20	0,5 mm
40	1 mm
60	1 mm

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Couple nominal TCN m.N	Couple vibrat. TCN m.N	Angle de torsion sous TCN degrés	RIGIDITÉS			
			AXIALE daN/mm	RADIALE daN/mm	TORSIONNELLE m.KN/rad.	CONIQUE m.KN/rad.
2,5	1,2	28	0,3	2	0,004	0,005
10	5	28	1,5	5	0,020	0,090
20	10	24	1,25	7	0,045	0,090
40	20	18	2	8	0,126	0,022
60	30	16	4,5	12	0,214	0,034

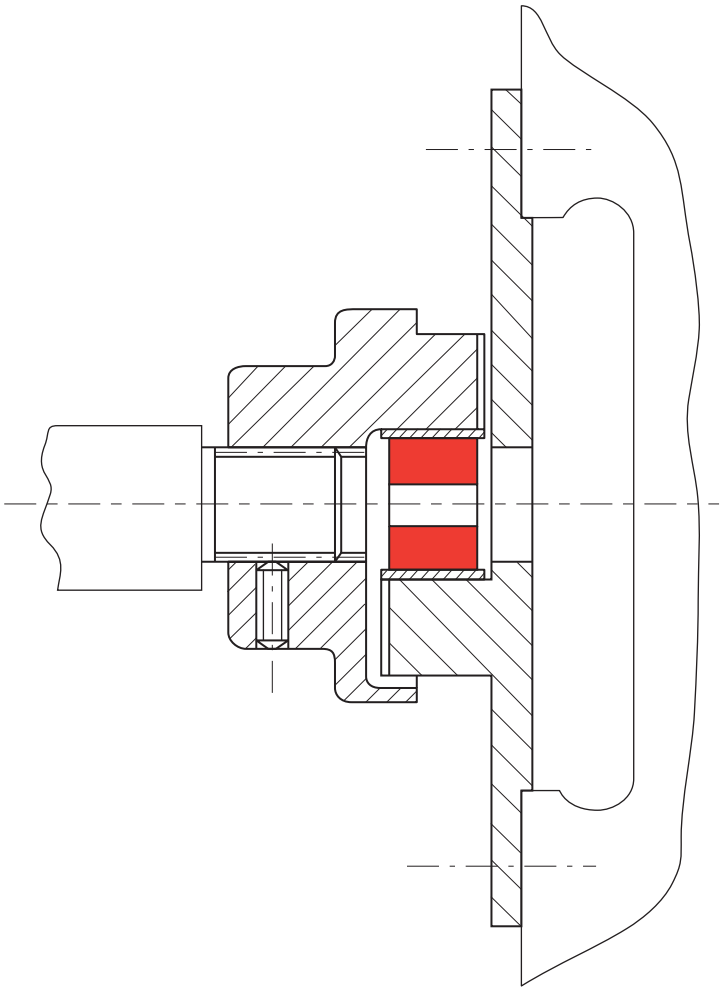
1 mN ≠ 0,1 mkg

MONTAGE

Le montage et le démontage de l'accouplement se font axialement et imposent donc le déplacement d'une machine. L'opération ne présente pas d'inconvénient et peut être faite rapidement parce que l'une des machines à accoupler, au moins, est d'un faible poids.

Opérations de montage :

- Introduire des armatures opposées de l'élément élastique jusqu'à la moitié des doigts d'entraînement d'un manchon.
- Présenter le deuxième manchon.
- Rapprocher les deux manchons, afin de faire buter les armatures de l'élément élastique.
- Laisser revenir.



Exemple : liaison moteur électrique/pompe avec montage sur volant moteur et arbre cannelé.