

Vanne de mise en pression, commande pneumatique, Série NL4-SSV

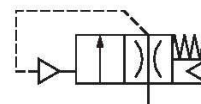
0821300935

Série NL4

2024-04-30

Série NL4

Les unités de maintenance série NL sont adaptées à tous les domaines : en tant que composants individuels ou en ensembles montés, pour un traitement centralisé ou décentralisé de l'air comprimé, dans des versions compactes ou puissantes, pour un usage à des températures élevées ou basses. Cette gamme propose une technologie complète et personnalisable de traitement de l'air comprimé. Elle comprend une option permettant de combiner tous les composants de la série afin de réaliser la fonction souhaitée, ce qui permet d'adapter les composants avec précision aux exigences de chaque application.



Données techniques

Secteur	Industrie
Commande	pneumatique
Composants	Vanne de mise en pression
Débit nominal Qn	4000 l/min
Raccordement de l'air comprimé	G 1/2
Pression de service min.	0 bar
Pression de service maxi	16 bar
Type de raccordement	Raccordement direct
Principe d'étanchéité	à étanchéification souple
Type de construction	Distributeur à clapet
montage en batterie possible	montage en batterie possible
Pression de pilotage mini	2,5 bar
Pression de pilotage maxi	16 bar
Température ambiante min.	-10 °C
Température ambiante max.	60 °C
Fluide	Air comprimé Gaz neutres
Taille de particule max.	5 µm
Poids	0,685 kg

Vanne de mise en pression, commande pneumatique, Série NL4-SSV

0821300935

Série NL4

2024-04-30

Matériau

Matériau boîtiers

Zinc coulé sous pression

Matériau joints

Caoutchouc nitrile (NBR)

Matériau couvercle avant

Plastique acrylonitrile-styrène-butadiène

Matériau douille filetée

Zinc coulé sous pression

Référence

0821300935

Informations techniques

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

Débit nominal Qn avec pression secondaire p2 = 6 bar et $\Delta p = 1$ bar

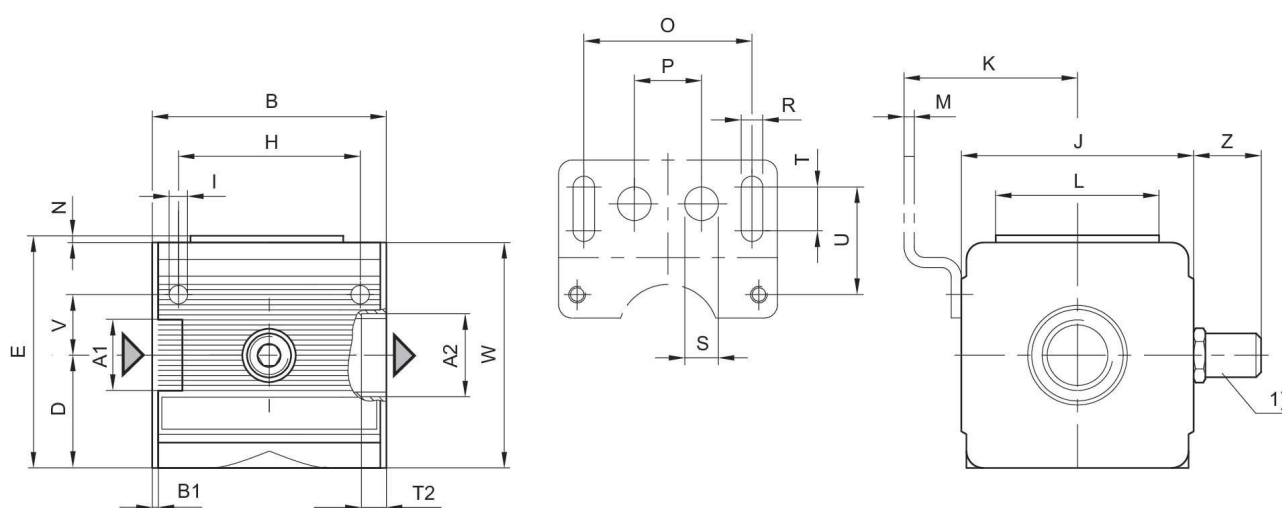
La modification du sens de débit (d'une alimentation en air comprimé à gauche à une alimentation en air comprimé à droite) s'effectue en tournant le composant de 180° sur l'axe vertical. Pour de plus amples détails, veuillez consulter la notice d'instruction.

La vanne de mise en pression assure une mise sous pression progressive de l'installation pneumatique, c.-à-d. que toute montée en pression soudaine est empêchée en cas de remise en service après une chute de pression réseau ou une commutation de l'arrêt d'urgence. Les mouvements de vérin brusques et dangereux sont ainsi évités.

Ne placez pas les vannes et/ou unités de mise en pression devant des consommables ouverts tels que buses, systèmes pare-air, rideaux d'air, etc., ceux-ci pouvant empêcher la connexion en transfert des composants.

Mise en pression avec diaphragme fixe

Dimensions



A1 = entrée

A2 = sortie

1) Vis de réglage pour temps de remplissage

Vanne de mise en pression, commande pneumatique, Série NL4-SSV

0821300935

Série NL4

2024-04-30

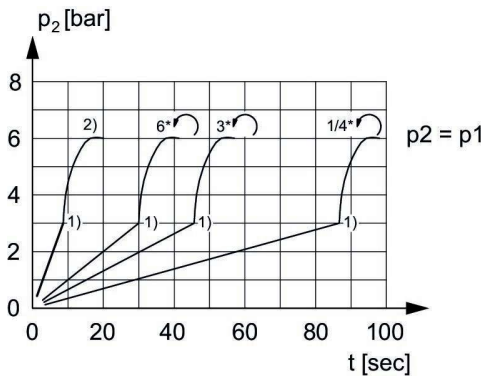
Dimensions en mm

Référence	A1	A2	B	B1	D	E	H	I	J
0821300936	G 1/2	G 1/2	69.6	1.8	36.5	73	54	5.4	69
0821300935	G 1/2	G 1/2	69.6	1.8	36.5	73	54	5.4	69

Référence	K	L	M	N	O	P	R	S	T
0821300936	54.5	48	3	3	50	20	6.4	10	13
0821300935	54.5	48	3	3	50	20	6.4	10	13

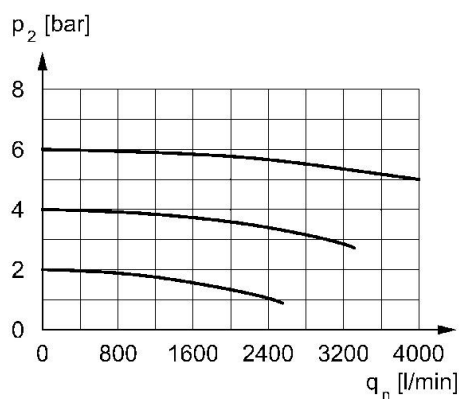
Référence	T2	U	V	W	Z
0821300936	13	33	18	67	20
0821300935	13	33	18	67	—

Schéma de la pression secondaire pendant le remplissage



p1 = Pression de service
p2 = Pression secondaire
t = temps de remplissage, réglable par vis de réglage (limiteur)
1) Point de commutation : temps de remplissage réglable, pression d'inversion prescrite $\approx 0,5 \times p1$ (50 %)
2) Limiteur entièrement ouvert
* Tours de vis de réglage

Caractéristiques de débit, $p2 = 0,05 - 7$ bar



p2 = pression secondaire qn = débit nominal