

SÉRIE 10 - 75 À 500 LITRES

ADOUCISSEUR D'EAU BI-BLOC COLLECTIF ET INDUSTRIEL



LES PRODUIT

- **Innovant** : Mitigeur intégré (débit mini & débit maxi).
Compteur intégré. Crépine haute performance.
- **Synthétique** : Matériaux de synthèse renforcés de fibres de verre. Résistance totale à la corrosion
- **Modulaire** : Corps de vanne facilement démontable de son adaptateur. Grande facilité de mise en oeuvre et de maintenance.



Fabrication Française

APPLICATION ET DESCRIPTIF

L'adoucissement par échange d'ions permet de retenir le calcium et le magnésium de l'eau protégeant ainsi les installations et les équipements du calcaire.

Les adoucisseurs de la série 10.0 sont dédiés en particulier à l'habitat collectif, le tertiaire, l'hôtellerie et la restauration pour la production d'eau chaude sanitaire, le remplissage de circuits de chauffage ou fermés et les process industriels. Adoucisseur complet, équipé.

Fabrication de la bouteille : Composite ISO 9001

Résines : Cationiques

Alimentation : tension de sécurité, courant continu

Afficheur : rétroéclairé - 4,5 digits

Batterie de sauvegarde

Carte relais optionnelle

Normes électriques CE

RoHS - Directive pression

ACS vanne, bouteille, tube distributeur

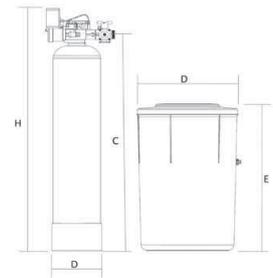
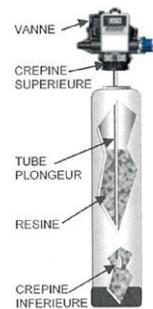
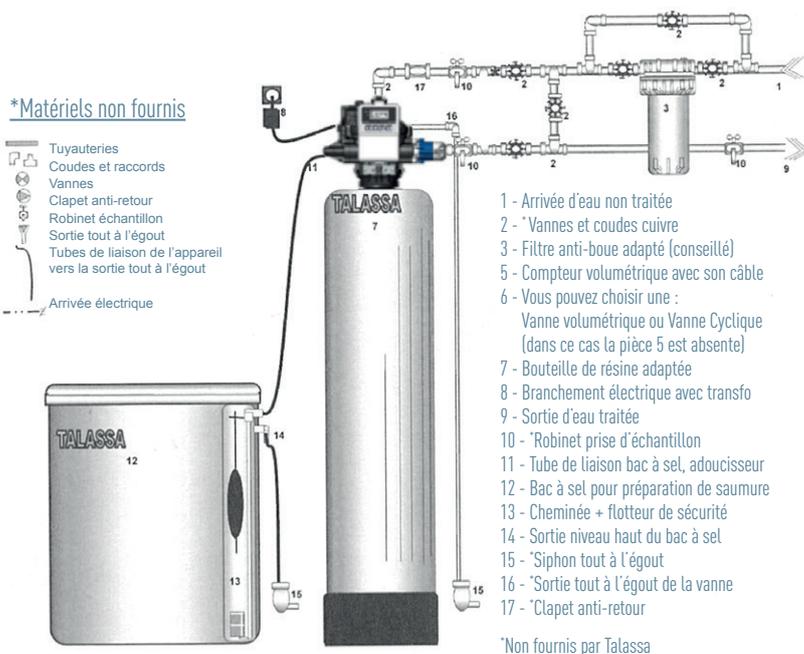
ADOUCISSEUR SÉRIE 10.0

ÉLÉMENTS	OPTION	INCLUS
By-pass	X	
Double sécurité		X
Raccords égout		X
Raccord du trop plein		X
Tuyau souple d'évacuation		X
Mixing (vanne de mixage)		X
Cheminée et couvercle		X

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

SÉRIE 10.0							
TYPE	75 L	100 L	150 L	200 L	250 L	300 L	500 L
CODE	0413 0107	0413 0108	0413 0109	0413 0110	0413 0111	0413 0112	0413 0113
DIAMÈTRE DE RACCORDEMENT	40 (1"1/2)	40 (1"1/2)	40 (1"1/2)	40 (1"1/2)	40 (1"1/2)	40 (1"1/2)	40 (1"1/2)
TAILLE DE LA BOUTEILLE	14x65 / 4-0	14x65 / 4-0	21x60 / 4-0	24x69 / 4-0	24x69 / 4-0	30x72 / 4-0	36x72 / 4-0
VOLUME DE RÉSINE (L)	75	100	150	200	250	300	500
CAPACITÉ D'ÉCHANGE (*°m ³)	412	550	825	1 100	1 375	1 650	2 750
DÉBIT À 1 BAR DE PERTE DE CHARGE* (m ³ /h)	6,2	6,2	6,4	7,7	8,4	8,6	9,4
CONSO. DE SEL PAR RÉGÉNÉRATION (kg)	12	16	25	30	35	50	80
CONSO. D'EAU PAR RÉGÉNÉRATION (L)	370	430	740	860	1 110	1 500	2 150
PRESSION DE SERVICE MIN/MAX (bars)	2/8	2/8	2/8	2/8	2/8	2/8	2/8
TEMP. MAX EAU/AMBIANTE (°C)	35/45	35/45	35/45	35/45	35/45	35/45	35/45
VOLUME DU BAC À SEL (L)	200	300	300	300	500	500	500
AUTONOMIE BAC À SEL (NB RÉG.)	12	12	12	16	14	10	6
CANALISATION ÉGOUT À PRÉVOIR	50	50	50	50	50	50	50
POIDS À LA LIVRAISON (Kg)	110	170	250	340	440	490	820
DIAMÈTRE D (cm)	37,5	37,5	42,5	55,5	62	72,5	85,5
HAUTEUR TOTALE H (cm)	189	189	192	194	213	219	219
HAUTEUR D'ENTRÉE & SORTIE DE LA VANNE C (cm)	171	171	176	178	197	203	203
RACCORD DE L'INSTALLATION	DN 40						
DIAMÈTRE DU BAC À SEL D' (cm)	105	120	120	120	120	120	120
HAUTEUR DU BAC À SEL E (cm)	200	300	300	300	500	500	500

Schéma de raccordement et préconisation d'installation



Pose et réglementation :

- Poser un anti-retour de type EA en amont de l'adoucisseur.
- Créer une rupture de charge à la mise à l'égout.
- Le décret d'avril 1995 recommande de souscrire un contrat d'entretien semestriel.
- Pour l'application de la garantie, l'adoucisseur doit être raccordé avec des flexibles eau froide sous ACS.

Nous nous réservons le droit d'apporter toute modification technique à notre matériel sans contestation possible. Valeurs moyennes données à titre indicatif.

NOTE : Traitement d'un réseau sur une collectivité

Le DTU 60-1 additif 4 et 5 Travaux de plomberie sanitaire, conseille :

1 / L'injection proportionnelle d'un produit filmogène du type TALARI 605 afin de protéger les installations de la corrosion.

2 / Un Taux Hydrotimétrique (TH) résiduel qui ne doit pas être inférieur à 15°F.

Le traitement anti-calcaire (adoucisseur) est réservé au réseau d'eau chaude.

Principe de pose : adoucissement + injection d'un filmogène TALARI 605