

**RONDELLE PLATE MOYENNE LAITON
REFERENCE MUL**



-Utilisation :

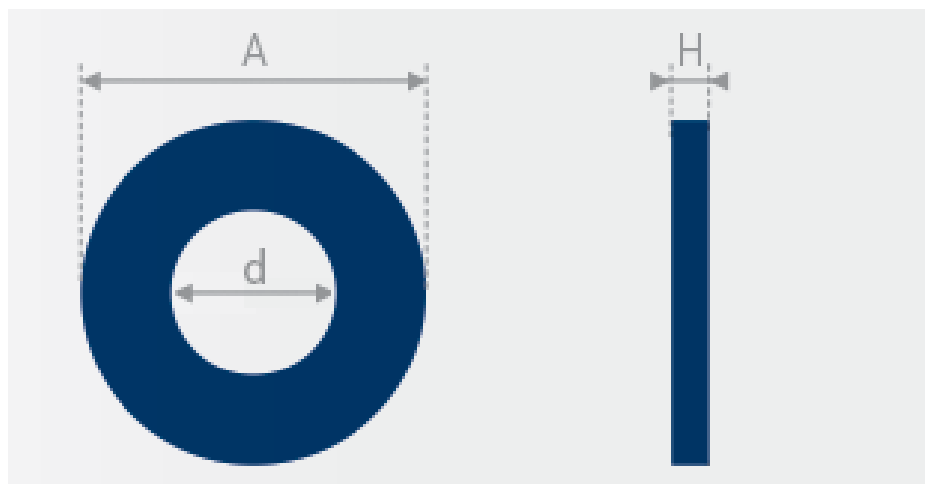
L'utilisation d'une rondelle permet de mieux maîtriser le coefficient de frottements sous tête lors du serrage, de préserver la pièce à assembler, d'augmenter la hauteur d'assemblage et donc la réserve élastique de l'élément fileté

-Avantages :

Les rondelles série "MU" protègent les surfaces et offrent une bonne isolation électrique.

Elles absorbent les chocs et les vibrations.



**RONDELLE PLATE MOYENNE LAITON
REFERENCE MUL**


Caractéristiques (mm)

Diam. (D)	d	A	H
M3	3.2	7	0.5
M4	4.3	9	0.8
M5	5.3	10	1
M6	6.4	12	1.6
M8	8.4	16	1.6
M10	10.5	20	2
M12	13	24	2.5
M14	15	28	2.5
M16	17	30	3
M18	19	34	3
M20	21	37	3
M22	23	39	3
M24	25	44	4
M27	28	50	4