

Profipress

fichier information produit



viega

Table des matières

1	Description de la famille de produits	3
2	Domaines d'application	6
3	Types de tube admissibles	9
4	Certificats	10
5	Cotes d'encombrement	15
6	Mentions légales	82

Description de la famille de produits

Système de raccords à sertir à débit optimisé en cuivre (99,9 % Cu-DHP), bronze ou bronze au silicium pour tubes en cuivre. Raccord à sertir équipé d'un guide-tube cylindrique pour protéger le joint. Raccord à sertir à partir du diamètre 64,0 avec bague crantée en acier inoxydable pour assurer la résistance mécanique du raccordement. La force de sertissage est appliquée devant et derrière le logement du joint. Convient pour des installations apparentes, encastrées et des colonnes montantes.

Marquage

Fabricant, dimension du tube, lot, marquages d'homologation (DVGW), point vert sur l'embout à sertir, autocollant orange amovible faisant office d'indicateur de sertissage à partir du diamètre 64,0

Raccords à sertir avec SC-Contur

Les raccords non sertis par inadvertance sont repérés immédiatement lors du test d'étanchéité.

Viega garantit la détection de raccords non sertis dans les plages de pression suivantes :

pression d'eau min. : 0,1 MPa/100 kPa/1 bar/14,5 PSI

pression d'eau max. : 0,65 MPa/650 kPa/6,5 bar/94,3 PSI

pression atmosphérique min. : 22 hPa/2,2 kPa/22 mbar/0,3 PSI

pression atmosphérique max. : 0,3 MPa/ 300 kPa/3 bar/43,5 PSI

Eléments d'étanchéité

EPDM (caoutchouc-éthylène-propylène-diène), noir, prémonté

Indication

Les matériaux d'étanchéité sont soumis à un vieillissement thermique dépendant de la température des fluides et de la durée de service.

Plus la température des fluides est élevée, plus vite le vieillissement thermique progresse.

En cas des conditions de service spéciales, par exemple quand il s'agit de systèmes de récupération de la chaleur il est nécessaire de faire un ajustement des données du producteur de l'appareil avec les données du système des raccords à sertir.

Veuillez contacter Viega avant l'utilisation du système des raccords à sertir en dehors de la plage d'utilisation ou en cas de doute sur la bonne sélection de matériau.

Dimensions

d12–108,0, disponibilité des tailles conforme aux réglementations nationales

Outillages

La sécurité de fonctionnement des systèmes des raccords à sertir Viega dépend tout d'abord de l'état irréprochable des outils de sertissage utilisés. Viega recommande l'utilisation des outils de sertissage de Viega pour le sertissage des raccords à sertir Viega. Les outils de sertissage Viega doivent faire l'objet d'un entretien régulier par des stations de service agréées.

Domaines d'application

Eau potable

Chauffage/raccordement de radiateurs

Eau de pluie

Air comprimé, gaz inertes

Conduites d'eau de refroidissement

Applications industrielles

Construction d'installations

Note

Concernant l'utilisation du système pour des domaines d'application et des fluides différents de ceux décrits, veuillez consulter Viega ! Des informations détaillées sur les applications, les restrictions ainsi que les normes et directives nationales se trouvent dans les informations produit, en version imprimée ou sur le site web Viega.

Note – normes et agréments

Raccord à sertir vérifié selon la feuille de travail DVGW W 534 avec marquage DVGW.

Homologation pour d12–108,0 selon le n° d'enr. DVGW DW-8511BQ0586.

Raccord à sertir adapté pour les tubes en cuivre selon DIN EN 1057 (R290, rigide pour installation sprinkler) et la feuille de travail DVGW GW 392.

En cas d'utilisation dans des installations de chauffage, respecter la directive VDI 2035 et la norme DIN EN 12828.

Note – limites d'utilisation d'eau potable

Le système des raccords à sertir Profipress convient pour la réalisation d'installations d'eau potable selon DIN 1988-200 et EN 806-2 en tenant compte la sélection du matériau selon DIN EN 12502-1 et selon la base d'évaluation de l'Office Fédéral de l'Environnement (UBA) qualifié pour des matériaux métalliques en contact avec de l'eau potable. En cas d'utilisation pour d'autres applications et en cas de doute si la sélection du matériau est conforme, veuillez vous adresser à Viega.

En ce qui concerne un éventuel dépassement de la valeur limite des ions de cuivre selon l'ordonnance allemande sur l'eau potable, les tubes et les raccords en cuivre ne peuvent être utilisés que si la valeur pH est $\geq 7,4$ ou si la quantité totale de carbone organique TOC ne dépasse pas 1,5 mg/l avec des valeurs de pH de 7,0–7,4 !

Conditions de service

Le système des raccords à sertir Profipress peut être utilisé avec les paramètres de service suivants : installations d'eau potable selon DIN 1988-200 / DIN EN 806-2

température de service max. 80° C / 176 °F

température max. 95°C pour une durée de 60 min.

installations de chauffage selon DIN EN 12828

température de service max. 105 °C / 221 °F

Matériaux raccords à sertir

Cuivre : 99,9 % Cu-DHP

bronze : CC499K

bronze au silicium : CC246E / CuSi4Zn9MnP

Le système des raccords à sertir Profipress est conçu pour la pression nominale PN 16.

Sous réserve de modifications et d'erreurs !

Les cotes Z et les cotes de montage ainsi que d'autres informations techniques sont disponibles sur le site Internet de Viega et doivent être vérifiées avant l'achat, lors de la planification, l'exécution des travaux et l'utilisation. Nos produits sont continuellement optimisés.

Cette description de produit contient des informations importantes sur le choix du produit ou du système, l'installation et la mise en service, ainsi que sur l'utilisation prévue et, si nécessaire, les mesures de maintenance. Ces informations sur les produits, leurs caractéristiques et techniques d'application sont basées sur les normes actuellement valables en Europe (par exemple EN) et/ou en Allemagne (par exemple DIN/DVGW). Certains passages du texte peuvent faire référence à des réglementations techniques en Europe/Allemagne. Celles-ci doivent être considérées comme des recommandations pour d'autres pays où il n'existe pas d'exigences nationales correspondantes. Les lois, normes, règlements et autres réglementations techniques nationales pertinentes ont la priorité sur les directives allemandes/européennes de cette description de produit : les informations présentées ici ne sont pas contraignantes pour d'autres pays et régions et doivent être considérées comme soutien.

Domaines d'application

nom du système: Profipress, **joint:** EPDM

domaines d'application	caractéristiques	valeurs
eau potable valeur pH $\geq 7,4$ valeur pH 7,0–7,4 et COT 1,5 mg/l max. exigences selon l'ordonnance allemande sur l'eau potable (TrinkwV) température max. 95°C pour une durée de 60 min.	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	95 °C / 203 °F
eau de refroidissement (circuit fermé)	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service min.	-25 °C / -13 °F
	température de service max.	105 °C / 221 °F
eau de puits exigences selon l'ordonnance allemande sur l'eau potable (TrinkwV)	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	80 °C / 176 °F
installations de chauffage selon DIN EN 12 828	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	105 °C / 221 °F
produit antigel Antifrogen N / Clariant Antifrogen L / Clariant Antifrogen Sol (installations solaires) / Clariant éthylène glycol (éthane-1,2-diol) propylène glycol (propane-1,2-diol) Tyfoxit / Tyforop-Chemie Tyfocor / Tyforop-Chemie	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service min.	-25 °C / -13 °F
	température de service max.	105 °C / 221 °F
air comprimé concentration d'huile $\leq 25 \text{ mg/m}^3$ d12–108,0	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
argon d12–54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
argon d64,0–108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
carbogène dioxyde de carbone + oxygène sec d12–54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
carbogène d64,0–108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
oxygène maintenir exempt d'huile et de graisse d12–54	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F

nom du système: Profipress, **joint:** EPDM

domaines d'application	caractéristiques	valeurs
azote après l'évaporateur d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
azote d64,0-108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
hydrogène d12-108,0	pression de service max.	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
dioxyde de carbone sec d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
dioxyde de carbone d64,0-108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
monoxyde de carbone pièces en acier inoxydable non homologuées d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
monoxyde de carbone d64,0-108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
vide grossier P (absolu) = 1 hPa	température de service max.	70 °C / 158 °F
gaz de formage (sec/gaz de protection) argon + dioxyde de carbone (par ex. corgon) d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
gaz de formage (sec/gaz de protection) d64,0-108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
crypton d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
crypton d64,0-108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
néon d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
néon d64,0-108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
xénon d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F

nom du système: Profipress, **joint:** EPDM

domaines d'application	caractéristiques	valeurs
xénon d64,0–108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
air synthétique d12–54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
air synthétique d64,0–108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
éthanol	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	25 °C / 77 °F
condensat de vapeur d'eau sans contaminations	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	105 °C / 221 °F
acétone liquide	pression de service max.	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	température de service min.	-10 °C / 14 °F
	température de service max.	40 °C / 104 °F

Types de tube admissibles

norme	DN	Ø ext.	épaisseur de mur
cuivre DIN EN 1057	10	12	0,8 1,0
	12	15	1,0
	15	18	
	20	22	
	25	28	1,0 1,5
	32	35	1,2 1,5
	40	42	
	50	54	1,5 2,0
	60	64,0	2,0
	65	76,1	
	80	88,9	
	100	108,0	2,5

Certificats

Dubai	Dubai Central Laboratory Department Attestation of Conformity Sanpress pipe 1.4521 and 1.4401
	ÖVGW certificate Sanpress / Profipress
	ÜA sign Profipress, solder fittings, threaded fittings
	ÜA sign Raxinox pipes
	ÜA sign Sanpress, Raxofix, Maxiplex, bronze threaded fittings, solder fittings
	SAI Watermark Certificate of Conformity - Level 1 Propress Water, Sanpress and Sanpress Inox
	BCCA Certificate ATG Profipress, Sanpress, Sanpress Inox
	CCS Certificate of Type Approval Sanpress Inox, Seapress, Profipress
SZU	SZU Certificate Profipress, Profipress S
AMTEC	AMTEC Certificate Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo, Megapress, Profipress G, Sanpress Inox G, Megapress G
DEKRA	examination certificate Piping system Sanpress/Sanpress XL

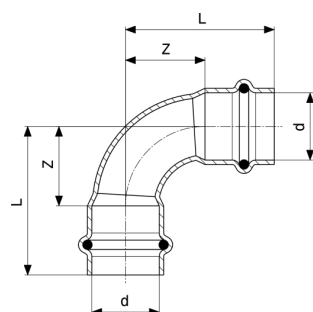
	DVGW type examination certificate Profipress (d 12 - 108)
	DVGW type examination certificate Sanpress-pipe 1.4521 (d 12 - 108)
	DVGW type examination certificate Sanpress with pipe 1.4401 (d 12 - 108)
	DVGW type examination certificate Sanpress with pipe 1.4521 (d 12 - 108)
	DVGW type examination certificate Sanpress pipe 1.4401 (d 12 - 108)
	TÜV Association Certificate Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo (d 15 - 108), Temponox
	VdS certificate Profipress (d 22 - 54)
	ETA Certificate Profipress, Profipress XL, Sanpress, Sanpress XL
	ETA Certificate Sanpress with pipe 1.4401 and 1.4521, (d 12-108)
	Eurofins Certificate Profipress (d 12-54)
	CSTB Avis Technique Profipress, Sanpress

	CSTB QB Certificat Profipress, Sanpress
	CSTB QB Certificat Profipress, Sanpress
Eurofins	Eurofins Attestation de Conformité Sanitaire (ACS) Profipress
Eurofins	Eurofins Attestation de Conformité Sanitaire (ACS) Sanpress
BSI	BSI Kitemark Certificate (BS EN 1254-7) Profipress, Profipress G
	Lloyd's Register Type Approval Certificate Profipress, ProPress
	Lloyd's Register Type Approval Certificate Sanpress
EMI	EMI certificate Profipress, Sanpress, Easytop, Sanpress Inox, Pexfit Pro Fosta, Smartpress, gunmetal threaded fittings
EMI	EMI Certificate of Constancy of Performance Profipress
	IAPMO UPC-I Certificate of Listing Copper, Cooper Alloy Fittings
	IAPMO UMC-I Certificate of Listing Copper, Cooper Alloy Fittings
	IRS Type Approval Certificate Seapress, Sanpress, Sanpress Inox, Profipress

	ICIM Hygiene certificate Profipress, Profipress XL, Sanpress Inox, Sanpress Inox XL, Sanpress, Sanpress XL, Sanfix Fosta, Raxofix, Smartpress, gunmetal threaded fittings, soldered fittings
	RINA Type Approval Certificate Profipress and ProPress
	Class NK Type Approval Certificate Seapress, Seapress XL, Profipress and Sanpress Inox
	KIWA Product certificate Profipress, Sanpress fittings
	KIWA Product certificate Sanpress Inox pipe 1.4521 and 1.4401
	KIWA Product certificate PE-Xc Smartloop pipe
SINTEF	SINTEF Certificate Profipress, Profipress XL
SINTEF	SINTEF Certificate Sanpress with pipe 1.4401 and 1.4521 (d 12-108)
SINTEF	SINTEF Certificate Smartloop
	ITB National Technical Assessment Profipress, Profipress XL, Profipress S
	ITB National Technical Assessment Profipress, Sanpress
	ITB Certificate of Constancy of Performance Profipress, Sanpress

 10	ITB National Technical Assessment Sanpress Inox, Sanpress Inox XL, Sanpress, Sanpress XL
EITS	EITS Technical Approval Profipress
EITS	EITS Technical Approval Sanpress, Sanpress Inox
	RM Type Approval Certificate Profipress & Profipress XL types
 0134/05	RISE Certificate Profipress, Profipress XL, Profipress chromed
 0134/05	RISE Certificate Sanpress och Sanpress XL fittings
 0134/05	RISE Certificate Smartloop
	SGBC Certificate Profipress
IZV	IZV Certificate Profipress, Profipress XL
UKRCERTIFICATION	LLC UKRCertification Certificate of conformity Profipress
UKRCERTIFICATION	LLC UKRCertification Certificate of conformity Sanpress, Sanpress Inox
	ABS Approval Certificate Viega Metric CTS fittings Profipress, Profipress XL and Viega Imperial CTS fittings ProPress

