

**FILTRE A TAMIS FONTE A BRIDES PN10/16**



**Certificat 3.1**



**Dimensions :** DN 15 au DN 600  
**Raccordement :** A brides R.F. PN10/16  
**Température Mini :** - 10°C  
**Température Maxi :** + 120°C  
**Pression Maxi :** 16 Bars jusqu'au DN200, 10 bars au-delà  
**Caractéristiques :** Tamis inox démontable  
Chapeau boulonné avec bouchon de purge  
Peinture époxy

**Matière :** Fonte EN GJL-250

**FILTRE A TAMIS FONTE A BRIDES PN10/16**

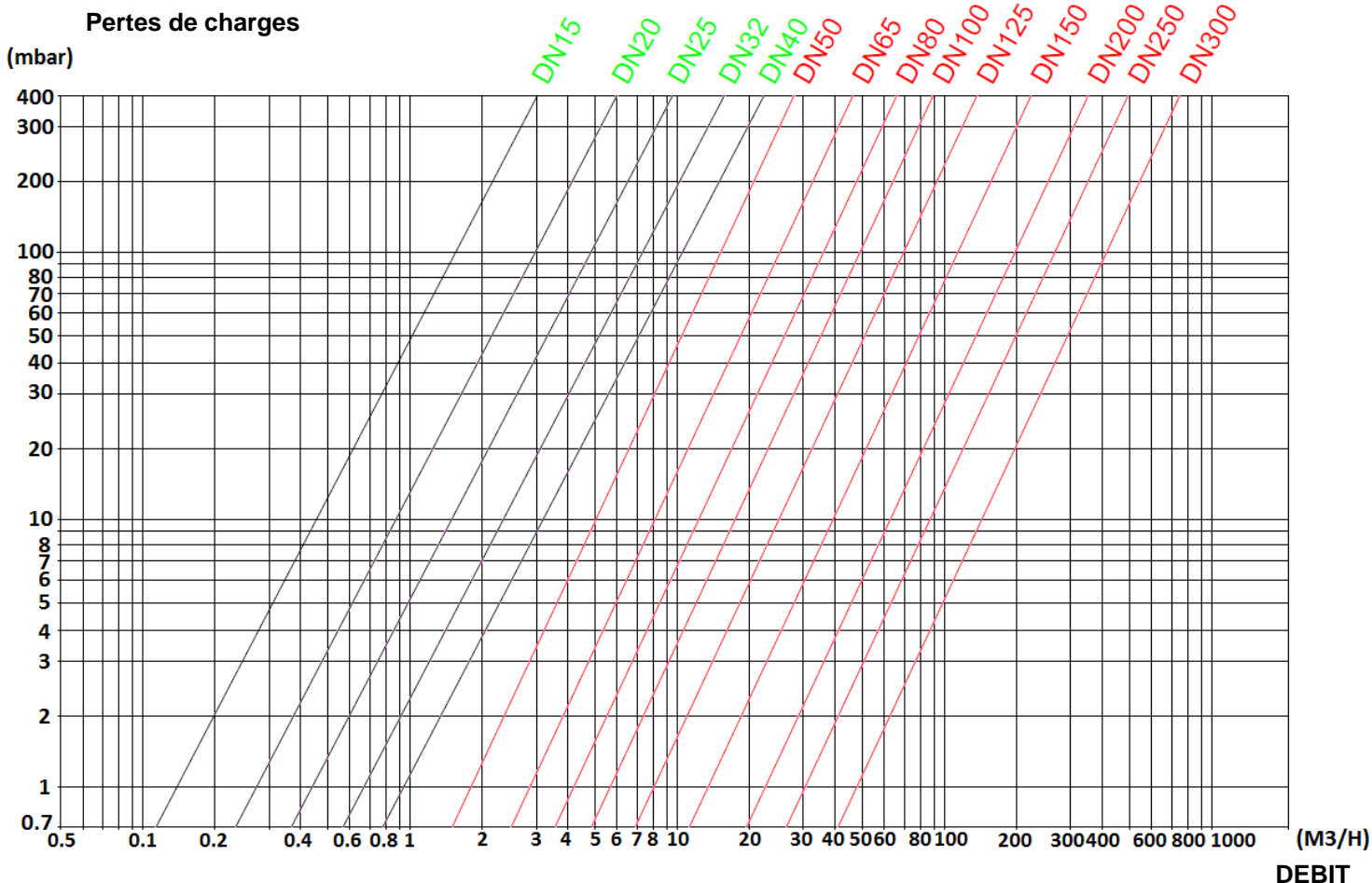
**CARACTERISTIQUES :**

- Tamis inox démontable
- A brides R.F. PN10/16
