

# BDX **++++**

- Meules techniques pour le tronçonnage et l'ébarbage du métal et de l'inox.
- La performance industrielle dans un large choix de produits.
- Précision de coupe optimale, en épaisseur 0,8mm.

- Pour la découpe de l'INOX, préférez la meule BDX en épaisseur 0,8mm. Si vous souhaitez travailler avec des meules d'épaisseur > 0,8mm, nous vous conseillons notre gamme Super Bleue 5 (étiquette rouge, page 23)



	TYPE	DIA (mm)	Ép. x AL. (mm)	SPÉCIFICATIONS	U.E	ART. N°	
<b>MEULES DE TRONÇONNAGE</b>							
	<b>TYPE 41</b> 	115	1,0x22,23	A 60 T	25	66252831452	
			1,6x22,23	A 46 T	25	66252831451	
		125	1,0x22,23	A 60 T	25	66252831541	
			1,6x22,23	A 46 T (conseillé sur Acier)	25	66252831460	
			1,6x22,23	A 46 Z (conseillé sur Inox)	25	66252832947	
			180	1,6x22,23	A 46 T	25	66252832631
		230	1,9x22,23	A 46 Z	25	66252832686	
		<b>TYPE 41</b> 	115	2,0x22,23	A 36 X	25	66252831456"
				2,5x22,23	A 36 X	25	66252831454
			125	2,0x22,23	A 36 X	25	66252831462
2,5x22,23	A 36 X			25	66252831461		
180	2,5x22,23		A 36 X	25	66252831466		
230	2,0x22,23		A 36 X	25	66252831476		
	2,5x22,23		A 36 X	25	66252831471		
100	2,5x16,0		A 36 T	25	66252831497"		
<b>TYPE 42</b> 	115		0,8x22,23	A 60 Z	25	66252848811	
			2,5x22,23	A 36 T	25	66252831504	
		3,2x22,23	A 24 R	25	66252831508		
	125	0,8x22,23	A 60 Z	25	66252848812		
		2,5x22,23	A 36 T	25	66252831513		
		3,2x22,23	A 24 R	25	66252831517		
	180	2,0x22,23	A 36 X	25	66252831468		
		2,5x22,23	A 36 T	25	66252831522"		
		3,2x22,23	A 24 R	25	66252831525		
		230	2,5x22,23	A 36 T	25	66252831494	
		3,2x22,23	A 24 R	25	66252829430		

" disponibilité sur demande

# BDX **++++**



	TYPE	DIA (mm)	Ép. x AL. (mm)	SPÉCIFICATIONS	U.E	ART. N°
<b>MEULES D'ÉBARBAGE</b>						
	<b>TYPE 27</b> 	115	6,5x22,23	A 30 P	10	66252828038
		125	4,0x22,23	A24R	10	66252829766"
			6,5x22,23	A 30 P	10	66252811018
		180	6,5x22,23	A 24 R	10	66252831431
		230	4,0x22,23	A 24 R	25	66252831439"
			6,5x22,23	A 24 P	10	66252828136

" disponibilité sur demande