Cotes d'encombrement

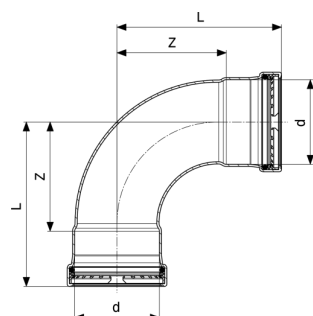


Profipress-Coude 90°
- cuivre
modèle 2416

article	d	L	Z	L*	Z*
291 488	12	32	14		
443 863	14	36	17		
291 501	15	38	16	40	18
443 870	16	38	19		
291 495	18	40	18	44	22
291 518	22	49	26	42	19
291 525	28	55	31	58	34
291 532	35	59	33	68	42
291 549	42	69	33	86	50
291 556	54	95	55	105	65

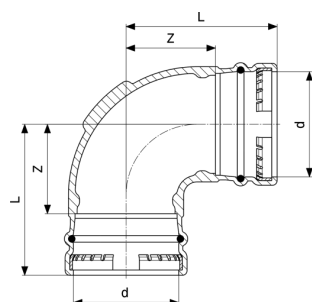
L* = Longueur de la version antérieure

Z* = Cotes d'encombrement de la version antérieure



Profipress XL-Coude 90°
- cuivre
modèle 2416XL

article	d	Z	L
577 681	64,0	84	127
476 847	76,1	99	149
476 854	88,9	115	165
476 861	108,0	138	198

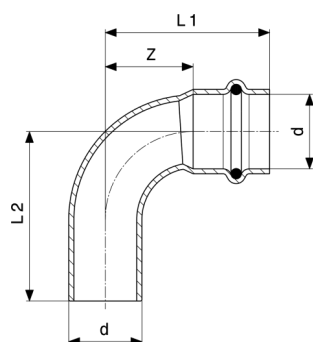


Sanpress XL-Coude 90°
- bronze
modèle 2216XL

article	d	Z	L	Z*	L*
350 697	76,1	44	97	68	114
350 680	88,9	67	120	49	102
350 703	108,0	77	140		

Z* = Cotes d'encombrement de la version antérieure

L* = Longueur de la version antérieure

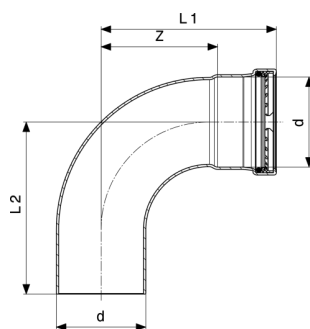


Profipress-Coude 90°
- cuivre
modèle 2416.1

article	d	Z	L1	L2	Z*	L1*	L2*
291 648	12	14	32	34			
444 099	14	17	36	37			
291 662	15	16	38	41	18	40	41
444 105	16	19	38	39			
291 655	18	18	40	42	22	44	44
291 679	22	26	49	51	19	42	47
291 686	28	31	55	60	34	58	60
291 693	35	33	59	63	42	68	70
291 709	42	33	69	71	50	86	88
291 716	54	55	95	96	65	105	107

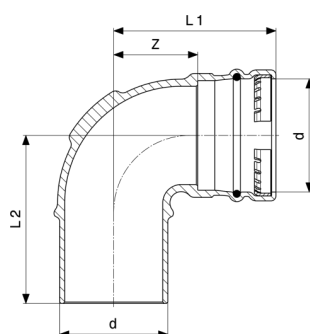
Z* = Cotes d'encombrement de la version antérieure

L* = Longueur de la version antérieure



Profipress XL-Coude 90°
- cuivre
modèle 2416.1XL

article	d	Z	L1	L2
577 698	64,0	84	127	126
476 878	76,1	99	149	147
476 885	88,9	115	165	162
476 892	108,0	138	198	195

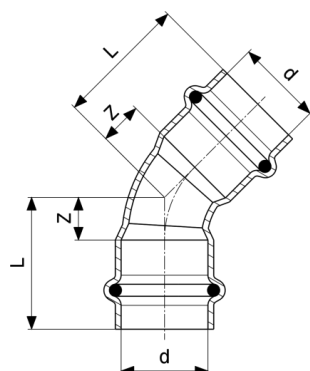


Sanpress XL-Coude 90°
- bronze
modèle 2216.1XL

article	d	Z	L1	L2	Z*	L1*	L2*
353 650	76,1	44	97	112	61	114	118
353 667	88,9	67	120	125			
353 674	108,0	76	140	145			

Z* = Cotes d'encombrement de la version antérieure

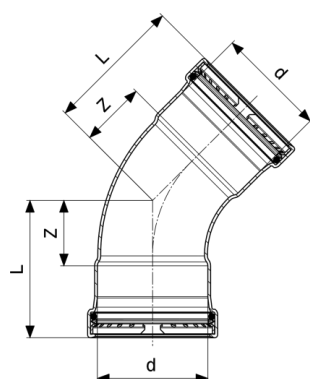
L* = Longueur de la version antérieure



Profipress-Coude 45°
- cuivre
modèle 2426

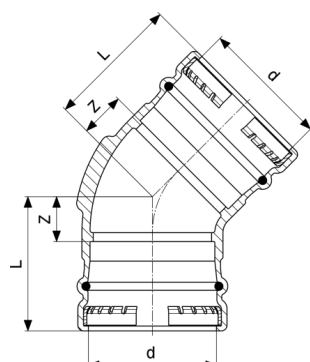
article	d	Z	L	Z*	L*
292 409	12	6	24		
444 051	14	7	26		
292 348	15	7	29	8	30
444 068	16	8	27		
292 416	18	7	29	9	31
292 355	22	11	34	9	32
292 362	28	12	36	14	38
292 379	35	15	41	17	43
292 386	42	17	53	21	57
292 393	54	22	62	27	67

Z* = Cotes d'encombrement de la version antérieure
L* = Longueur de la version antérieure



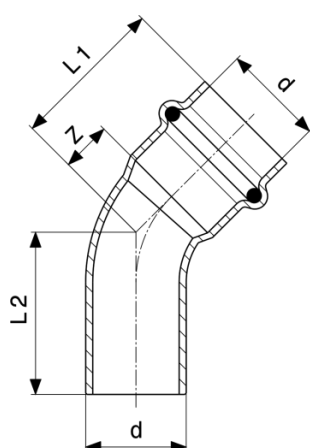
Profipress XL-Coude 45°
- cuivre
modèle 2426XL

article	d	Z	L
577 766	64,0	39	82
476 908	76,1	46	96
476 915	88,9	52	102
476 922	108,0	61	121



Sanpress XL-Coude 45°
- bronze
modèle 2226XL

article	d	Z	L
351 342	76,1	30	83
351 359	88,9	32	85
351 366	108,0	36	99

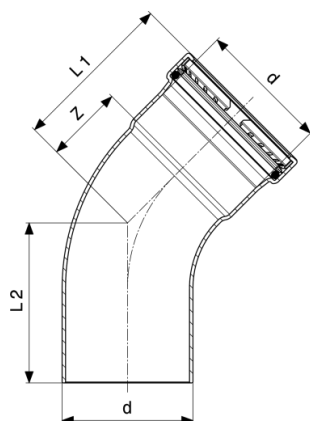


Profipress-Coude 45°
- cuivre
modèle 2426.1

article	d	Z	L1	L2	Z*	L1*	L2*
292 577	12	6	24	26			
444 112	14	7	26	27			
292 508	15	7	29	29	8	30	31
444 129	16	8	27	28			
292 560	18	7	29	31	9	31	32
292 515	22	11	34	36	9	32	34
292 522	28	12	36	40	14	38	40
292 539	35	15	41	43	17	43	45
292 546	42	17	53	52	21	57	59
292 553	54	22	62	64	27	67	71

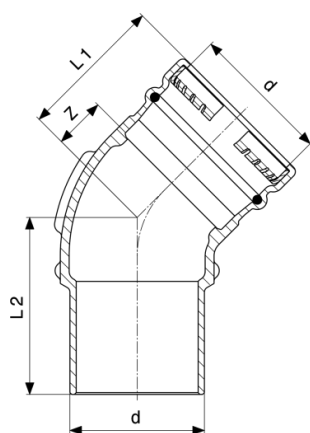
Z* = Cotes d'encombrement de la version antérieure

L* = Longueur de la version antérieure



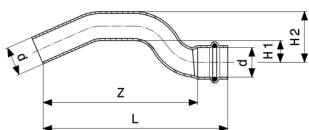
Profipress XL-Coude 45°
- cuivre
modèle 2426.1XL

article	d	Z	L1	L2
577 773	64,0	39	82	82
476 939	76,1	46	96	93
476 946	88,9	52	102	99
476 953	108,0	61	121	119



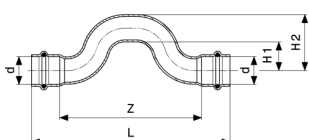
Sanpress XL-Coude 45°
- bronze
modèle 2226.1XL

article	d	Z	L1	L2
353 681	76,1	28	83	100
353 698	88,9	32	85	104
353 704	108,0	36	99	128



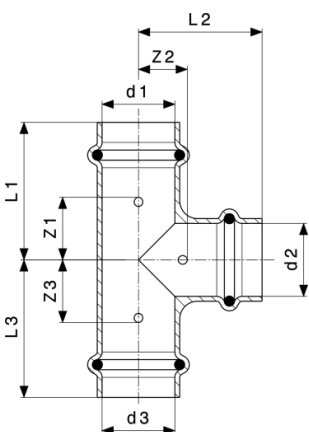
Profipress-Clarinette
- cuivre
modèle 2427

article	d	Z	L	H1	H2
322 359	12	82	100	12	24
322 342	15	98	120	13	28
322 335	18	98	120	13	31
322 328	22	118	141	17	39



Profipress-Clarinette
- cuivre
modèle 2428

article	d	Z	L	H1	H2
352 134	15	90	134	20	35
352 141	18	100	144	20	38
352 158	22	115	161	23	45

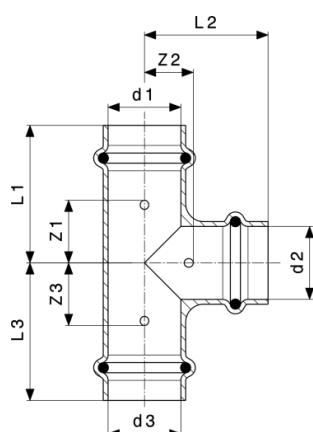


Profipress-Té
- cuivre
modèle 2418

article	VdS	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
291 884		12	12	12	18	9	18	36	27	36
322 717		12	15	12	20	10	20	38	32	38
443 900		14	12	14	17	12	17	36	30	36
443 887		14	14	14	18	12	18	37	31	37

VdS = certification VdS

* = disponible jusqu'à épuisement des stocks

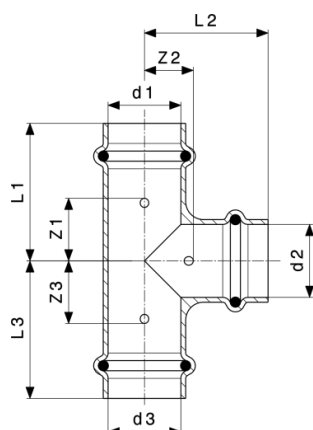


Profipress-Té
- cuivre
modèle 2418

article	VdS	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
291 907		15	12	12	21	12	17	39	30	39
291 914		15	12	15	16	12	16	39	30	39
315 085		15	15	12	18	11	23	41	33	41
291 952		15	15	15	19	11	19	41	33	41
322 724		15	18	15	20	13	20	42	35	42
322 700		15	22	15	23	15	23	45	38	45
443 917*		16	12	14	21	12	18	40	30	36
443 924		16	14	16	18	13	18	37	32	37
443 894		16	16	16	19	13	19	38	32	38
365 073		18	12	15	17	13	21	39	31	43
324 827		18	12	18	17	13	17	39	31	39
443 931		18	14	18	18	15	18	40	34	40
291 921		18	15	15	18	13	23	41	35	45
291 938		18	15	18	18	13	18	41	35	41
443 948		18	16	18	19	15	19	41	34	41
315 009		18	18	15	20	13	25	42	35	47
291 891		18	18	18	20	13	20	42	35	42
322 694		18	22	18	23	13	23	45	36	45
324 834		22	12	22	16	15	16	39	33	39
443 955		22	14	22	17	17	17	40	36	40
292 010		22	15	15	17	15	25	41	37	47
315 078		22	15	18	17	15	22	41	37	44
292 027		22	15	22	18	15	18	41	37	41
443 962		22	16	22	18	17	18	41	36	41
315 061		22	18	15	19	15	28	42	37	50

VdS = certification VdS

* = disponible jusqu'à épuisement des stocks

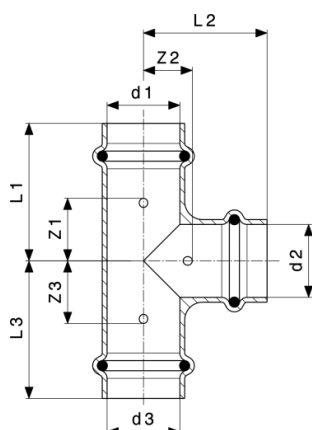


Profipress-Té
- cuivre
modèle 2418

article	VdS	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
315 054		22	18	18	19	15	25	42	37	47
291 945		22	18	22	19	15	19	42	37	42
315 047		22	22	15	21	15	29	45	38	51
315 030		22	22	18	21	15	29	45	38	51
291 969	✓	22	22	22	19	15	19	42	38	42
322 687	✓	22	28	22	25	15	25	48	39	48
324 841		28	15	22	17	19	23	41	41	46
295 189		28	15	28	17	19	17	41	41	41
324 858		28	18	22	18	19	24	42	41	47
315 023		28	18	28	18	19	18	42	41	42
307 899	✓	28	22	22	21	19	27	45	42	50
295 196	✓	28	22	28	20	19	20	45	42	45
315 016	✓	28	28	22	23	19	30	48	43	53
291 976	✓	28	28	28	24	19	24	48	43	48
324 865		35	15	35	17	22	17	44	44	44
324 872		35	18	35	18	22	18	44	44	44
324 889	✓	35	22	28	19	22	29	46	45	53
292 034	✓	35	22	35	19	22	19	46	45	46
324 896	✓	35	28	28	22	22	32	49	46	56
292 041	✓	35	28	35	22	22	22	49	46	49
365 882	✓	35	35	22	26	22	40	52	48	63
365 080	✓	35	35	28	26	22	35	52	48	59
291 983	✓	35	35	35	26	22	26	52	48	52
324 902	✓	42	22	42	17	29	17	53	52	53
292 058	✓	42	28	42	19	29	19	55	53	55

