

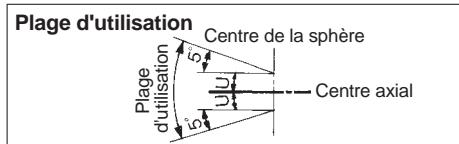
Joint de compensation : pour les vérins compacts

Série JB



Caractéristiques techniques

| | |
|------------------------|--------------------------------------|
| Pression d'utilisation | Vérin pneumatique compact 1 MPa max. |
|------------------------|--------------------------------------|



Caractéristiques techniques

| Modèle | Alésage compatible [mm] | Filetage nominal du vérin compatible | Effort axial maxi (tension/compression) [N] | | Excentricité admissible U [mm] | Jeu angulaire | Température ambiante |
|---------------------|-------------------------|--------------------------------------|---|---------|--------------------------------|---------------|----------------------|
| | | | Compression | Tension | | | |
| JB12-3-050 | 12 | M3 x 0.5 | 112 | 112 | 0.5 | $\pm 5^\circ$ | -5 à 60°C |
| JB16-4-070 | 16 | M4 x 0.7 | 200 | 200 | 0.5 | | |
| JB20-5-080 | 20 | M5 x 0.8 | 1100 | 300 | 0.5 | | |
| JB25-6-100 | 25 | M6 x 1 | 2500 | 500 | 0.5 | | |
| JB40-8-125 | 32, 40 | M8 x 1.25 | 6000 | 1300 | 0.75 | | |
| JB63-10-150 | 50, 63 | M10 x 1.5 | 11000 | 3100 | 1 | | |
| JB80-16-200 | 80 | M16 x 2 | 18000 | 5000 | 1.25 | | |
| JB100-20-250 | 100 | M20 x 2.5 | 28000 | 7900 | 2 | | |
| JB140-22-250 | 125, 140 | M22 x 2.5 | 54000 | 15300 | 2.5 | | |
| JB160-24-300 | 160 | M24 x 3 | 71000 | 20000 | 3 | | |

Pour passer commande

| | | | |
|--|-------------------------|-----------------------------|---|
| J B | 40 | - 8-125 - | Option |
| Pour les vérins compacts/ Taraudage | | | — Sans |
| Alésage compatible [mm] | | X11 | Caractéristiques de température élevée -5 à 100 °C |
| Symbolé | Alésage compatible [mm] | Taille de filetage nominale | Filetage nominal du vérin compatible |
| 12 | 12 | 3-050 | M3 x 0.5 |
| 16 | 16 | 4-070 | M4 x 0.7 |
| 20 | 20 | 5-080 | M5 x 0.8 |
| 25 | 25 | 6-100 | M6 x 1 |
| 40 | 32, 40 | 8-125 | M8 x 1.25 |
| 63 | 50, 63 | 10-150 | M10 x 1.5 |
| 80 | 80 | 16-200 | M16 x 2 |
| 100 | 100 | 20-250 | M20 x 2.5 |
| 140 | 125, 140 | 22-250 | M22 x 2.5 |
| 160 | 160 | 24-300 | M24 x 3 |

⚠ Précautions

■ Veuillez lire ces consignes avant d'utiliser ■ les produits. Reportez-vous à la page ■ antérieure pour les consignes de sécurité.

Montage

⚠ Attention

- Pour visser les filetages de la tige dans les taraudages de la prise ou du boîtier, veillez à ce qu'il ne s'enfonce pas. Si le joint de compensation est utilisé avec sa tige au fond, le banjo ne pourra pas flotter, ce qui entraînera des dommages. Pour la profondeur de vissage des taraudages, reportez-vous aux dimensions (page 12). En règle générale, une fois que la tige a atteint le fond, il faut revenir en arrière de 1 à 2 tours.
- Le soufflet de protection peut adhérer au banjo. Dans ce cas, déplacez le soufflet de protection au niveau du col de l'axe avec le doigt ou tournez légèrement le banjo vers la gauche ou la droite pour l'enfoncer le

soufflet de protection avant de l'utiliser.
De plus, lorsque vous vissez le banjo et la prise ou le boîtier dans un corps entraîné, vissez ces pièces avec le soufflet de protection retiré. Si vous vissez de telles pièces sans retirer le soufflet de protection, vous risquez d'endommager le soufflet de protection.

- Pour utiliser un joint de compensation afin de connecter la tige du vérin à un corps entraîné, fixez-le en place en appliquant un couple de serrage adapté au filetage. De même, s'il y a un risque de desserrage pendant le fonctionnement, prenez des mesures pour empêcher le desserrage, comme l'utilisation d'une goupille de verrouillage ou d'un adhésif pour filetage.
- Si la partie connectée se desserre, le corps entraîné peut perdre le contrôle ou tomber, ce qui peut endommager l'équipement ou blesser le personnel.

- Ce produit n'est pas un joint rotatif. Le produit ne peut donc pas être utilisé pour des applications rotatives ou à actionnement rotatif.

- Veillez à utiliser le mécanisme d'amortissement du vérin ou le mécanisme tampon, tel que l'amortisseur, afin qu'aucune force d'impact ne soit appliquée au joint de compensation lors de l'arrêt d'un corps entraîné. En l'absence de mécanisme tampon, une force d'impact excessive est générée. En conséquence, la force de compression en traction du joint de compensation peut dépasser son niveau maximal.

Entretien

⚠ Attention

- Ne pas réutiliser en cas de démontage.
Un adhésif très résistant est appliqué sur la partie du raccord qui est filetée pour l'empêcher de se desserrer, et il ne doit pas être démonté. S'il est démonté avec force, il pourrait être endommagé.

⚠ Précaution

- Le traitement au chromate de zinc noir est appliqué aux surfaces des matériaux du boîtier, de la bride et du pied. Cependant, le dépôt blanc peut rarement apparaître à la surface. Ce dépôt blanc n'affecte pas les fonctions du produit. Cependant, si le dépôt blanc devient un problème du point de vue de l'apparence, des produits spéciaux dont le traitement de surface est remplacé par le nickelage sans courant sont également disponibles. Pour plus de détails, contactez SMC.