

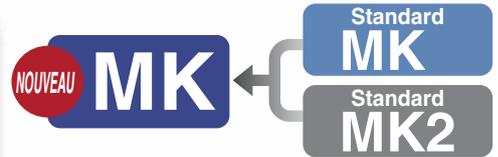
# Brides pivotantes

ø12, ø16, ø20, ø25, ø32, ø40, ø50, ø63

**Nouveau**

Moment d'inertie admissible **3 fois** plus élevé  
Nouvelle structure! **NOUVEAU** La série MK est arrivée!!

Même longueur que les produits existants!  
Interchangeabilité avec la série MK.



Consolidé et actualisé pour la **nouvelle série MK!**



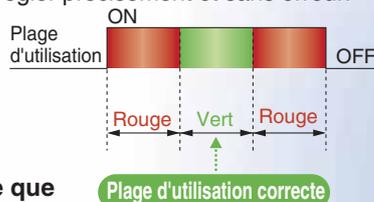
Possibilité de monter des détecteurs compacts sur **4 faces**

- Les détecteurs peuvent être montés sur n'importe laquelle des **4** faces pour s'adapter aux conditions d'installation (**2** faces pour ø20 et ø25).
- Le détecteur n'est en aucun cas projeté.



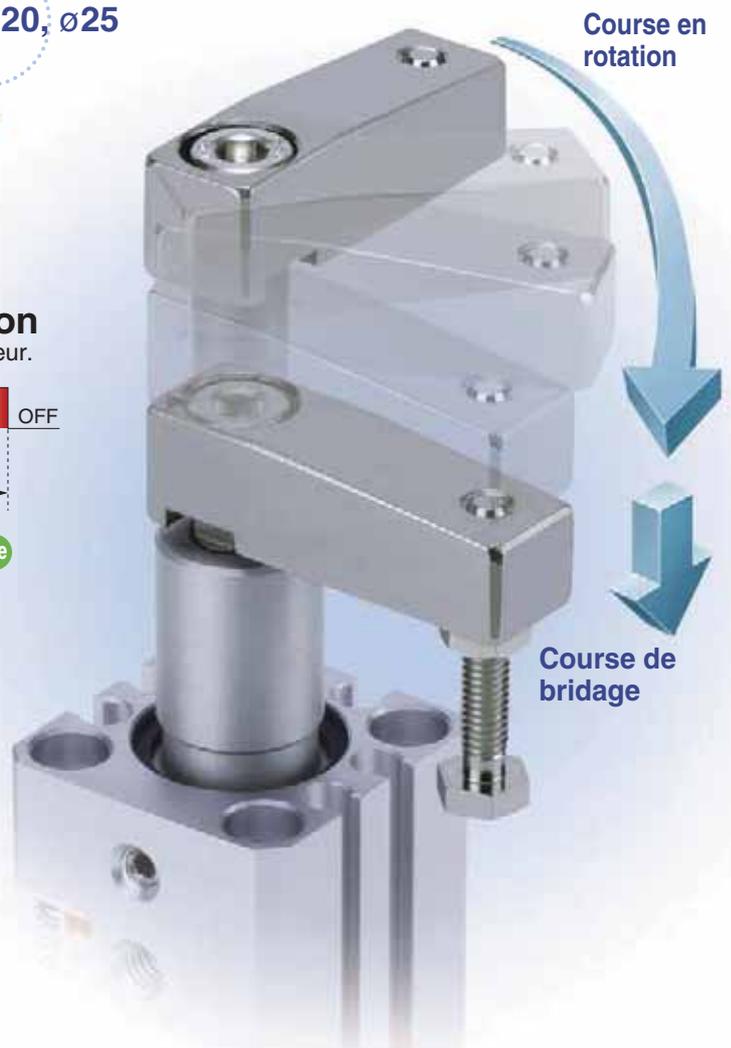
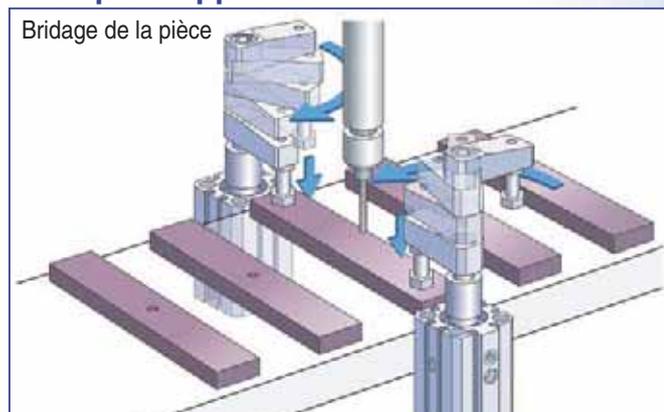
## Détecteur statique double visualisation

La position de montage peut se régler précisément et sans erreur.



Une **lumière verte** indique que le fonctionnement est correct.

## Exemple d'application



**Série MK**

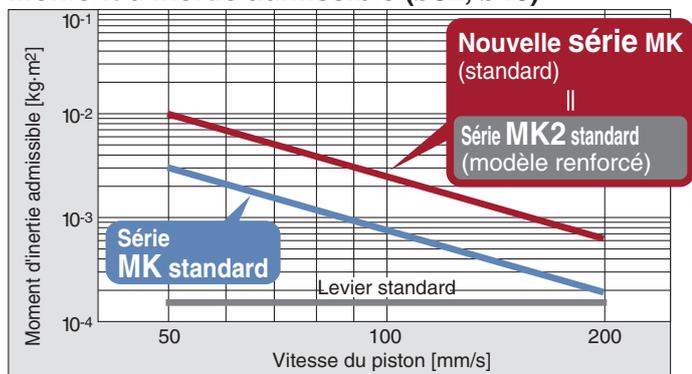


CAT.EUS20-214A-FR

## Moment d'inertie admissible **3 fois** plus élevé

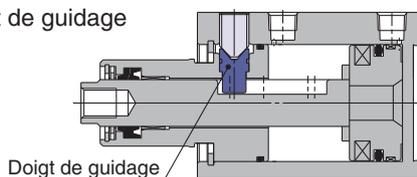
Le moment d'inertie admissible est identique à celui de la série MK2 renforcée.

Moment d'inertie admissible (ø32, ø40)



## Des Opérations de maintenance possibles pour toutes les tailles.

Le jeu de joints et le doigt de guidage peuvent être remplacés.



## Possibilité d'utiliser un détecteur résistant aux champs magnétiques

Compatible avec la réf. D-P3DW



## La plage des courses standard a été étonnée.

De nouvelles courses ont été ajoutées à la nouvelle série MK, proposant ainsi un vaste choix de courses disponibles. (★ indique les nouvelles courses.)

Série	Alésage	Course			
		10	20	30	50
NOUVEAU MK	12	●	●	★	—
	16	●	●	★	—
	20	●	●	★	—
	25	●	●	★	—
	32	●	●	★	★
	40	●	●	★	★
	50	★	●	★	●
63	★	●	★	●	

## De nouvelles brides arrière sont disponibles pour les modèles ø12 et ø16.

Un type de montage supplémentaire a été ajouté pour répondre à une large gamme d'applications.



## Diminution de la longueur totale (équivalente à la série MK)

Les 3 à 10 mm de moins par rapport à la série MK2 diminuent la taille totale du produit.

### ■ Comparaison des tailles

↓ La longueur totale est plus courte.



### ■ Longueurs totales

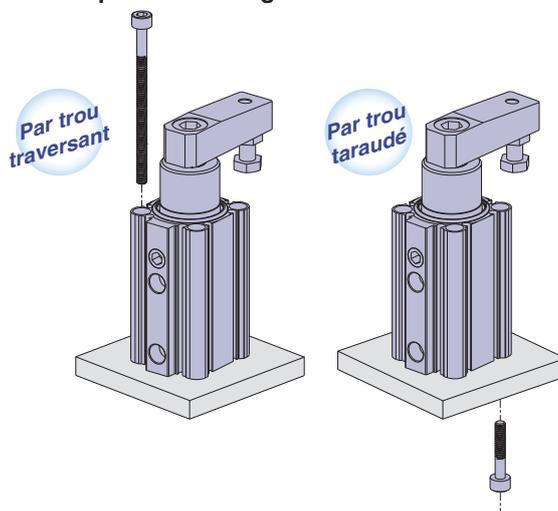
Alésage	Raccourcissements des tailles (par rapport à la série MK2 standard)	NOUVEAU Longueur totale de la série MK (à 20st)
20	3 mm	112.5
25	5 mm	113.5
32	8 mm	133.5
40	8 mm	134.5
50	10 mm	152
63	10 mm	155

## Un vérin peut être monté de deux façons différentes

2 types de montage sont possibles pour monter le vérin, un montage par trou traversant et un autre par trou taraudé.

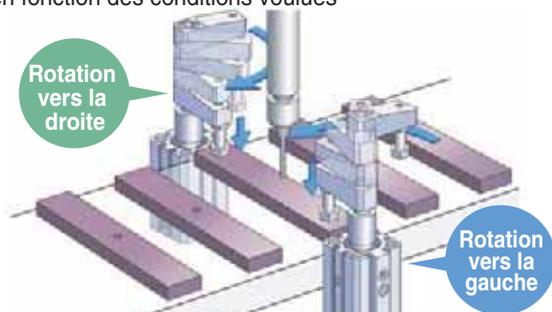
\* Le montage par trou taraudé requiert une longueur de taraudage différente du produit existant.

### ■ Exemples de montage



## 2 sens de rotation au choix pour le bridage.

Possibilité de sélectionner le sens de rotation du bridage en fonction des conditions voulues

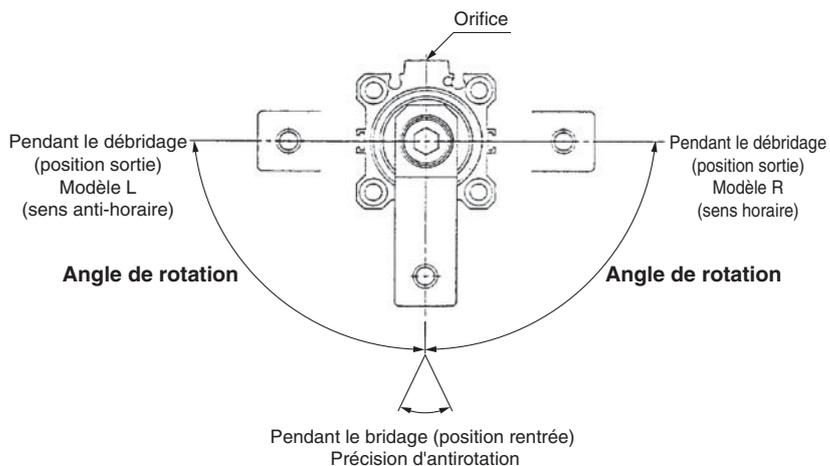


# Série MK

## Sélection du modèle

Élément	Série	Nouveau MK
Vitesse max. du piston <sup>Note)</sup> [mm/s]	ø12 à ø63	200
Précision d'antirotation (partie de la bride)	ø12	±1.4°
	ø16 à ø25	±1.2°
	ø32, ø40	±0.9°
	ø50, ø63	±0.7°
Angle de rotation		90°±10°
Montage horizontal		Non autorisé

Note) La vitesse maximum du piston indique la vitesse maximum qu'il est possible d'atteindre avec un levier standard.



### Conception des leviers

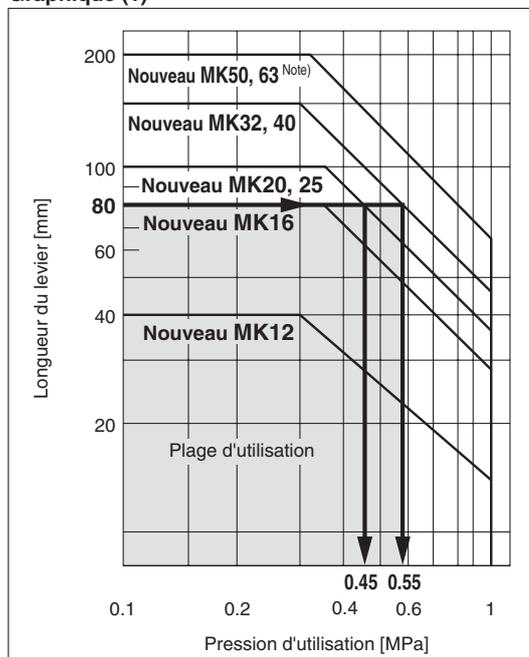
## ⚠ Précaution

Dans le cas où un levier autre que celui proposé est utilisé, se reporter aux graphiques ci-dessous.

### 1. Moment de flexion admissible

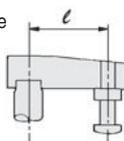
Utilisez la longueur du levier et la pression d'utilisation du **graphique (1)** pour déterminer le moment de flexion admissible du bras de levier.