VdS = certification VdS

* = disponible jusqu'à épuisement des stocks

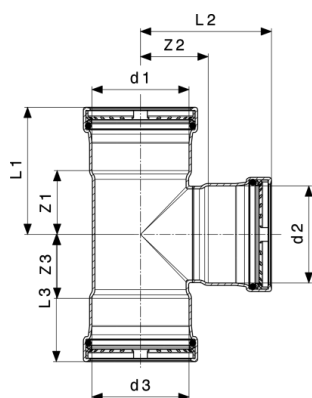


Profipress-Té
- cuivre
modèle 2418

article	VdS	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
292 065	✓	42	35	42	22	29	22	58	55	58
291 990	✓	42	42	42	29	29	29	65	65	65
324 919	✓	54	22	54	19	35	19	60	58	60
324 926	✓	54	28	54	22	35	22	63	59	63
324 933	✓	54	35	54	26	35	26	67	61	67
292 072	✓	54	42	54	29	35	29	69	71	69
292 003	✓	54	54	54	35	35	35	75	75	75

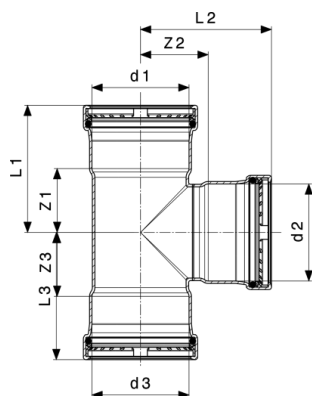
VdS = certification VdS

* = disponible jusqu'à épuisement des stocks



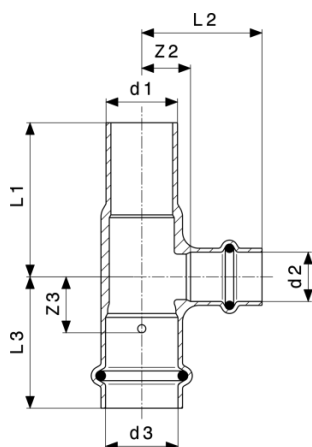
Profipress XL-Té
- cuivre
modèle 2418XL

article	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
577 735	64,0	35	64,0	32	42	32	75	69	75
577 742	64,0	42	64,0	35	43	35	78	79	78
577 759	64,0	54	64,0	41	42	41	84	82	84
577 728	64,0	64,0	64,0	46	47	46	89	90	89
476 977	76,1	54	76,1	40	48	40	90	89	90
476 960	76,1	76,1	76,1	51	54	51	101	104	101



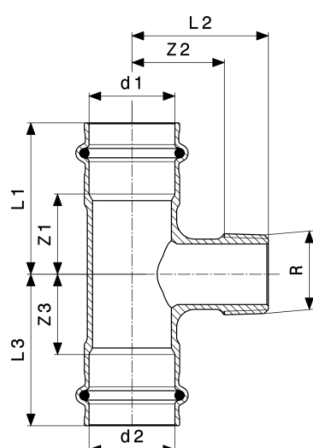
Profipress XL-Té
- cuivre
modèle 2418XL

article	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
476 991	88,9	54	88,9	40	55	40	90	96	90
477 004	88,9	76,1	88,9	51	61	51	101	111	101
476 984	88,9	88,9	88,9	57	61	57	107	111	107
477 028	108,0	54	108,0	41	66	41	101	106	101
477 035	108,0	76,1	108,0	52	71	52	112	121	112
477 042	108,0	88,9	108,0	58	71	58	118	121	118
477 011	108,0	108,0	108,0	68	72	68	128	132	128



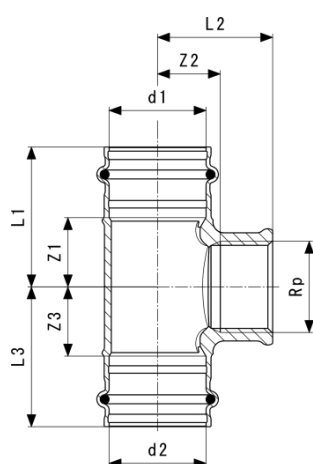
Profipress-Té
- cuivre
modèle 2418.1

article	d1	d2	d3	Z2	Z3	L1	L2	L3
477 356	22	15	22	15	17	48	37	41



Sanpress-Té
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2217.1

article	d1	R	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
281 328	18	¾	18	23	26	23	45	40	45
194 123	22	¾	22	27	28	27	50	42	50
194 130	28	¾	28	27	31	27	50	45	50
194 147	35	¾	35	25	31	25	50	45	50
273 231	42	¾	42	19	36	19	55	50	55
197 858	54	¾	54	26	41	26	66	55	66
310 929	54	1	54	29	46	29	69	63	69
310 936	54	1¼	54	32	47	32	72	66	72



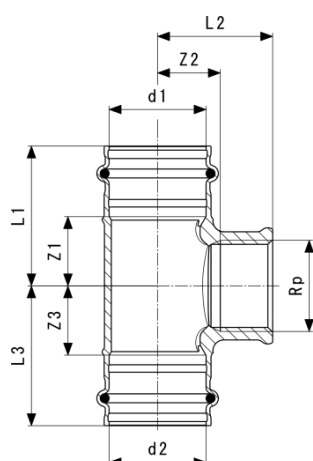
Sanpress-Té
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2217.2

article	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	LP
290 986	12	½	12	23	10	23	40	20	40	26
313 951	15	¾	15	21	21	21	43	21	43	21
115 630	15	½	15	19	11	19	41	21	41	26

LP = ouverture de clé

Z* = Cotes d'encombrement de la version antérieure

L* = Longueur de la version antérieure



Sanpress-Té
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2217.2

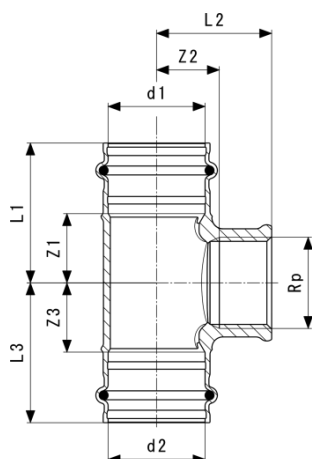
article	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	LP
281 359	18	½	18	18	12	18	40	22	40	26
115 944	22	½	22	19	13	19	42	28	42	25
313 975	22	¾	22	25	16	25	49	33	49	31
119 768	28	½	28	21	17	21	45	32	45	25
313 968	28	¾	28	29	19	29	52	35	53	31
121 945	35	½	35	19	25	19	45	35	45	26
361 204	35	1	35	26	23	26	51	42	51	38
126 230	42	½	42	19	35	19	55	50	55	28
361 211	42	1	42	24	31	24	60	50	60	38
197 353	54	½	54	26	40	26	66	55	66	28
361 228	54	1	54	29	47	29	69	66	69	39

article	d1	Rp	d2	Z1*	Z2*	Z3*	L1*	L2*	L3*
290 986	12	½	12						
313 951	15	¾	15						
115 630	15	½	15	23	9	23	45	21	45
281 359	18	½	18	23	25	23	45	40	45
115 944	22	½	22	25	28	25	49	43	49
313 975	22	¾	22						
119 768	28	½	28	25	31	25	49	46	49
313 968	28	¾	28						
121 945	35	½	35	23	34	23	49	49	49
361 204	35	1	35	26	23	26			
126 230	42	½	42						

LP = ouverture de clé

Z* = Cotes d'encombrement de la version antérieure

L* = Longueur de la version antérieure



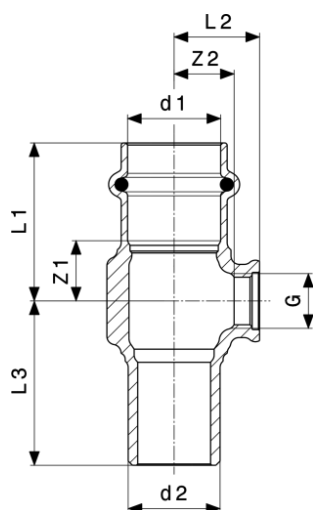
Sanpress-Té
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2217.2

article	d1	Rp	d2	Z1*	Z2*	Z3*	L1*	L2*	L3*
361 211	42	1	42	29	37	29	65	59	65
197 353	54	½	54						
361 228	54	1	54						

LP = ouverture de clé

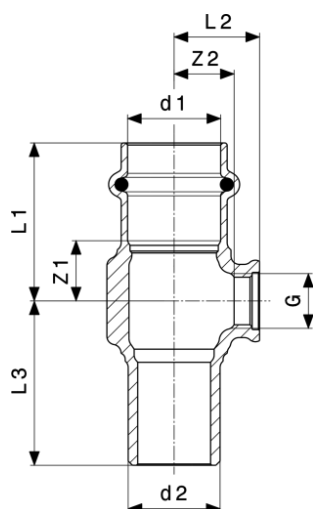
Z* = Cotes d'encombrement de la version antérieure

L* = Longueur de la version antérieure



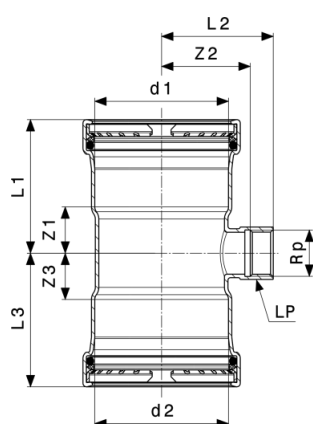
Sanpress-Té
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2217.4

article	d1	G	d2	Z1	Z2	L1	L2	L3
705 596	15	¼	15	14	11	36	18	38
705 602	18	¼	18	14	12	36	19	38
705 619	22	¼	22	15	14	38	21	40
705 626	28	¼	28	17	17	40	24	41
705 633	35	¼	35	15	21	40	28	44
705 640	42	¼	42	16	26	52	32	61



Sanpress-Té
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2217.4

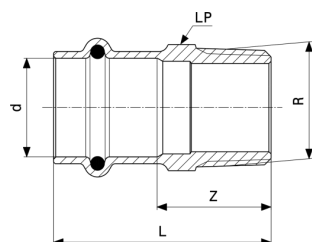
article	d1	G	d2	Z1	Z2	L1	L2	L3
705 855	54	¼	54	20	33	60	39	65



Profipress XL-Té
- cuivre
modèle 2417.2XL

article	d1	d2	Rp	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	LP
577 704	64,0	64,0	¾	27	46	27	70	58	70	30
577 711	64,0	64,0	1	32	51	32	75	63	75	38
534 073	76,1	76,1	¾	27	52	27	77	64	77	30
534 080	76,1	76,1	2	40	56	40	90	74	90	65
534 097	88,9	88,9	¾	27	58	27	77	70	77	30
534 103	88,9	88,9	2	40	62	40	90	80	90	65
534 110	108,0	108,0	¾	28	68	28	88	80	88	30
534 127	108,0	108,0	2	41	69	41	101	90	101	65

LP = ouverture de clé



Sanpress-Pièce de transition
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2211

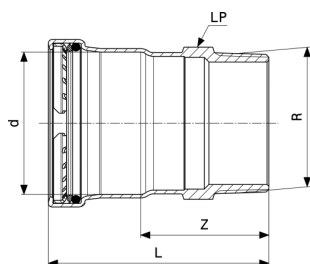
article	d	R	Z	L	LP	Z*	L*	CP*
290 771	12	$\frac{3}{8}$	18	35	17	17	34	17
290 764	12	$\frac{1}{2}$	20	37	17	24	38	22
443 689	14	$\frac{3}{8}$	20	39	19	17	36	
443 696	14	$\frac{1}{2}$	25	44	19	22	41	22
297 985	15	$\frac{3}{8}$	17	39	19	20	42	
105 044	15	$\frac{1}{2}$	24	46	19	22	44	22
287 764	15	$\frac{3}{4}$	28	50	22	26	48	27
443 702	16	$\frac{1}{2}$	25	44	20			
443 719	16	$\frac{3}{4}$	27	46	22	25	44	27
283 490	18	$\frac{1}{2}$	23	45	22	21	43	22
283 230	18	$\frac{3}{4}$	27	49	22	25	47	27
297 961	22	$\frac{1}{2}$	25	49	27	22	45	27
104 306	22	$\frac{3}{4}$	26	49	27	27	50	27
287 771	22	1	33	56	30	32	55	34
297 954	28	$\frac{3}{4}$	29	52	32			
106 508	28	1	32	55	34			
297 978	28	$1\frac{1}{4}$	35	58	34	38	62	42
297 947	35	1	28	53	40	30	56	
110 352	35	$1\frac{1}{4}$	34	60	43	36	59	43
314 651	35	$1\frac{1}{2}$	37	62	50	35	60	50
297 930	42	$1\frac{1}{4}$	29	65	48			
115 340	42	$1\frac{1}{2}$	30	66	50	31	67	50
314 668	54	$1\frac{1}{2}$	38	78	62			
195 267	54	2	39	79	62			

LP = ouverture de clé

Z* = Cotes d'encombrement de la version antérieure

L* = Longueur de la version antérieure

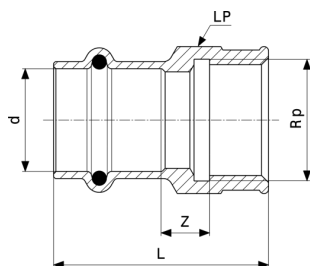
CP* = version antérieure (ouverture de clé)



Profipress XL-Pièce de transition
- cuivre
modèle 2411XL

article	d	R	Z	L	LP
577 674	64,0	2½	70	113	77
534 134	76,1	2½	70	120	77
534 141	88,9	3	74	124	90
534 158	108,0	4	86	146	115

LP = ouverture de clé



Sanpress-Pièce de transition
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2212

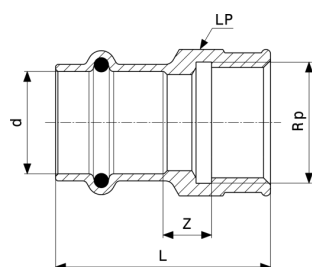
article	d	Rp	Z	L	LP	Z*	L*	CP*
291 075	12	¾	7	32	21			
291 068	12	½	7	39	26			
443 726	14	½	7	41	26			
298 074	15	¾	8	37	21			
107 543	15	½	7	44	26	11	43	
298 098	15	¾	10	45	31	13		
443 733	16	½	7	41	26			
283 483	18	½	4	43	26	10	42	
294 519	18	¾	10	45	31	12		
298 067	22	½	6	44	26	9	42	
108 465	22	¾	11	47	31		44	
298 128	22	1	14	52	38		49	
428 174	28	½	10	44	33			

