

Régulateur de précision pour salle blanche

Série *SRP*



Régulateur de haute précision, à faible consommation, corps inox

Régulateur de précision pour salle blanche

Série SRP

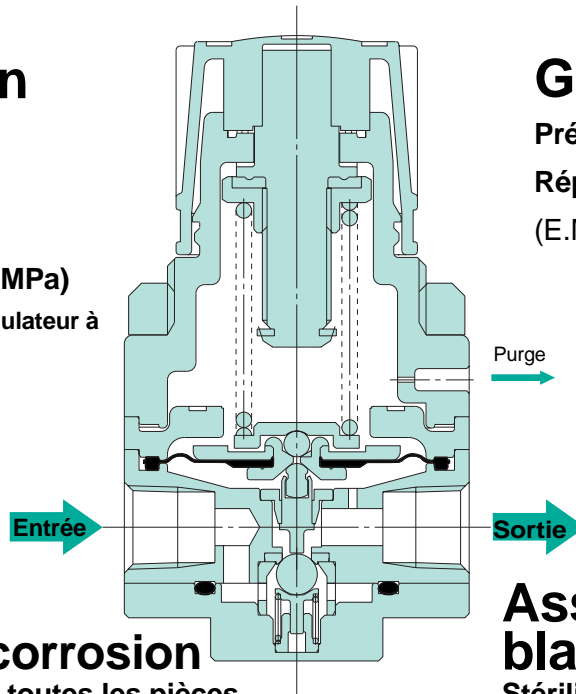
Régulateur de haute précision, à faible consommation, corps inox



Consommation très faible

Volume de purge
0,5 l/min(ANR) maxi
(pression de sortie de 0,2 MPa)

* Approx. 1/4 par rapport au régulateur à commande directe ARP3000



Grande précision

Précision: 0.3% E.M.

Répétabilité: 1% E.M.

(E.M.: étendue de mesure)

Montage sans huile

Fabrication des pièces sans utilisation d'huile.

Excellente résistance à la corrosion

L'inox 316 est utilisé pour toutes les pièces métalliques en contact avec le fluide.

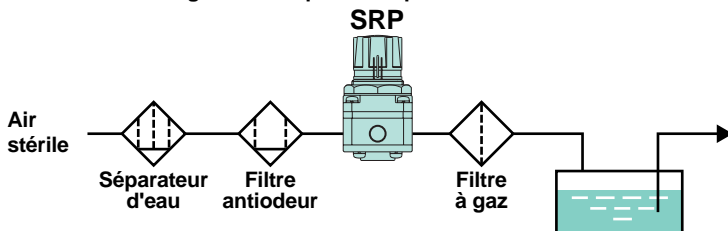
Assemblage en salle blanche

Stérilisé, assemblé, contrôlé et scellé dans un double emballage en milieu de Classe 10.000.

Applications

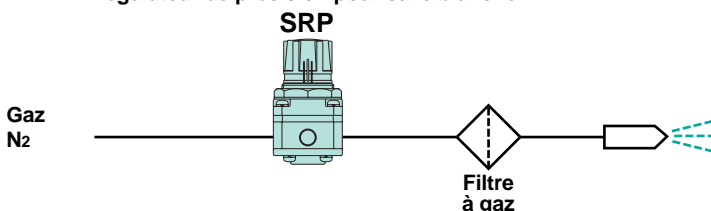
Alimentation par pressurisation des produits chimiques

Régulateur de précision pour salle blanche



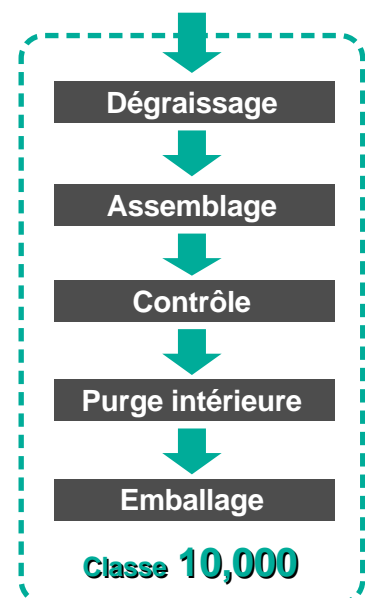
Soufflage d'azote (N₂)

