

## **TF-VAP7-EX**

## **Pompe à vide double étage INVERTER 198 L/min pour A1, A2, A2L et A3, avec vanne**

Norme ATEX pour R290, R600, R600a

Anticondensation interne par vanne de ballast de gaz

La pompe à vide Value TF-VAP7-EX est une pompe à vide à deux étages conforme à la norme ATEX et compatible avec tous les gaz frigorigènes A1, A2, A2L et A3 : **R290 (propane), R600 (butane), R600a (isobutane), R32, R1234yf, R410A, R134a, R22 etc.**

Pompe à vide à technologie Inverter : Débit important (198 L/min) pour une faible puissance (3/4 cv) et pour un poids ultra léger (11,8 kg)

**Pompe à vide certifiée ATEX** (ATmosphère EXplosive)

Cette norme garantit la sécurité des frigoristes et climaticiens utilisant les fluides inflammables (type A2L, A2 & A3)

[Certificat ATEX CSANe 22ATEX1160X](#)

La pompe à vide 2 étages TF-VAP7-EX est précise et efficace. Elle est plus légère, plus petite, **haut de gamme** et pèse moins de 12 Kg.

En option, la pompe à vide ATEX peut être équipée d'une sortie aluminium DN8 afin de pouvoir raccorder un flexible spécifique et ainsi évacuer le gaz en extérieur :

[TF-VAP7-AL8 : Sortie aluminium DN8 pour pompe à vide ATEX TF-VAP7-EX](#)

**Elle possède un variateur de vitesse et une vanne d'isolation manuelle qui permet d'isoler le circuit frigorifique pour contrôler sa bonne étanchéité ou en cas de coupure de courant.**

La lubrification automatique assure l'étanchéité des ailettes, le refroidissement et une grande fiabilité.

La conception du lecture du niveau d'huile, large et facile à vérifier, ainsi que son gros bouchon ergonomique, permet d'éviter les manques d'huile.

Sa technologie inverter DC la rend plus légère et plus performante.

La pompe à vide TF-VAP7-EX ne convient pas l'ammoniac (NH3) car classé B2L.

### **Caractéristiques générales**

<b>Alimentation</b>	230 V - 50 Hz
<b>Raccords</b>	1/4" & 3/8" flare
<b>Débit</b>	7.0 CFM 198 L/min
<b>Vide final</b>	15 microns
<b>Puissance maxi.</b>	3/4 HP
<b>Poids</b>	11,8 Kg

### **Dimensions**

<b>Dimensions</b>	346 x 130 x 287 mm
-------------------	--------------------



**Avantages:**

- Construction robuste, haut de gamme, sécurisée - pour l'industrie du Froid
- Fabrication selon Certificat ISO 9001- Norme CE- Directive 2002/95/EC(RoHS)
- Pompes à huile interne pour optimiser la lubrification
- Thermostat de sécurité intégré au moteur
- Poignée ergonomique