

# Baguettes pour soudage TIG

## Assemblages des aciers non et faiblement alliés

### CARBOROD

Gaz associé selon norme EN 439 : I1

Classification selon la norme

- AWS A 5-18 : ER 70S-3
- EN ISO 636-A : W42 4 W2Si1

#### Caractéristiques et applications

Le CARBOROD est une baguette de métal d'apport pour le soudage TIG des aciers doux et au carbone-manganèse. Ce produit est généralement utilisé pour les passes de racine et en support quand il n'est pas possible de faire une passe envers. Il permet d'obtenir d'excellentes propriétés mécaniques et de résiliences en particulier pour les applications à basse température.

#### Caractéristiques mécaniques

	Rm (MPa)	Rp (MPa)	A 5d (%)	KV (J)	
Avec gaz I1	500-640	≥420	≥22	≥80 à +20 °C	≥47 à -40 °C

Analyse chimique sur métal déposé avec gaz I1

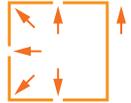
	C	Mn	Si	P	S
Valeur type en %	0,06-0,12	1,3-1,6	0,7-1,0	≤0,025	≤0,025

#### Agréments

DNV

✓

Position de soudage



#### Pour commander

Diamètre (mm)	Long. (mm)	Packaging	Poids (kg)	Référence
1,2	1000	Étui	5	W000283303
1,6	1000	Étui	5	W000283304
2,0	1000	Étui	5	W000283305
2,4	1000	Étui	5	W000283306
3,2	1000	Étui	5	W000283307

### CARBOROD 1

Gaz associé selon norme EN 439 : I1

Classification selon la norme

- AWS A 5-18 : ER 70S-6
- EN ISO 636-A : W42 4 W3Si1

#### Caractéristiques et applications

Le CARBOROD 1 est une baguette de métal d'apport pour le soudage TIG des aciers doux et au carbone-manganèse. Ce produit est généralement utilisé pour les passes de racine et en support quand il n'est pas possible de faire une passe envers. Il permet d'obtenir d'excellentes propriétés mécaniques et de résiliences en particulier pour les applications à basse température.

#### Caractéristiques mécaniques

	Rm (MPa)	Rp (MPa)	A 5d (%)	KV (J)	
Avec gaz I1	500-640	≥420	≥22	≥80 à +20 °C	≥47 à -40 °C

Analyse chimique sur métal déposé avec gaz I1

	C	Mn	Si	P	S
Valeur type en %	0,06-0,12	1,3-1,6	0,7-1,0	≤0,025	≤0,025

#### Agréments

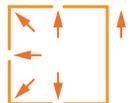
DNV

✓

TÜV

✓

Position de soudage



#### Pour commander

Diamètre (mm)	Long. (mm)	Packaging	Poids (kg)	Référence
1,6	1000	Étui	5	W000283322
2,0	1000	Étui	5	W000283323
2,4	1000	Étui	5	W000283324
3,2	1000	Étui	5	W000283325

### CARBOROD Cr Mo1

Gaz associé selon norme EN 439 : I1

Classification selon la norme

- AWS A 5-28 : ER 80 S-G
- EN ISO 21952-A : W CrMo1 Si

#### Caractéristiques et applications

Le CARBOROD CrMo 1 est une baguette de métal d'apport pour le soudage TIG des aciers à 1,25% de Cr, 0,5% de Mo et des aciers à 0,9% de Cr, 0,5% de Mo.

Le produit donne d'excellentes propriétés mécaniques. Le métal déposé est résistant à la fissuration à froid.

#### Caractéristiques mécaniques

	Rm (MPa)	Rp (MPa)	A 5d (%)	KV (J)	
Avec gaz I1	610-710	≥510	≥22	≥95 à +20 °C	

Analyse chimique sur métal déposé avec gaz I1

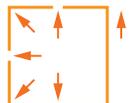
	C	Mn	Si	Cr	Mo	P	S
Valeur type en %	0,1	1	0,6	1,1	0,5	≤0,020	≤0,020

#### Agréments

TÜV

✓

Position de soudage



#### Pour commander

Diamètre (mm)	Long. (mm)	Packaging	Poids (kg)	Référence
2,0	1000	Étui	5	W000283366
2,4	1000	Étui	5	W000283367

### CARBOROD Cr Mo2

Gaz associé selon norme EN 439 : I1

Classification selon la norme

- AWS A 5-28 : ER 90 S-G
- EN ISO 21952-A : W CrMo2 Si

#### Caractéristiques et applications

Le CARBOROD CrMo 2 est une baguette de métal d'apport pour le soudage TIG des aciers à 2,25% de Cr, 10 Cr Mo 910-G5 et 10 Cr Mo 9-10. Le produit donne d'excellentes propriétés mécaniques. Bonnes qualités radiographiques.

#### Caractéristiques mécaniques

	Rm (MPa)	Rp (MPa)	A 5d (%)	KV (J)	
Avec gaz I1	580-680	≥450	≥20	≥80 à +20 °C	

Analyse chimique sur métal déposé avec gaz I1

	C	Mn	Si	Cr	Mo	P	S
Valeur type en %	<0,08	1,1	0,6	2,6	1	≤0,020	≤0,020

Position de soudage



#### Pour commander

Diamètre (mm)	Long. (mm)	Packaging	Poids (kg)	Référence
2,0	1000	Étui	5	W000283372
2,4	1000	Étui	5	W000283373