Régulateur de précision pour salle blanche



Processus de production

Assemblage des pièces



Régulateur de précision pour salle blanche

Série SRP

Pour passer commande



SRP 1 1 0 1 — 01 — R

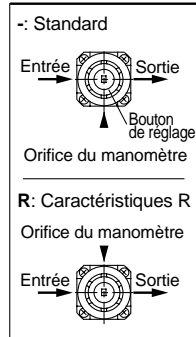
Plage de régulation

0	0,005 à 0,2 MPa
1	0,01 à 0,4 MPa

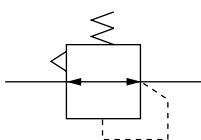
Orifice

Symb.	Raccordement
M5	M5 x 0,8
01	Rc 1/8

Orientation de l'orifice pour le manomètre



* La position des orifices pour le manomètre sont indiquées avec le bouton de réglage en vue de dessous.



Options

Désignation	Modèle	Matière
Fixation	B21-1-T1	Acier (nickelé)

Caractéristiques

Raccordement	M5, Rc 1/8	
Fluide	Air, N ₂ , CO ₂ , Ar	
Pression d'épreuve MPa	1,5	
Pression d'utilisation maxi MPa	1,0	
Plage de pression de réglage MPa	Faible pression	0,005 à 0,2
	Haute pression	0,01 à 0,4
Température d'utilisation (°C)	0 à 60	
Consommation en fluide ℓ/min (ANR) <small>Note 1)</small>	≤ 0,5	
Sensibilité	0,3% E.M.	
Répétabilité	±1% E.M.	
Pièces en contact avec le fluide	Métal	Inox SUS316
	Résine	Fluororésine
	Caoutchouc	Viton
	Autres	Céramique
Milieu d'assemblage	Salle blanche classe 10000	
Nettoyage des pièces en contact avec le fluide	Nettoyage ultrasonique HCFC141b	