- Montage horizontal ou vertical avec fluide descendant (respecter le sens de passage indiqué sur le corps par une flèche )
- Filtration 1,1 mm du DN15 au 125, 1.5 mm du DN150 au 300 et 3 mm du DN350 au 400,
- Chapeau boulonné avec bouchon de purge taraudage BSP
- Peinture époxy épaisseur 150µm couleur RAL 7011

**UTILISATION :**

- Pour réseaux d'adduction d'eau, assainissement, traitement des eaux et irrigation, chauffage
- Température mini admissible Ts : - 10 °C
- Température maxi admissible Ts + 120°C
- Pression maxi admissible Ps : 16 bars jusqu'au DN200 à 120°C, 10 bars au-delà

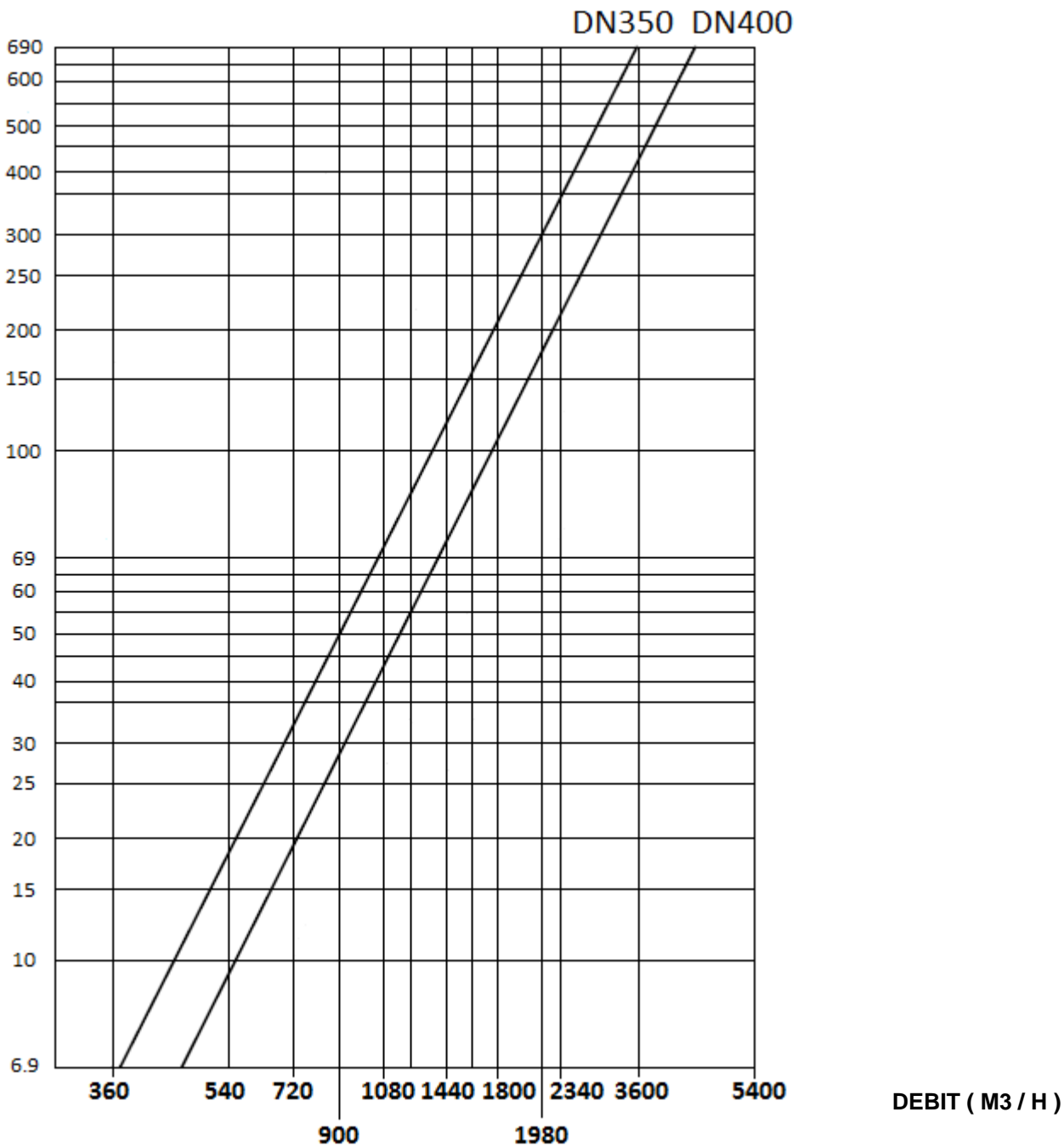
**DIAGRAMME PERTES DE CHARGES DN15-300 :**



