

## Carbond 940FC

Version: 16/03/2019

Page 1 sur 2

### Caractéristiques techniques

Base	Polyuréthane
Consistance	Pâte stable
Système de durcissement	Polymérisation par l'humidité de l'air
Pelliculation (à 23°C/50% H.R.)	Ca. 15 min
Durcissement* (23°C/50% HR)	3 mm/24h
Dureté**	40 ± 5 Shore A
Densité**	1,30 g/ml
Reprise élastique (ISO 7389)**	> 80 %
Déformation maximale	± 20 %
Tension maximale (ISO 37)**	1,70 N/mm <sup>2</sup>
Module d'élasticité 100% (ISO 37)**	0,80 N/mm <sup>2</sup>
Allongement à la rupture (ISO 37)**	700 %
Résistance à la température**	-30 °C → 90 °C
Température d'application	5 °C → 35 °C

\* Les valeurs indiquées peuvent varier selon les conditions environnementales comme température, humidité, nature des supports. \*\* L'information concerne le produit complètement durci.

### Description de produit

Carbond 940FC est un adhésif de polyuréthane élastique pour le collage structural d'éléments de corps.

### Durée de stockage

12 mois dans son emballage fermé en un endroit sec et frais, à des températures de +5°C à +25°C.

### Caractéristiques

- Très malléable
- Elasticité permanente après polymérisation
- Bonne résistance aux rayons UV
- Durcissement très rapide
- Excellente adhérence
- Recouvrable après durcissement
- Haute résistance aux produits chimiques

### Supports

*Types:* Tous les métaux, revêtements époxy, Polyesters, Pas de PVC, ...

*Condition:* indéformable, propre, sec, dépoussiéré et dégraissé.

*Prétraitement:* On peut utiliser le Soudal Surface Activator sur des supports non-poreux. Pas d'adhérence sur le verre. Il n'y a pas d'adhérence sur le PE, PP, PTFE (Teflon®) et surfaces bitumineuses. Il est conseillé de faire un test d'adhérence préliminaire sur tout support.

### Applications

- Pour un collage souple et une étanchéité des parties vibrantes dans le secteur de la carrosserie et de la construction de conteneurs.
- Collages structuraux dans des applications vibrantes.
- Joints flexibles dans les applications automobiles.

### Dimensions des joints

*Largeur minimale pour collage:* 2 mm

*Largeur minimale pour jointoyage:* 5 mm

*Largeur maximale pour collage:* 10 mm

*Largeur maximale pour jointoyage:* 30 mm

*Profondeur minimale pour jointoyage:* 5 mm

Recommandation pour rejointoyage: largeur du joint = 2x profondeur du joint.

### Conditionnement

*Couleur:* blanc, noir, gris

*Emballage:* Cartouche alu 310 ml

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.

---

## Carbond 940FC

---

Version: 16/03/2019

Page 2 sur 2

**Mode d'emploi**

*Méthode d'application:* Avec pistolet manuel ou pneumatique.

*Produit de nettoyage:* Avec du White Spirit ou Soudal Surface Cleaner immédiatement après usage (avant le durcissement).

*Finition:* Lissage à l'eau savonneuse ou Produit de Lissage Soudal avant pelliculation.

*Réparation:* Avec le même produit.

**Recommandations de sécurité**

Observer l'hygiène de travail usuelle. Veiller à une bonne aération sur le lieu de travail. Pour des informations additionnelles voir l'étiquette.

**Remarques**

- Carbond 940FC peut être peint les peintures les plus courantes, mais vu la grande diversité des peintures et des laques, il est recommandé de toujours faire préalablement un essai de compatibilité.
- En cas de recouvrement avec des peintures à séchage par oxydation, des problèmes peuvent survenir dans le séchage de la peinture (il est donc recommandé de faire un test sur une petite surface).
- Il ne doit rester aucun produit de lissage sur le mastic, sans quoi celui-ci sera moins recouvrable.
- Lors de l'utilisation de différents mastics d'étanchéité réactifs, le premier mastic doit être complètement durci avant l'application du suivant.

**Responsabilité**

Le contenu de cette fiche technique est le résultat de tests, de contrôles et de l'expérience. Elle est de nature générale et elle n'implique aucune responsabilité. Il incombe à l'utilisateur de déterminer, par un test, si le produit convient pour l'utilisation.

---

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.

---