LP = ouverture de clé

Z* = Cotes d'encombrement de la version antérieure

L* = Longueur de la version antérieure

CP* = version antérieure (ouverture de clé)



Sanpress-Pièce de transition
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2212

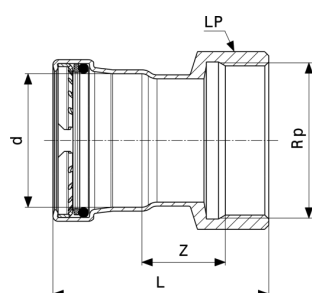
article	d	Rp	Z	L	LP	Z*	L*	CP*
298 081	28	¾	12	47	33		46	
114 329	28	1	14	52	38			40
298 104	28	1¼	18	55	47			
357 542	35	¾	10	47	40			
298 111	35	1	8	48	39	9	46	40
116 774	35	1¼	14	54	47	15		
298 050	42	1¼	12	61	47			
124 236	42	1½	10	69	53	14	64	
365 097	54	1½	13	72	62	11		66
195 304	54	2	15	75	66	14	75	70

LP = ouverture de clé

Z* = Cotes d'encombrement de la version antérieure

L* = Longueur de la version antérieure

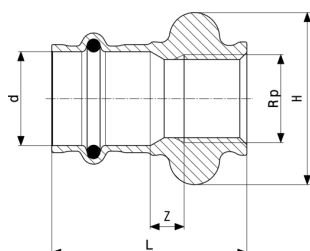
CP* = version antérieure (ouverture de clé)



Profipress XL-Pièce de transition
- cuivre
modèle 2412XL

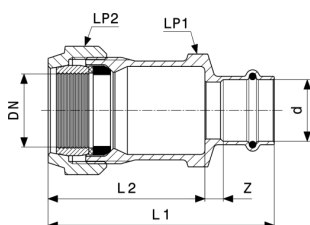
article	d	Rp	Z	L	LP
577 667	64,0	2½	40	104	82

LP = ouverture de clé



Sanpress-Pièce de transition
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2212.3

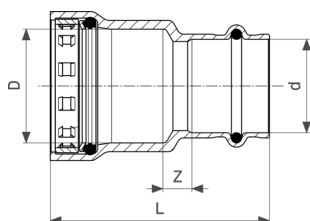
article	d	Rp	Z	L	H
287 016	15	½	8	45	41
298 913	18	½	9	46	41
287 009	22	½	8	47	41



Sanpress-Raccord démontable de transition
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2215.6

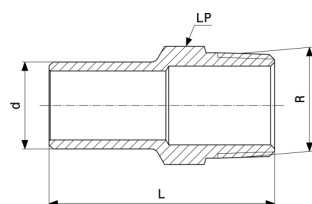
article	DN	d	Z	L1	L2	SW1	SW2
588 564	25	28	9	104	73	50	55
588 328	32	35	9	112	73	68	70

SW = ouverture de clé



Megapress-Pièce de transition
- bronze au silicium
modèle 4213.2

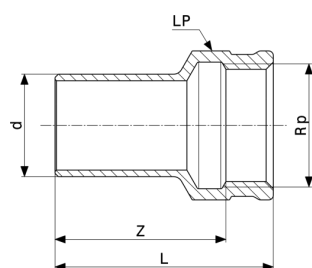
article	DN	D	d	Z	L
736 255	15	½	15	5	55
754 679	15	½	18	4	54
736 279	20	¾	22	5	58
736 293	25	1	28	9	67
736 309	32	1¼	35	6	78
736 316	40	1½	42	7	90
736 323	50	2	54	8	98



Sanpress-Pièce à emboîter
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2211.1

article	d	R	L	LP
291 310	12	½	47	22
115 418	15	½	49	22
285 081	18	½	50	22
285 104	18	¾	56	27
119 676	22	½	53	22
116 767	22	¾	58	27
122 034	28	1	62	34
125 288	35	1¼	66	43
132 231	42	1½	78	50

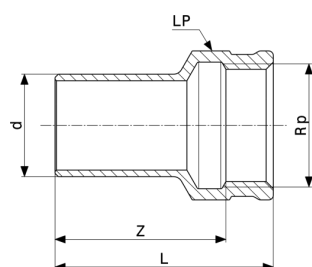
LP = ouverture de clé



Sanpress-Pièce à emboîter
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2212.1

article	d	Rp	Z	L	LP
291 341	12	½	31	40	25
117 733	15	½	34	44	25
287 085	18	½	34	43	25
287 108	18	¾	35	45	31
120 917	22	½	36	45	25
117 481	22	¾	37	47	31
130 954	28	¾	37	47	31
122 942	28	1	39	51	38
134 730	35	1	42	54	38
130 589	35	1¼	46	59	47
135 430	42	1½	57	70	53

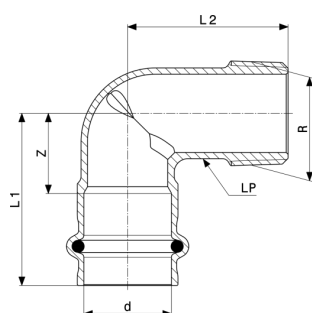
LP = ouverture de clé



Sanpress-Pièce à emboîter
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2212.1

article	d	Rp	Z	L	LP
199 104	54	2	63	80	70

LP = ouverture de clé



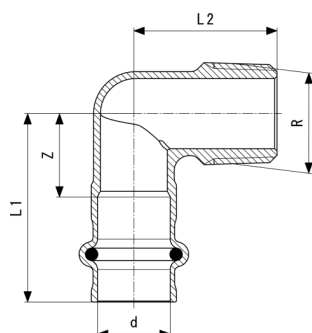
Sanpress-Coude de transition 90°
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2214

article	d	R	Z	L1	L2	LP	Z*	L1*	L2*
290 863	12	$\frac{3}{8}$	14	31	31	15	19	37	40
290 870	12	$\frac{1}{2}$	19	37	37	17	19	37	44
444 006	14	$\frac{1}{2}$	18	37	35	19	21	40	45
314 361	15	$\frac{3}{8}$	18	40	40	17	23	45	47
112 950	15	$\frac{1}{2}$	17	39	35	19	23	45	43
443 030	15	$\frac{3}{4}$	24	46	55	25	29	51	59
444 013	16	$\frac{1}{2}$	18	37	35	19	22	41	45
281 205	18	$\frac{1}{2}$	20	42	42	19	20	46	50
314 354	18	$\frac{3}{4}$	24	46	55	25			
115 623	22	$\frac{3}{4}$	21	44	41	25	28	51	59
118 730	28	1	35	58	58	31			72
127 329	35	$1\frac{1}{4}$	33	58	58	39	48	74	88
128 500	42	$1\frac{1}{2}$	29	65	60	51	20	42	42
197 988	54	2	43	83	80	55	70	110	120

LP = ouverture de clé

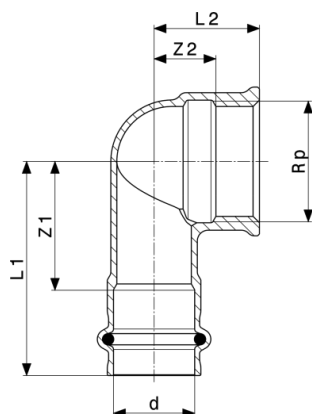
Z* = Cotes d'encombrement de la version antérieure

L* = Longueur de la version antérieure



Sanpress-Coude de transition 90°
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2214.1

article	d	R	Z	L1	L2
335 281	15	½	18	40	30

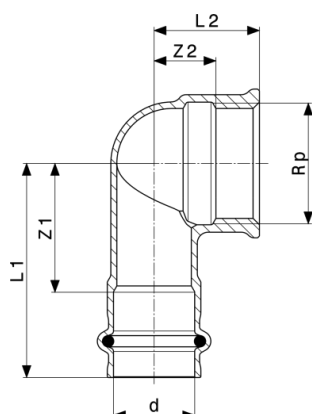


Sanpress-Coude de transition 90°
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2214.2

article	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	Z1*	Z2*	L1*	L2*
290 924	12	¾	21	9	38	17				
290 931	12	½	23	10	40	20				
444 020	14	½	23	12	42	22				
298 241	15	¾	24	11	46	19				
108 441	15	½	22	12	44	22	24	12	46	22
314 385	15	¾	28	14	50	25				
444 037	16	½	25	13	44	22				
281 236	18	½	24	12	46	22				
298 227	18	¾	28	13	50	24				
298 234	22	½	29	16	52	26				
283 711	22	¾	29	16	52	27				
314 378	22	1	36	17	59	29				
442 033	28	½	33	23	56	32				

Z* = Cotes d'encombrement de la version antérieure

L* = Longueur de la version antérieure

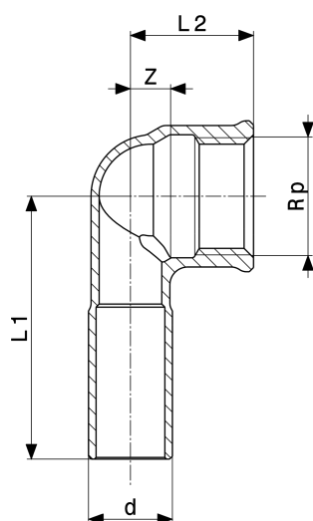


Sanpress-Coude de transition 90°
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2214.2

article	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	Z1*	Z2*	L1*	L2*
446 611	28	¾	35	16	58	27				
283 728	28	1	36	20	59	33				
283 704	35	1¼	41	25	66	39				
299 415	42	1½	41	29	77	43				
299 422	54	2	57	37	97	55				

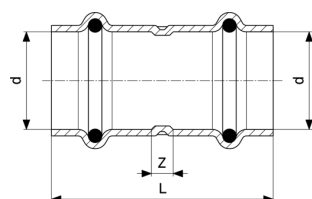
Z* = Cotes d'encombrement de la version antérieure

L* = Longueur de la version antérieure



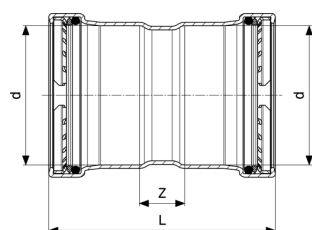
Sanpress-Coude à emboîter 90°
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2214.3

article	d	Rp	Z	L1	L2
308 001	15	½	12	47	22



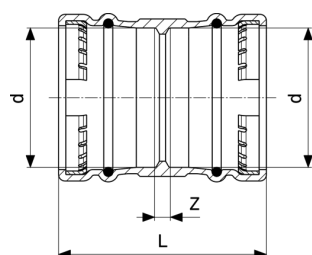
Profipress-Manchon
- cuivre
modèle 2415

article	d	Z	L
292 737	12	3	39
443 740	14	3	41
292 690	15	3	47
443 856	16	3	41
292 744	18	5	49
292 683	22	5	51
292 676	28	4	52
292 706	35	4	56
292 713	42	4	76
292 720	54	4	84



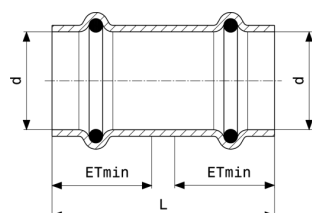
Profipress XL-Manchon
- cuivre
modèle 2415XL

article	d	Z	L
577 582	64,0	24	110
477 059	76,1	25	125
477 066	88,9	25	125
477 073	108,0	27	147



Sanpress XL-Manchon
- bronze
modèle 2215XL

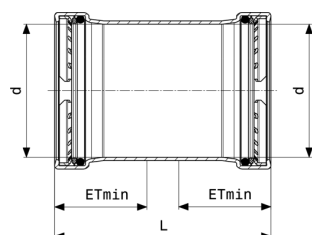
article	d	Z	L
350 598	76,1	9	115
350 604	88,9	9	115
350 611	108,0	9	135



Profipress-Manchon coulissant
- cuivre
modèle 2415.3

article	d	L	PEmin
713 416	12	39	18
755 805	14		
461 256	15	47	22
755 812	16		
461 263	18	49	22
461 270	22	51	23
461 287	28	52	24
461 294	35	56	26
461 317	42	76	36
461 300	54	84	40

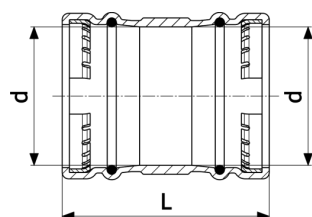
PEmin = profondeur d'emboîtement minimum



Profipress XL-Manchon coulissant
- cuivre
modèle 2415.5XL

article	d	L	PEmin
577 650	64,0	110	43
477 080	76,1	125	50
477 097	88,9	125	50
477 103	108,0	147	60

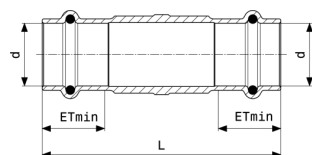
PEmin = profondeur d'emboîtement minimum



Sanpress XL-Manchon coulissant
- bronze
modèle 2215.5XL

article	d	L	PEmin
353 315	76,1	115	43
353 322	88,9	115	43
353 339	108,0	135	43

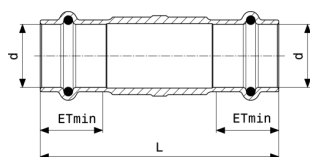
PEmin = profondeur d'emboîtement minimum



Sanpress-Manchon coulissant
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2215.5

article	d	L	PEmin
119 485	15	80	22
287 061	18	80	22
119 041	22	85	24
122 133	28	95	24
124 335	35	105	26
131 494	42	120	36

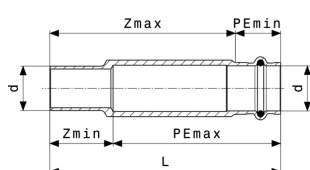
PEmin = profondeur d'emboîtement minimum



Sanpress-Manchon coulissant
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2215.5

article	d	L	PEmin
216 153	54	134	48

PEmin = profondeur d'emboîtement minimum



Sanpress-Manchon coulissant
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2215.4

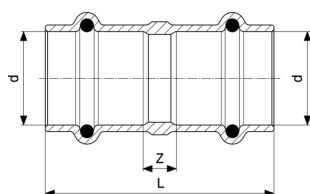
article	d	L	PEmax	PEmin	Zmax	Zmin
588 533	22	115	84	23	90	32
588 540	28	125	93	26	93	32
588 557	35	135	100	25	99	36

PEmax = profondeur d'emboîtement maximum

PEmin = profondeur d'emboîtement minimum

Zmax = cotes d'encombrement max.

