

FICHE TECHNIQUE

Art. 3200W



DESCRIPTION

Gant de précision "TIG" ou "soudeur argon", en cuir fleur de caprin avec manchette longue. Ce gant protège la main contre une exposition à des températures élevées et d'autres sollicitations thermique et mécanique, tout en offrant un dextérité optimale et un confort élevé.

CARACTERISTIQUES

- main en cuir fleur d'agneau supérieur
- manchette de 15 cm en croûte de bovin
- montage "fourchette" soigné
- coutures en fil de coton blanc
- ergonomie permettant un retrait rapide
- coloris : naturel (blanc/gris)

TAILLES

9 et 10

DOMAINES D'UTILISATION

Environnement sec présentant des sollicitations thermique et mécanique dangereuses que l'on trouve dans :

- sidérurgie/métallurgie
- industrie
- BTP
- montage/assemblage

ENTRETIEN - STOCKAGE

- pas d'entretien préconisé, pas de date de péremption
- stockage dans son emballage d'origine, au sec, à température ambiante, et à l'abri du rayonnement solaire direct

INFORMATIONS PRATIQUES

Tailles	Références	Conditionnement
9	3200W 09	toutes tailles :
10	3200W 10	- 150 paires par carton - par sachet de 6 paires



CERTIFICATIONS



conforme au **Règlement (UE) 2016/425**
EN 420:2003+A1:2009 : dextérité **5** (de 1 à 5)

EN 12477:2001+A1:2005 Type B

gant avec plus de dextérité mais moins de performances



EN 388:2016

- 2** : résistance à l'abrasion (de 0 à 4)
- 1** : résistance à la coupure (de 0 à 5)
- 2** : résistance à la déchirure (de 0 à 4)
- 1** : résistance à la perforation (de 0 à 4)
- X** : résistance à la coupure ISO 13997 (de A à F)



EN 407:2004

- 4** : comportement au feu (de 0 à 4)
- 1** : chaleur de contact (de 0 à 4)
- X** : chaleur convective (de 0 à 4)
- X** : chaleur radiante (de 0 à 4)
- 4** : petites projections de métal en fusion (de 0 à 4)
- X** : grosses projections de métal en fusion (de 0 à 4)