

AWS A5.9
Werkstoff n°

ER 308LSi
1.4316

EN 14343-A 19 9 L Si

Fil nu massif bas carbone destiné au soudage des aciers austénitiques de type 304, 304L ou des nuances stabilisées au Nb de type 347 ou au titane de type 321 pour des températures de service inférieures à 400°C.

Applications principales

Industrie alimentaire - Industrie pharmaceutique

304-304L-304LN-CF3-CF8-321-347-1.4306-1.4301-1.4311-1.4308-1.4541-1.4543-1.4561-1.4550

Analyse chimique type du métal déposé

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.02	0.50*	1.75	20.0	10.0

* 0.8 pour le LSi

Propriétés mécaniques type du métal déposé

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Temp. D'essai	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HB
Brut de soudage	605	465	35	100	20	

Gaz de protection

Argon

Nature du courant

DC-

Approbations

Conditionnements et intensités de soudage

Diamètre (mm)	Long (mm)	Poids/Etui (kg)	Référence
0.8	1000	5.0	2200
1.0	1000	5.0	2201
1.2	1000	5.0	2202
1.6	1000	5.0	2203
2.0	1000	5.0	2204
2.4	1000	5.0	2205
3.2	1000	5.0	2206