Graphique (1)



- Quand la longueur du levier est de **80 mm**, la pression doit être **pour le nouveau MK20/25: de 0.45 MPa max., pour le nouveau MK32/40: de 0.55 MPa max..**

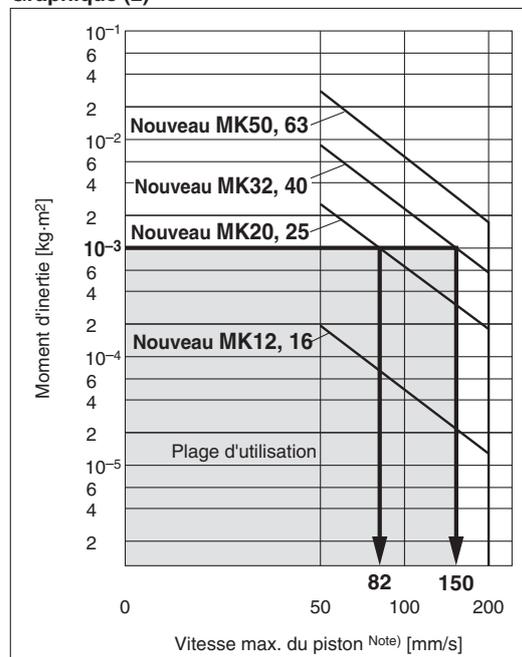
Note) Utilisez un modèle ø63 pour une pression comprise entre 0.1 et 0.6 MPa. Si un modèle ø63 est utilisé pour une pression comprise entre 0.61 et 1 MPa, préférez -X2071.



### 2. Moment d'inertie

Lorsque le levier est long et lourd, l'inertie risque d'endommager les parties internes. Utilisez le moment d'inertie et la vitesse du vérin du **graphique (2)**.

Graphique (2)



- Lorsque le moment d'inertie du levier est de **'1 x 10<sup>-3</sup> kg·m<sup>2</sup>**, la vitesse du vérin doit être **pour le nouveau MK20/25: de 82 mm/s max., pour le nouveau MK32/40: de 150 mm/s max..**
- Reportez-vous en page 3 pour calculer le moment d'inertie.

Note) La vitesse maximum du piston est environ égale à 1.6x la vitesse moyenne du piston (indication générale).

# Sélection de l'alésage

## Moment d'inertie

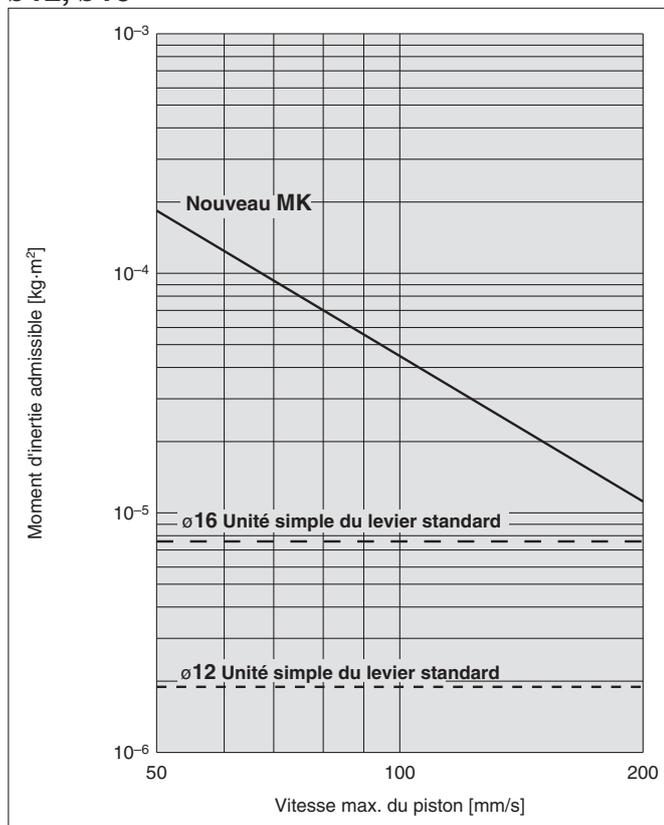
Note) La vitesse maximum du piston est environ égale à x1.6 la vitesse moyenne du piston. (indication générale).

Déterminez les conditions d'utilisation et utilisez ce produit dans la plage admissible.

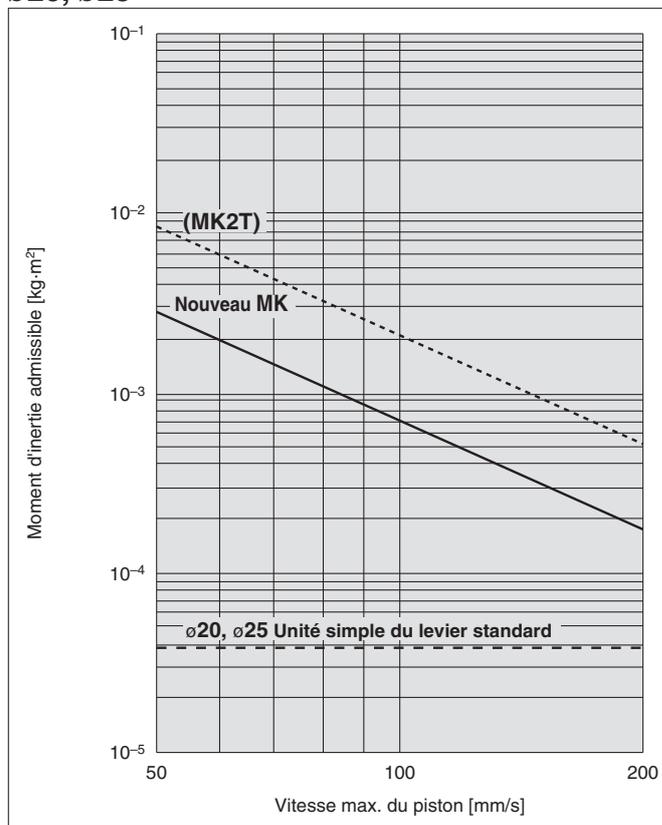
Si la plage est dépassée, augmentez l'alésage ou utilisez la série MK2T.

(Reportez-vous au catalogue SMC Best Pneumatics n°3 pour plus d'informations sur la série MK2T.)

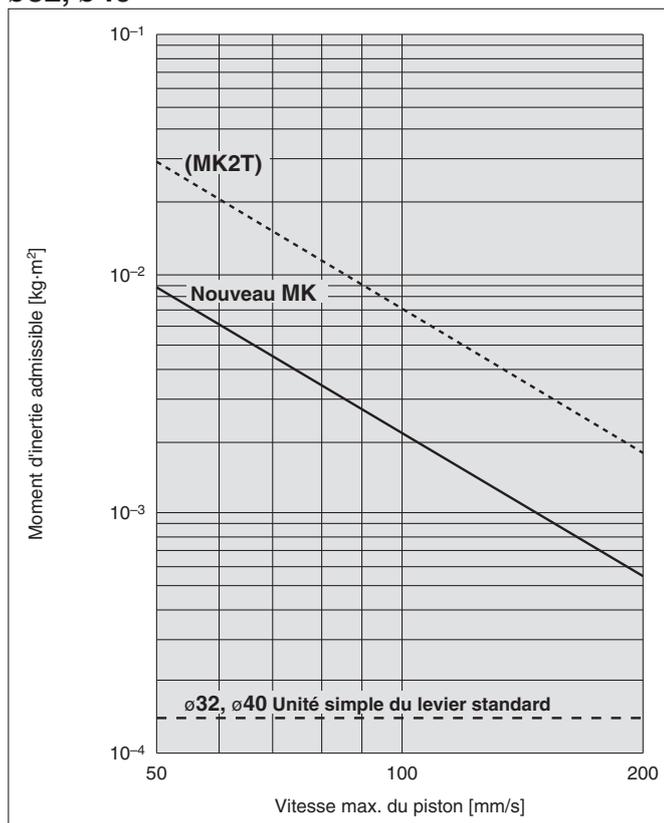
### ø12, ø16



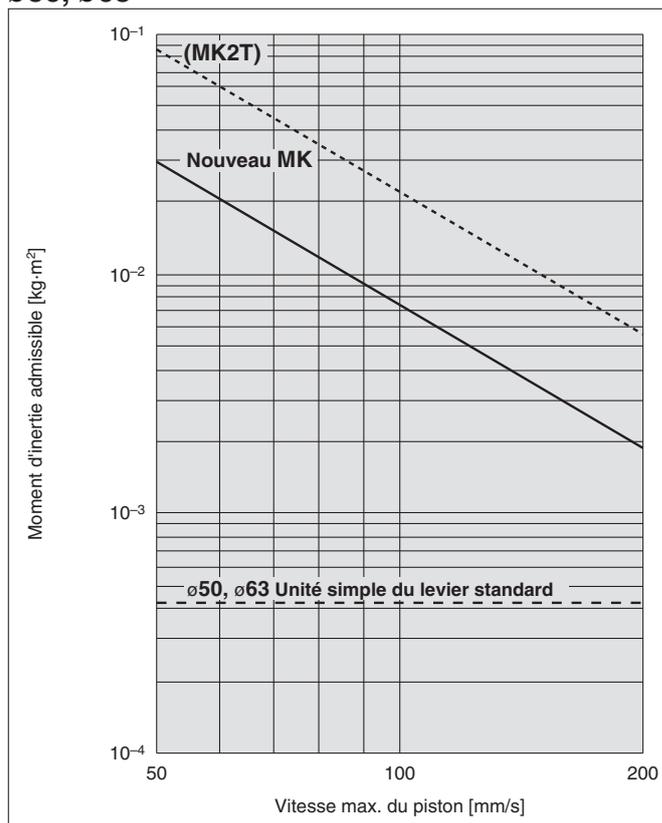
### ø20, ø25



### ø32, ø40



### ø50, ø63



## Moment d'inertie

Note) La vitesse maximum du piston est environ égale à x1.6 la vitesse moyenne du piston. (indication générale).

### Exemple de calcul avec des leviers autres que les leviers optionnels

- Calculez le moment d'inertie du levier.

$$I_1 = m_1 \cdot \frac{A^2 + B^2}{12} + m_1 \cdot \left( \frac{A}{2} - S \right)^2$$

- Calculez le moment d'inertie de la monture de serrage.

$$I_2 = m_2 \cdot \frac{D^2}{8} + m_2 \cdot L^2$$

### <Exemple de calcul>

quand l'alésage du vérin est de  $\varnothing 32$ .

A = 0.1 m	D = 0.02 m
B = 0.03 m	m <sub>1</sub> = 0.35 kg
S = 0.012 m	m <sub>2</sub> = 0.15 kg
L = 0.076 m	

$$I_1 = 0.35 \times \frac{0.1^2 + 0.03^2}{12} + 0.35 \times \left( \frac{0.1}{2} - 0.012 \right)^2 = 8.2 \times 10^{-4} \text{ kg}\cdot\text{m}^2$$

$$I_2 = 0.15 \times \frac{0.02^2}{8} + 0.15 \times 0.076^2 = 8.7 \times 10^{-4} \text{ kg}\cdot\text{m}^2$$

- Calculez le moment d'inertie.

$$I = I_1 + I_2 = (8.2 + 8.7) \times 10^{-4} = 1.7 \times 10^{-3} \text{ kg}\cdot\text{m}^2$$

Résultat du calcul (avec un alésage de  $\varnothing 32$  et une course de bridage de 10 mm)

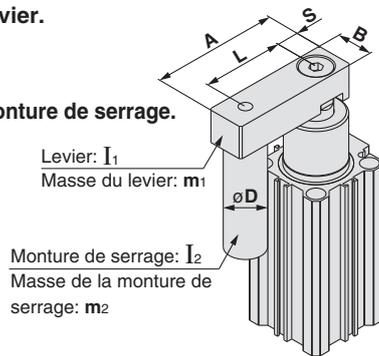
Modèle	Vitesse max. du piston	Vitesse moyenne du piston <sup>Note 1)</sup>	Course totale <sup>Note 2)</sup>	Temps de course <sup>Note 3)</sup>
Nouveau MK	115 mm/s	72 mm/s	25 mm	0.35 s

Note 1) Vitesse moyenne du piston = vitesse max. du piston ÷ 1.6

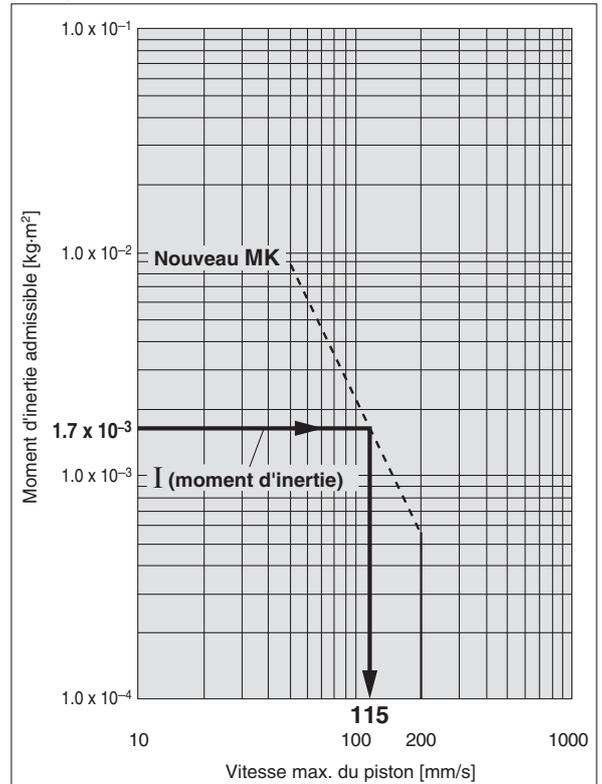
Note 2) Course totale = course de bridage + course de rotation

Note 3) Course totale ÷ Vitesse moyenne du piston

Le temps de course doit être plus long que le temps de course mentionné ci-dessus.



