

- Le choix idéal pour l'acier inoxydable, les inconels, le cobaltchrome, le titane et les matériaux extrêmement durs
- Élimine les défauts de manière rapide et efficace grâce à une coupe agressive
- Le traitement anti-échauffement réduit l'échauffement de la pièce pour une coupe à basse température et une durée de vie accrue
- Durée de vie supérieure pour les applications exigeantes et l'acier inoxydable







DIM DIAxWxS (mm)	GRAIN	U.E	ART. N°	VITESSE RECOMMANDÉE (T/MIN)
30x15x6	40	10	66261154243"	9500 - 15900
	60	10	66261154300"	
	80	10	66261154301"	
	120	10	66261154871"	
40x20x6	40	10	66261154302"	7100 - 12000
	60	10	66261154305	
	80	10	66261154306"	
	120	10	66261154307"	
60x15x6	40	10	66261154308"	4800 - 7900
	60	10	66261154312"	
	80	10	66261154313"	
	120	10	66261154314"	
60x30x6	40	10	66261154315"	4800 - 7900
	60	10	66261154316	
	80	10	66261154318"	
	120	10	66261154320"	
80x30x6	40	10	66261154323"	3600 - 6000
	60	10	66261154325"	
	80	10	66261154338"	
	120	10	66261154339"	
80x50x6	40	10	66261154340"	3600 - 6000
	60	10	66261154341"	
	80	10	66261154343"	
	120	10	66261154344"	

Légende des dimensions : DIM = Dimensions, DIA = Diamètre, W = Largeur, S = Tige

Le ponçage de l'acier inoxydable génère beaucoup de chaleur : la roue à lamelles roses Norton améliore la coupe ainsi que la finition et diminue la génération de chaleur et les brûlures sur les pièces.