

EXAFLUID SR 60



EXAFLUID SR 60

**FLUIDE SYNTHETIQUE
DE RECTIFICATION
SANS CHLORE**

DESCRIPTION

EXAFLUID SR 60 est fluide synthétique sans chlore ni huile minérale destiné à la rectification des métaux ferreux

PROPRIETES

EXAFLUID SR 60 possède un caractère bio résistant lui permettant d'éviter les phénomènes de développements bactériens et fongiques toujours préjudiciables à la stabilité du produit

EXAFLUID SR 60 est exempt de formaldéhyde et de produits libérateurs de formaldéhyde

EXAFLUID SR 60 est exempt de chlore, de bore et DEA

EXAFLUID SR 60 est très antirouille pour les pièces et machines

EXAFLUID SR 60 est un fluide lubrifiant mouillant et réfrigérant

EXAFLUID SR 60 ne gomme pas et possède un excellent pouvoir de décantation des particules

EXAFLUID SR 60 ne mousse pas en eau douce et ne fait pas de savons en eaux dures

EXAFLUID SR 60 est totalement exempt d'huile minérale

APPLICATIONS

EXAFLUID SR 60 est un produit spécifique pour la rectification de fonte, acier et acier inoxydable mais il peut aussi s'utiliser pour certains usinages.

EXAFLUID SR 60

CARACTERISTIQUES

	Norme ou méthode	Valeur
Aspect du concentré	Visuel	Limpide
Couleur du concentré	Visuel	Incolore
Densité du concentré à 15°C	MS 13	1,083
Aspect de l'émulsion (5% à TH 20°F)	Visuel	Incolore
pH (5% à TH 20°F)	NFT 60 193	9,5
Corrosion Fonte (5% à TH 20°F)	MS 4	0
Corrosion Alu (5% à TH 20°F)	MS 5	Alu 7010 : 1 Alu 7075 : 1 Alu 2024 : 1
Concentration d'emploi	-	4 à 8 %
Coefficient réfractométrique	-	1,7

HYGIENE / SECURITE

La fiche de données de sécurité reprenant les informations relatives à la prévention et à la sécurité est disponible sur simple demande.

Les renseignements contenus dans ce document sont donnés en toute bonne foi, et à titre d'information. Ceci étant, dans un souci constant d'améliorer la qualité de ses produits, T.T.A. se réserve le droit d'en modifier les caractéristiques et vous invite à prendre connaissance de toute modification qui serait intervenue depuis la remise du présent document.