

# Consommables arc

## Baguettes pour soudage TIG

### Assemblages et rechargement des aciers inoxydables et spéciaux

#### INERTROD 308L Si

Gaz associé selon norme EN 439 : I1

##### Classification selon la norme

- AWS A 5-9 : ER-308L Si
- EN 12072 : W 19 9 L Si

##### Caractéristiques et applications

INERTROD 308L Si est une baguette de métal d'apport pour le soudage TIG des aciers inoxydables austénitiques à 18% de Cr, 8% de Ni (AISI 304 et 304L). Elle présente une excellente résistance à la corrosion et de bonnes propriétés mécaniques. Applications principales : industries chimiques et alimentaires.

##### Pour commander

Diamètre (mm)	Long. (mm)	Packaging	Poids (kg)	Référence
1,6	1000	Étui	5	W000283424
2,0	1000	Étui	5	W000283425
2,4	1000	Étui	5	W000283426

##### Caractéristiques mécaniques

	Traitement thermique	Rm (MPa)	Rp (MPa)	A 5d (%)	KV (J)
Avec gaz I1	Sans	550-650	≥320	≥30	≥80 à +20 °C

##### Analyse chimique sur métal déposé avec gaz I1

	C	Si	Cr	Ni	S	P
INERTROD 308L Si	<0,025	0,45	19	10	≤0,020	≤0,025

##### Agréments

	DB	MMI	TÜV
INERTROD 308L Si	✓		✓



#### INERTROD 316L Si

Gaz associé selon norme EN 439 : I1

##### Classification selon la norme

- AWS A 5-9 : ER 316L Si
- EN 12072 : W 19 12 3L Si

##### Caractéristiques et applications

INERTROD 316L Si est une baguette de métal d'apport pour le soudage TIG conformes à la classification ER 316L de l'AWS A 5-9 et avec C = 0,03% max. (Si = 0,85 pour la nuance 316L Si). Elle est utilisée pour le soudage et le rechargement des aciers inoxydables à 18% de Cr, 12% de Ni et 3% de Mo. Elle permet d'obtenir d'excellentes caractéristiques mécaniques et résistance à la corrosion chimique, ainsi que des joints de bel aspect. Sur demande un INERTROD 316H (C = 0,08% max. classification ER 316H de l'AWS A 5-9) peut être fourni. Applications principales : chaudronneries, industries chimiques et alimentaires.

##### Pour commander

Diamètre (mm)	Long. (mm)	Packaging	Poids (kg)	Référence
1,6	1000	Étui	5	W000283460
2,0	1000	Étui	5	W000283461
2,4	1000	Étui	5	W000283462

##### Caractéristiques mécaniques

	Traitement thermique	Rm (MPa)	Rp (MPa)	A 5d (%)	KV (J)
Avec gaz I1	Sans	550-650	≥320	≥30	≥80 à +20 °C

##### Analyse chimique sur métal déposé avec gaz I1

	C	Mn	Si	Cr	Ni	S	P
INERTROD 316L Si	<0,025	1,4	0,45	19	12	2,8	≤0,020

##### Agréments

	DB	TÜV
INERTROD 316L Si	✓	✓



#### INERTROD 308H

Gaz associé selon norme EN 439 : I3

##### Classification selon la norme

- AWS A 5-9 : ER 308H
- EN 12072 : W 19 9H Si

##### Caractéristiques et applications

INERTROD 308H est une baguette de métal d'apport pour le soudage TIG des aciers inoxydables austénitiques de type AISI 304H ou de nuances similaires. Excellente propriétés mécaniques.

##### Caractéristiques mécaniques

	Rm (MPa)	Rp (MPa)	A 5d (%)	KV (J)
Avec gaz I3	580-680	≥350	≥34	≥80 à +20 °C

##### Analyse chimique sur métal déposé avec gaz I3

	C	Mn	Si	Cr	Mo	S	P
Valeur type en %	0,055	1,8	0,4	19	10	≤0,020	≤0,025

##### Agréments

TÜV
✓



##### Pour commander

Diamètre (mm)	Long. (mm)	Packaging	Poids (kg)	Référence
2,0	1000	Étui	5	W000283428
2,4	1000	Étui	5	W000283429