

# EF51

# EPDM



## FEUILLE EPDM GAMME STANDARD

### CARACTERISTIQUES

EPDM de grade intermédiaire.

### APPLICATIONS

Découpe de joints et rondelles, confection de pièces diverses pour un usage industriel en contact avec eau, acides oxydants et non oxydants dilués.

### AVANTAGES

- Très bonne tenue à l'ozone.
- Bonne tenue au vieillissement.
- Bonne tenue à la température.
- Bon rapport qualité/prix.

### BENEFICES

- Durée de vie.
- Économie.

### PROPRIETES MECANQUES ET PHYSICO CHIMIQUES

Caractéristiques mesurées	Norme de référence	Valeur	
<b>MECANIQUES</b>			
Elastomère - noir		EPDM I	
Densité		1.30 ±0.05	g/cm <sup>3</sup>
Dureté	ASTM D2240	65 ±5	Shore A
Résistance rupture (Rr)	ISO 37	≥5	MPa
Allongement rupture (Ar)	ISO 37	≥200	%
Déchirure (Rd)	ISO 34-1	≥20	N/mm
Déformation rémanente après compression (DRC) après 22h à 70 °C	ISO 815-1	≤40	%
Déformation rémanente après compression (DRC) après 22h à 100 °C	ISO 815-1	≤60	%
<b>TEMPERATURE</b>			
Température d'utilisation		-25/+120	°C
<b>VIEILLISSEMENT</b>			
Δ Dureté après 70h à 70 °C	ASTM D573	≤30	Shore A
Δ Ar/Ar après 70h à 70 °C	ASTM D573	≤50	%
Tenue à l'ozone, 200pphm, 48h, 40 °C, 20%	ISO 1431-1 méthode A	Pas de craquelure	
<b>RÉSISTANCE CHIMIQUE</b>			
Acides et bases dilués	Acides et bases concentrés	Ozone	Huiles et Hydrocarbures
Très bonne	Modérée	Très bonne	Déconseillée

### IDENTIFICATION

Marquage	Sans.
Conditionnement	Ep. ≤6mm en rouleaux sur tube carton de Ø 80mm. Ep. >6mm en rouleaux.
Emballage	Sous film polyéthylène noir.
Etiquetage	Étiquette autocollante mentionnant la référence du produit, les dimensions, la surface en m <sup>2</sup> , le poids nominal et le code permettant la traçabilité du produit.

Sauf erreur typographique, les informations et valeurs des fiches ont pour bases notre expérience et tests réalisés en laboratoire selon des normes internationales. Ces données ont pour objectif de servir de guide. Le comportement final dépend des conditions d'utilisation et de l'application finale.

EPDM		FEUILLE EPDM		EF51	
ÉPAISSEUR mm	LARGEUR mm	LONGUEUR m	POIDS kg/m <sup>2</sup>	ASPECT	
1±0.2	1400±2%	20±2%	1.3	2 FACES LISSES	
1.5±0.25	1400±2%	15±2%	1.95	2 FACES LISSES	
2±0.3	1400±2%	15±2%	2.6	2 FACES LISSES	
3±0.3	1400±2%	10±2%	3.9	2 FACES LISSES	
4±0.4	1400±2%	10±2%	5.2	2 FACES LISSES	
5±0.4	1400±2%	10±2%	6.5	2 FACES LISSES	
6±0.5	1400±2%	10±2%	7.8	2 FACES LISSES	
8±0.7	1400±2%	5±2%	10.4	2 FACES LISSES	
10±1.0	1400±2%	5±2%	13	2 FACES LISSES	
12±1.0	1400±2%	5±2%	15.6	2 FACES LISSES	
15±1.0	1400±2%	5±2%	19.5	2 FACES LISSES	
20±1.4	1400±2%	5±2%	26	2 FACES LISSES	