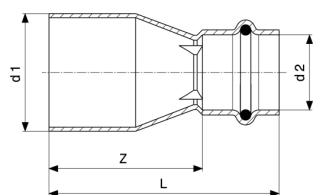
Zmin = cotes d'encombrement min.



Sanpress-Manchon
- bronze
modèle 9777.9

article	d	Z	L
335 946¹	10	5	40

¹⁾ Le sertissage du raccord en d10 doit être réalisé avec une mâchoire de 12.

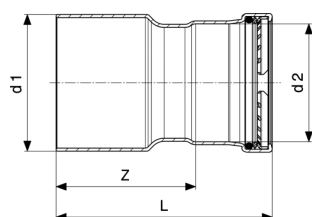


Profipress-Pièce de réduction

- cuivre

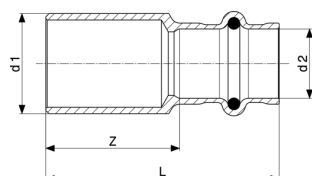
modèle 2415.1

article	d1	d2	Z	L
443 771	14	12	24	42
296 414	15	12	32	50
755 782	15	14		
755 799	15	16		
443 788	16	12	31	49
443 795	16	14	24	43
298 586	18	12	35	53
443 801	18	14	33	52
296 407	18	15	32	54
443 818	18	16	28	47
443 825	22	14	36	55
296 377	22	15	36	58
443 832	22	16	36	55
296 391	22	18	33	55
296 469	28	15	43	65
296 384	28	18	39	61
296 506	28	22	31	54
296 452	35	22	46	69
296 490	35	28	39	63
296 445	42	22	69	92
296 483	42	28	63	87
296 476	42	35	56	82
366 476	54	28	79	103
296 438	54	35	71	97
296 421	54	42	62	99



Profipress XL-Pièce de réduction
- cuivre
modèle 2415.1XL

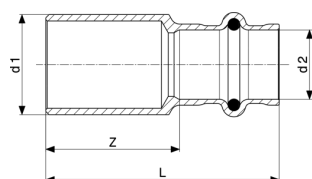
article	d1	d2	Z	L
577 605	64,0	42	67	103
577 612	64,0	54	70	110
477 110	76,1	54	91	132
587 505	76,1	64,0	92	135
477 127	88,9	54	98	139
477 134	88,9	76,1	91	141
477 141	108,0	54	118	158
477 158	108,0	76,1	111	161
477 165	108,0	88,9	104	154



Sanpress-Pièce de réduction
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2215.1

article	d1	d2	Z	L	Z*	L*
298 302	15	12	28	45		
287 344	18	12	27	45		44
287 375	18	15	30	52		
366 865	22	12	30	47	26	43
108 250	22	15	30	52	29	51
287 337	22	18	29	51	27	49
288 228	28	15	32	54		
298 319	28	18	30	52		
109 974	28	22	32	55		
115 753	35	22	39	62		
116 934	35	28	38	61		
287 368	42	22	52	75		

Z* = Cotes d'encombrement de la version antérieure
L* = Longueur de la version antérieure

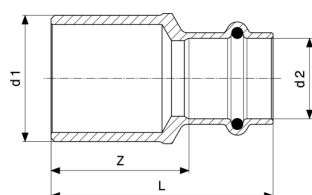


Sanpress-Pièce de réduction
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2215.1

article	d1	d2	Z	L	Z*	L*
124 489	42	28	54	77		
122 775	42	35	47	72		
287 351	54	22	66	90		
194 239	54	28	67	90		
194 222	54	35	65	90		
198 879	54	42	60	96		

Z* = Cotes d'encombrement de la version antérieure

L* = Longueur de la version antérieure

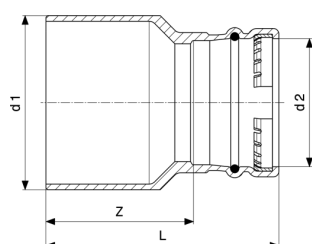


Sanpress-Pièce de réduction
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2215.1NC

article	d1	d2	Z	L
323 707¹	15	14	29	52
323 714²	15	16	30	53
323 721²	18	16	30	53

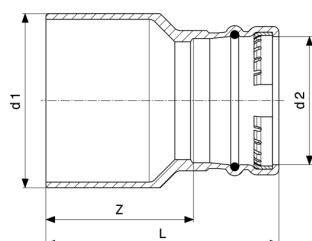
¹) Le sertissage du raccord en d14 doit être réalisé avec une mâchoire de 15.

²) Le sertissage du raccord d16 doit être réalisé avec une mâchoire de 18.



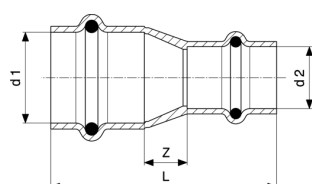
Sanpress XL-Pièce de réduction
- bronze
modèle 2215.1XL

article	d1	d2	Z	L
354 664	76,1	54	81	121
354 671	88,9	54	86	126
354 688	88,9	76,1	72	125



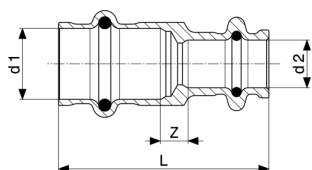
Sanpress XL-Pièce de réduction
- bronze
modèle 2215.1XL

article	d1	d2	Z	L
354 695	108,0	54	106	146
354 701	108,0	76,1	92	145
354 718	108,0	88,9	87	140



Profipress-Manchon réduit
- cuivre
modèle 2415.2

article	d1	d2	Z	L
325 770	15	12	8	48
325 787	18	15	9	53
325 794	22	15	11	56
325 800	22	18	9	54
325 817	28	22	11	58
328 269	35	28	13	63
328 252	42	35	13	75
328 276	54	42	19	95

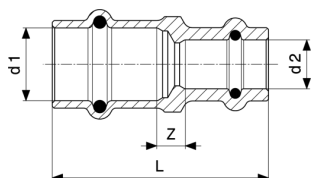


Sanpress-Manchon réduit
- bronze
modèle 2215.2NC

article	d1	d2
363 420¹	15	14
363 437²	16	15
363 444²	18	16

¹⁾ Le sertissage du raccord en d14 doit être réalisé avec une mâchoire de 15.

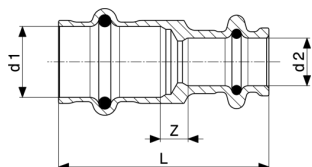
²⁾ Le sertissage du raccord d16 doit être réalisé avec une mâchoire de 18.



Sanpress-Manchon réduit
- bronze
modèle 9778.0

article	d1	d2	Z	L
335 953¹	12	10	5	40

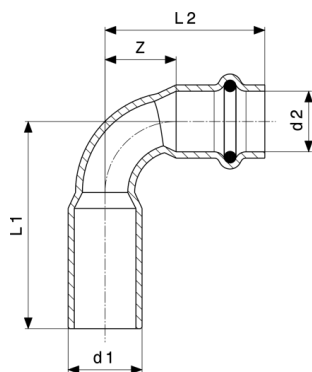
¹⁾ Le sertissage du raccord en d10 doit être réalisé avec une mâchoire de 12.



Sanpress-Manchon réduit
- bronze
modèle 9778.1

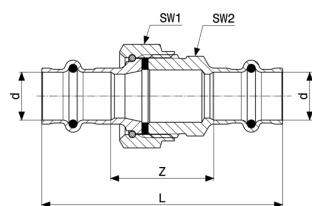
article	d1	d2	Z	L
335 960¹	15	10	6	46

¹⁾ Le sertissage du raccord en d10 doit être réalisé avec une mâchoire de 12.



Profipress-Coude de réduction 90°
- cuivre
modèle 2416.2

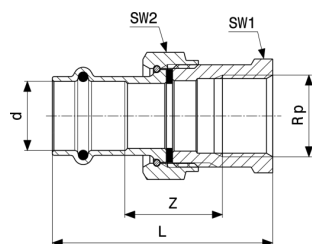
article	d1	d2	Z	L1	L2
629 281	15	12	14	32	42



Sanpress-Raccord union
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2260

article	d	Z	L	SW1	SW2
293 017	12	30	65	24	30
126 148	15	33	77	24	30
287 436	18	36	80	24	30
126 124	22	42	89	31	37
124 311	28	48	95	40	46
130 947	35	49	100	45	53
132 446	42	49	121	50	60
226 329	54	49	129	70	78

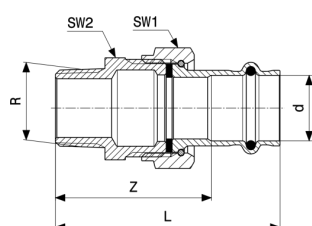
SW = ouverture de clé



Sanpress-Raccord démontable de transition
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2262

article	d	Rp	Z	L	SW1	SW2
293 024	12	1/2	23	56	27	30
131 937	15	1/2	26	63	27	30
133 160	15	3/4	33	66	31	30
283 384	18	1/2	28	65	27	30
314 910	18	3/4	36	68	31	30
125 318	22	3/4	32	72	34	37
133 900	22	1	42	78	40	37
365 103	28	3/4	23	63	32	46
128 975	28	1	33	76	44	46
138 875	35	1 1/4	36	83	50	53
141 745	42	1 1/2	38	96	56	60
222 017	54	2	27	84	66	78

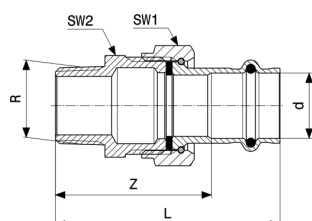
SW = ouverture de clé



Sanpress-Raccord démontable de transition
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2265

article	d	R	Z	L	SW1	SW2
291 372	12	3/8	40	58	30	27
291 389	12	1/2	44	61	30	27
120 108	15	1/2	46	68	30	27
140 878	15	3/4	47	69	30	27
283 360	18	1/2	49	71	30	27
283 377	18	3/4	50	72	30	27
142 674	22	1/2	50	74	37	34
119 133	22	3/4	54	77	37	34

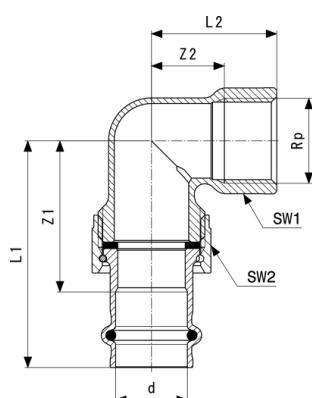
SW = ouverture de clé



Sanpress-Raccord démontable de transition
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2265

article	d	R	Z	L	SW1	SW2
148 492	22	1	54	78	37	34
365 110	28	¾	58	82	46	44
120 047	28	1	59	83	46	44
128 425	35	1¼	63	89	53	50
135 966	42	1½	69	105	60	55
221 997	54	2	67	107	78	70

SW = ouverture de clé

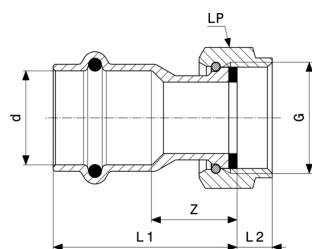


Sanpress-Raccord démontable de transition 90°
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2255

article	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	SW1	SW2
292 980*	12	½	36	18	53	33	28	30
125 660	15	½	38	18	60	33	28	30
283 469	18	½	41	17	63	28	28	30
283 452	18	¾	43	22	65	33	33	36
122 614	22	¾	47	22	71	33	33	37
132 637	22	1	50	25	74	44	40	37
128 159	28	1	57	28	81	47	39	46
132 729	35	1¼	60	35	85	57	47	53
139 872	42	1½	72	38	108	59	55	60
221 676	54	2	74	43	114	69	69	78

SW = ouverture de clé

* = disponible jusqu'à épuisement des stocks

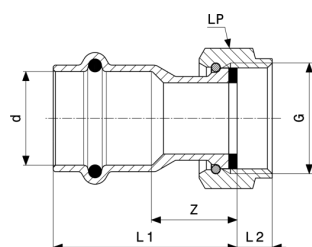


Sanpress-Raccord à écrou libre
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2263

article	VdS	d	G	Z	L1	L2	LP
475 956		12	$\frac{3}{8}$	17	35	7	22
380 878		12	$\frac{1}{2}$	13	31	7	24
293 611		12	$\frac{3}{4}$	10	27	9	30
476 786		14	$\frac{3}{8}$	18	37	7	22
443 849		14	$\frac{1}{2}$	15	34	7	24
444 150		14	$\frac{3}{4}$	12	31	8	30
475 963		15	$\frac{3}{8}$	19	41	7	22
380 885		15	$\frac{1}{2}$	15	37	7	24
265 663		15	$\frac{3}{4}$	12	34	8	30
305 000		15	1	11	33	8	36
424 534		15	$1\frac{1}{4}$	14	36	12	50
444 167		16	$\frac{1}{2}$	16	35	7	24
444 174		16	$\frac{3}{4}$	12	31	8	30
283 391		18	$\frac{3}{4}$	15	37	8	30
305 017		18	1	11	33	8	36
351 502		22	$\frac{3}{4}$	21	44	8	30
265 687	✓	22	1	16	39	8	37
367 015	✓	22	$1\frac{1}{4}$	13	37	11	50
305 260	✓	22	$1\frac{1}{2}$	13	37	8	52
692 629		28	1	19	42	8	37
265 700	✓	28	$1\frac{1}{4}$	18	42	10	46
305 048	✓	28	$1\frac{1}{2}$	15	39	11	52
265 731	✓	35	$1\frac{1}{2}$	18	44	10	53
305 024	✓	35	2	14	39	12	65
265 304	✓	42	$1\frac{3}{4}$	22	58	11	60
305 031	✓	42	2	20	56	14	66
426 743	✓	54	$2\frac{1}{4}$	22	62	14	72
265 328	✓	54	$2\frac{3}{8}$	13	53	12	78

VdS = certification VdS

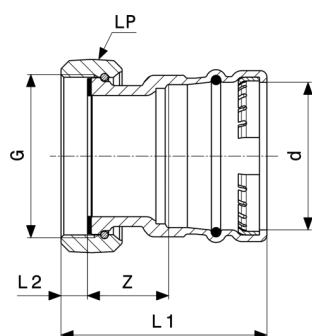
LP = ouverture de clé



Sanpress-Raccord à écrou libre
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2263

article	VdS	d	G	Z	L1	L2	LP
341 961	✓	54	2½	17	57	16	88
426 750	✓	54	2¾	16	56	17	88

