

Fils Massifs pour le soudage MIG MAG Rechargement

Fil massif cuivré type S Fe8 pour le soudage MAG déposant un acier 0,5C 0,3Mn 2,5 Si 0,9Cr avec un mélange Ar-CO₂. Destiné au rechargement dur de pièces résistant à l'usure avec une bonne résistance et où la résistance à l'abrasion est requise.

Classification Normalisée

EN 14700: S Fe 8

Composition Chimique (Valeurs type en %)

	C	Mn	Si	Cr
Fil	0.5	0.4	3	9.5
Métal déposé (*)	0.5	0.3	2.5	9.0

(*) 82% Ar+18% CO₂

Caractéristiques mécaniques

Traitement thermique	Dureté
As Welded	57-62 HRC

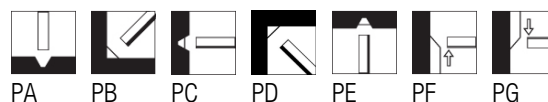
Gaz de protection - EN ISO 14175 : M20, M21, M24

Stockage

Maintenir au sec et éviter toute condensation

Intensité et position de soudage

CC+



Packaging data

Type d'emballage	BS300
Diam/poids	15
1.2	●