1621 : Machine à fileter 4"

Les + produit :

Tête de filetage à ouverture automatique.
Réglage rapide et simple de la dimension du filetage.
Mandrin à choc et mors longs pour un serrage rapide et une prise ferme du tube en toute sécurité.

Description

Machine destinée à la réalisation des filetages « gaz » avec étanchéité dans le filet suivant NFE 03.004 conforme à ISO/7.
Les tubes doivent être conformes aux normes EN 10255 S et EN 10255 W (ancienne norme NFA 49115 et NFA 49145 série moyenne et forte) ; seuls les tubes série légère (ou « Tarif 1 » et « Tarif 2») sont déconseillés.

Pompe à huile à engrenage avec auto-amorçage.
Crépine surélevée pour éviter de polluer l'huile par la limaille.
Débit d'huile réglable.
Peigne haute résistance disponible en HSS et standard.
Peignes avec gorge pour un changement rapide et simple sans démonter la tête.
3 vitesses pour une coupe et un filetage optimum pour chaque diamètre.

Pédale de sécurité pour démarrer et arrêter la machine quand vous le souhaitez.
Alésoir 3 lames pour un meilleur résultat.
Compartiment spécial pour le rangement.

Spécialement conçue pour les grandes séries, à l'endurance éprouvée.

Plus d'informations

Capacité	Acier : BSPT, NPT Ø 1/4" - 4". BSPP Ø 1/2" - 2". Inox : BSPT, NPT Ø 1/4"- 4".
Conseils	Pour travailler les tubes acier galvanisé et inox, utiliser les peignes et les molettes spécifiques. Utilisez de l'huile de coupe Virax 1101 - 1102 - 1106 (non fournie).
Livré avec	- 1 tête de filetage automatique 1/2 à 2" BSPT, - 1 tête de filetage automatique 2.1/2 à 4" BSPT, - 1 jeu de peignes 1/2 - 3/4" BSPT Droite, - 1 jeu de peignes 1 - 2" BSPT Droite, - 1 jeu de peignes 2.1/2 - 4" BSPT Droite, - 1 molette coupe-tube acier, - 4 pieds, - 1 pédale de sécurité.

Références

Ref	Motorisation	Puissance W	Composition	Peignes	Rotation tpm	Dimensions mm	kg
162140	Moteur asynchrone monophasé 230 V	1600	Ø " : 1/2 - 3/4, 1 - 2, 2.1/2 - 4. Ø mm : 8/13 - 12/17, 26/34 - 50/60, 66/76 - 102/114	BSPT Droite	36/20/11	1200 x 870 x 1200	142,200