$\varnothing 32, \varnothing 40$



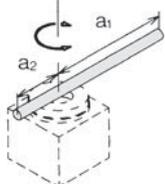
## Liste des équations pour calculer le moment d'inertie

I: moment d'inertie [kg·m<sup>2</sup>] m: masse de la charge [kg]

Si vous utilisez des leviers autres que les leviers en option, calculez leur moment d'inertie avant de les choisir.

### 1. Barre fine

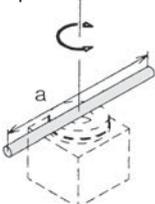
Position de pivot:  
Perpendiculaire à l'axe et fixé près d'une extrémité



$$I = m_1 \cdot \frac{a_1^2}{3} + m_2 \cdot \frac{a_2^2}{3}$$

### 2. Barre fine

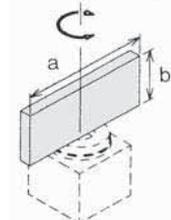
Position de pivot:  
Perpendiculaire à l'axe et fixé sur le centre de gravité



$$I = m \cdot \frac{a^2}{12}$$

### 3. Plaque rectangulaire parallélépipédique

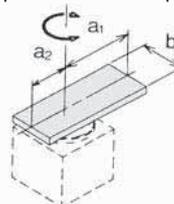
Position de pivot:  
Parallèle au côté B et fixé sur le centre de gravité



$$I = m \cdot \frac{a^2}{12}$$

### 4. Plaque rectangulaire parallélépipédique

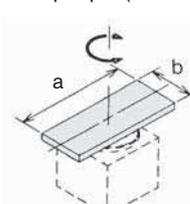
Position de pivot:  
Perpendiculaire à la plaque et fixé près d'une extrémité



$$I = m_1 \cdot \frac{4a_1^2 + b^2}{12} + m_2 \cdot \frac{4a_2^2 + b^2}{12}$$

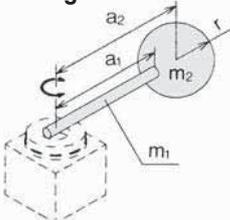
### 5. Plaque rectangulaire parallélépipédique

Position de pivot: fixé sur le centre de gravité et perpendiculaire à la plaque (identique à la plaque rectangulaire épaisse)



$$I = m \cdot \frac{a^2 + b^2}{12}$$

### 6. Charge à l'extrémité du levier



$$I = m_1 \cdot \frac{a_1^2}{3} + m_2 \cdot a_2^2 + k$$

$$k = m_2 \cdot \frac{2r^2}{5}$$

# Sélection de l'alésage

## Conception et sélection

### ⚠ Précautions

#### 1. N'utilisez pas le détecteur dans les milieux suivants:

- Milieux où la tige du vérin est exposée à des projections d'eau ou d'huile.
- Milieux poussiéreux ou en contact avec des corps étrangers.
- Milieux où la température ambiante dépasse la température d'utilisation recommandée.
- Milieux exposés aux rayons directs du soleil.
- Milieux corrosifs.

#### 2. Si un effort de torsion est appliqué sur la tige, le vérin pourrait être détérioré ou la précision d'antirotation affectée. Par conséquent, suivez les consignes ci-dessous avant d'utiliser le vérin.

- 1) Assurez-vous de monter le vérin verticalement (**Fig. (1)**).
- 2) N'effectuez jamais une opération (bridage ou arrêt, etc.) dans le sens de rotation (**Fig. (2)**).
- 3) Le bridage doit s'effectuer dans les limites de la course de bridage (course en ligne droite) (**Fig. (3)**).
- 4) Assurez-vous que la surface de bridage de la charge est perpendiculaire à la ligne axiale de la bride (**Fig. (4)**).
- 5) N'utilisez pas le vérin lorsqu'une force externe déplace la charge lors du bridage (**Fig. (5)**).
- 6) N'utilisez pas le vérin lorsqu'un effort de torsion est appliquée sur la tige du piston.

1) N'utilisez pas le vérin horizontalement. Si tel est le cas, utilisez la série MK2T.

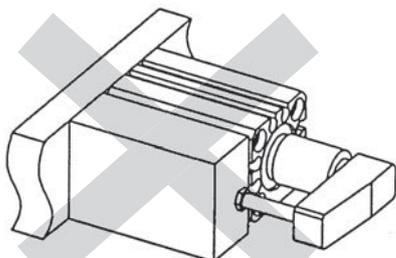


Fig. (1)

2) Ne travaillez pas dans le sens de la rotation.

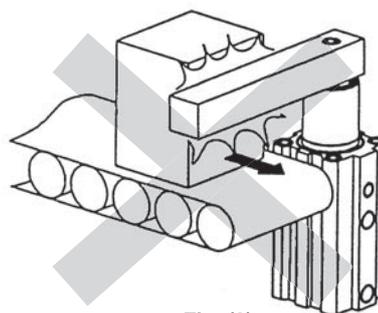
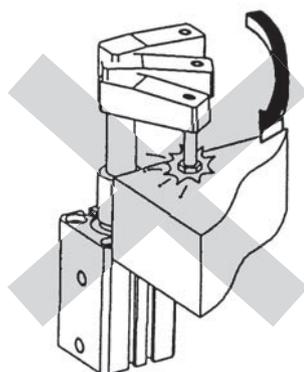
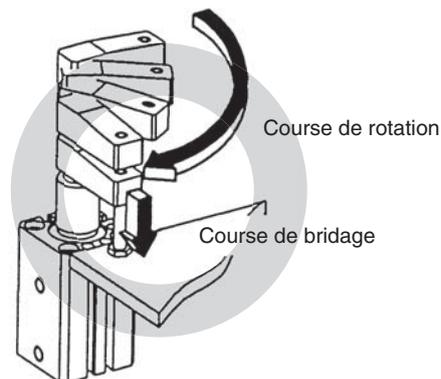


Fig. (2)

3) N'effectuez pas de bridage pendant une course de rotation. Le bridage doit être réalisé pendant la course de bridage.



Course de rotation



Course de rotation

Course de bridage

Fig. (3)

4) Ne travaillez pas sur une surface inclinée.

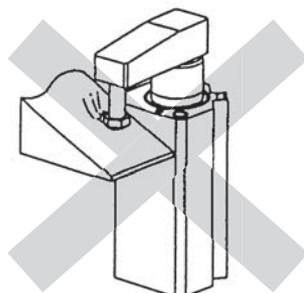


Fig. (4)

5) Veillez à ce que la charge soit immobile lors du bridage.

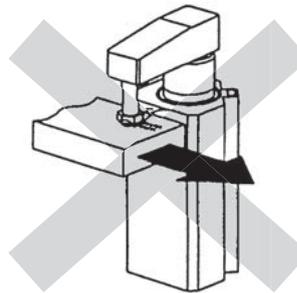


Fig. (5)

# Bride pivotante standard

## Série MK

ø12, ø16, ø20, ø25, ø32, ø40, ø50, ø63

### Pour passer commande

**MK B 20**  - **10 R N Z** - **M9BW**  -

Bride pivotante

Fixation de montage

Symbole	Montage
<b>B</b>	Trous traversants/ taraudés communs (standard)
<b>G</b>	Bride arrière

\* Les brides arrière sont livrées ensemble (mais ne sont pas montées).

Alésage

12	12 mm
16	16 mm
20	20 mm
25	25 mm
32	32 mm
40	40 mm
50	50 mm
63	63 mm

Taroudage de l'orifice

	Taroudage M	ø12 à ø25
	Rc	
<b>TN</b>	NPT	ø32 à ø63
<b>TF</b>	G	

Course de bridage

Symbole	Course de bridage	Alésage compatible
<b>10</b>	10 mm	ø12 à ø63
<b>20</b>	20 mm	
<b>30</b>	30 mm	
<b>50</b>	50 mm	ø32 à ø63

Exécution spéciale

(Reportez-vous à la page suivante pour les détails.)

Type de détecteur

—	2 pcs.
<b>S</b>	1 pc.

Type de détecteur

—	Sans détection magnétique (intégrée)
---	--------------------------------------

\* Sélectionnez les modèles de détecteurs compatibles dans le tableau ci-dessous.

\* Les détecteurs sont livrés ensemble (mais ne sont pas montés).

Détecteur avec montage sur faces multiples

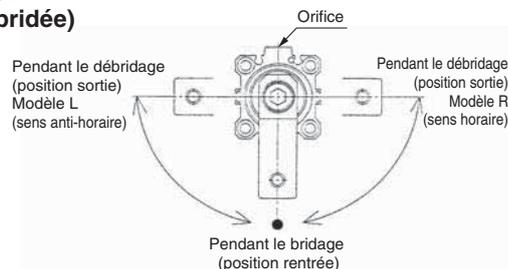
Options

—	Standard (taroudage)
<b>N</b>	Levier

\* Les leviers sont livrés ensemble (mais ne sont pas montés).

Sens de rotation (non bridée → bridée)

<b>R</b>	Sens horaire
<b>L</b>	Sens anti-horaire



**Détecteurs compatibles** / Reportez-vous au catalogue Best Pneumatics N° 3 pour obtenir de plus amples détails sur les détecteurs. Pour D-P3DW, reportez-vous au catalogue ES20-201.

Type	Fonction spéciale	Connexion électrique	Câblage (sortie)	Tension d'alimentation		Modèle de détecteur		Longueur de câble (m)					Connecteur pré-câblé	Charge admissible		
				DC	AC	Perpendiculaire	Axial	0.5 (—)	1 (M)	3 (L)	5 (Z)	Sans (N)				
—	Double visualisation (indication bicolore)	Fil noyé	Oui	3 fils (NPN)	24 V	—	M9NV M9N	●	●	●	○	—	○	Circuit Cl	Relais, API	
				3 fils (PNP)				●	●	●	○	—	○			
				2 fils				●	●	●	○	—	○			
				3 fils (NPN)				●	●	●	○	—	○			
				3 fils (PNP)				●	●	●	○	—	○			
				2 fils				●	●	●	○	—	○			
				3 fils (NPN)				○	○	●	○	—	○			
				3 fils (PNP)				○	○	●	○	—	○			
				2 fils				○	○	●	○	—	○			
				2 fils (non-polarisés)				—	—	—	●	—	●			—
—	—	Fil noyé	Non	3 fils (équival. NPN)	—	—	A96V A96	●	—	●	—	—	—	Circuit Cl	—	
				2 fils	24 V	12 V	100 V	A93V A93	●	—	●	—	—	—	—	Relais, API
				5 V, 12 V	100 V max.	A90V A90	●	—	●	—	—	—	—	—	Circuit Cl	—

\* Symboles de longueur de câble: 0.5 m ..... — (exemple) M9NV  
 1 m ..... M (exemple) M9NVM  
 3 m ..... L (exemple) M9NVL  
 5 m ..... Z (exemple) M9NVZ

\* Les détecteurs statiques marqués d'un "○" sont fabriqués sur commande.  
 \* □ ø32 à ø63 sont disponibles pour le modèle D-P3DW.

\* Etant donné qu'il existe d'autres détecteurs compatibles que ceux indiqués, veuillez consulter la page 15 pour plus de détails.

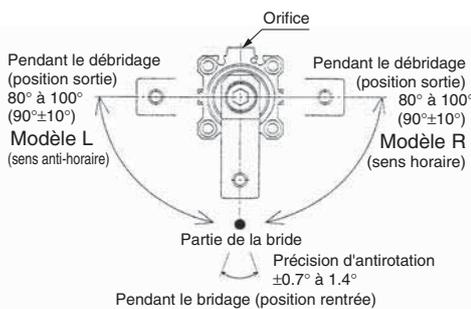
\* Pour plus d'informations sur les détecteurs munis de connecteurs pré-câblés, consultez Best Pneumatics N° 3.

Pour D-P3DW□, reportez-vous au catalogue ES20-201.

\* Les détecteurs sont livrés ensemble (mais ne sont pas montés).



## Angle de rotation



## Exécutions spéciales

(Pour plus de détails, reportez-vous en p. 17).