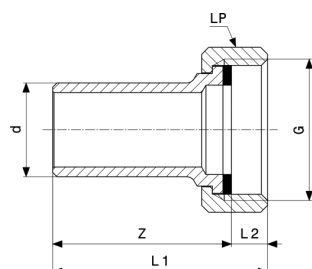
VdS = certification VdS
LP = ouverture de clé



Sanpress XL-Raccord à écrou libre
- bronze
modèle 2263XL

article	d	G	Z	L1	L2	LP
365 127	76,1	3	42	111	14	98
365 134	88,9	3½	42	111	14	112

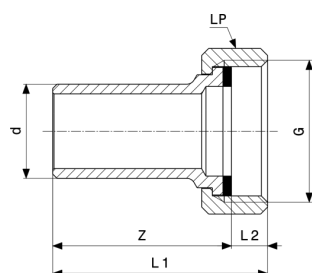
LP = ouverture de clé



Sanpress-Raccord à écrou libre
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2264

article	d	G	Z	L1	L2	LP
338 503	15	¾	41	49	8	29
338 510	18	¾	41	49	8	29
338 527	22	1	42	51	9	36

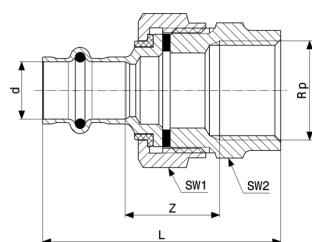
LP = ouverture de clé



Sanpress-Raccord à écrou libre
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2264

article	d	G	Z	L1	L2	LP
338 534	28	1¼	44	53	9	46
338 541	35	1½	46	56	10	52
338 558	42	1¾	63	74	11	59
338 565	54	2¾	55	68	13	75

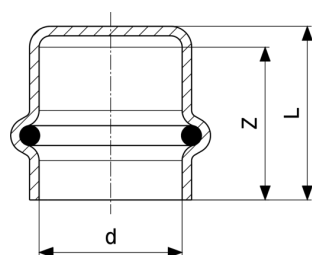
LP = ouverture de clé



Sanpress-Raccord union isolant
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2267

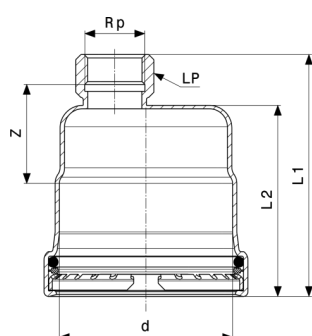
article	d	Rp	Z	L	SW1	SW2
469 450	15	½	18	55	37	34
469 467	15	¾	25	64	37	34
469 474	18	½	20	58	46	44
469 481	18	¾	19	58	46	44
469 498	22	¾	21	63	55	50
469 504	22	1	23	65	55	50
469 511	28	1	23	65	55	50
469 528	35	1¼	21	68	70	62
469 535	42	1½	19	77	73	68
469 542	54	2	24	90	88	83

SW = ouverture de clé



Profipress-Capuchon
- cuivre
modèle 2456

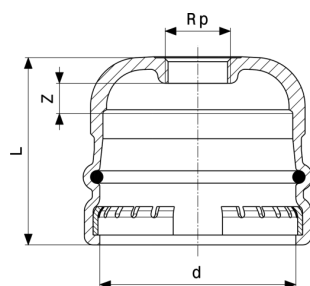
article	d	Z	L
349 295	12	20	23
444 075	14	21	24
349 301	15	22	25
444 082	16	21	24
349 363	18	24	27
349 356	22	25	28
349 349	28	26	29
349 332	35	29	32
349 325	42	38	42
349 318	54	42	46



Profipress XL-Capuchon
- cuivre
modèle 2456XL

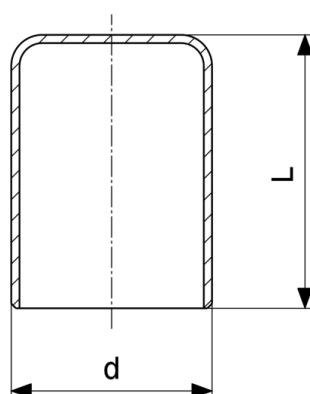
article	d	Rp	Z	L1	L2	LP
577 780	64,0	¾	45	100	78	30
534 165	76,1	¾	45	107	85	30
534 172	88,9	¾	45	107	85	30
534 189	108,0	¾	46	118	96	30

LP = ouverture de clé



Sanpress XL-Capuchon
- bronze
modèle 2256XL

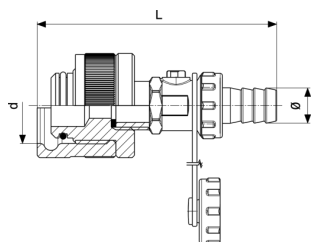
article	d	Rp	Z	L
353 377	76,1	¾	12	76
353 384	88,9	¾	11	77
353 391	108,0	¾	15	89



Profipress-Bouchon
- cuivre
modèle 2457

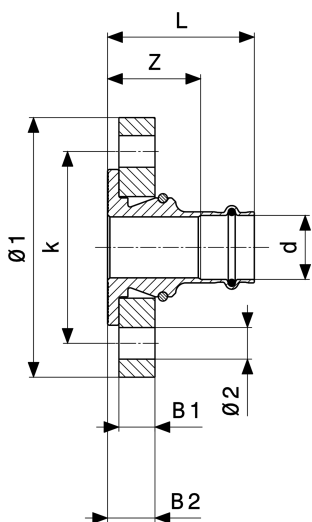
article	d	L
330 903	15	29
330 897	18	29
314 576	22	30
314 569	28	31
314 545*	42	46
314 538*	54	55

* = disponible jusqu'à épuisement des stocks



Bouchon d'épreuve d'étanchéité
- laiton
modèle 2269

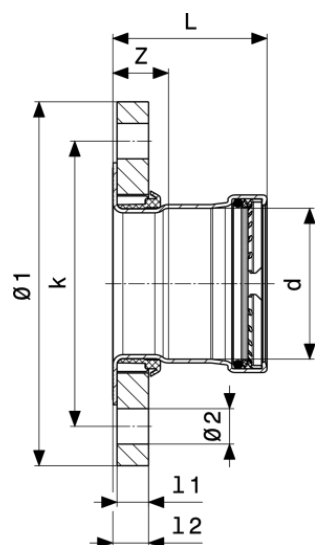
article	d	L	Ø
290 801	12	117	15
141 523	15	120	15
289 423	18	120	15
140 557	22	119	15
142 568	28	131	15
144 111	35	102	15
144 999	42	107	15
187 798	54	127	15



Sanpress-Raccord à bride
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2259.5

article	DN	d	Z	L	B1	B2	Ø1	Ø2	k	n
479 855	25	28	42	65	16	21	115	14	85	4
479 879	32	35	45	70	16	21	140	18	100	4
479 886	40	42	47	83	16	21	150	18	110	4
479 893	50	54	50	90	16	21	165	18	125	4

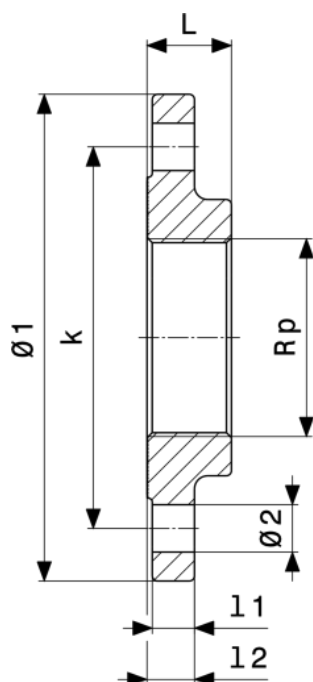
k = diamètre de l'entraxe
n = nombre de perçages



Profipress XL-Raccord à bride
- cuivre
modèle 2459.5XL

article	DN	d	Z	L	B1	B2	Ø1	k	Ø2	n
577 797	65	64,0	28	71	16	18	185	145	18	8
534 042	65	76,1	28	78	16	18	185	145	18	8
817 985	80	76,1						160		8
534 059	80	88,9	30	80	18	20	200	160	18	8
534 066	100	108,0	32	92	18	21	220	180	18	8

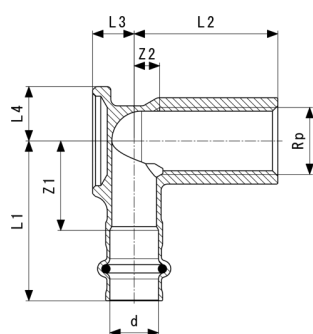
k = diamètre de l'entraxe
n = nombre de perçages



Sanpress XL-Bride
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2259.2XL

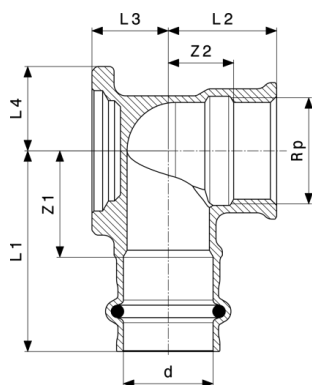
article	DN	Rp	Ø1	L	B1	B2	Ø2	k	n
641 603	80	3	200	34	18	20	18	160	8
641 610	100	4	220	38	18	20	18	180	8

k = diamètre de l'entraxe
n = nombre de perçages



Sanpress-Applique murale
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2225

article	d	Rp	L	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4
116 552	15	½	45	28	8	50	45	13	21



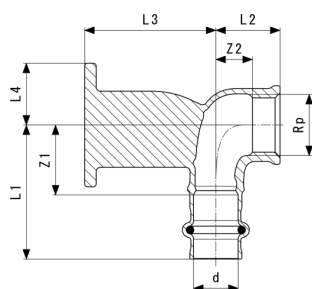
Sanpress-Applique murale
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2225.5

article	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4	Z1*	Z2*
291 013	12	½	23	10	40	20	11	18		
444 044	14	½	25	12	44	22	13	21		
107 345	15	½	22	12	44	22	13	17	24	12
444 556	16	½	23	12	42	22	15	18		
281 502	18	½	22	12	44	22	15	18	24	12
335 236	18	¾	28	13	50	24	16	21		
335 229	22	½	27	14	50	24	18	18		
116 057	22	¾	27	16	50	27	19	21		

article	d	Rp	L1*	L2*	L3*	L4*
291 013	12	½				
444 044	14	½				
107 345	15	½	46	21	13	22
444 556	16	½				
281 502	18	½	46	21	15	22
335 236	18	¾				
335 229	22	½				
116 057	22	¾				

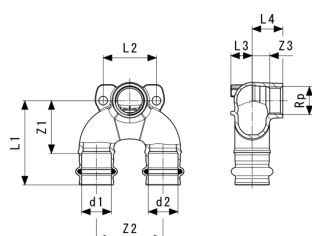
Z* = Cotes d'encombrement de la version antérieure

L* = Longueur de la version antérieure



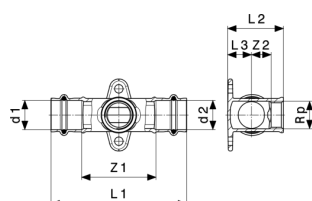
Sanpress-Applique murale
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2225.6

article	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4
347 307	15	½	24	13	46	22	45	21



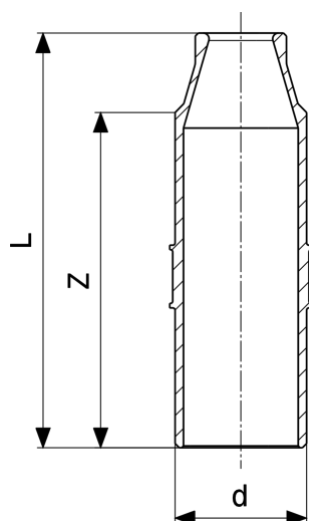
Sanpress-Applique murale double
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2228.7

article	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	L4
687 892	15	½	15	34	50	10	56	40	13	23
692 797	18	½	18	34	50	10	56	40	14	23
687 908	22	½	22	40	50	12	63	40	16	23



Sanpress-Applique té
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2217.3

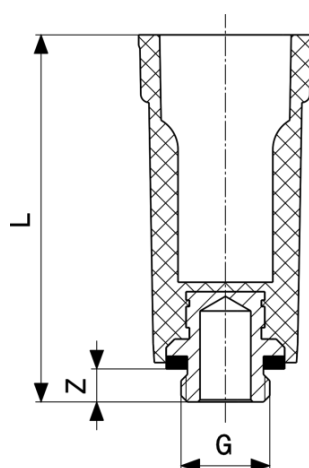
article	d1	Rp	d2	Z1	Z2	L1	L2	L3
644 864	15	½	15	48	14	92	36	13
625 726	22	½	22	57	15	104	43	19



Pièce à sertir
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2211.5

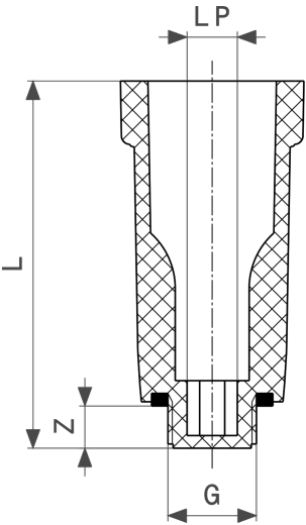
article	d	Z	L
695 835	22	54	69
695 842	28	57	74
696 252	35	61	77
696 269	42	81	100
696 276	54	89	113
696 283*	64	103	122

* = disponible jusqu'à épuisement des stocks



Bouchon d'épreuve d'étanchéité
- plastique
modèle 1516.113

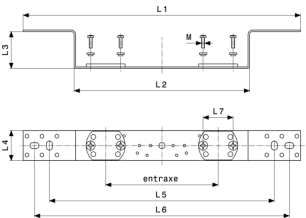
article	G	Z	L
116 644	$\frac{3}{8}$	7	85
100 766	$\frac{1}{2}$	11	92
107 666	$\frac{3}{4}$	9	87



Bouchon d'épreuve d'étanchéité
- plastique
modèle 1516

article	G	Z	L	LP
107 796	$\frac{3}{8}$	10	87	8
100 124	$\frac{1}{2}$	10	87	10
102 746	$\frac{3}{4}$	13	90	14