**FILTRE A TAMIS FONTE A BRIDES PN10/16**

DIAGRAMME PERTES DE CHARGES DN350-400 :

**Pertes de charges (mbar)**

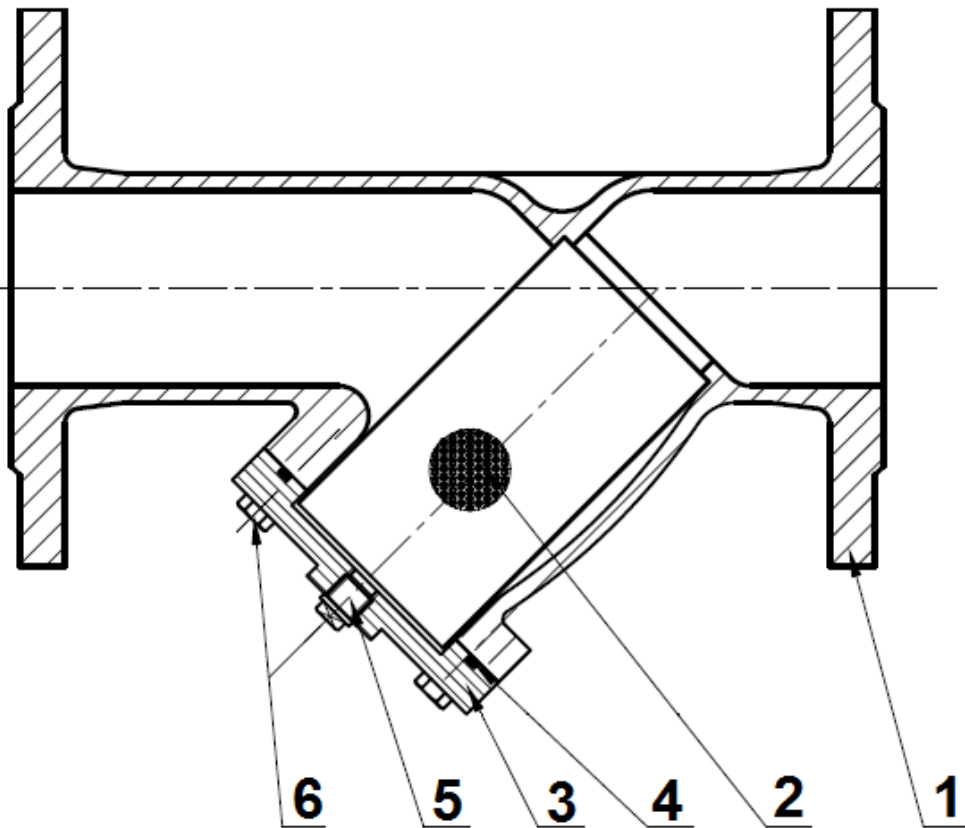


**FILTRE A TAMIS FONTE A BRIDES PN10/16**

**GAMME :**

- A brides R.F. PN10/16 du DN 15 au DN 600 Ref.220

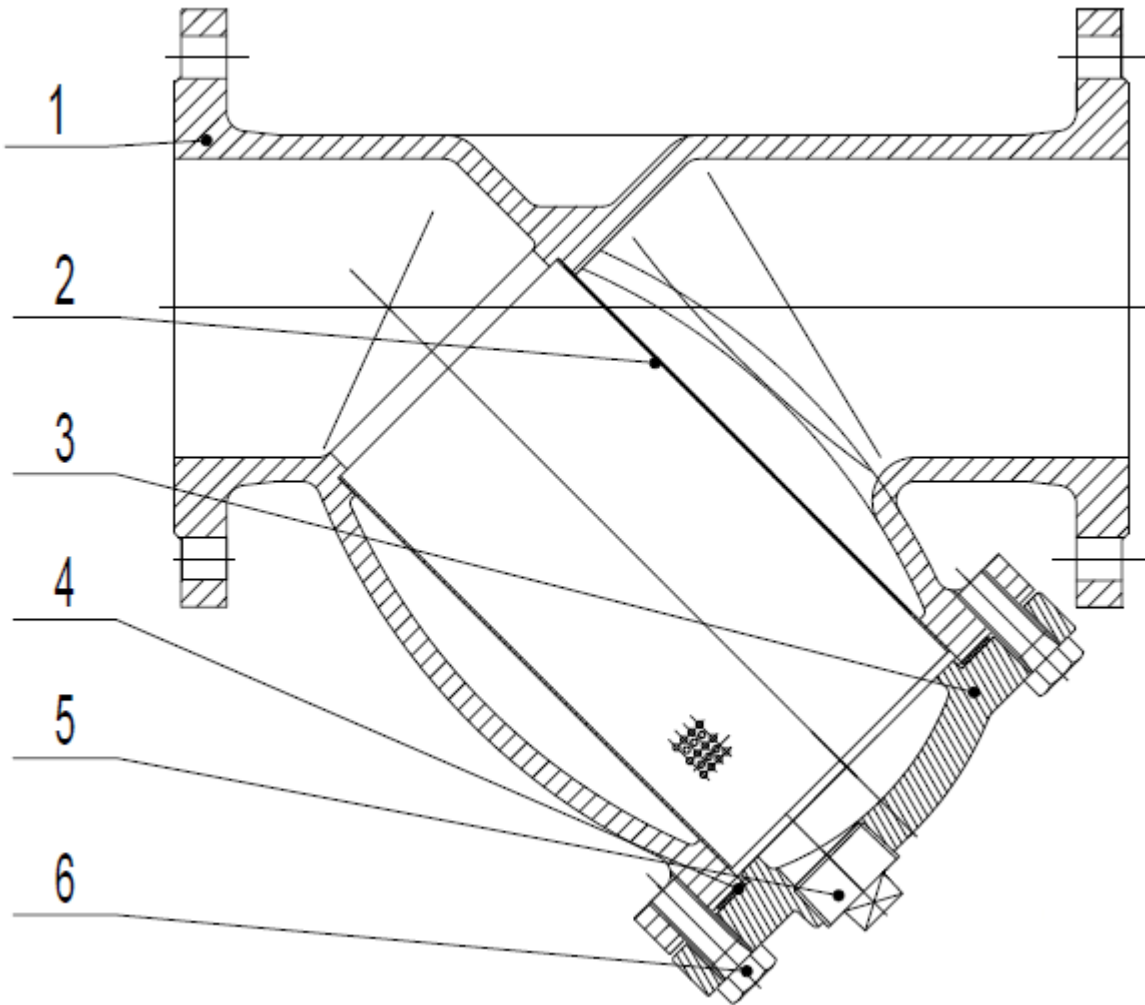
