

PMi 6500



Groupe électrogène Inverter Pramac série PMi : une solution optimale plus silencieuse, avec une faible consommation de carburant et une tension stable. Les groupes Inverter Pramac stabilisent la tension de sortie et alimentent tous types d'équipements. Ils garantissent une efficacité maximale : en adaptant la vitesse à la charge requise, nos groupes inverter réduisent la consommation moyenne de carburant.

CARACTÉRISTIQUES

- Technologie Inverter : puissance stable pour un fonctionnement sûr des appareils électroniques sensibles.
- Le moteur OHV fournit une puissance constante pour de multiples applications.
- L'arrêt en cas de faible niveau d'huile protège automatiquement le moteur contre les dommages.
- Le mode économie ajuste automatiquement le régime du moteur au niveau optimal pour offrir une excellente économie de carburant et une réduction du bruit.
- Connexion ATS
- Télécommande
- Démarrage par contact sec
- Léger et compact
- Kit brouette intégré pour un transport facile
- La jauge carburant permet à l'utilisateur de contrôler le niveau d'essence



PERFORMANCE

Fréquence	Hz	50
Tension	V	230
Phases		1
Puissance Max.	watt	6500
Puissance Nominale	watt	6000



Motorisation

Marque	Pramac
Type	OHV
Émissions des gaz d'échappement	Stage V
Vitesse nominale en fonctionnement	tpm
Carburant	Variable
Système de démarrage	Essence
Capacité d'huile	1
Sécurité manque d'huile	0.85
	✓



Alternateur

Système de régulation de tension	Inverter
----------------------------------	----------

Dimensions et poids

Longueur	(L) mm	625
Largeur	(W) mm	448
Hauteur	(H) mm	560
Poids sec	kg	50.5
Dimensions du carton (Lxlxh)	mm	680x500x610



Autonomie

Capacité du réservoir	14
Consommation de carburant à 50%	l/h
Autonomie à 50% (Mode Eco)	h



Niveau sonore

Puissance sonore garantie (LWA)	dBA	96
Niveau de pression sonore à 7 m	dBA	68

COMMANDES DU GROUPE ÉLECTROGÈNE

COMMANDES :

- Bouton de démarrage électrique
- Le mode économie ajuste automatiquement la vitesse du moteur en fonction de la charge connectée
- Connexion ATS / Démarrage par contact sec / Télécommande

FONCTIONNALITÉS :

- Tension (V), Fréquence (Hz), Durée de fonctionnement (h)
- Alarme bas niveau d'huile / Puissance de sortie / Indicateur de niveau de carburant sur le réservoir
- Support maintien de batterie 12 V

PROTECTIONS :

- Surtension / Survitesse / Haute température / Disjoncteur thermique CA / Disjoncteur CC

SORTIE :

- 12V CC 6A



PRISES

SCHUKO 230V 16A IP44	1
2P+T CEE 230V 32A IP44	1

Les informations sont celles inscrites au moment du téléchargement.
Téléchargé le 29/12/2025 (ID 197302)