Symbole	Description
-X2071	Pression d'utilisation max. 1.0 MPa
-X2094	Longueur totale identique à la série MK2

## Option/levier

Alésage (mm)	Référence	Accessoires
12	MK-A012Z	Vis de serrage, vis CHC, écrou, rondelle élastique
16	MK-A016Z	
20	MK-A020Z	
25		
32	MK-A032Z	
40		
50	MK-A050Z	
63		

## Fixation/bride de montage

Alésage (mm)	Référence	Accessoires
12	CQS-F012	Vis CHC
16	CQS-F016	
20	MKZ-F020	
25	MKZ-F025	
32	MK2T-F032	
40	MK2T-F040	
50	MK2T-F050	
63	MK2T-F063	

## Caractéristiques

Alésage (mm)	12	16	20	25	32	40	50	63
<b>Fonction</b>	Double effet							
<b>Angle de rotation</b> <sup>Note 1)</sup>	90° ± 10°							
<b>Sens de rotation</b> <sup>Note 2)</sup>	Horaire, anti-horaire							
<b>Course en rotation (mm)</b>	7.5		9.5		15		19	
<b>Course de bridage (mm)</b>	10, 20, 30				10, 20, 30, 50			
<b>Effort théorique de bridage (N)</b> <sup>Note 3)</sup>	40	75	100	185	300	525	825	1400
<b>Fluide</b>	Air							
<b>Pression d'épreuve</b>	1.5 MPa							
<b>Plage de pression d'utilisation</b>	0.1 à 1 MPa							<sup>Note 4)</sup> 0.1 à 0.6 MPa
<b>Température d'utilisation</b>	Sans détection: -10 à 70°C (hors gel) Avec détection: -10 à 60°C (hors gel)							
<b>Lubrification</b>	Sans lubrification							
<b>Raccordement</b>	M5 x 0.8				Rc1/8, NPT1/8 G1/8	Rc1/4, NPT1/4 G1/4		
<b>Montage</b>	Trous traversants/taraudés communs, bride arrière							
<b>Amortissement</b>	Amortissement élastique							
<b>Tolérance sur la course</b>	+0.6 -0.4							
<b>Vitesse de déplacement (piston)</b> <sup>Note 5)</sup>	50 à 200 mm/s							
<b>Précision d'antirotation (bride)</b> <sup>Note 1)</sup>	±1.4°	±1.2°		±0.9°		±0.7°		

Note 1) Reportez-vous au schéma "Angle de rotation".

Note 2) Sens de rotation en tige rentrée (vue de l'extrémité de la tige)

Note 3) Effort théorique à 0.5 MPa

Note 4) Si le vérin est utilisé avec une pression comprise entre 0.61 et 1 MPa, préférez -X2071.

Note 5) Installez un régulateur de débit sur le vérin et réglez la vitesse du vérin entre 50 et 200 mm/s. Pour régler la vitesse, commencez par fermer complètement les aiguilles, puis procédez au réglage en les ouvrant petit à petit.

## Sortie théorique

Unité: N

Alésage (mm)	Taille de la tige (mm)	Sens d'util.	Surface du piston (cm²)	Pression d'utilisation (MPa)			
				0.3	0.5	0.7	1.0
12	6	IN	0.8	25	42	59	85
		OUT	1.1	34	57	79	113
16	8	IN	1.5	45	75	106	151
		OUT	2.0	60	101	141	201
20	12	IN	2.0	60	101	141	201
		OUT	3.1	94	157	220	314
25	12	IN	3.8	113	189	264	378
		OUT	4.9	147	245	344	491
32	16	IN	6.0	181	302	422	603
		OUT	8.0	241	402	563	804
40	16	IN	10.6	317	528	739	1056
		OUT	12.6	377	628	880	1257
50	20	IN	16.5	495	825	1155	1649
		OUT	19.6	589	982	1374	1963
63	20	IN	28.0	841	1402	—	—
		OUT	31.2	935	1559	—	—

Note) Effort théorique (N) = pression (MPa) x surface du piston (cm²) x 100  
Mouvement IN: bridage OUT: débridage

## Masse

Unité: g

Course de bridage (mm)	Alésage (mm)							
	12	16	20	25	32	40	50	63
10	69	94	222	282	445	517	921	1256
20	84	113	250	319	494	570	1001	1364
30	99	132	279	355	542	623	1081	1472
50	—	—	—	—	639	728	1241	1687

## Masse additionnelle

Unité: g

Alésage (mm)	12	16	20	25	32	40	50	63
Levier	13	32	100	100	200	200	350	350
Bride arrière (vis de montage incluses)	58	69	130	150	175	209	371	578

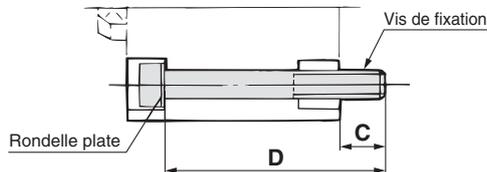
Calcul: (exemple) MKG20-10RNZ

• Masse course: MKB20-10RZ ..... 222 g  
• Masse additionnelle: Bride arrière ..... 130 g  
Levier ..... 100 g  
452 g

## Vis de fixation pour MKB-Z

Montage: la vis de fixation pour le modèle à trous traversants est disponible.  
Commande: ajoutez le mot "Vis" devant la taille de la vis.

Exemple) Vis M5 x 75 L (4 pcs.)



Note) Utilisez une rondelle plate pour fixer le vérin via les trous traversants.

Modèle de vérin	C	D	Taille de la vis de fixation
MKB12-10□Z	8	50	M3 x 50L
-20□Z		60	M3 x 60L
-30□Z		70	M3 x 70L
MKB16-10□Z	8	50	M3 x 50L
-20□Z		60	M3 x 60L
-30□Z		70	M3 x 70L
MKB20-10□Z	9	75	M5 x 75L
-20□Z		85	M5 x 85L
-30□Z		95	M5 x 95L
MKB25-10□Z	8	75	M5 x 75L
-20□Z		85	M5 x 85L
-30□Z		95	M5 x 95L
MKB32-10□Z	9.5	85	M5 x 85L
-20□Z		95	M5 x 95L
-30□Z		105	M5 x 105L
-50□Z		125	M5 x 125L
MKB40-10□Z	11	80	M5 x 80L
-20□Z		90	M5 x 90L
-30□Z		100	M5 x 100L
-50□Z		120	M5 x 120L
MKB50-10□Z	10.5	90	M6 x 90L
-20□Z		100	M6 x 100L
-30□Z		110	M6 x 110L
-50□Z		130	M6 x 130L
MKB63-10□Z	14.1	95	M8 x 95L
-20□Z		105	M8 x 105L
-30□Z		115	M8 x 115L
-50□Z		135	M8 x 135L

## Montage du levier de serrage

### ⚠ Précaution

Utilisez le levier de serrage disponible en option.

Pour fabriquer un levier de serrage, assurez-vous que le moment de flexion admissible et le moment d'inertie correspondent aux plages spécifiées.

Voir les graphiques 1 et 2 en page 1.

## Consignes de sécurité

### ⚠ Précaution

Si la bride pivotante est alimentée en air comprimé, le piston se déplacera dans le sens vertical pendant que le levier pivote.

Cette opération s'avère dangereuse car l'opérateur peut se blesser ou l'équipement peut être endommagé. Il est donc préconiser de créer une zone de sécurité autour de la bride. Cette zone de sécurité comprendra la longueur du levier et sa hauteur, déterminée par sa course augmentée de 20 mm.

## Montage et démontage du levier de serrage

### ⚠ Précaution

Pour monter ou démonter le levier fixé sur une tige, bloquez ce dernier avec une clé plate avant de serrer ou de desserrer la vis de fixation (voir schéma 1).

Si la vis est serrée quand le vérin est fixe, une force excessive peut être exercée sur la tige et endommager les composants internes.

Lors de sa fabrication, un levier doit être introduit dans les cotes sur plats placées sur la tige pour ne pas tourner.

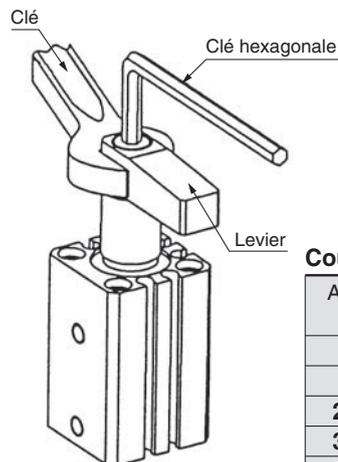


Fig. 1

### Couple de serrage adéquat

Alésage (mm)	Couple de serrage adéquat(N·m)
12	0.5 à 0.7
16	2.8 à 3.5
20, 25	11.5 à 14.0
32, 40	24 à 30
50, 63	75 à 90

## Montage de la bride arrière

### ⚠ Précaution

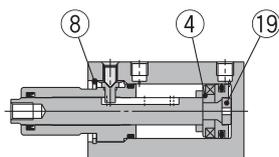
Respectez les courses de serrage indiquées dans le tableau ci-dessous pour serrer les vis de la bride arrière.

Alésage	Tarudage	Couple de serrage
ø12, 16	M4 x 0.7	1.4 à 2.6 N·m
ø20 à 40	M6 x 1.0	9.0 à 12.0 N·m
ø50	M8 x 1.25	11.4 à 22.4 N·m
ø63	M10 x 1.5	25.0 à 44.9 N·m

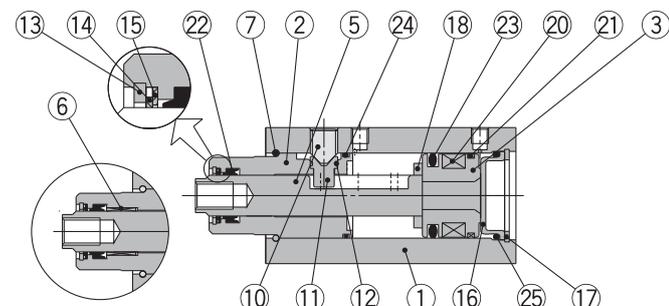
# Série MK

## Construction

### Nouveau MK12, 16

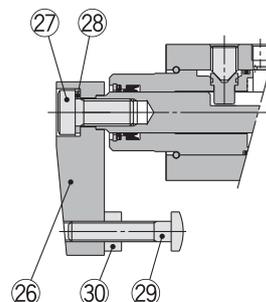


### Nouveau MK20 à 32

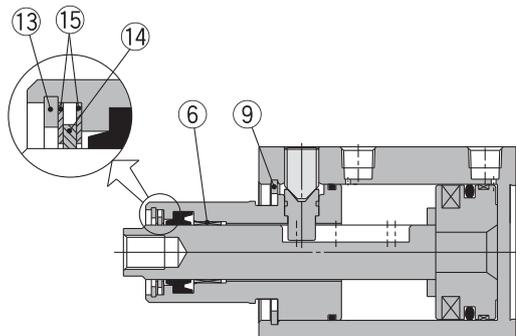


MK□32-□Z

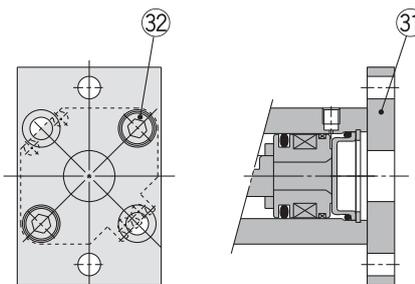
### Levier (N)



### Nouveau MK40 à 63



### Bride arrière (G)



## Nomenclature

N°	Description	Matière	Note
1	Tube du vérin	Alliage d'aluminium	Anodisé dur
2	Fond avant	Alliage d'aluminium	Anodisé dur
3	Piston	Alliage d'aluminium	Chromé
4	Support d'aimant	Alliage d'aluminium	Chromé
5	Tige du piston	Acier inox	ø12 à ø25 Nitruré
		Acier carbone	ø32 à ø63 Traité haute temp., nickelé
6	Coussinet	Cuivre	ø32 à ø63 uniq.
7	Bague de retenue	Acier inox	ø20 à ø32 uniq.
8	Circlip rond de type R	Acier carbone	ø12, ø16 uniq.
9	Circlip de type C	Acier carbone	ø40 à ø63 uniq.
10	Vis CHC	Acier Cr Md	Section d'extrémité: 90°
11	Doigt de guidage	Acier inox	Nitruré
12	Joint torique	NBR	
13	Circlip rond de type R	Acier carbone	Sauf ø12, ø16
14	Racleur métallique	Bronze phosphoré	Sauf ø12, ø16
15	Rondelle élastique	Acier inox	Sauf ø12, ø16
16	Fond arrière	Acier	Nickelé
17	Circlip de type C	Acier carbone	ø20 à ø32 uniq.

## Nomenclature

N°	Description	Matière	Note	
18	Bague élastique	Uréthane		
19	Bague élastique B	Uréthane	ø12, ø16 uniq.	
20	Aimant	—		
21	Segment porteur	Résine	Sauf ø12, ø16	
22	Joint de tige	NBR		
23	Joint de piston	NBR		
24	Joint	NBR		
25	Joint torique	NBR	ø20 à ø32 uniq.	
26	Levier	Acier		
27	Vis CHC	Acier Cr Md		
28	Rondelle élastique	Acier		
29	Vis de serrage	Acier Cr Md		
30	Écrou hexagonal	Acier		
31	Bride	Acier		
32	Vis CHC	Acier Cr Md	Qté	ø12, ø16, ø32 à ø40: 4 pcs. ø20, ø25: 2 pcs.

## Pièces/jeu de joints de rechange

Alésage (mm)	ø12	ø16	ø20	ø25	ø32	ø40	ø50	ø63
Réf. du jeu	CQSB12-PS	CQSB16-PS	MK20Z-PS	MK25Z-PS	MK32Z-PS	MK2T40-PS	MK2T50-PS	MK63Z-PS
Contenu	Réf.	22 23 24			Réf.	14 22 23 24		

\* Le jeu de joints contient les numéros inscrits dans le tableau. Commandez le jeu de joints en fonction de chaque alésage.