Note 1) Pour une pression d'entrée de 0.2MPa

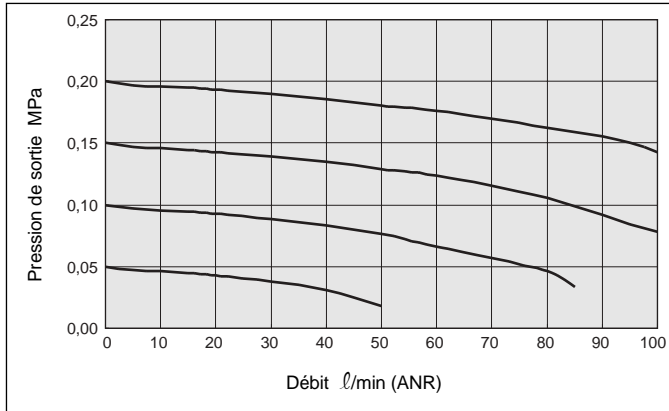
Série SRP

Caractéristiques de débit

Fluide: Air

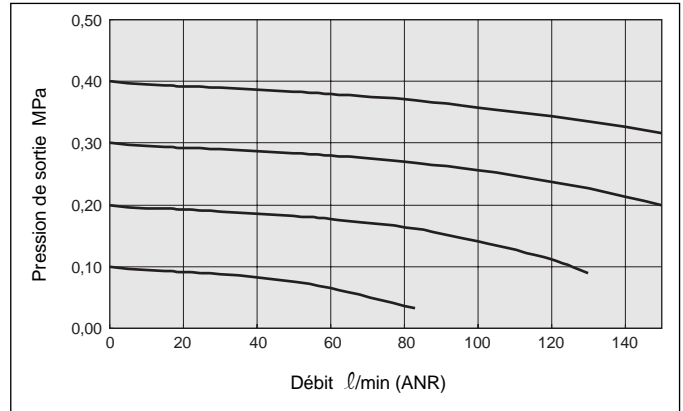
SRP1101-M5

Conditions: pression d'entrée 0,5MPa



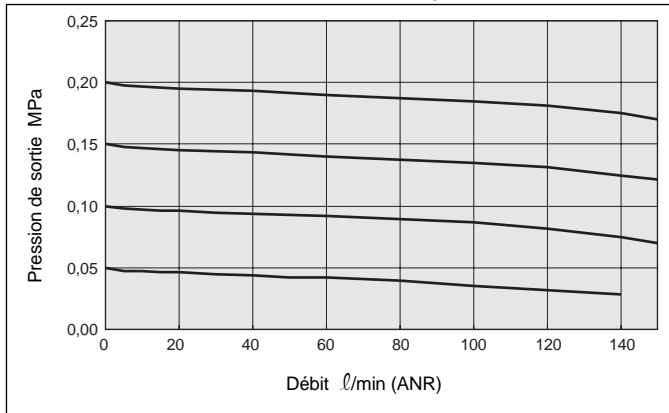
SRP1111-M5

Conditions: pression d'entrée 0,7MPa



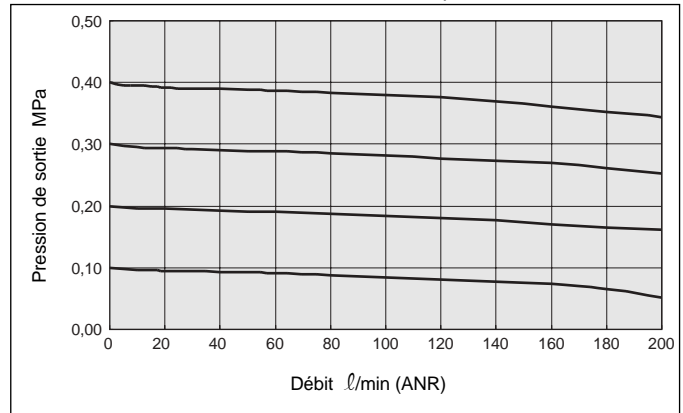
SRP1101-01

Conditions: pression d'entrée 0,5MPa



SRP1111-01

Conditions: pression d'entrée 0,7MPa

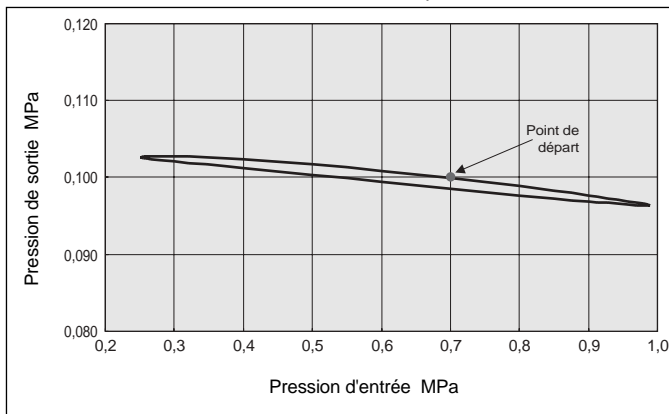


Caractéristiques de pression

Fluide: Air

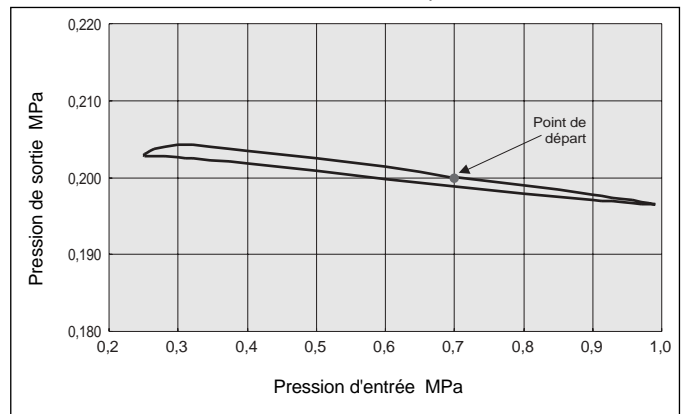
SRP1101

Réglage de départ: pression d'entrée 0,7MPa
pression de sortie 0,1MPa

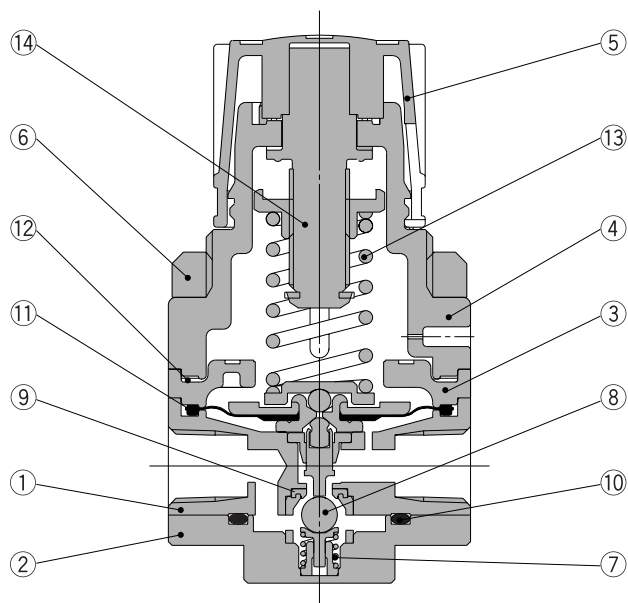


SRP1111

Réglage de départ: pression d'entrée 0,7MPa
pression de sortie 0,2MPa



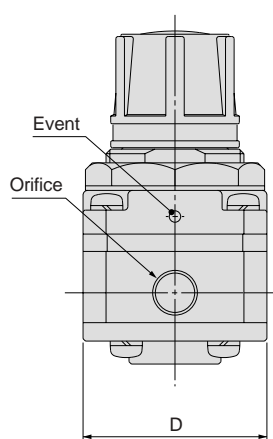
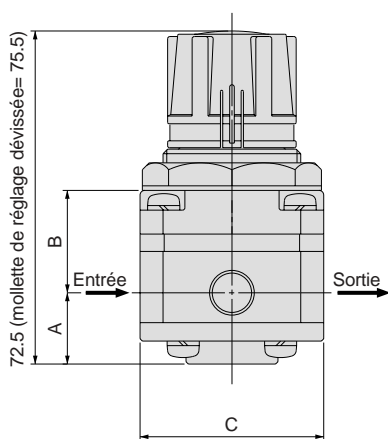
Construction



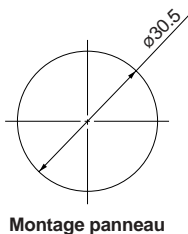
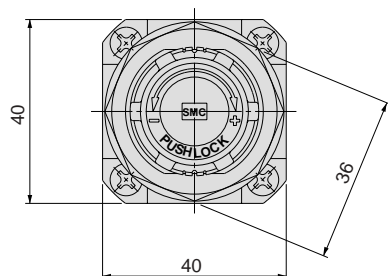