**NOMENCLATURE DN15-300 :**



Repère	Désignation	Matériaux
1	Corps	Fonte EN GJL-250
2	Tamis	Inox AISI 304
3	Chapeau	Fonte EN GJL-250
4	Joint de chapeau	Graphite + Inox AISI 201
5	Purge	Laiton
6	Boulonnerie	Inox AISI 201

**FILTRE A TAMIS FONTE A BRIDES PN10/16**

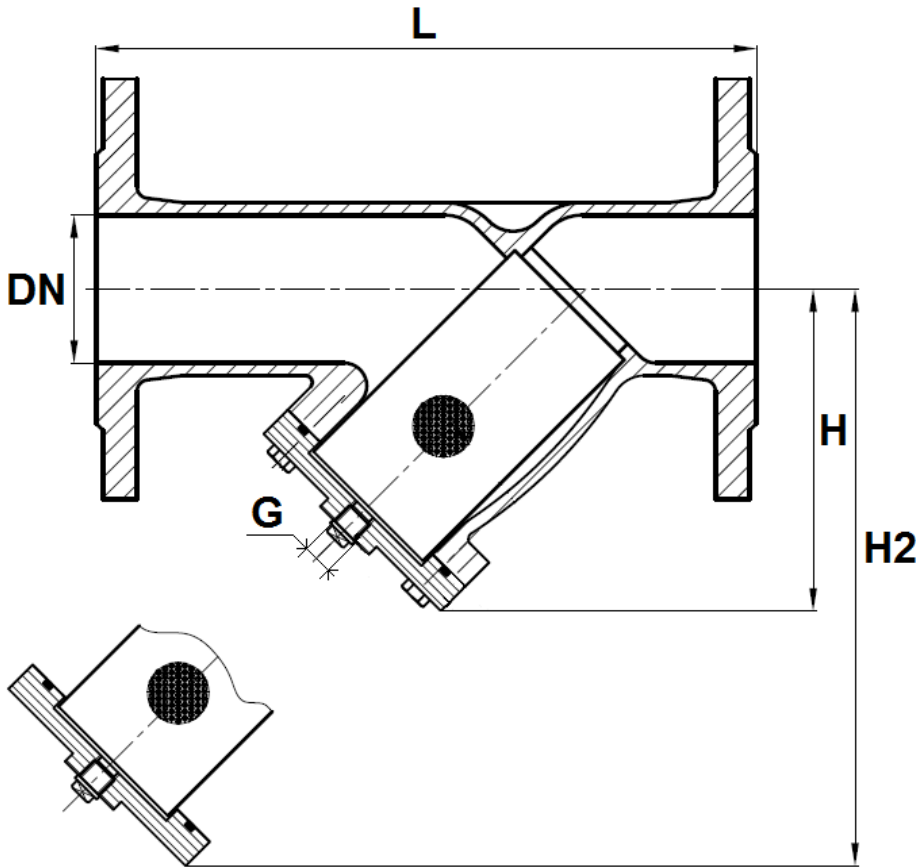
NOMENCLATURE DN350-600 :



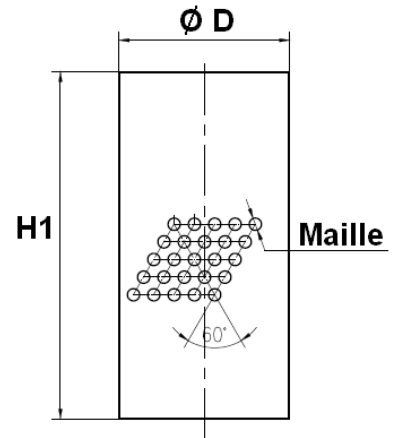
Repère	Désignation	Matériaux
1	Corps	Fonte EN GJL-250
2	Tamis	Inox AISI 304
3	Chapeau	Fonte EN GJL-250
4	Joint de chapeau	Graphite
5	Purge	Laiton
6	Boulonnerie	Acier RST 37-2