\* Étant donné que le jeu de joints ne comprend pas de pack de lubrification, commandez-le séparément. Réf. du pack de lubrification: GR-S-010 (10 g)

## Pièces de rechange/jeu de doigt de guidage

Alésage (mm)	ø12	ø16	ø20	ø25	ø32	ø40	ø50	ø63
Réf. du jeu	MK12Z-GS	MK16Z-GS	MK20Z-GS	MK25Z-GS	MK32Z-GS	MK40Z-GS	MK50Z-GS	MK63Z-GS
Contenu					Réf.	10 11 12		

\* Le jeu de doigt de guidage contient les numéros inscrits dans le tableau. Commandez le jeu de doigt de guidage en fonction des alésages.

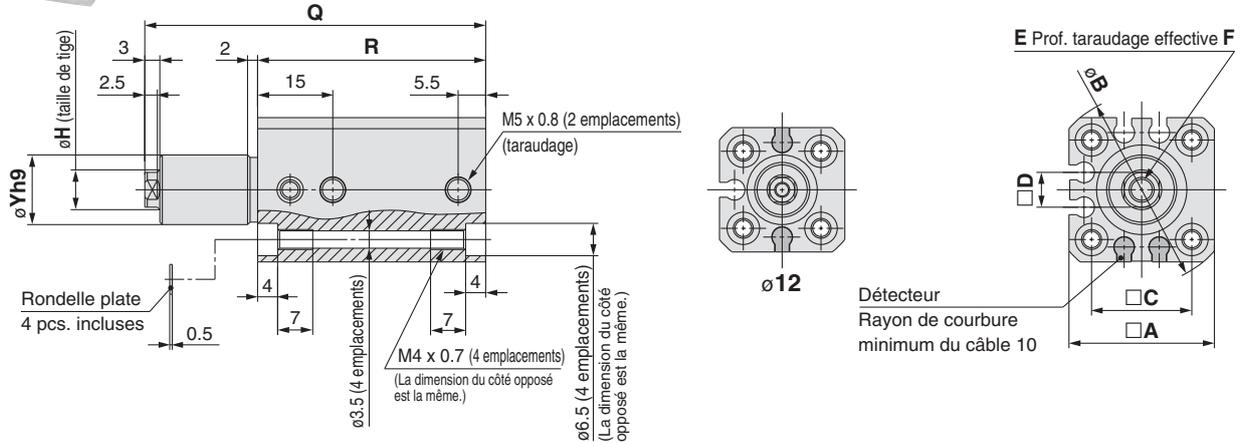
\* Consultez le manuel d'instructions pour connaître la procédure de remplacement des pièces et des joints de rechange et des kits pour doigts de guidage.



Dimensions:  $\varnothing 12, \varnothing 16$

Les dimensions du profil externe sont données avec la tige rentrée.

## Trous traversants/taraudés communs (standard)



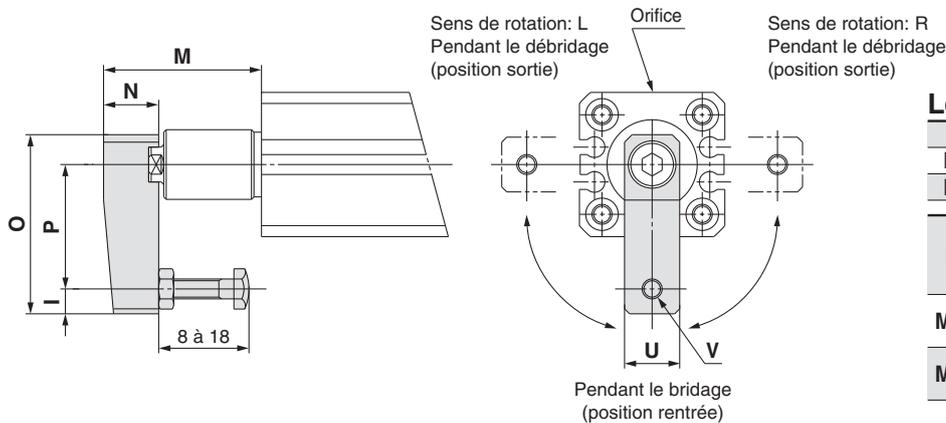
### Standard (mm)

Modèle	A	B	C	D	E	F	H	$\varnothing Yh9$
MKB12-Z	25	32	15.5	5	M3 x 0.5	5.5	6	11 $^{0}_{-0.043}$
MKB16-Z	29	38	20	7	M5 x 0.8	6.5	8	14 $^{0}_{-0.043}$

Modèle	Position de la tige	Course de bridage (mm)					
		10 mm		20 mm		30 mm	
		Q	R	Q	R	Q	R
MKB12-Z	Rentrée	68	45.5	88	55.5	108	65.5
	Sortie	85.5		115.5		145.5	
MKB16-Z	Rentrée	68	45.5	88	55.5	108	65.5
	Sortie	85.5		115.5		145.5	

Note) La figure ci-dessus correspond à un montage avec un détecteur (D-M9□).

## Levier

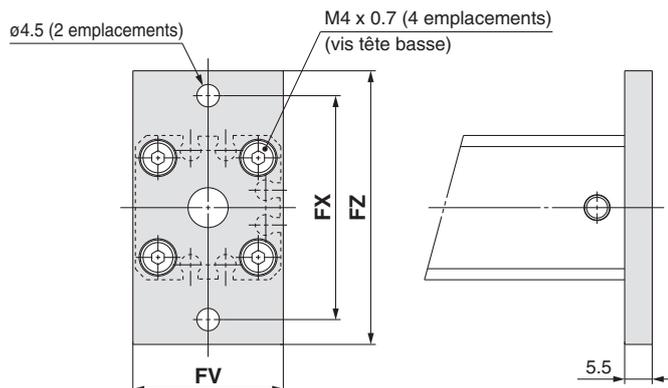


### Levier (mm)

Modèle	I	N	O	P	U	V
MKB12-Z	4	8	29	20	8	M3 x 0.5
MKB16-Z	5	11	36	25	11	M4 x 0.7

Modèle	Position de la tige	M		
		Course de bridage		
		10 mm	20 mm	30 mm
MKB12-Z	Rentrée	28.5	38.5	48.5
	Sortie	46	66	86
MKB16-Z	Rentrée	31.5	41.5	51.5
	Sortie	49	69	89

## Bride arrière



### Bride arrière (mm)

Modèle	FV	FX	FZ
MKG12-Z	25	45	55
MKG16-Z	30	45	55

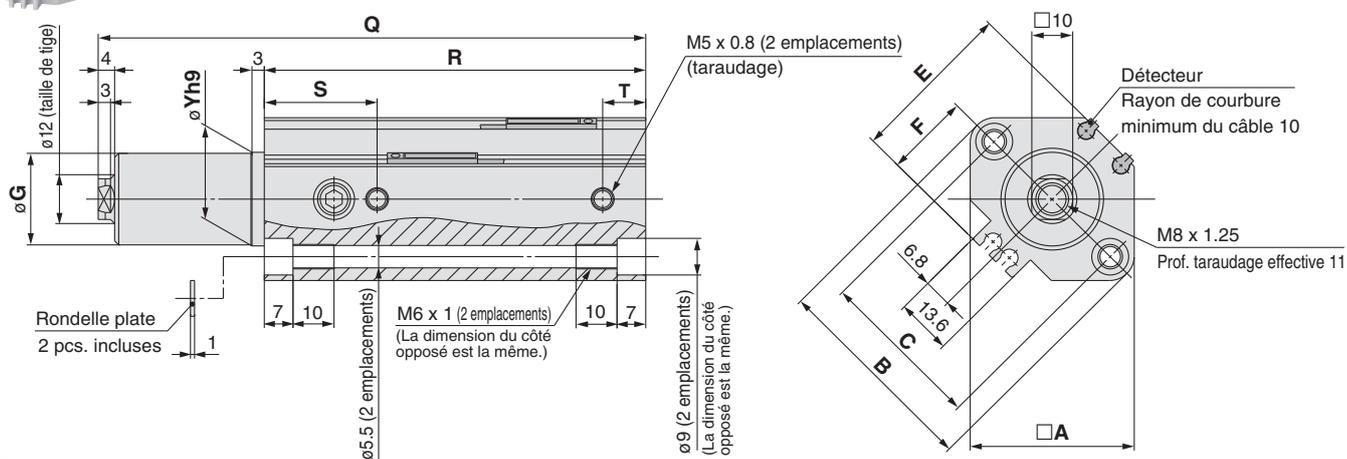
# Série MK



Dimensions:  $\varnothing 20$ ,  $\varnothing 25$

Les dimensions du profil externe sont données avec la tige rentrée.

## Trous traversants/taraudés communs (standard)



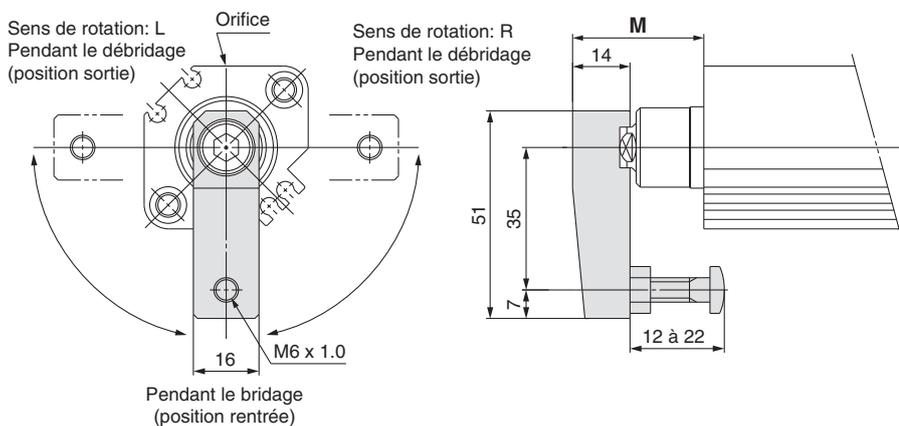
### Standard

Modèle	A	B	C	E	F	G	$\varnothing Yh9$	S	T
MKB20-Z	36	47	36	35.5	18	17.9	$18_{-0.043}^0$	28	9
MKB25-Z	40	52	40	40.5	21	22.5	$23_{-0.052}^0$	27.5	10.5

Modèle	Position de la tige	Course de bridage					
		10 mm		20 mm		30 mm	
		Q	R	Q	R	Q	R
MKB20-Z	Rentrée	92.5	72	112.5	82	132.5	92
	Sortie	112		142		172	
MKB25-Z	Rentrée	93.5	73	113.5	83	133.5	93
	Sortie	113		143		173	

Note) La figure ci-dessus correspond à un montage avec un détecteur (D-M9□).

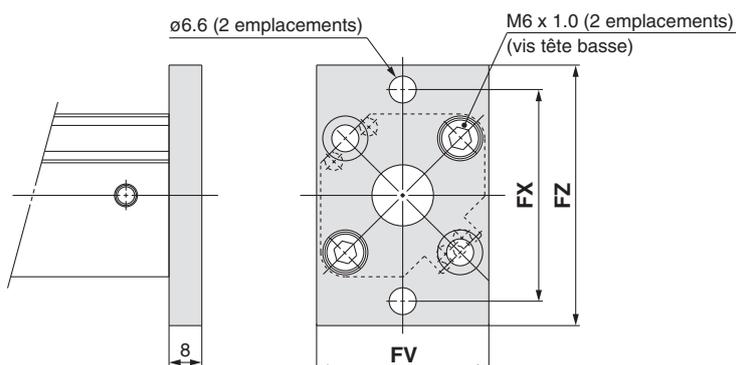
## Levier



### Levier

Modèle	Position de la tige	M		
		10 mm	20 mm	30 mm
MKB20-Z	Rentrée	32	42	52
	Sortie	51.5	71.5	91.5
MKB25-Z	Rentrée	32	42	52
	Sortie	51.5	71.5	91.5

## Bride arrière



### Bride arrière

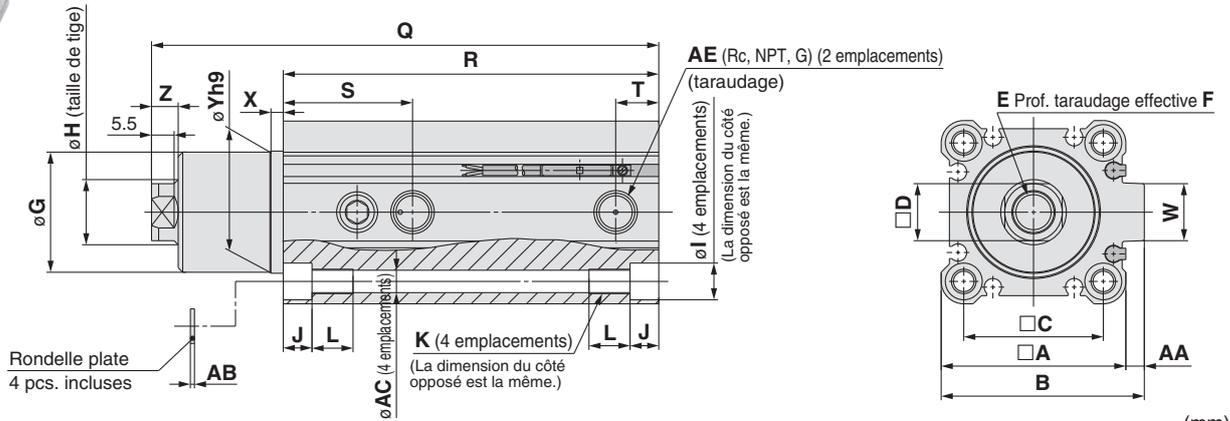
Modèle	FV	FX	FZ
MKB20-Z	39	48	60
MKB25-Z	42	52	64



Dimensions:  $\varnothing 32, \varnothing 40, \varnothing 50, \varnothing 63$

Les dimensions du profil externe sont données avec la tige rentrée.

