

2503 : Cintreuse arbalète



Les + produit :

Rapide et sans effort : rapport force / nombre d'actionnements optimal.

Puissante : conçue pour cintrer l'inox jusqu'au Ø 15 mm.

Robuste : grâce à ses matériaux optimisés de haute qualité.

Description

Cintrage parfait **des tubes cuivre recuits** (en conformité avec les préconisations de la **norme EN 1057**) jusqu'au Ø 22 mm, des **tubes multicouches** jusqu'au Ø 32 mm, des **tubes inox** (inox 304 - 304L - 316 - 316L, épaisseur 1 mm) et **électro-zingué** jusqu'au Ø 15 mm.



Optimisation de la force à exercer par rapport au **nombre d'actionnements de la poignée mobile** pour une réalisation **facile et rapide des cintrages**.

Idéale pour une utilisation sur chantier ou en atelier.

Pour réalisation de coudes à 90°, chapeaux de gendarme, baionnettes, dessautages.

Légère et maniable, seulement 1,3 kg (machine nue) pour moins de fatigue de l'utilisateur.

Corps en **aluminium haute qualité**, poignée mobile en acier forgé traité.

Entrainement mécanique simple et robuste par cliquet, et crémaillère en acier traité haute résistance.

Utilisation polyvalente : à **1 main pour un cintrage rapide** sur la plupart des diamètres, à **2 mains pour plus de puissance** sur les matériaux et les diamètres les plus contraignants. Levier de déverrouillage pour un retrait rapide de la forme de cintrage.

Poignée Soft Touch® antidérapante pour une bonne prise en main.

Gain de temps par rapport à du brasage, **gain sur les couts** d'approvisionnement et de stockage des coudes, **sécurisation des installations** grâce à moins d'assemblages.

Formes plastiques haute résistance chargées en **fibres de verre**, garantissant un maintien idéal du tube dans la forme.

Système breveté pour visualiser plus rapidement les repères de prise de côte sur le tube.

Flasques et contre-formes plastiques haute résistance chargées en fibre de verre. **Système breveté** pour faciliter le cintrage coude-dans-coude.

Mise en place / retrait rapides et sans outils des formes et flasques de cintrage.

Dimensions : 350 x 60 x 65 mm

Livrée en coffret plastique VIRABOX

Plus d'informations

Conseils	<i>Pour tube cuivre recuit au chalumeau, ne recuire que la partie à cintrer pour ne pas affaiblir le tube au niveau des contre-formes. Ne pas recuire le tube à l'endroit des contre-formes : risque de déformation.</i>
Capacité	Tube cuivre recuit : Ø 10 à 22 mm, Ø 3/8" à 7/8" Tube multicouche : Ø 14 à 32 mm Tube inox : Ø 12 à 15 mm Tube électro-zingué : Ø 12 à 15 mm Angle de cintrage : jusqu'à 95°

Références

Ref	Composition	Pour tube	kg
250300	Machine nue	-	3,370
250301	12 - 15 - 18 - 22 mm	Cuivre	4,880
250302	12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 mm	Cuivre	5,140
250303	3/8 - 1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8"	Cuivre	5,070
250304	16 - 18 - 20 - 26 - 32 mm	Multicouche	5,120
250305	12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 26 - 32 mm	Cuivre / Multicouche	6,145
250306	12 - 15 - 16 - 18 - 20 - 22 - 26 - 32 mm	Cuivre / Multicouche	6,145