**FILTRE A TAMIS FONTE A BRIDES PN10/16**

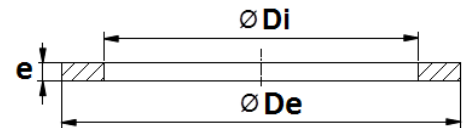
**DIMENSIONS DN15-300 ( en mm ) :**



**Dimensions tamis :**



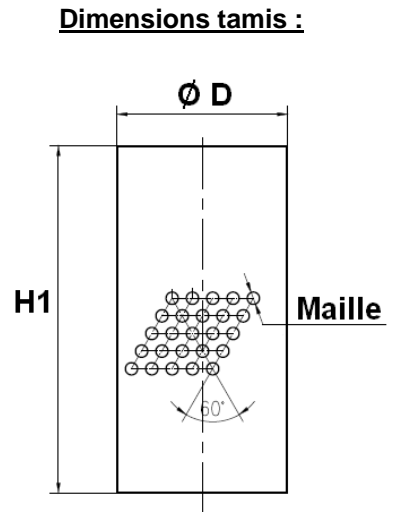
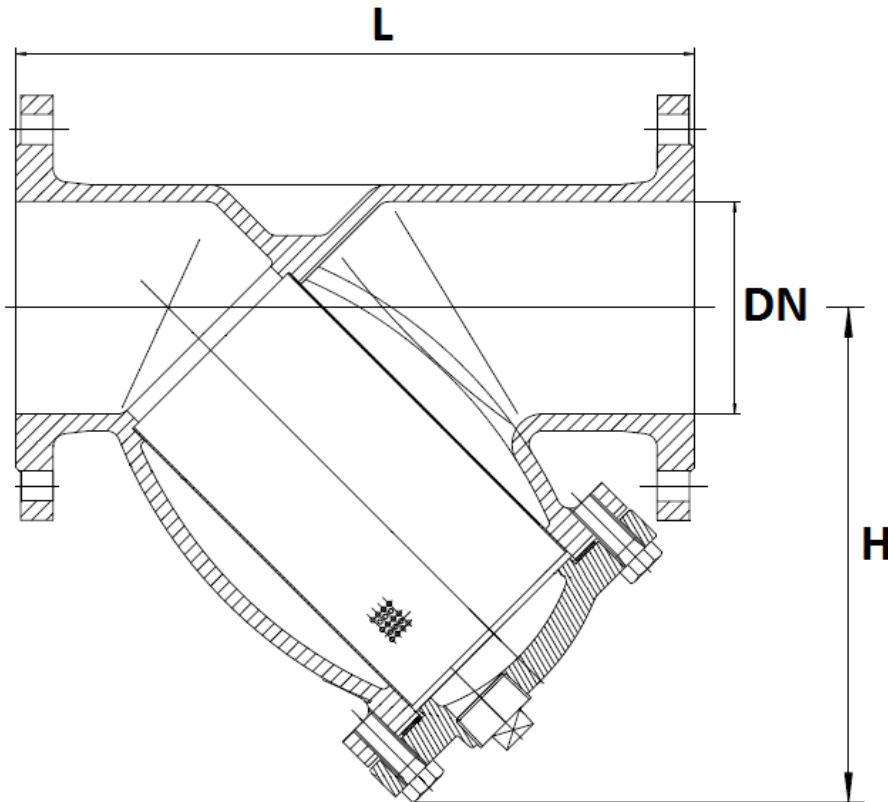
**Dimensions joint chapeau :**