## Trous traversants/taraudés communs (standard)



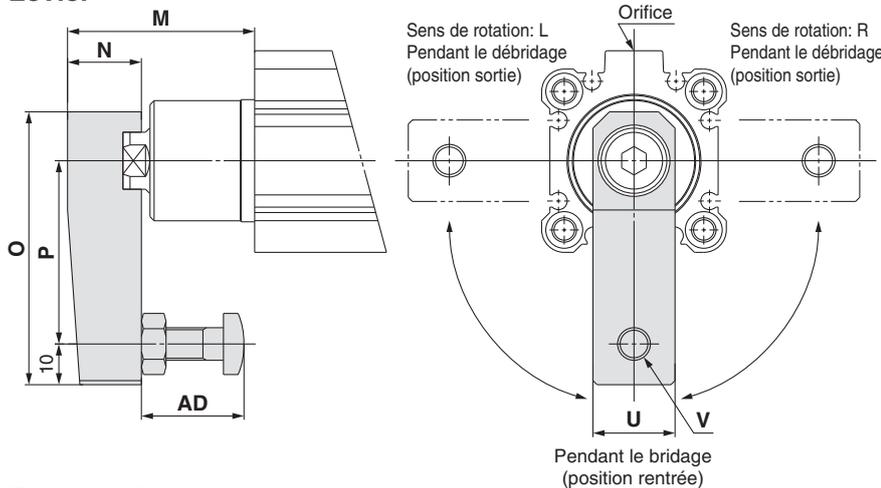
### Standard

Modèle	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	S	T	W	X	$\varnothing Yh9$	Z	AA	AB	$\varnothing AC$	AE
MKB32-Z	45	49.5	34	14	M10 x 1.5	12	29.5	16	9	7	M6 x 1.0	10	31.5	10.5	14	3	$30_{-0.062}^0$	6.5	4.5	1	5.5	1/8
MKB40-Z	52	57	40	14	M10 x 1.5	12	29.5	16	9	7	M6 x 1.0	10	29	9	15	3	$30_{-0.062}^0$	6.5	5	1	5.5	1/8
MKB50-Z	64	71	50	17	M12 x 1.75	15	36.5	20	11	8	M8 x 1.25	14	34	11.5	19	3.5	$37_{-0.062}^0$	7.5	7	1	6.6	1/4
MKB63-Z	77	84	60	17	M12 x 1.75	15	47.5	20	14	10.5	M10 x 1.5	18	34.5	10.5	19	3.5	$48_{-0.062}^0$	7.5	7	1.4	9	1/4

Modèle	Position de la tige	Course de bridage							
		10 mm		20 mm		30 mm		50 mm	
		Q	R	Q	R	Q	R	Q	R
MKB32-Z	Rentrée	113.5	81.5	133.5	91.5	153.5	101.5	193.5	121.5
	Sortie	138.5		168.5		198.5		258.5	
MKB40-Z	Rentrée	114.5	75	134.5	85	154.5	95	194.5	115
	Sortie	139.5		169.5		199.5		259.5	
MKB50-Z	Rentrée	132	86.5	152	96.5	172	106.5	212	126.5
	Sortie	161		191		221		281	
MKB63-Z	Rentrée	135	90	155	100	175	110	215	130
	Sortie	164		194		224		284	

Note) La figure ci-dessus correspond à un montage avec un détecteur (D-M9□).

### Levier

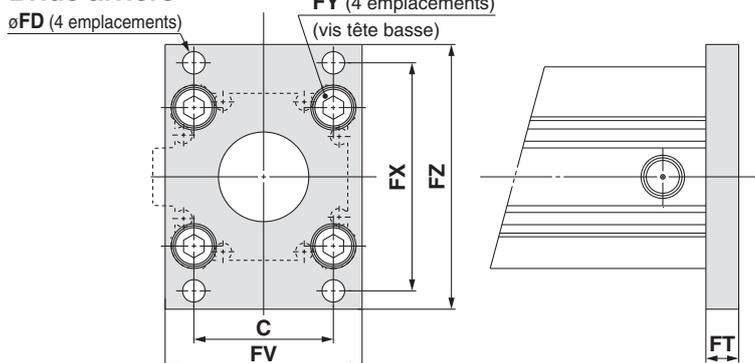


### Levier

Modèle	N	O	P	U	V	AD
MKB32-Z	18	67	45	20	M8 x 1.25	15 à 25
MKB40-Z	18	67	45	20	M8 x 1.25	15 à 25
MKB50-Z	22	88	65	22	M10 x 1.5	30 à 40
MKB63-Z	22	88	65	22	M10 x 1.5	30 à 40

Modèle	Position de la tige	M			
		Course de bridage			
		10 mm	20 mm	30 mm	50 mm
MKB32-Z	Rentrée	45.5	55.5	65.5	85.5
	Sortie	70.5	90.5	110.5	150.5
MKB40-Z	Rentrée	53	63	73	93
	Sortie	78	98	118	158
MKB50-Z	Rentrée	63	73	83	103
	Sortie	92	112	132	172
MKB63-Z	Rentrée	62.5	72.5	82.5	102.5
	Sortie	91.5	111.5	131.5	171.5

### Bride arrière



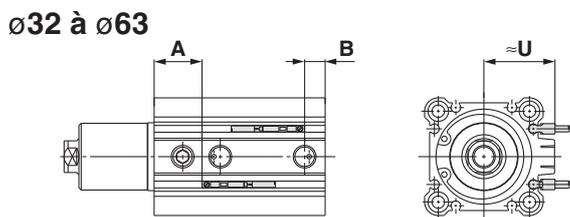
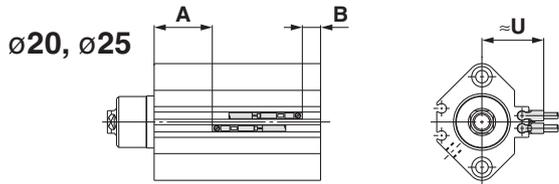
### Bride arrière

Modèle	C	$\varnothing FD$	FT	FV	FX	FY	FZ
MKB32-Z	34	5.5	8	48	56	M6 x 1.0	65
MKB40-Z	40	5.5	8	54	62	M6 x 1.0	72
MKB50-Z	50	6.6	9	67	76	M8 x 1.25	89
MKB63-Z	60	9	9	80	92	M10 x 1.5	108



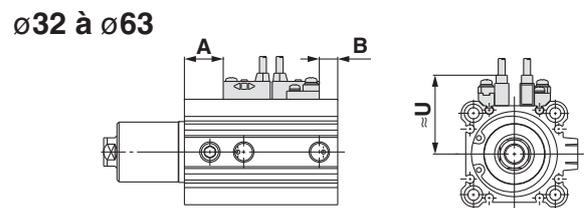
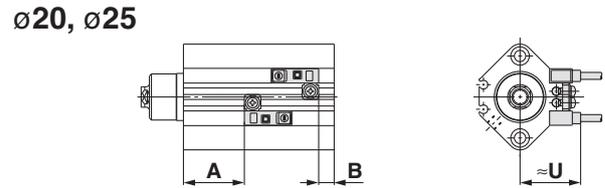
D-M9□  
D-M9□V  
D-M9□W  
D-M9□WV

D-M9□AL  
D-M9□AVL  
D-A9□  
D-A9□V

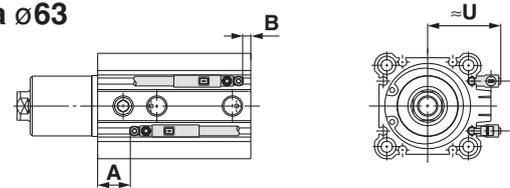


D-F7□/J79  
D-F7□V  
D-J79C  
D-F7□W/J79W  
D-F7□WV  
D-F7BAL/F7BAVL

D-F79F/F7NTL  
D-A7□/A80  
D-A73C/A80C  
D-A7□H/A80H  
D-A79W



D-P3DWL  
ø32 à ø63



**Position de montage des détecteurs**

Alésage (mm)	D-M9□ D-M9□V D-M9□W D-M9□WV D-M9□AL D-M9□AVL		D-F7□/J79 D-F7□V D-J79C/F7□W D-F7□WV D-F7BAL D-F7BAVL D-F79F/J79W D-A7□H/A80H D-A73C/A80C D-A72		D-F7NTL		D-A9□ D-A9□V		D-A73 D-A80		D-A79W		D-P3DWL	
	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
20	30.5	10.0	28.0	7.5	33.0	12.5	26.5	6.0	27.5	7.0	25.0	4.5	—	—
25	29.5	12.0	27.0	9.5	32.0	14.5	25.5	8.0	26.5	9.0	24.0	6.5	—	—
32	31.5	13.0	29.0	10.5	34.0	15.5	27.5	9.0	28.5	10.0	26.0	7.5	22.5	3.5
40	25.0	13.0	22.5	10.5	27.5	15.5	21.0	9.0	22.0	10.0	19.5	7.5	16.0	4.0
50	29.0	16.5	26.5	14.0	31.5	19.0	25.0	12.5	26.0	13.5	23.5	11.0	20.0	7.5
63	29.5	19.5	27.0	17.0	32.0	22.0	25.5	15.5	26.5	16.5	24.0	14.0	20.5	10.5

Note) Lors du réglage du détecteur, confirmez l'opération et ajustez la position de montage.

**Hauteur de montage du détecteur**

Modèle de détecteur	(mm)									
	D-M9□V	D-A9□V	D-F7□/J79 D-F7□W D-J79W D-F7BAL D-F79F D-F7NTL D-A7□H D-A80H	D-F7□V D-F7□WV	D-J79C	D-A7□ D-A80	D-A73C D-A80C	D-A79W	D-P3DW□	
Alésage	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U
20	25	23	25.5	27.5	30	24.5	31	28	—	—
25	28	26	28	30.5	32.5	27.5	34	31	—	—
32	28.5	26.5	36	26.5	39.5	34	40.5	37.5	33	33
40	32	30	38	40	42.5	37.5	43.5	40.5	36.5	36.5
50	37.5	35	43.5	45	48	43	49	46	42	42
63	42.5	40.5	48.5	50.5	53.5	48	54.5	51.5	47	47

## Réf. des fixations du détecteur

Détecteurs compatibles	D-M9□/M9□V D-M9□W/M9□WV D-M9□AL/M9□AVL D-A9□/A9□V	D-F7□/F7□V/J79/J79C/F7□W/J79W/F7□WV D-F7BAL/F7BAVL/F79F/F7NTL D-A7□/A80/A7□H/A80H/A73C/A80C/A79W	D-P3DW□								
Alésage (mm)	ø12 à ø63	ø20, ø25	ø32 à ø63								
Réf. des fixations du détecteur	—	BQ4-012	BQ5-032								
Gamme/masse des raccords pour la fixation du détecteur	—	<ol style="list-style-type: none"> <li>① Vis de montage du détecteur (M2.5 x 8L)</li> <li>② Écrou de montage du détecteur</li> </ol> Masse: 1.5 g	<ol style="list-style-type: none"> <li>① Vis de montage du détecteur (M2.5 x 10L)</li> <li>② Vis de montage du détecteur (M3 x 8L)</li> <li>③ Entroise pour détecteur</li> <li>④ Écrou de montage du détecteur</li> </ol> Masse: 3.5 g								
		<ol style="list-style-type: none"> <li>① Vis CHC (M2.5 x 6L)</li> <li>② Vis CHC (M2.5 x 9L)</li> <li>③ Fixation du détecteur (écrou)</li> </ol> Masse: 2.5 g									
Si vous souhaitez connaître la classe de protection de la fixation lors de l'expédition du vérin, ajoutez "BQ" à la fin de la référence du vérin. Réf. du modèle standard +BQ Ex.: MKB20-10LZ-BQ											
Surface de montage du détecteur	Surfaces portant une rainure de fixation ø12, ø16 	Uniquement du côté du rail de fixation —	Côtés A/B/C sauf sur l'orifice 								
	ø20, ø25 	—	—								
Montage du détecteur	ø32 à ø63 	ø20, ø25 	Surfaces portant une rainure de fixation 								
	<p>Vis de montage du détecteur</p> <p>Détecteur</p> <p>• Utilisez un tournevis d'horloger avec un diamètre de manche de 5 à 6 mm pour serrer la vis de montage.</p> <p><b>Couples de serrage de la vis de montage (N·m)</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Modèle de détecteur</th> <th>Couple de serrage</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>D-M9□(V)</td> <td rowspan="3">0.05 à 0.15</td> </tr> <tr> <td>D-M9□W(V)</td> </tr> <tr> <td>D-M9□A(V)L</td> </tr> <tr> <td>D-A9□(V)</td> <td>0.10 à 0.20</td> </tr> </tbody> </table>	Modèle de détecteur	Couple de serrage	D-M9□(V)	0.05 à 0.15	D-M9□W(V)	D-M9□A(V)L	D-A9□(V)	0.10 à 0.20	<ol style="list-style-type: none"> <li>① Faites glisser l'écrou dans la rainure de montage, sur le tube du vérin, et placez-le vigoureusement dans la position de réglage adéquate.</li> <li>② Installez la partie saillante du levier dans le renforcement du rail de tube et faites-la glisser vers la position de l'écrou.</li> <li>③ Serrez doucement la vis servant au montage dans l'écrou de montage du détecteur, à travers le trou de fixation situé sur le levier.</li> <li>④ Vérifiez où se trouve la position de montage, et serrez la vis de montage pour fixer le détecteur. Le couple de serrage de la vis M2.5 doit être compris entre 0.25 et 0.35 N·m.</li> <li>⑤ La position de détection peut être changée dans le cadre de l'étape ③.</li> </ol> <p>③ Vis de montage du détecteur (M2.5 x 0.45 x 8L)</p> <p>② Détecteur</p> <p>① Écrou de montage du détecteur</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>① Faites glisser l'écrou dans la rainure de montage, sur le tube du vérin, et placez-le vigoureusement dans la position de réglage adéquate.</li> <li>② Avec la pièce taraudée vers le bas de l'entretoise située face à la sortie du tube, alignez le trou traversant M2.5 avec le taraudage M2.5 de l'écrou de montage.</li> <li>③ Serrez doucement la vis de fixation servant au montage (M2.5) dans l'écrou de montage du à travers le trou traversant.</li> <li>④ Installez la partie saillante du levier dans le renforcement de l'entretoise.</li> <li>⑤ Serrez la vis de montage du détecteur (M3) pour fixer le détecteur. Le couple de serrage de la vis M3 doit être compris entre 0.35 et 0.45 N·m.</li> <li>⑥ Vérifiez où se trouve la position de montage, et serrez la vis de montage (M2.5) pour fixer l'écrou. Le couple de serrage de la vis M2.5 doit être compris entre 0.25 et 0.35 N·m.</li> <li>⑦ La position de détection peut être changée dans le cadre de l'étape ⑤.</li> </ol> <p>③ Vis de montage du détecteur (M2.5 x 0.45 x 10L)</p> <p>⑤ Vis de montage du détecteur (M3 x 0.5 x 8L)</p> <p>④ Détecteur</p> <p>② Entretoise du détecteur</p> <p>① Écrou de montage du détecteur</p>
Modèle de détecteur	Couple de serrage										
D-M9□(V)	0.05 à 0.15										
D-M9□W(V)											
D-M9□A(V)L											
D-A9□(V)	0.10 à 0.20										