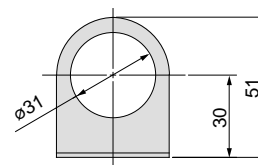
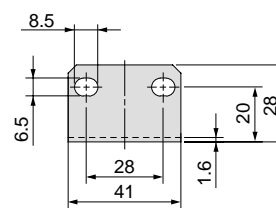
Nomenclature

Rep.	Désignation	Matière	Traitement
①	Corps	Inox 316L	
②	Partie inférieure	Inox 316	
③	Entretoise intermédiaire	PPS	
④	Couvercle partie supérieure	PPS	
⑤	Bouton de réglage	PBT	
⑥	Ecrou de réglage	ZDC	Nickelé
⑦	Ressort du clapet	SUS316	
⑧	Clapet principal	Céramique	
⑨	Siège du clapet	PTFE	
⑩	Joint torique	Viton	
⑪	Membrane	Viton	
⑫	Joint	Viton	
⑬	Ressort du régulateur	Acier élastique	
⑭	Vis du régulateur de pression	—	

Dimensions



Fixation



Modèle	Raccordement	A	B	C	D
SRP11□1-M5	M5 x 0.8	14	23.5	30	30
SRP11□1-01	Rc 1/8	15	22.5	40	40




Série SRP


Consignes de sécurité


Ce manuel d'instruction a été rédigé pour prévenir des situations dangereuses pour les personnels et les équipements. Les précautions énumérées dans ce document sont classées en trois grandes catégories:

"PRÉCAUTIONS D'UTILISATION", "ATTENTION" OU "DANGER".