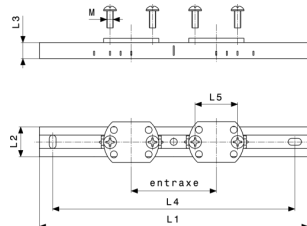
LP = ouverture de clé



Support
- acier galvanisé
modèle 2021.7

article	entraxe	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	FM
651 350	70/100/150	370	234	48	40	300	340	40	4

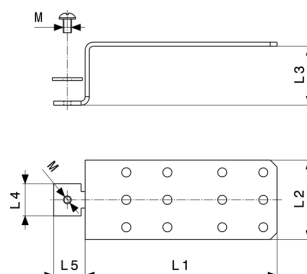
FM = Type de filetage



Support
- acier galvanisé
modèle 2141.3

article	entraxe	L1	L2	L3	L4	L5	FM
581 701	80-150	253	28	15	228	40	6

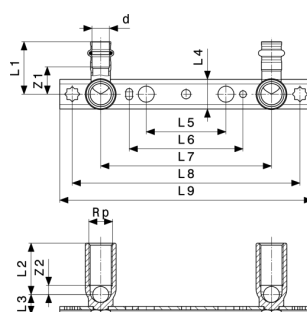
FM = Type de filetage



Support
- acier galvanisé
modèle 2141.4

article	L1	L2	L3	L4	L5	FM
586 706	140	58	43	24	23	6

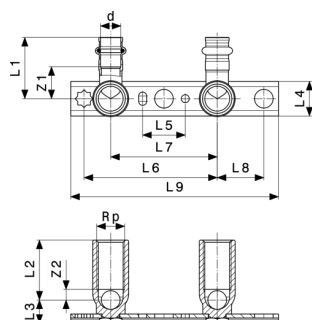
FM = Type de filetage



Sanpress-Unité de montage
modèle 2221

article	d	Rp	L	entraxe	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4
124 502	15	½	45	150/200	24	8	46	45	18	26

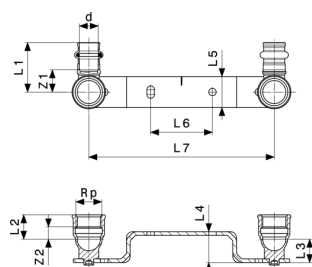
article	d	Rp	L	entraxe	L5	L6	L7	L8	L9
124 502	15	½	45	150/200	70	100	150	200	222



**Sanpress-Unité de montage
modèle 2221.1**

article	d	Rp	L	entraxe	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4
135 119	15	½	45	80/100	24	8	46	45	18	26

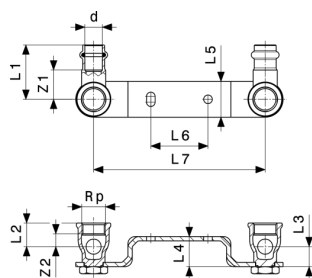
article	d	Rp	L	entraxe	L5	L6	L7	L8	L9
135 119	15	½	45	80/100	32	100	80	35	156



**Sanpress-Unité de montage
modèle 2222**

article	d	Rp	entraxe	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4	L5
295 462	15	½	150	24	12	40	22	17	25	25

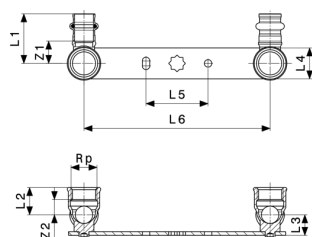
article	d	Rp	entraxe	L6	L7
295 462	15	½	150	50	150



**Sanpress-Unité de montage
modèle 2222.6EX**

article	d	Rp	entraxe	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4	L5
357 351	12	¾	120	21	9	38	17	14	21	25

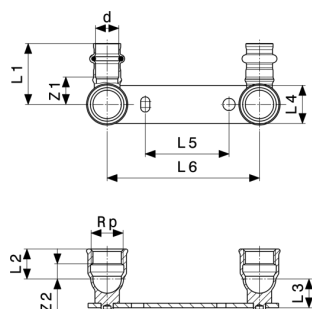
article	d	Rp	entraxe	L6	L7
357 351	12	¾	120	40	120



**Sanpress-Unité de montage
modèle 2222.05**

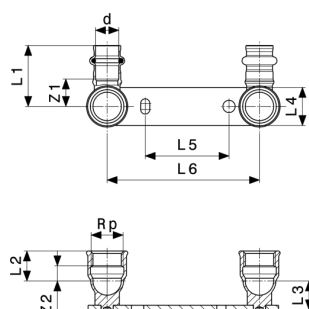
article	d	Rp	entraxe	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4	L5
308 681	15	½	150	18	12	40	22	17	25	50

article	d	Rp	entraxe	L6
308 681	15	½	150	150



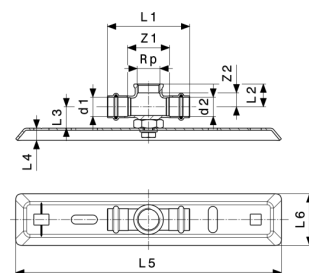
**Sanpress-Unité de montage
modèle 2222.2**

article	d	Rp	entraxe	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4	L5
308 674	15	½	100	18	12	40	22	17	25	55



**Sanpress-Unité de montage
modèle 2222.2**

article	d	Rp	entraxe	L6
308 674	15	½	100	100

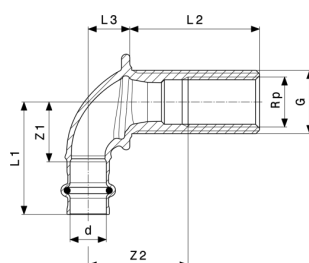


**Sanpress-Unité de montage
modèle 2218.4**

article	d1	Rp	d2	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4	L5
625 078*	22	¾	22	49	16	96	27	25	14	310

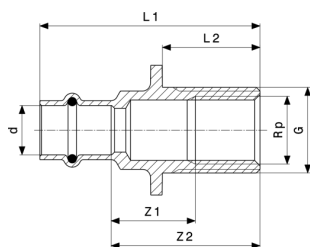
article	d1	Rp	d2	L6
625 078*	22	¾	22	60

* = disponible jusqu'à épuisement des stocks



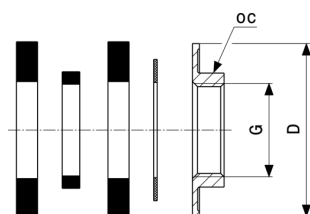
**Sanpress-Traversée de cloison
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2232.1**

article	d	Rp	G	L	Z1	Z2	L1	L2	L3
279 301	15	½	¾	25	25	27	47	25	18
279 318	15	½	¾	35	25	22	47	35	18
279 288	15	½	¾	55	25	42	47	55	18
279 295	15	½	¾	65	25	52	47	65	18



Sanpress-Traversée de cloison
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2232.3

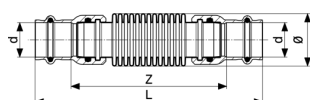
article	d	Rp	G	L	Z1	Z2	L1	L2
325 060	15	½	¾	30	26	46	68	31



Set de montage
modèle 1526.414-897

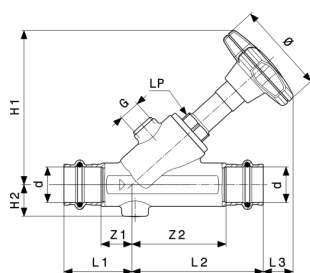
article	G	LP	D
104 887	¾	29	49

LP = cotes sur plats 4
D = Diamètre extérieur



Compensateur
modèle 2251

article	d	Z	L	Ø
690 250	15	100	144	25
690 267	18	104	148	27
690 274	22	102	149	34
690 281	28	121	168	41
690 298	35	123	174	50
690 304	42	127	199	60
690 311	54	137	217	72

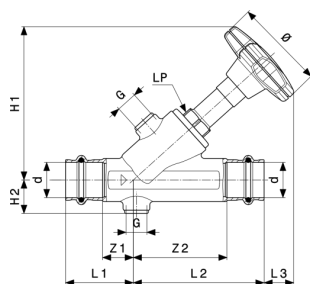


**Easytop-Vanne à siège incliné
modèle 2237.5**

article	DN	d	Z1	Z2	L1	L2	L3	H1	H2	Ø
756 864	15	15	15	46	37	68	19	84	16	60
756 871	15	18	15	46	37	68	19	84	18	60
756 888	20	22	20	60	43	83	17	96	20	60
756 895	25	28	23	66	46	89	31	115	23	73
756 901	32	35	25	80	50	105	32	131	27	73
756 918	40	42	29	84	65	120	41	154	31	98
756 925	50	54	30	105	70	145	43	178	37	98

article	DN	d	G	LP
756 864	15	15	¼	19
756 871	15	18	¼	19
756 888	20	22	¼	19
756 895	25	28	¼	27
756 901	32	35	¼	27
756 918	40	42	¼	39
756 925	50	54	¼	32

G = filetage cylindrique de l'écrou tournant
LP = ouverture de clé

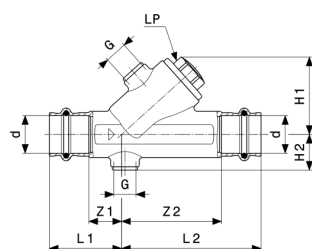


**Easytop-Vanne à siège incliné
modèle 2238.5**

article	DN	Z1	Z2	L1	L2	L3	H1	H2	Ø	G
757 199	15	15	46	37	68	20	85	17	60	¼
757 205	15	15	46	37	68	20	85	19	60	¼
757 212	20	20	60	43	83	17	96	21	60	¼
757 229	25	23	66	46	89	32	116	24	73	¼
757 236	32	25	80	50	105	33	131	28	73	¼
757 243	40	29	84	65	120	36	149	32	98	¼
757 250	50	30	105	70	145	35	171	38	98	¼

article	DN	LP
757 199	15	19
757 205	15	19
757 212	20	19
757 229	25	27
757 236	32	27
757 243	40	32
757 250	50	32

G = filetage cylindrique de l'écrou tournant
LP = ouverture de clé

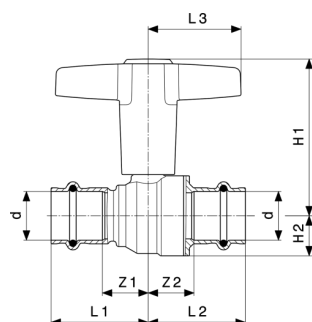


**Easytop-Clapet anti-retour
modèle 2239.4**

article	DN	d	Z1	Z2	L1	L2	H1	H2	G	LP
757 526	15	15	15	46	37	68	41	17	¼	19
757 533	15	18	15	46	37	68	41	19	¼	19
757 540	20	22	20	60	43	83	46	21	¼	19
757 557	25	28	23	66	46	89	59	24	¼	27
757 564	32	35	25	80	50	105	67	28	¼	27
757 571	40	42	29	84	65	120	78	32	¼	32
757 588	50	54	30	105	70	145	90	38	¼	32

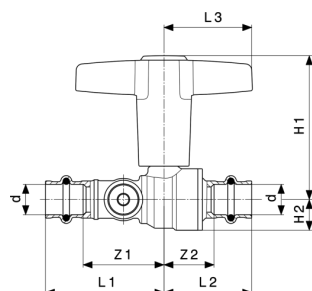
G = filetage cylindrique de l'écrou tournant

LP = ouverture de clé



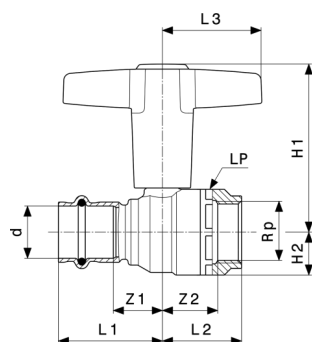
**Easytop-Vanne à bille
modèle 2275**

article	DN	d	Z1	Z2	L1	L2	L3	H1	H2
746 377	15	15	20	20	42	42	43	69	15
746 384	15	18	20	20	42	42	43	69	15
746 391	20	22	21	20	45	43	43	72	18
746 407	25	28	26	26	49	50	51	91	22
746 414	32	35	34	27	59	52	51	97	28
746 421	40	42	37	32	73	68	60	119	34
746 438	50	54	44	38	84	78	60	127	41



**Easytop-Vanne à bille
modèle 2275.3**

article	DN	d	Z1	Z2	L1	L2	L3	H1	H2
746 681	15	15	35	20	57	42	43	69	15
746 698	15	18	34	20	56	42	43	69	15
746 704	20	22	38	20	62	43	43	72	18
746 711	25	28	43	26	66	50	51	91	22
746 728	32	35	57	27	82	52	51	97	28
746 735	40	42	62	32	98	68	60	119	34
746 742	50	54	70	38	110	78	60	127	42

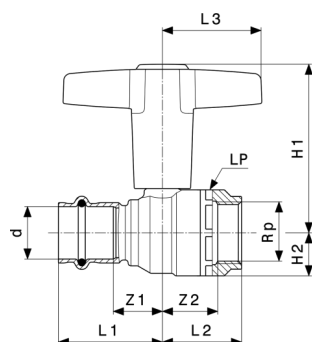


**Easytop-Vanne à bille
modèle 2275.4**

article	DN	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	L3	H1	H2
746 759	15	15	½	20	24	42	33	43	69	15
746 766	15	18	½	20	24	42	33	43	15	15
746 773	20	22	¾	21	22	45	34	43	72	18
746 780	25	28	1	26	29	49	41	51	91	22
746 797	32	35	1¼	30	34	55	48	51	97	28
746 803	40	42	1½	37	39	73	52	60	119	34
746 810	50	54	2	44	45	84	62	60	127	42

article	DN	d	Rp	LP
746 759	15	15	½	28

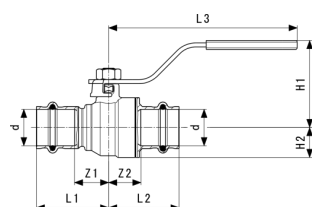
LP = ouverture de clé



**Easytop-Vanne à bille
modèle 2275.4**

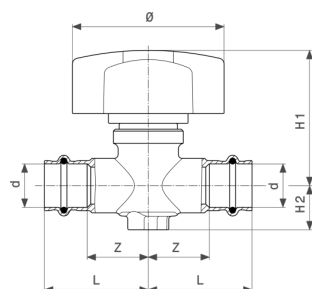
article	DN	d	Rp	LP
746 766	15	18	½	28
746 773	20	22	¾	35
746 780	25	28	1	43
746 797	32	35	1¼	49
746 803	40	42	1½	57
746 810	50	54	2	70