Note) La fixation de montage du détecteur et le détecteur lui-même sont livrés avec le vérin.

Outre les modèles énumérés dans "Pour passer commande", les détecteurs suivants peuvent être utilisés. Reportez-vous au catalogue "Best Pneumatics 3" pour plus de détails.

Type de détecteur	Modèle	Connexion électrique	Caractéristiques	Alésage compatible
<b>Reed</b>	D-A72, A73	Fil noyé (perpendiculaire)	—	ø20 à ø63
	D-A80		Sans LED	
	D-A79W		Double visualisation (indication bicolore)	
	D-A73C	Connecteur (perpendiculaire)	—	
	D-A80C		Sans LED	
	D-A72H, A73H, A76H		—	
	D-A80H	Fil noyé (axial)	Sans LED	
<b>Détecteur statique</b>	D-F7NV, F7PV, F7BV	Fil noyé (perpendiculaire)	—	ø20 à ø63
	D-F7NWW, F7BWW		Double visualisation (indication bicolore)	
	D-F7BAVL		Résistant à l'eau (indication bicolore)	
	D-J79C	Connecteur (perpendiculaire)	—	
	D-F79, F7P, J79	Fil noyé (axial)	—	
	D-F79W, F7PW, J79W		Double visualisation (indication bicolore)	
	D-F7BAL		Résistant à l'eau (indication bicolore)	
	D-F79F		Visualisation et sortie double	
	D-F7NTL		Signal calibré	

\* Le connecteur pré-câblé est également disponible pour les détecteurs statiques. Reportez-vous au catalogue "Best Pneumatics 3" pour plus de détails.

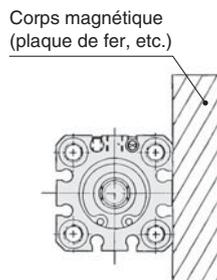
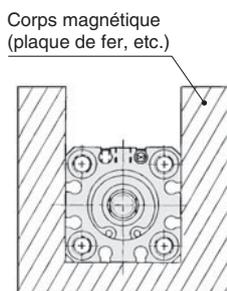
## Montage

### ⚠ Précaution

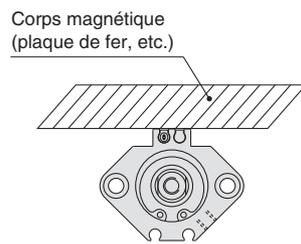
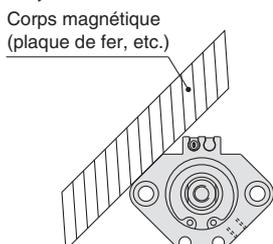
#### Quand un corps magnétique entoure le vérin

- Lorsqu'un corps magnétique entoure le vérin comme l'illustrent les schémas ci-dessous (même si celui-ci est uniquement présent sur un côté du vérin), le mouvement du détecteur peut devenir instable. Dans ce cas, contactez SMC.

ø12 à ø16  
ø32 à ø63



ø20, ø25



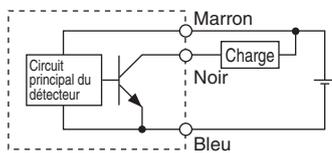
#### Avec détecteur résistant aux champs magnétiques D-P3DWL

- Les câbles ou les électrodes de soudage situés à proximité du vérin constituent des champs magnétiques qui pourraient endommager les aimants intégrés au vérin. (Contactez SMC si l'ampérage excède 16000 A). Eloignez le vérin de la source magnétique pour qu'elle n'entre pas en contact avec le vérin ou le détecteur. Si le vérin se trouve dans un milieu où des projections peuvent atteindre facilement les câbles, protégez ceux-ci en les recouvrant d'un tube. Utilisez un tube de diamètre interne ø7 ou plus, parfaitement résistant à la chaleur et très souple. Contactez SMC si vous devez utiliser un soudeur inverseur ou à courant continu.

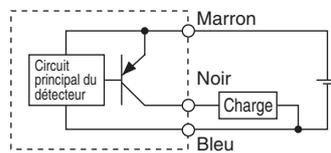
# Détecteur Connexions et exemples

## Câblage standard

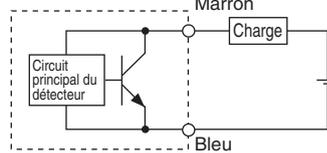
### Détecteur statique 3 fils, NPN



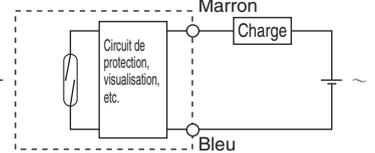
### Détecteur statique 3 fils, PNP



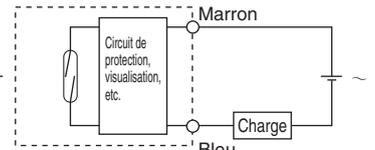
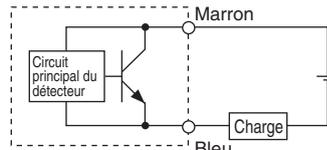
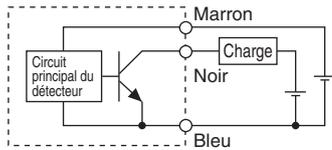
### 2 fils (détecteur statique)



### 2 fils (Reed)

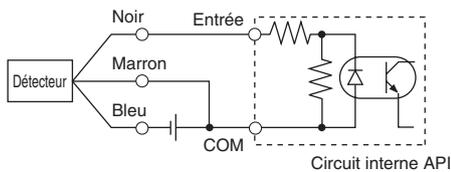


(L'alimentation du détecteur est séparée de celle de la charge).

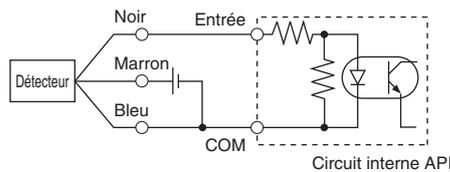


## Exemples de connexion sur l'API (Automate programmable)

### • Signal négatif 3 fils, NPN

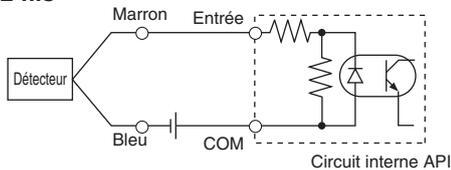


### • Signal positif 3 fils, PNP

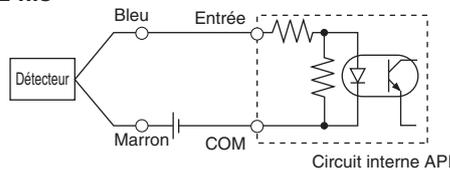


Connectez conformément aux spécifications d'entrée de l'API compatible, car la méthode de connexion varie en fonction de ces spécifications.

### 2 fils



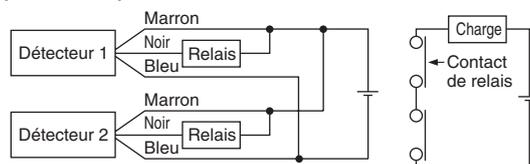
### 2 fils



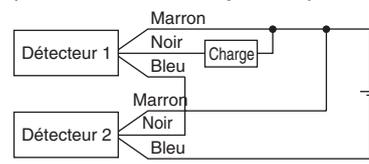
## Exemples de branchements en série (ET) et parallèle (OU)

### • 3 fils

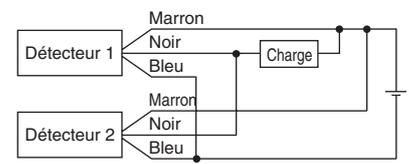
#### Branchement ET avec sortie NPN (avec relais)



#### Branchement ET avec sortie NPN (avec détecteurs uniquement)



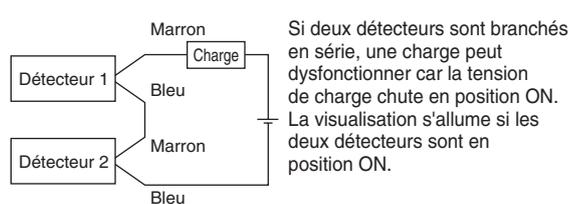
#### Branchement OU avec sortie NPN



La visualisation s'allume si les deux détecteurs sont en position ON.

### • 2 fils

#### 2 détecteurs branchés en série (ET)

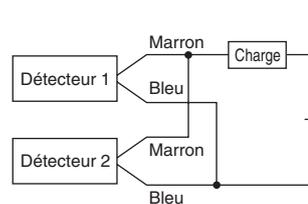


Si deux détecteurs sont branchés en série, une charge peut dysfonctionner car la tension de charge chute en position ON. La visualisation s'allume si les deux détecteurs sont en position ON.

$$\begin{aligned} \text{Tension de charge sur ON} &= \text{Tension d'alimentation} - \text{Tension résiduelle} \times 2 \text{ pcs.} \\ &= 24 \text{ V} - 4 \text{ V} \times 2 \text{ pcs.} \\ &= 16 \text{ V} \end{aligned}$$

Exemple) Tension d'alimentation : 24 VDC  
Chute de tension interne du détecteur : 4 V

#### 2 détecteurs branchés en parallèle (OU)



(détecteur statique)  
Si deux détecteurs sont connectés en parallèle, un dysfonctionnement peut se produire car la tension de charge augmente en position OFF.

$$\begin{aligned} \text{Tension de charge sur OFF} &= \text{Courant de fuite} \times 2 \text{ pcs.} \\ &\quad \times \text{Impédance de charge} \\ &= 1 \text{ mA} \times 2 \text{ pcs.} \times 3 \text{ k}\Omega \\ &= 6 \text{ V} \end{aligned}$$

Exemple) Impédance de charge: 3 kΩ  
Courant de fuite du détecteur: 1 mA

(Reed)  
Puisqu'il n'y a pas de fuite de courant, la tension de charge n'augmente pas au passage en position OFF. Cependant, en fonction du nombre de détecteurs en position ON, les LED peuvent parfois être sombres et ne pas s'allumer, en raison de la dispersion et de la réduction du flux électrique vers les détecteurs.

# Brides pivotantes

## Série MK



Veillez contacter SMC pour les dimensions, caractéristiques et délais.

### Caractéristiques individuelles des exécutions spéciales

**Pression d'utilisation max. 1.0 MPa** **-X2071**

MK Montage 63 – Course Sens de rotation N Z – X2071

**Options**

-	Sans levier
N	Avec levier

**Pression d'utilisation max.** 1.0 MPa

**Caractéristiques**

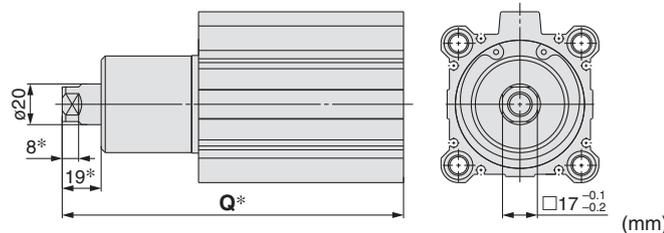
Alésage (mm)	63
Pression d'utilisation	0.1 à 1.0 MPa

\* Les caractéristiques autres que celles mentionnées ci-dessus sont identiques aux caractéristiques standard.