Afin de respecter les règles de sécurité, reportez-vous aux normes ISO 4414 (note 1) et JIS B 8370 (note 2) ainsi qu'à tous les textes en vigueur à ce jour.

 **Précautions d'utilisation:** Une erreur de l'opérateur pourrait entraîner des blessures ou endommager le matériel.

 **Attention:** Une erreur de l'opérateur pourrait entraîner des blessures graves ou mortelles.

 **Danger :** Dans des cas extrêmes, la possibilité d'une blessure grave ou mortelle doit être prise en compte.

Note 1) ISO 4414

Note 2) JIS B 8370 : Pneumatic System Axiom.

Attention

1 La compatibilité des équipements pneumatiques est sous la responsabilité de la personne qui a conçu le système pneumatique et qui a défini ses caractéristiques.

Lorsque les produits en question sont utilisés dans certaines conditions, leur compatibilité avec le système considéré doit être basée sur ses caractéristiques après analyses et tests pour être en adéquation avec le cahier des charges.

2 Seules les personnes formées à la pneumatique pourront intervenir sur les équipements et machines utilisant l'air comprimé.

L'air comprimé est très dangereux pour les personnes qui ne sont pas familiarisées à cette énergie. Des opérations telles que le câblage, la manipulation et la maintenance des systèmes pneumatiques ne devront être effectuées que par des personnes formées à la pneumatique.

3 Ne jamais intervenir sur des machines ou composants pneumatiques sans s'être assurés que tous les dispositifs de sécurité ont été mis en place.

1. L'inspection et la maintenance des équipements ou machines ne devront être effectuées que si ces équipements ont été mis en "sécurité". Pour cela, placez des vannes ou sectionneurs cadenassables sur les alimentations en énergie.

2. Si un équipement ou une machine pneumatique doit être déplacé, s'assurer que celui-ci a été mis en "sécurité", couper l'alimentation en pression et purger tout l'équipement.

3. Lors de la remise sous pression, prendre garde aux mouvements des différents actionneurs (des échappements peuvent provoquer des retours de pression).

4 Consultez SMC si un produit doit être utilisé dans l'un des cas suivants:

1. Conditions et plages de fonctionnement en dehors de celles données dans les catalogues.

2. Utilisation des composants en ambiance nucléaire, matériel embarqué (train, air, navigation, véhicules,...), équipements médicaux, alimentaires, équipements de sécurité, de presse.

3. Équipements pouvant avoir des effets néfastes ou dangereux pour l'homme ou les animaux.



Série SRP/Précautions spécifiques

A lire avant l'utilisation.

Reportez-vous en page 4 pour les consignes de sécurité.

Conception et sélection

⚠ Attention

1. Types de fluides

Ce produit est conçu pour être utilisé avec de l'air, du N₂, du CO₂ et de l'Ar. Consultez SMC pour l'utilisation d'autres fluides.

Etant donné que ce produit est muni d'une purge et que le fluide est évacué par l'orifice de purge, n'utilisez pas de gaz corrosifs ou dangereux.

2. Défense d'utiliser des fluides contenant des particules solides.

Afin d'éviter tous dysfonctionnement, installez un séparateur d'eau, etc., en amont du régulateur.

3. Lorsque l'air est chargé en condensats, installez un sècheur ou un refroidisseur, etc., en amont du régulateur.

Afin d'éviter tous dysfonctionnement.

4. N'utilisez pas le produit dans un milieu soumis aux vibrations ou aux impacts.

5. Utilisez un carter de protection afin de protéger le produit des rayons solaires, etc.

6. Eloignez le produit des sources de chaleur.

⚠ Précaution

1. Réglez la pression de sortie entre 25 et 85% de la pression d'entrée.

Montage

⚠ Précaution

1. Déballez le produit en salle blanche.

Ce produit est pourvu d'un double emballage réalisé en salle blanche. Veuillez ouvrir le second emballage en salle blanche.

2. Nettoyer les canalisations.

Avant le raccordement à la canalisation, veuillez les "souffler" ou les nettoyer, etc. Les restes de débris, etc., peuvent entraîner des dysfonctionnements.

3. Préteflonnage

Lors du raccordement, assurez-vous qu'aucun déchet de Teflon ne pénètrent dans le régulateur sous peine de dysfonctionnement. En outre, laissez lors du préteflonnage 1,5 à 2 filets à découvert.

