

Three Bond 1745 Colle cyanoacrylate.

juil.-04

Description

Three Bond 1745 est une colle cyanoacrylate mono composant sans solvant. Sa faible viscosité permet d'effectuer des collages par capillarité sur des pièces pré-assemblées. Elle offre un collage rapide sur de nombreux substrats : métaux, plastiques, verre etc....

Propriétés du produit liquide

Propriété	Résultats	Unités
Type	Ethyle	
Couleur	transparent	
Viscosité à 25°C	450	mPa.s
Densité à 25°C	1.07	g/cm ³
Temps de prise (23°C x 50 % HR) sur nitrile (nbr)	< 15	s
Durée de vie à 20°C	9	Mois

Propriétés du produit polymérisé

Propriétés	Résultats	Unités
Force de cisaillement		
acier	13.5	MPa
Cuivre	11.2	MPa
PVC	rupture	MPa
Polycarbonate	rupture	MPa
ABS	5.1	MPa
Verre époxy	11.1	MPa
Résistance au pelage		N/25mm
Température d'utilisation	- 50 ~ +85	°C
Temperature maximale ponctuelle	120	°C

Conditionnement

20g,50g,500g,20kg flacons plastique.

Recommandations d'utilisation

Toutes les recommandations et les informations ci-dessus sont données à titres indicatif comme résultats de nos propres études. Nous ne pouvons être tenus responsables pour les dommages ou problèmes occasionnés par l'utilisation de ces produits ou de l'usage fait des informations mentionnées ci-dessus. En conséquence, nous conseillons les utilisateurs de bien vouloir effectuer leurs propres essais afin de s'assurer que le produit convient bien à l'usage prévu. Aucun agent, ni représentant de cette compagnie n'est autorisé à changer cette annotation.

Three bond est une marque déposée de three bond co ltd tokyo japon

- Danger! Colle au yeux et à la peau instantanément.
- Conserver le produit dans un endroit sec, ventilé à l'abri de la lumière. La température de conservation doit être de 5 à 25°C. Pour éviter un vieillissement prématuré du produit, ne pas l'entreposer proche d'une source d'humidité, d'alcool, de produits basiques ou contenant des amines (durcisseurs époxy, ou certaines peintures).
- Pour obtenir un collage optimal, éliminer les traces de graisses, de poussière et autres impuretés. Utiliser pour cela un solvant du type alcool, acétone ou MEK.
- Les meilleurs résultats sont obtenus lorsque le collage est effectué à une température de 23°C avec un taux d'humidité compris entre 40 et 80%. Une ambiance très sèche ralentira le temps de prise. La nature du substrat influence également le temps de prise, un substrat acide ralentit le collage alors qu'une surface basique l'accélère.
- Lorsque l'assemblage doit être réalisé sur des pièces difficiles à coller en raison de leur nature, il est possible d'utiliser un primaire TB1797.
- Lorsque les conditions de collage (humidité ou jeu important) ne sont pas optimum, il est possible d'utiliser un activateur TB 1796B.
- Appliquer la colle en faible épaisseur sur une des faces à coller, effectuer l'assemblage en maintenant quelques secondes.
- Lorsque l'assemblage provoque des débordements de colle, il est possible de polymériser ceux-ci de façon instantanée en vaporisant du 1796B directement sur le produit.
- Le produit polymérisé peut être éliminé grâce au TB17F024.

Produits associés

	Nettoyant	Activateur	Primaire
	TB17F-024	TB1796B	TB1797
Type	Nitroethane Ethanol	Alcool (IPA)	Acétone, Méthanol
Couleur	Transparen t	Transparent	Transparen t
Viscosité mPa.s	2.50	0.90	0.85
Densité [g/cm ³]	0.99	0.79	0.80
Point éclair °C	26	21	-9.5
Durée de vie 5°C	12 mois	9 mois	9 mois
Conditionnement	100ml. 5l	100 ml. 5l	100 ml