

Consommables arc

Baguettes pour soudage TIG

Assemblages des alliages de nickel et des alliages cuivreux (suite)

NIROD 625

Gaz associé selon norme EN 439 : M 12

Classification selon la norme

- AWS A 5.14 : ER NiCrMo-3
- EN 18274 : Ni 6625

Caractéristiques et applications

NIROD 625 est une baguette de métal d'apport en alliage de nickel destiné au soudage TIG des aciers cryogéniques et aciers à 9% de Ni. Le NIROD 625 est aussi utilisé pour les applications à hautes températures (1 100 °C) ou pour le soudage des pièces devant subir des traitements thermiques. Bonne résistance à la corrosion inter cristalline.

Caractéristiques mécaniques

	Traitement thermique	Rm (MPa)	Rp (MPa)	A 5d (%)	KV (J)
Avec gaz M 12	Sans	>760	>440	>35	>55 à -196 °C

Analyse chimique sur métal déposé avec gaz M 12

	C	Mn	Si	Cr	Ni	Nb	Fe	S	P
Valeur type en %	0,025	0,3	21	60	9	3,5	3	≤0,015	≤0,030



Pour commander

Diamètre (mm)	Long. (mm)	Packaging	Poids (kg)	Référence
2,0	1000	Étui	5	W000283545
2,4	1000	Étui	5	W000283546

Assemblages des alliages d'aluminium

ALUROD AI 99,5 Ti

Gaz associé selon norme EN 439 : I1

Classification selon la norme

- EN ISO 18273 : S Al 1450

Caractéristiques et applications

L'ALUROD AI 99,5 Ti est une baguette de métal d'apport pour le soudage TIG de l'aluminium. Bonne caractéristiques mécaniques. Excellentes résistance à la corrosion chimique. Applications principales : chaudronneries, industries chimiques et alimentaires.

Caractéristiques mécaniques

	Traitement thermique	Rm (MPa)	Rp (MPa)	A 5d (%)
Avec gaz M 12	Sans	>65	>20	>35

Analyse chimique sur métal déposé avec gaz I1

	Mn	Si	Ti	Fe	Cu	Al
Valeur type en %	0,05	0,20	0,15	<0,4	<0,05	solde



Pour commander

Diamètre (mm)	Long. (mm)	Packaging	Poids (kg)	Référence
2,4	1000	Étui	5	W000283554
3,2	1000	Étui	5	W000283555

ALUROD AI Mg 3

Gaz associé selon norme EN 439 : I1

Classification selon la norme

- EN ISO 18273 : S Al 5754

Caractéristiques et applications

L'ALUROD AI Mg 3 est une baguette de métal d'apport pour le soudage TIG de l'aluminium à 3% de magnésium. Bonne caractéristiques mécaniques. Excellentes résistance à la corrosion chimique. Applications principales : chaudronneries, industries chimiques et alimentaires.

Caractéristiques mécaniques

	Traitement thermique	Rm (MPa)	Rp (MPa)	A 5d (%)
Avec gaz M 12	Sans	>190	>80	>20

Analyse chimique sur métal déposé avec gaz I1

	Si	Mg	Mn	Cr	Ti	Fe	Cu	Al
Valeur type en %	<0,5	2,6-3,6	1,0-0,6	<0,3	0,15	<0,4	<0,05	solde



Pour commander

Diamètre (mm)	Long. (mm)	Packaging	Poids (kg)	Référence
2,0	1000	Étui	5	W000283573
2,4	1000	Étui	5	W000283574
3,2	1000	Étui	5	W000283575

ALUROD AI Mg 5

Gaz associé selon norme EN 439 : I1

Classification selon la norme

- AWS A 5-10 : ER 5356
- EN ISO 18273 : S Al 5356

Caractéristiques et applications

L'ALUROD AI Mg 5 est une baguette de métal d'apport pour le soudage TIG des alliages aluminium à 5% de magnésium. Bonnes caractéristiques mécaniques du métal déposé. Applications principales : chaudronneries, constructions navales, industries chimiques, alimentaires, ferroviaires et automobiles.

Caractéristiques mécaniques

	Traitement thermique	Rm (MPa)	Rp (MPa)	A 5d (%)
Avec gaz M 12	Sans	>235	>110	>17

Analyse chimique sur métal déposé avec gaz I1

	Si	Mg	Mn	Cr	Ti	Fe	Cu	Zn	Al
Valeur type en %	<0,25	4,5-5,6	0,1-0,5	<0,3	0,1	<0,4	<0,1	<0,2	solde



Pour commander

Diamètre (mm)	Long. (mm)	Packaging	Poids (kg)	Référence
1,6	1000	Étui	5	W000283582
2,0	1000	Étui	5	W000283583
2,4	1000	Étui	5	W000283584
3,2	1000	Étui	5	W000283585
4,0	1000	Étui	5	W000283586