4. Vérifiez l'orientation du montage du produit.

Le côté marqué du sigle IN est le côté d'entrée du fluide et le côté marqué du sigle OUT est le côté de sortie. Si le produit est monté à l'envers, il pourrait présenter des erreurs de fonctionnement.

5. Ne pas toucher l'orifice de purge.

Si l'orifice de purge est bouché, cela pourrait entraîner des dysfonctionnements.

Réglage de la pression

⚠ Attention

1. N'utilisez pas d'outils pour manipuler le bouton de réglage.

Réglez le bouton manuellement.

2. Lors du réglage, vérifiez les indicateurs de pression d'entrée et de sortie.

Un serrage excessif du bouton de réglage peut endommager les parties internes du régulateur.

⚠ Précaution

1. Réglez la pression uniquement après avoir débloqué le bouton de réglage.

Lorsque le bouton ne tourne pas, il est bloqué. Tirez-le vers le haut pour le débloquent. Si le bouton est tourné avec force, il risque de s'endommager.

Après le réglage de la pression, bloquez de nouveau le bouton en l'enfonçant.

2. La pression doit être réglée progressivement.

Lors du réglage, la pression doit être augmentée petit à petit (jamais baissée). Pour augmenter la pression de sortie, tournez le régulateur vers la droite; pour la baisser, tournez-le vers la gauche.

3. Vérifiez la pression d'entrée.

La pression de sortie ne peut pas dépasser 85% de la pression d'entrée. Si la pression d'entrée est trop faible, la pression de réglage correcte ne peut pas être obtenue.

4. Une petite quantité de fluide peut être libérée par l'orifice de purge.

Le mécanisme de purge permet d'obtenir une grande précision lors du réglage de la pression. Il est courant qu'une petite quantité du fluide soit libérée par l'orifice de purge.

**Autriche**

SMC Pneumatik GmbH (Austria).
Girakstrasse 8, A-2100 Korneuburg
Tel.: 02262-62280, Fax: 02262-62285

**Allemagne**

SMC Pneumatik GmbH
Boschring 13-15, D-63329 Egelsbach
Tel.: 06103-4020, Fax: 06103-402139

**Pays Bas**

SMC Pneumatics BV
Postbus 308, 100 AH Amsterdam
Phone: 020-5318888, Fax: 020-5318880

**Slovénie**

SMC Slovenia d.o.o.
Grajski trg 15, 8360 Zuzemberg
Tel.: 068-88 044 Fax: 068-88 041

**Belgique**

SMC Pneumatics N.V./S.A.
Nijverheidsstraat 20, B-2160 Wommelgem
Tel.: 03-355-1464, Fax: 03-355-1466

**Grèce**

S. Parianopoulos S.A.
9, Konstantinoupoleos Street, 11855 Athens
Tel.: 01-3426076, Fax: 01-3455578

**Norvège**

SMC Pneumatics (Norway) A/S
Wollsveien 13 C, granfoss Noeringspark
N-134 Lysaker, Norway
Tel.: 67 12 9020, Fax: 67 12 9021

**Espagne**

SMC España, S.A.
Zuazobidea 14, Pol. Ind. Jundiz, 01015 Vitoria
Tel.: 945-184 100, Fax: 945-184 124

**République Tchèque**

SMC Czech s.r.o.
Kodanska 46, CZ-100 10 Prague 10
Tel.: 02-67154 790, Fax: 02-67154 793

**Hongrie**

SMC Hungary Kft.
Budafoki ut 107-113, 1117 Budapest
Tel.: 01-204 4366, Fax: 01-204 4371

**Pologne**

Semac Co., Ltd.
05-075 Wesola k/Warszaway, ul. Wspolna 1A
Tel.: 022-6131847, Fax: 022-613-3028

**Suède**

SMC Pneumatics Sweden A.B.
Ekhagsvägen 29-31, S-14105 Huddinge
Tel.: 08-603 07 00, Fax: 08-603 07 10

**Danemark**

Ottensten A/S
jens Juuls Vej 32, DK-8260 Viby J. Denmark
Tel.: 45-87380800, Fax: 45-87380818