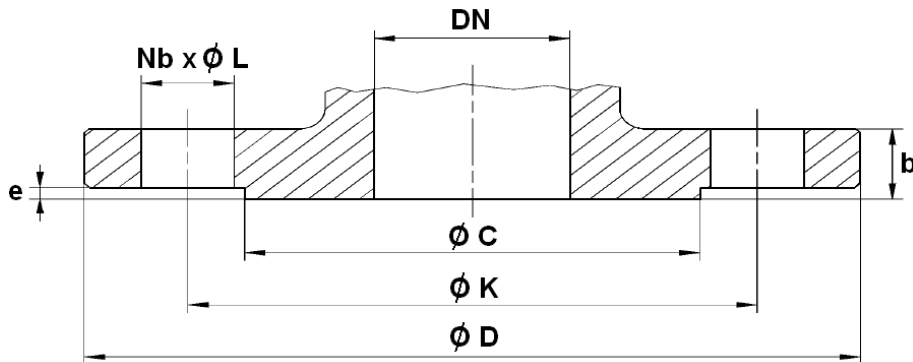
DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
L	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850
H	80	91	105	124	110	117	142	163	194	248	280	346	433	480
H2	130	146	175	210	175	192	232	265	323	402	430	560	715	785
G ( purge )	1/4"	1/4"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
Ø D	17	23	27	35	42	52	69	81	100	125	158	206	254	302
H1	67	71	75	91	90.5	104.5	126.5	140	180	214.5	233.5	294	394.5	424.5
Maille	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.5	1.5	1.5	1.5
Ø Di	25	30	35	42	50	61	77	90	110	139	170	216	262	312
Ø De	37	42	47	54	64	72	97	102	123	158	189	234	286	336
e	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	4	4
Poids ( en Kg )	2.3	3	3.8	5.1	6.3	7.7	11.4	13	17	27	44	75	115.6	155.5

**FILTRE A TAMIS FONTE A BRIDES PN10/16**

**DIMENSIONS DN350-600 ( en mm ) :**



DN	350	400	450	500	600
L	980	1100	1200	1250	1450
H	650	854	782	857	984
G ( purge )	1/2"	1/2"	1"	1"	1"
$\varnothing D$	353	403	460	510	610
H1	540	650	617	683	779
Maille	3	3	5	5	5
Poids (en Kg)	264	462	560		

**FILTRE A TAMIS FONTE A BRIDES PN10/16**
**DIMENSIONS BRIDES PN10 ( en mm ) :**


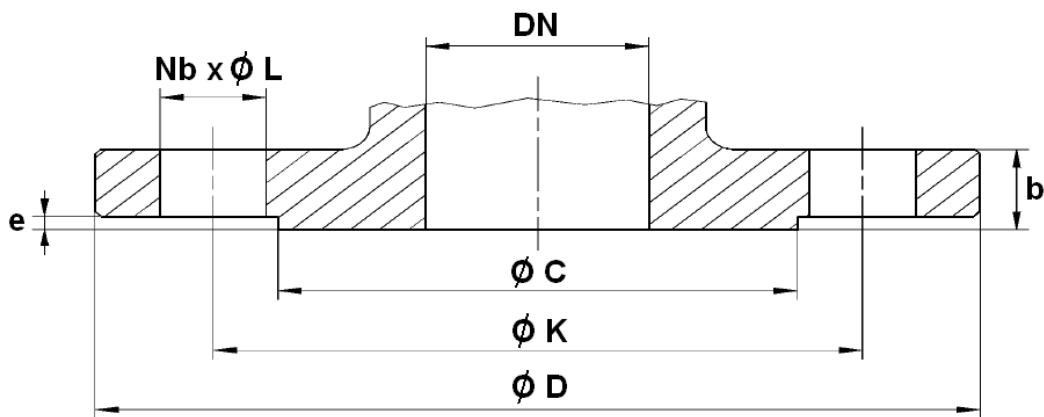
DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100
Ø C	45	58	68	78	84	99	118	132	156
Ø D	95	105	115	140	150	165	185	200	220
Ø K	65	75	85	100	110	125	145	160	180
Nb x Ø L	4 x 14	4 x 14	4 x 14	4 x 19	4 x 19	4 x 19	4 x 19	8 x 19	8 x 19
b	14	16	16	18	19	19	19	19	19
e	2	2	2	2	3	3	3	3	3
Ref.	220015	220020	220025	220032	220040	220050	220065	220080	220100

