

Consommables arc

Baguettes pour soudage TIG

Assemblages et rechargement des aciers inoxydables et spéciaux

INERTROD 308L Si

Gaz associé selon norme EN 439 : I1

Classification selon la norme

- AWS A 5-9 : ER-308L Si
- EN 12072 : W 19 9 L Si

Caractéristiques et applications

INERTROD 308L Si est une baguette de métal d'apport pour le soudage TIG des aciers inoxydables austénitiques à 18% de Cr, 8% de Ni (AISI 304 et 304L). Elle présente une excellente résistance à la corrosion et de bonnes propriétés mécaniques. Applications principales : industries chimiques et alimentaires.

Pour commander

Diamètre (mm)	Long. (mm)	Packaging	Poids (kg)	Référence
1,6	1000	Étui	5	W000283424
2,0	1000	Étui	5	W000283425
2,4	1000	Étui	5	W000283426

Caractéristiques mécaniques

	Traitement thermique	Rm (MPa)	Rp (MPa)	A 5d (%)	KV (J)
Avec gaz I1	Sans	550-650	≥320	≥30	≥80 à +20 °C

Analyse chimique sur métal déposé avec gaz I1

	C	Si	Cr	Ni	S	P
INERTROD 308L Si	<0,025	0,45	19	10	≤0,020	≤0,025

Agréments

	DB	MMI	TÜV
INERTROD 308L Si	✓		✓



INERTROD 316L Si

Gaz associé selon norme EN 439 : I1

Classification selon la norme

- AWS A 5-9 : ER 316L Si
- EN 12072 : W 19 12 3L Si

Caractéristiques et applications

INERTROD 316L Si est une baguette de métal d'apport pour le soudage TIG conformes à la classification ER 316L de l'AWS A 5-9 et avec C = 0,03% max. (Si = 0,85 pour la nuance 316L Si). Elle est utilisée pour le soudage et le rechargement des aciers inoxydables à 18% de Cr, 12% de Ni et 3% de Mo. Elle permet d'obtenir d'excellentes caractéristiques mécaniques et résistance à la corrosion chimique, ainsi que des joints de bel aspect. Sur demande un INERTROD 316H (C = 0,08% max. classification ER 316H de l'AWS A 5-9) peut être fourni. Applications principales : chaudronneries, industries chimiques et alimentaires.

Pour commander

Diamètre (mm)	Long. (mm)	Packaging	Poids (kg)	Référence
1,6	1000	Étui	5	W000283460
2,0	1000	Étui	5	W000283461
2,4	1000	Étui	5	W000283462

Caractéristiques mécaniques

	Traitement thermique	Rm (MPa)	Rp (MPa)	A 5d (%)	KV (J)
Avec gaz I1	Sans	550-650	≥320	≥30	≥80 à +20 °C

Analyse chimique sur métal déposé avec gaz I1

	C	Mn	Si	Cr	Ni	S	P
INERTROD 316L Si	<0,025	1,4	0,45	19	12	2,8	≤0,020

Agréments

	DB	TÜV
INERTROD 316L Si	✓	✓



INERTROD 308H

Gaz associé selon norme EN 439 : I3

Classification selon la norme

- AWS A 5-9 : ER 308H
- EN 12072 : W 19 9H Si

Caractéristiques et applications

INERTROD 308H est une baguette de métal d'apport pour le soudage TIG des aciers inoxydables austénitiques de type AISI 304H ou de nuances similaires. Excellente propriétés mécaniques.

Caractéristiques mécaniques

	Rm (MPa)	Rp (MPa)	A 5d (%)	KV (J)
Avec gaz I3	580-680	≥350	≥34	≥80 à +20 °C

Analyse chimique sur métal déposé avec gaz I3

	C	Mn	Si	Cr	Mo	S	P
Valeur type en %	0,055	1,8	0,4	19	10	≤0,020	≤0,025

Agréments

TÜV
✓



Pour commander

Diamètre (mm)	Long. (mm)	Packaging	Poids (kg)	Référence
2,0	1000	Étui	5	W000283428
2,4	1000	Étui	5	W000283429