LP = ouverture de clé



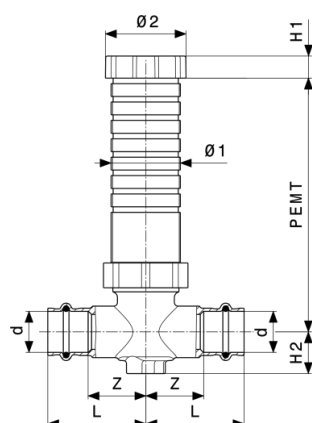
**Easytop-Vanne à bille
- bronze au silicium
modèle 2275.10**

article	Z1	Z2	L1	L2	L3	H1	H2
774 851	20	20	42	42	116	51	15
774 868	20	20	42	42	116	51	15
774 875	21	20	45	43	116	53	18
774 882	26	26	49	50	147	63	22
774 899	30	27	55	52	147	68	28
774 905	37	32	73	68	156	77	34
774 912	44	38	84	78	156	84	42



**Easytop-Vanne à flux libre
modèle 2278**

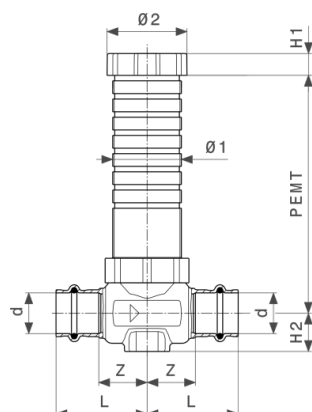
article	d	Z	L	H1	H2	Ø
747 312	15	32	54	70	23	79
747 329	18	31	53	70	23	79
747 336	22	31	55	70	23	79



**Easytop-Vanne à flux libre encastrée
modèle 2278.5**

article	d	PEMT	Z	L	H1	H2	Ø1	Ø2
747 343	15	45-130	32	54	12	23	38	44
747 350	18	45-130	31	53	12	23	38	44
747 367	22	45-130	31	55	12	23	38	44

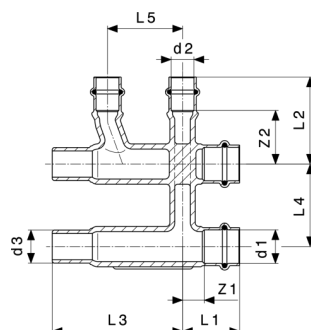
PEMT = profondeur d'encastrement



**Easytop-Vanne à siège droit encastrée
modèle 2235.2**

article	DN	d	PEMT	Z	L	H1	H2	Ø1	Ø2
755 591	15	15	45-130	28	50	12	21	38	44
755 607	15	18	45-130	28	50	12	21	38	44
755 614	20	22	45-130	27	50	12	21	38	44
755 621	25	28	45-130	27	50	12	21	38	44

PEMT = profondeur d'encastrement



**Sanpress-Croix de passage
- bronze
modèle 2252**

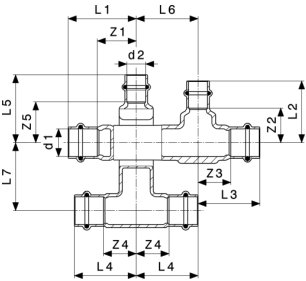
article	d1	d2	d3	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4	L5
364 298 ¹⁾	22	10	22	15	33	38	50	87	55	50
397 166	22	15	22	15	36	38	58	87	55	50

¹⁾ Le sertissage du raccord en d10 doit être réalisé avec une mâchoire de 12.

* = disponible jusqu'à épuisement des stocks



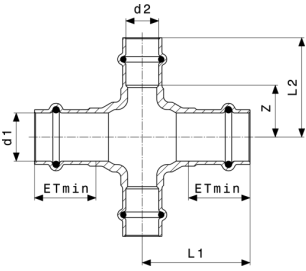
Cotes d'encombrement



Sanpress-Té de croisement
- bronze
modèle 2249.3

article	d1	d2	Z1	Z2	Z3	Z4	Z5	L1	L2	L3
493 325	15	15	33	28	28	28	33	55	50	50
493 332	18	15	33	28	28	28	33	55	50	50
493 356	22	15	32	28	27	27	33	55	50	50
493 349	22	18	32	28	27	27	33	55	50	50

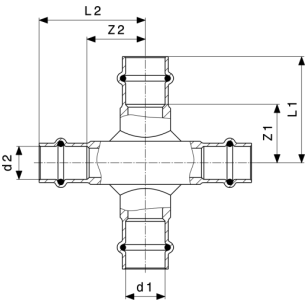
article	d1	d2	L4	L5	L6	L7
493 325	15	15	50	55	50	55
493 332	18	15	50	55	50	55
493 356	22	15	50	55	50	55
493 349	22	18	50	55	50	55



Sanpress-Pièce de croisement
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2244

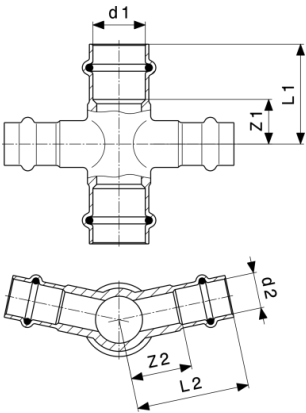
article	d1	d2	PEmin	Z	L1	L2
424 435*	15	15	22	20	50	42
424 473*	18	15	22	21	50	43
424 497	22	15	24	24	50	46

PEmin = profondeur d'emboîtement minimum
* = disponible jusqu'à épuisement des stocks



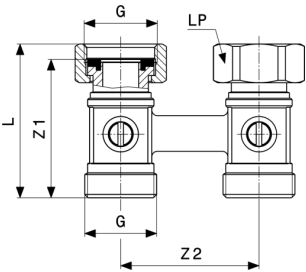
Sanpress-Croix
- bronze
modèle 2248

article	d1	d2	Z1	Z2	L1	L2
322 410	15	15	26	26	48	48
322 427	18	15	27	27	49	49
323 370	22	15	27	30	50	52
323 363	28	15	31	33	54	55



Sanpress-Croix 24°
- bronze
modèle 2247

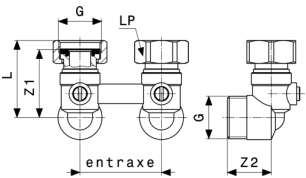
article	d1	d2	Z1	Z2	L1	L2
325 985	18	15	21	24	42	46
325 978	22	15	19	21	43	48



Pièce de raccordement pour radiateur
- laiton nickelé mat
modèle 1096.5

article	G	entraxe	Z1	L	LP
359 102	¾	50	48	54	30

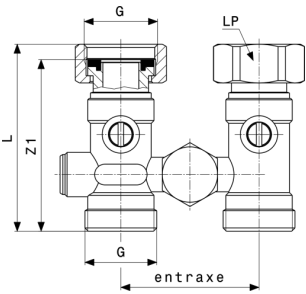
LP = ouverture de clé



Pièce de raccordement pour radiateur
- laiton nickelé mat
modèle 1097.5

article	G	entraxe	Z1	Z2	L	LP
359 133	¾	50	42	27	47	30

LP = ouverture de clé



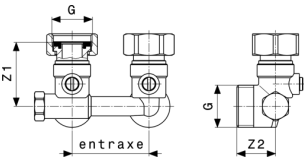
Pièce de raccordement pour radiateur
- laiton nickelé mat
modèle 1096.0

article	G	entraxe	Z1	L	LP
359 096	¾	50	62	68	30

LP = ouverture de clé



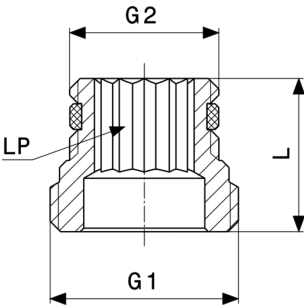
Cotes d'encombrement



Pièce de raccordement pour radiateur
- laiton nickelé mat
modèle 1097.0

article	G	entraxe	Z1	Z2	L	LP
359 126	¾	50	43	25	47	30

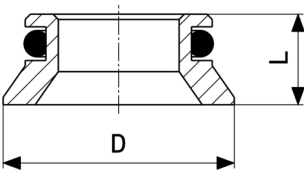
LP = ouverture de clé



Kit d'adaptation
- laiton
modèle 1096.8

article	G1	G2	L	LP
357 122	½	¾	22	12

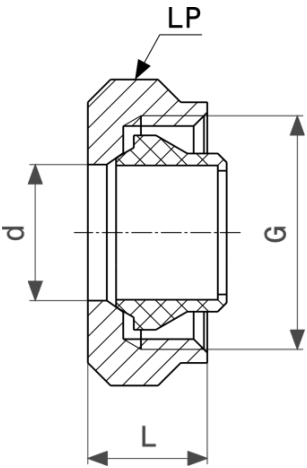
G = filetage cylindrique 1
G = filetage cylindrique 2
LP = ouverture de clé



Kit d'adaptation
modèle 1096.9

article	D	L
308 872	22	9

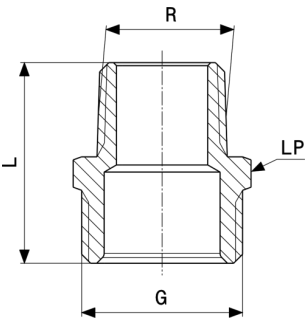
D = Diamètre extérieur



Raccord à écrou libre
- laiton nickelé
modèle 94385.1

article	d	G	L	LP
112 608	12	¾	14	30
105 358	15	¾	14	30

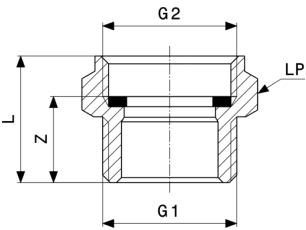
LP = ouverture de clé



Kit d'adaptation
- laiton nickelé mat
modèle 1022.6

article	R	G	L	LP
153 687	½	¾	33	27

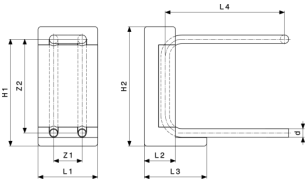
LP = ouverture de clé



Kit d'adaptation
- laiton nickelé mat
modèle 1022.5

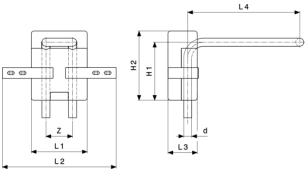
article	G1	G2	Z	L	LP
137 342	¾	¾	17	25	30

G = filetage cylindrique 1
G = filetage cylindrique 2
LP = ouverture de clé



Bloc de raccordement de radiateur
modèle 1097.6

article	d	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4	H1	H2
364 045	15	50	165	105	55	110	210	188	210
379 698	15	50	235	105	55	110	210	258	280

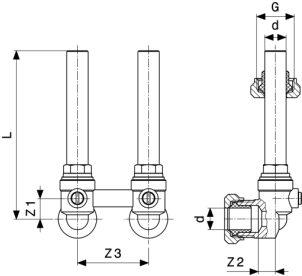


Bloc de raccordement de radiateur
modèle 1097.9

article	d	H	Z	L1	L2	L3	L4	H1	H2
586 379	15	150	50	105	214	55	210	109	130

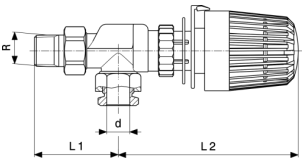


Cotes d'encombrement



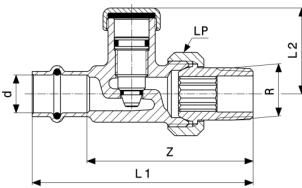
Set de raccords pour radiateur
- laiton nickelé mat
modèle 1097.7

article	d	G	Z1	Z2	Z3	L
364 052	15	3/4	15	11	50	118



Robinet thermostatique
- laiton nickelé
modèle 1075.96

article	d	R	L1	L2
360 405	15	1/2	56	120



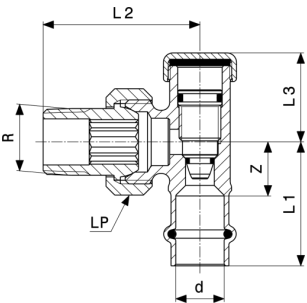
Sanpress-Elément de réglage
- bronze
modèle 2272.2

article	d	R	Z	L1	L2	LP
326 364	15	1/2	67	89	35	29

LP = ouverture de clé



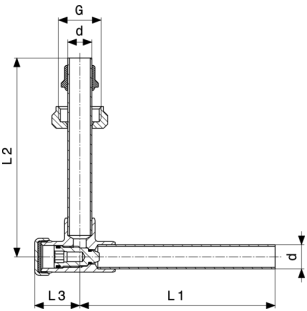
Cotes d'encombrement



Sanpress-Elément de réglage
- bronze
modèle 2272.1

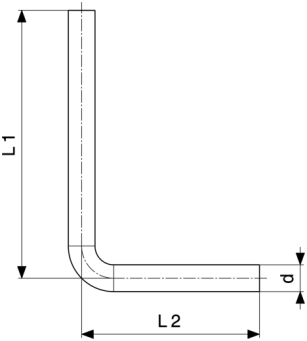
article	d	R	Z	L1	L2	L3	LP
326 357	15	½	17	39	50	28	29

LP = ouverture de clé



Set de raccords pour radiateur
- laiton nickelé
modèle 2272.5

article	d	G	L1	L2	L3
360 399	15	¾	121	123	28



Coude de raccordement 90°
- en acier inoxydable
modèle 2271.1

article	d	L1	L2
449 292	15	150	100
366 056	15	350	100



Mentions légales

Viega GmbH & Co. KG

Viega Platz 1

D-57439 Attendorn

+49/2722/61-0

Fax: +49/2722/61-1415

Viega GmbH & Co. KG, numéro d'identification TVA intracommunautaire DE307732088, société en commandite ayant son siège à Attendorn, tribunal de district de Siegen, numéro de registre HRA 9165, associé commandité : Viega Management GmbH, directeurs: Michael Klenz, Sebastian Lelgemann

Le Submittal Package correspond aux informations non contractuelles mises à votre disposition. Tout le contenu de ce Submittal Package a été composé avec le plus grand soin. Toutefois, nous ne pouvons garantir son actualité, son exactitude, ni l'intégrité des informations. Le Submittal Package ne fait pas partie du contrat pour une commande.