### Construction/dimensions

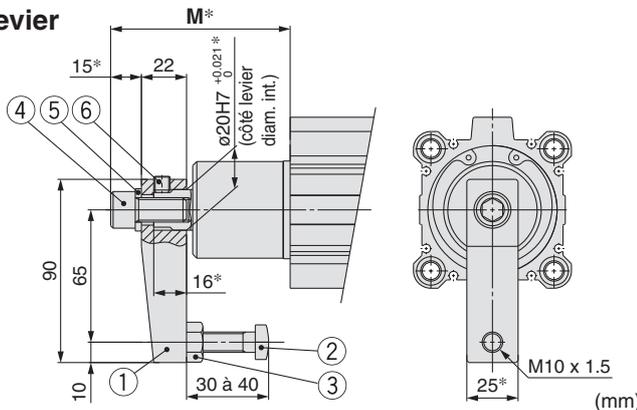
(Les dimensions du profil externe sont données avec la tige rentrée.)  
Les dimensions autres que celles marquées d'un astérisque "\*" sont identiques aux dimensions standard.

#### Sans levier



Modèle	Position de la tige	Course de bridage			
		10 mm	20 mm	30 mm	50 mm
MK□63-□Z-X2071	Rentrée	146.5	166.5	186.5	226.5
	Sortie	175.5	205.5	235.5	295.5

#### Levier



Modèle	Position de la tige	Course de bridage			
		10 mm	20 mm	30 mm	50 mm
MK□63-□Z-X2071	Rentrée	77.5	87.5	97.5	117.5
	Sortie	106.5	126.5	146.5	186.5

#### Ensemble levier

**MK-A063-X2071**

● Pression d'utilisation max. 1.0 MPa

#### Nomenclature de l'ensemble levier

N°	Description	Matière	Note
1	Levier	Acier	
2	Vis de serrage	Acier Cr Md	
3	Écrou	Acier	
4	Vis CHC	Acier Cr Md	M12 x 25L
5	Rondelle élastique	Acier	
6	Vis CHC	Acier Cr Md	Bout plat M8 x 8L

\* L'ensemble levier se compose des pièces n°1 à 6.

**Longueur totale identique à la série MK2 -X2094**

MK Montage Alésage – Course Sens de rotation Options Z – X2094

**Longueur totale identique à la série MK2**

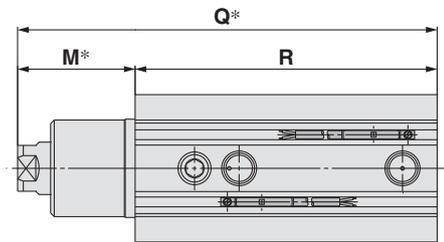
● La longueur totale Q (de l'extrémité arrière à la tige) est identique à celle de la série MK2.

**Alésage/course admissible**

Alésage	Course
ø20	10, 20
ø25	
ø32	
ø40	
ø50	20, 50
ø63	

### Dimensions

(Les dimensions du profil externe sont données avec la tige rentrée.)  
Les dimensions autres que celles marquées d'un astérisque "\*" sont identiques aux dimensions standard.



Alésage	Position de la tige	Course de bridage								
		10 mm			20 mm			50 mm		
		Q	R	M	Q	R	M	Q	R	M
ø20	Rentrée	95.5	72	23.5	115.5	82	33.5	—	—	—
	Sortie	115	72	43	145	82	63	—	—	—
ø25	Rentrée	98.5	73	25.5	118.5	83	35.5	—	—	—
	Sortie	118	73	45	148	83	65	—	—	—
ø32	Rentrée	121.5	81.5	40	141.5	91.5	50	—	—	—
	Sortie	146.5	81.5	65	176.5	91.5	85	—	—	—
ø40	Rentrée	122.5	75	47.5	142.5	85	57.5	—	—	—
	Sortie	147.5	75	72.5	177.5	85	92.5	—	—	—
ø50	Rentrée	—	—	—	162	96.5	65.5	222	126.5	95.5
	Sortie	—	—	—	201	96.5	104.5	291	126.5	164.5
ø63	Rentrée	—	—	—	165	100	65	225	130	95
	Sortie	—	—	—	204	100	104	294	130	164

## ⚠️ Consignes de sécurité

Ces consignes de sécurité ont été rédigées pour prévenir des situations dangereuses pour les personnes et/ou les équipements. Ces instructions indiquent le niveau de risque potentiel à l'aide d'étiquettes "Précaution", "Attention" ou "Danger". Elles sont toutes importantes pour la sécurité et doivent être appliquées, en plus des Normes Internationales (ISO/IEC)\*1, à tous les textes en vigueur à ce jour.

- ⚠️ Précaution :** **Précaution** indique un risque potentiel de faible niveau qui, s'il est ignoré, pourrait entraîner des blessures mineures ou peu graves.
- ⚠️ Attention :** **Attention** indique un risque potentiel de niveau moyen qui, s'il est ignoré, pourrait entraîner la mort ou des blessures graves.
- ⚠️ Danger :** **Danger** indique un risque potentiel de niveau fort qui, s'il est ignoré, pourrait entraîner la mort ou des blessures graves.

- \*1 ISO 4414 : Fluides pneumatiques – Règles générales relatives aux systèmes.
- ISO 4413 : Fluides hydrauliques – Règles générales relatives aux systèmes.
- IEC 60204-1 : Sécurité des machines – Matériel électrique des machines.  
(1ère partie : recommandations générales)
- ISO 10218-1 : Manipulation de robots industriels - Sécurité.  
etc.

### ⚠️ Attention

#### 1. La compatibilité du produit est sous la responsabilité de la personne qui a conçu le système et qui a défini ses caractéristiques.

Etant donné que les produits mentionnés sont utilisés dans certaines conditions, c'est la personne qui a conçu le système ou qui en a déterminé les caractéristiques (après avoir fait les analyses et tests requis) qui décide de la compatibilité de ces produits avec l'installation. Les performances et la sécurité exigées par l'équipement seront de la responsabilité de la personne qui a déterminé la compatibilité du système. Cette personne devra réviser en permanence le caractère approprié de tous les éléments spécifiés en se reportant aux informations du dernier catalogue et en tenant compte de toute éventualité de défaillance de l'équipement pour la configuration d'un système.

#### 2. Seules les personnes formées convenablement pourront intervenir sur les équipements ou machines.

Le produit présenté ici peut être dangereux s'il fait l'objet d'une mauvaise manipulation. Le montage, le fonctionnement et l'entretien des machines ou de l'équipement, y compris de nos produits, ne doivent être réalisés que par des personnes formées convenablement et expérimentées.

#### 3. Ne jamais tenter de retirer ou intervenir sur le produit ou des machines ou équipements sans s'être assuré que tous les dispositifs de sécurité ont été mis en place.

1. L'inspection et l'entretien des équipements ou machines ne devront être effectués qu'une fois que les mesures de prévention de chute et d'emballage des objets manipulés ont été confirmées.
2. Si un équipement doit être déplacé, assurez-vous que toutes les mesures de sécurité indiquées ci-dessus ont été prises, que le courant a été coupé à la source et que les précautions spécifiques du produit ont été soigneusement lues et comprises.
3. Avant de redémarrer la machine, prenez des mesures de prévention pour éviter les dysfonctionnements malencontreux.

#### 4. Contactez SMC et prenez les mesures de sécurité nécessaires si les produits doivent être utilisés dans une des conditions suivantes :

1. Conditions et plages de fonctionnement en dehors de celles données dans les catalogues, ou utilisation du produit en extérieur ou dans un endroit où le produit est exposé aux rayons du soleil.
2. Installation en milieu nucléaire, matériel embarqué (train, navigation aérienne, véhicules, espace, navigation maritime), équipement militaire, médical, combustion et récréation, équipement en contact avec les aliments et les boissons, circuits d'arrêt d'urgence, circuits d'embrayage et de freinage dans les applications de presse, équipement de sécurité ou toute autre application qui ne correspond pas aux caractéristiques standard décrites dans le catalogue du produit.
3. Equipement pouvant avoir des effets néfastes sur l'homme, les biens matériels ou les animaux, exigeant une analyse de sécurité spécifique.
4. Lorsque les produits sont utilisés en circuit interlock, préparez un circuit de style double interlock avec une protection mécanique afin d'éviter toute panne. Vérifiez périodiquement le bon fonctionnement des dispositifs.

### ⚠️ Précaution

#### 1. Ce produit est prévu pour une utilisation dans les industries de fabrication.

Le produit, décrit ici, est conçu en principe pour une utilisation inoffensive dans les industries de fabrication.

Si vous avez l'intention d'utiliser ce produit dans d'autres industries, veuillez consulter SMC au préalable et remplacer certaines spécifications ou échanger un contrat au besoin.

Si quelque chose semble confus, veuillez contacter votre succursale commerciale la plus proche.

## Garantie limitée et clause limitative de responsabilité/clauses de conformité

Le produit utilisé est soumis à la "Garantie limitée et clause limitative de responsabilité" et aux "Clauses de conformité".

Veuillez les lire attentivement et les accepter avant d'utiliser le produit.

### Garantie limitée et clause limitative de responsabilité

#### 1. La période de garantie du produit s'étend sur un an en service ou un an et demi après livraison du produit.\*2)

Le produit peut également tenir une durabilité spéciale, une exécution à distance ou des pièces de rechange. Veuillez demander l'avis de votre succursale commerciale la plus proche.

#### 2. En cas de panne ou de dommage signalé pendant la période de garantie, période durant laquelle nous nous portons entièrement responsable, votre produit sera remplacé ou les pièces détachées nécessaires seront fournies.

Cette limitation de garantie s'applique uniquement à notre produit, indépendamment de tout autre dommage encouru, causé par un dysfonctionnement de l'appareil.

#### 3. Avant d'utiliser les produits SMC, veuillez lire et comprendre les termes de la garantie, ainsi que les clauses limitatives de responsabilité figurant dans le catalogue pour tous les produits particuliers.

##### \*2) Les ventouses sont exclues de la garantie d'un an.

Une ventouse étant une pièce consommable, elle est donc garantie pendant un an à compter de sa date de livraison.

Ainsi, même pendant sa période de validité, la limitation de garantie ne prend pas en charge l'usure du produit causée par l'utilisation de la ventouse ou un dysfonctionnement provenant d'une détérioration d'un caoutchouc.

## ⚠️ Consignes de sécurité

Lisez les "Précautions d'utilisation des Produits SMC" (M-E03-3) avant toute utilisation.

### SMC Corporation (Europe)

Austria	☎+43 2262622800	www.smc.at	office@smc.at
Belgium	☎+32 (0)33551464	www.smcpnematics.be	info@smcpnematics.be
Bulgaria	☎+359 29744492	www.smc.bg	office@smc.bg
Croatia	☎+385 13776674	www.smc.hr	office@smc.hr
Czech Republic	☎+420 541424611	www.smc.cz	office@smc.cz
Denmark	☎+45 70252900	www.smc.dk.com	smc@smcdk.com
Estonia	☎+372 6510370	www.smcpnematics.ee	smc@smcpnematics.ee
Finland	☎+358 207513513	www.smc.fi	smcfin@smc.fi
France	☎+33 (0)164761000	www.smc-france.fr	contact@smc-france.fr
Germany	☎+49 (0)61034020	www.smc-pneumatik.de	info@smc-pneumatik.de
Greece	☎+30 210 2717265	www.smcHELLAS.gr	sales@smcHELLAS.gr
Hungary	☎+36 23511390	www.smc.hu	office@smc.hu
Ireland	☎+353 (0)14039000	www.smcpnematics.ie	sales@smcpnematics.ie
Italy	☎+39 (0)292711	www.smcitalia.it	mailbox@smcitalia.it
Latvia	☎+371 67817700	www.smc.lv	info@smclv.lv

Lithuania	☎+370 5 2308118	www.smclt.lt	info@smclt.lt
Netherlands	☎+31 (0)205318888	www.smcpnematics.nl	info@smcpnematics.nl
Norway	☎+47 67129020	www.smc-norge.no	post@smc-norge.no
Poland	☎+48 222119600	www.smc.pl	office@smc.pl
Portugal	☎+351 226166570	www.smc.eu	postpt@smc.smces.es
Romania	☎+40 213205111	www.smcromania.ro	post@smcromania@smcromania.ro
Russia	☎+7 8127185445	www.smc-pneumatik.ru	info@smc-pneumatik.ru
Slovakia	☎+421 413213212	www.smc.sk	office@smc.sk
Slovenia	☎+386 73885412	www.smc.si	office@smc.si
Spain	☎+34 945184100	www.smc.eu	post@smc.smces.es
Sweden	☎+46 (0)86031200	www.smc.nu	post@smcpnematics.se
Switzerland	☎+41 (0)523963131	www.smc.ch	info@smc.ch
Turkey	☎+90 (0)2124440762	www.entek.com.tr	smc@entek.com.tr
UK	☎+44 (0)845 121 5122	www.smcpnematics.co.uk	sales@smcpnematics.co.uk