

GS/G RA 25S4 1150X525

Transpalette manuel galvanisé (2.500 kg)



MR HYDRO

Le transpalette MR HYDRO, qui est disponible en plusieurs versions, est spécialement conçu pour des applications en milieu humide ou spécifique.

Le modèle tout inox est particulièrement adapté pour les activités où l'hygiène est primordiale comme l'agro-alimentaire, l'industrie chimique ou pharmaceutique.



2500 kg



200 mm

GS/G

Le transpalette galvanisé possède une forte résistance à la corrosion grâce au procédé de galvanisation à chaud du châssis et du timon.



POMPE HYDRAULIQUE À REVÊTEMENT ANTIROUILLE

Pompe monobloc en fonte résistante et fiable avec traitement de revêtement de surface GEOMET® pour éviter la rouille et la corrosion.

Travaillé avec une machine à commande numérique, il comprend:

- SOUPAPE DE PRESSION MAXIMALE: dispositif de sécurité qui assure le transpalette contre les surcharges. Lorsque l'appareil est en surcharge, le système verrouille automatiquement la levée des fourches pour éviter tout danger et accroître la sécurité des opérateurs.
- SOUPAPE D'ABAISSEMENT PROPORTIONNELLE: la vitesse d'abaissement peut être contrôlée proportionnellement grâce aux commandes sur le timon. Outil de travail idéal pour transporter des charges fragiles et délicates comme le cristal, le verre et la céramique.



CONFIGURATION STANDARD

- Roues motrices Nylon
- Galets Nylon
- Poignée 2 courbes avec toutes les commandes (abaissement / position de conduite / levage) disponible en un seul levier pour un contrôle simple et sûr
- Galets d'entrée / sortie. Les galets supplémentaires permettent une entrée plus facile et une sortie plus rapide d'une palette, réduisant ainsi l'impact sur les galets principaux et garantissant une durée de vie prolongée



Description

| | | | |
|-------------------------------|---|----|----------------|
| 1.1 Fabricant | | | LIFTER |
| 1.3 Mode de translation | | | Manuel |
| 1.4 Système de conduite | | | Accompagnement |
| 1.5 Capacité nominale | Q | Kg | 2500 |
| 1.6 Centre de gravité | c | mm | 600 |
| 1.8 Déport avant de la charge | x | mm | 932 |
| 1.9 Empattement | y | mm | 1192 |

Poids

| | | | |
|--|--|----|------|
| 2.1 Poids a vide | | Kg | 63 |
| 2.2 Charge par essieu avec charge, arrière | | Kg | 1796 |
| 2.2 Charge par essieu avec charge, avant | | Kg | 767 |
| 2.3 Charge par essieu sans charge, arrière | | Kg | 21 |
| 2.3 Charge par essieu sans charge, avant | | Kg | 42 |

Châssis/Roues

| | | | |
|---|-----|----|-------|
| 3.1 Roues, avant | | | NYLON |
| 3.1 Roues arrière | | | NYLON |
| 3.2 Dimensions roues, avant - Diamètre | | mm | 200 |
| 3.2 Dimensions roues, avant - Largeur | | mm | 50 |
| 3.3 Dimensions roues, arrière - Diamètre | | mm | 82 |
| 3.3 Dimensions roues, arrière - Largeur | | mm | 60 |
| 3.5 Taille roues : pneu avant - Q,ty (X=conduite) | | nr | 4 |
| 3.5 Essieu d'équilibrage arrière | | | No |
| 3.6 Voie avant | b10 | mm | 155 |
| 3.7 Voie arrière | b11 | mm | 375 |

Dimensions

| | | | |
|--|-----|----|------|
| 4.4 Hauteur de levage | h3 | mm | 115 |
| 4.9 Hauteur du timon en position de conduite max | h14 | mm | 1160 |
| 4.15 Hauteur du sol | h13 | mm | 85 |
| 4.19 Longueur totale | l1 | mm | 1550 |
| 4.20 Longueur tablier | l2 | mm | 400 |
| 4.21 Largeur totale | b1 | mm | 525 |
| 4.22 Dimensions fourches | s | mm | 55 |
| 4.22 Dimensions des fourches (largeur) | e | mm | 150 |
| 4.22 Dimensions des fourches (longueur) | l | mm | 1150 |
| 4.25 Distance entre les bras de fourche | b5 | mm | 525 |
| 4.32 Garde au sol au milieu de l'empattement | m2 | mm | 30 |
| 4.34 Largeur d'allée pour palette 800x1200 (en longueur) | Ast | mm | 1835 |
| 4.35 Rayon de braquage | Wa | mm | 1367 |

Performances

| | | | |
|----------------------------------|-------|--|----|
| 5.2 Vitesse de levée avec charge | COUPS | | 13 |
| 5.2 Vitesse de levée sans charge | COUPS | | 13 |

