

Disques de régulation RDC

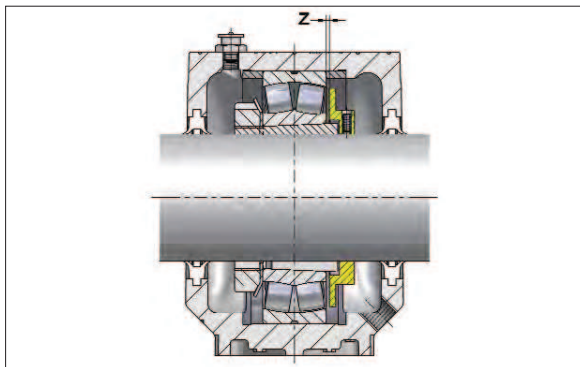


En option, il est possible de monter dans chaque palier SNC des disques de régulation monobloc en fonte grise. La fonction principale de ces disques est d'acheminer les excédents de graisse hors du palier (l'orifice de vidange de graisse doit être ouvert). L'espace entre le disque de régulation, le roulement et le logement permet de réaliser un effet de régulation du transfert de lubrifiant, en fonctionnement. L'excédent de graisse est ainsi évacué du roulement. Lors du montage et après chaque relubrification, ce dispositif permet au système d'atteindre plus rapidement une température stable. La température des paliers équipés de disque de régulation est, en fonctionnement, inférieure à celle relevée sans disque de régulation, en particulier dans le cas de vitesses très élevées.

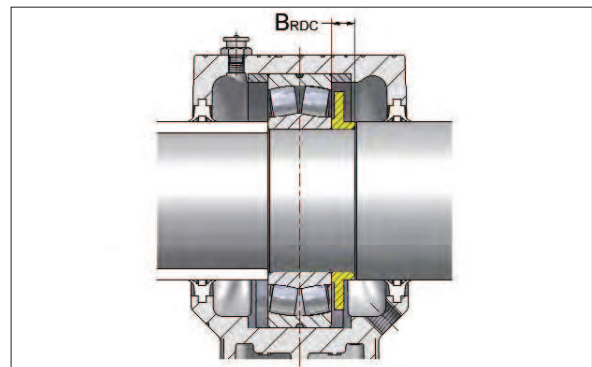
Les accumulations de graisse peuvent rapidement faire augmenter la température du roulement avec, pour conséquence, un fonctionnement à chaud des roulements et une éventuelle défaillance prématurée. Dans les ensembles équipés d'un manchon de serrage, les disques sont fixés sur l'arbre par deux vis cuvettes. Dans les ensembles équipés de roulements à alésage cylindrique, les disques de régulation sont fixés axialement entre l'épaulement de l'arbre et le roulement. Les couples de serrage des boulons de fixation sont indiqués dans le tableau ci-dessous. Afin de s'assurer que les disques de régulation fonctionnent correctement, il convient de suivre aussi précisément que possible les instructions de montage. Le disque de régulation doit être positionné comme spécifié dans le tableau ci-dessous.

Montage

Les disques de régulation doivent être montés du côté de l'orifice de vidange de graisse. En cas d'utilisation de roulements avec manchons de serrage, il convient de s'assurer que les écrous de blocage sont positionnés du côté du graisseur.



Utilisation du disque de régulation dans un ensemble monté avec manchon de serrage.



Utilisation du disque de régulation dans un montage avec roulement à alésage cylindrique.

Palier	Cotes de montage		Distance entre la bague extérieure du roulement et le disque de régulation Z [mm]
	Dimension		
SNC	505-509	605-607	2
SNC	510-518	608-615	3
SNC	519-532	616-620	4

Disque de régulation	Couple de serrage et distance entre plats		Couple de serrage maxi. [Nm]
	Dimension		
RDC	505-512	605-612	3,5
RDC	513-519	613-618	5,5
RDC	520-532	619-620	11,5

Cotes de montage du disque de régulation B_{RDC} dans un montage avec roulement à alésage cylindrique

Série 200	
Dimensions	[mm]
RDC205	7,5
RDC206	8,5
RDC207	9
RDC208	8
RDC209	12
RDC210	8
RDC211	9
RDC212	11
RDC213	12,5
RDC214	18
RDC215	11
RDC216	11
RDC217	14
RDC218	15
RDC219	18
RDC220	18
RDC222	22
RDC224	24
RDC226	22
RDC228	22
RDC230	35
RDC232	40

Série 300	
Dimensions	[mm]
RDC305	9
RDC306	9
RDC307	9
RDC308	9
RDC309	10
RDC310	10
RDC311	10
RDC312	10
RDC313	12
RDC314	15
RDC315	15
RDC316	20
RDC317	18
RDC318	20
RDC319	24
RDC320	24

Fixation du palier

Repères pour montage sur profils en T

Quatre repères, disposés sur la semelle du palier, indiquent les différentes positions possibles des trous de fixation. Utiliser les positions alternatives s'il est impossible de monter le palier en utilisant les deux trous de fixation disposés centralement. Par exemple, d'autres positions de trous sont nécessaires lors de la fixation du palier sur profils en T. Les distances correspondantes, pour les raccords, ainsi que les diamètres d'alésage, se trouvent dans le tableau en Page 26.

Repères des goupilles de centrage complémentaires

Les paliers SNC peuvent être fixés sur la surface de montage, en utilisant des goupilles de centrage complémentaires. Ainsi, il convient de percer des trous au niveau des quatre points de centrage destinés aux goupilles. Le centrage par goupille est utile lorsque des charges extrêmement élevées s'exercent parallèlement à la surface de montage. La position des trous dans la surface support, ainsi que les diamètres recommandés des goupilles de centrage, se trouvent dans le tableau en Page 26.

Trous de montage

Les trous percés sur le côté inférieur de la semelle du palier simplifient l'alignement précis des ensembles, lors de la production en série. Les goupilles de centrage, pré-installées dans la surface de montage, sont disposées comme indiqué dans le tableau en Page 26, précisant les positions exactes. En cas de modification du palier, il est également possible d'utiliser les trous de fixation pour l'alignement précis sur machine.