**Irlande**

SMC Pneumatics (Ireland) Ltd.
2002 Citywest Business Campus,
Naas Road, Saggart, Co. Dublin
Tel.: 01-403 9000, Fax: 01-464 0500

**Portugal**

SMC España (Sucursal Portugal), S.A.
Rua de Engº Ferreira Dias 452, 4100 Porto
Tel.: 02-610-89-22, Fax: 02-610-89-36

**Suisse**

SMC Pneumatik AG
Dorfstrasse 7, CH-8484 Weisslingen
Tel.: 052-396-3131, Fax: 052-396-3191

**Estonie**

Teknoma Eesti AS
Mustamäe tee 5, EE0006 Tallinn, estonia
Tel.: 259530, Fax: 259531

**Italie**

SMC Italia S.p.A
Via Garibaldi 62, I-20061 Carugate, (Milano)
Tel.: 02-92711, Fax: 02-9271360

**Roumanie**

SMC Romania srl
Vasile Stroescu 19, sector 2, Bucharest
Tel.: 01-210-1354, Fax: 01-210-1680

**Turquie**

Entek Pnömatik San. ve Tic Ltd. Sti.
Perpa Tic. Merkezi Kat: 11 No: 1625,
80270 Okmeydanı Istanbul
Tel.: 0212-221-1512, Fax: 0212-221-1519

**Finlande**

SMC Pneumatikka OY
Veneentekijantie 7, 00210 Helsinki
Tel.: 09-681021, Fax: 09-6810222

**Lettonie**

Ottensten Latvia SIA
Ciekurkalna Prima Gara Linija 11,
LV-1026 Riga, Latvia
Tel.: 371-23-68625, Fax: 371-75-56748

**Russie**

SMC Pneumatik LLC.
Centrako Business Centre 103,
Bolshoy Prospect V.O., 199106 St. Petersburg
Tel.: 7-812-1195131, Fax: 7-812-1195129

**Grande Bretagne**

SMC Pneumatics (UK) Ltd
Vincent Avenue, Crownhill,
Milton Keynes, MK8 0AN
Tel.: 01908-563888 Fax: 01908-561185

**France**

SMC Pneumatique, S.A.
1, Boulevard de Strasbourg, Parc Gustave Eiffel
Bussy Saint Georges
F77607 Marne La Vallée Cedex 3
Tel.: 01-6476 1000, Fax: 01-6476 1010

**Lituanie**

UAB Ottensten Lietuva
Savanoriu pr. 180, LT2600 Vilnius, Lithuania
Tel./Fax: 370-2651602

**Slovaquie**

SMC Slovakia s.r.o.
Piribinova ul. C. 25, 819 02 Bratislava
Tel.: 0-563 3548, Fax: 07-563 3541

SMC Pneumatique S.A. AGENCES REGIONALES

1, boulevard de Strasbourg,
Parc Gustave Eiffel
Bussy Saint Georges
77607 Marne-la-Vallée Cedex 3
Tel.: 01 64 76 10 00
Fax: 01 64 76 10 10

Paris Ile de France
Les Espaces Multiservices
56, boulevard de Courcerin
Lot N°2
77183 Croissy Beaubourg
Tel.: 01 60 95 13 10
Fax: 01 60 95 13 11

Centre Ouest
33, rue des Granges Galand
37550 Saint Avertin
Tel.: 02 47 71 10 10
Fax: 02 47 71 10 19

Bretagne Pays de Loire
12, rue des Landelles
Bât. D
35510 Cesson-Sévigné
Tel.: 02 99 22 70 30
Fax: 02 99 22 70 35

Nord
Immeuble le Narval
Parc d'activité du bord des eaux
62110 Hénin Beaumont
Tel.: 03 21 08 59 89
Fax: 03 21 08 59 88

Est
Immeuble Actipole
31, rue de Wantzenau
67800 Hoenheim
Tel.: 03 88 19 71 00
Fax: 03 88 19 71 01

Bourgogne Franche Comté
Parc Technologique
Bât. M7
8, rue Louis Neel
21000 DIJON
Tel.: 03 80 78 77 40
Fax: 03 80 78 77 45

Rhône Alpes
38, place des Pavillons
69007 Lyon
Tel.: 04 72 72 70 00
Fax: 04 72 72 70 01