DN	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Ø C	184	211	266	319	370	430	482	530	582	682
Ø D	250	285	340	395	445	505	565	640	715	840
Ø K	210	240	295	350	400	460	515	565	620	725
Nb x Ø L	8 x 19	8 x 23	8 x 23	12 x 23	12 x 23	16 x 23	16 x 28	20 x 28	20 x 28	20 x 31
b	19	19	20	22	24.5	24.5	24.5	40	42	48
e	3	3	3	3	4	4	4	4	4	5
Ref.	220125	220150	220201	220250	220300	220350	220400	220450	220500	220600



**FILTRE A TAMIS FONTE A BRIDES PN10/16**

DIMENSIONS BRIDES PN16 ( en mm ) :



DN	200	250	300
Ø C	266	319	370
Ø D	340	405	460
Ø K	295	355	410
Nb x Ø L	12 x 23	12 x 28	12 x 28
B	20	22	24.5
e	3	3	4
Ref.	220200	220251	220301

## FILTRE A TAMIS FONTE A BRIDES PN10/16

### NORMALISATIONS :

- Fabrication suivant la norme ISO 9001 : 2015
- DIRECTIVE 2014/68/UE : Produits exclus de la directive (Article 4. § 3)
- Certificat 3.1 sur demande
- Tests d'étanchéité suivant la norme EN 12266-1
- Ecartement suivant la norme EN 558 Série 1 ( DIN 3202-1 F1 – NF 29354 )
- Brides R.F. suivant la norme EN 1092-2 PN10/16

### POSITIONS DE MONTAGE :

Montage Vertical ( fluide descendant )



Montage Horizontal



**PRECONISATIONS :** Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.

## **FILTRE A TAMIS FONTE A BRIDES PN10/16**

### **INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET DE MAINTENANCE :**

#### REGLES GENERALES :

- Bien vérifier l'adéquation entre le filtre et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température)
- Prévoir suffisamment de robinets pour pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie pour faciliter l'entretien des matériels.
- Vérifier attentivement que les filtres installés soient conformes aux différentes normes en vigueur.

#### INSTRUCTIONS DE MONTAGE :

- Avant montage des filtres, bien nettoyer la tuyauterie afin d'éliminer tout objet divers (particulièrement les gouttes de soudure et copeaux métalliques) qui pourraient l'encombrer ou l'obturer.
- Vérifier l'alignement des tuyauteries amont et aval (un alignement imparfait peut entraîner une contrainte importante sur le filtre)
- Bien vérifier l'encombrement entre les brides de tuyauterie amont et aval ainsi que la correspondance des trous de perçage des brides, le filtre n'absorbera pas les écarts. Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité et même des ruptures. En conséquence, présenter l'appareil en position pour bien vérifier les conditions d'assemblage.
- Vérifier la propreté des faces de brides.
- Caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore de support définitif. Ceci pour éviter d'appliquer sur le filtre des contraintes importantes.
- Le serrage des boulons de brides doit être réalisé en croix.
- La mise sous pression doit être progressive.
- Pour faciliter les opérations d'entretien des filtres il est souhaitable de positionner en amont et en aval des robinets d'arrêt qui isoleront le filtre pendant la maintenance. Lors de cette opération prévoir un joint de chapeau neuf pour éviter le risque de fuite lors de la remise en service.
- Lors de tous les démontages de chapeau et de tamis, remplacer le joint de chapeau