

Fiche technique

Caractéristiques hydrauliques

Indice d'efficacité énergétique (IEE)	0,17
Pression de service maximale P_N	10 bar
Hauteur manométrique H_{\max}	12,0 m
Débit $Q_{\max \text{ hr}}$	69,0 m ³ /h
Débit $Q_{\max \text{ add}}$	104,0 m ³ /h
Hauteur d'alimentation minimale à 50 °C	7 m
Hauteur d'alimentation minimale à 95 °C	15 m
Hauteur d'alimentation minimale à 110 °C	23 m
Température du fluide min. T_{\min}	-10 °C
Température du fluide max. T_{\max}	90 °C
Min. température ambiante T_{\min}	-10 °C
Température ambiante max. T_{\max}	40 °C

Caractéristiques du moteur

Alimentation réseau	1~230 V \pm 10%, 50/60 Hz
Courant nominal I_N	0,3 A
Courant nominal I_N	6,13 A
Vitesse min. n_{\min}	500 1/min
Vitesse max. n_{\max}	3050 1/min
Puissance absorbée $P_{1 \min}$	20 W
Puissance absorbée $P_{1 \max}$	1410 W
Émission	EN 61800-3 ; 2004+A1 ; 2012 / environnement résidentiel (C1)
Immunité	EN 61800-3 ; 2004+A1 ; 2012 / environnement industriel (C2)
Classe d'isolation	F
Classe de protection	IPX4D

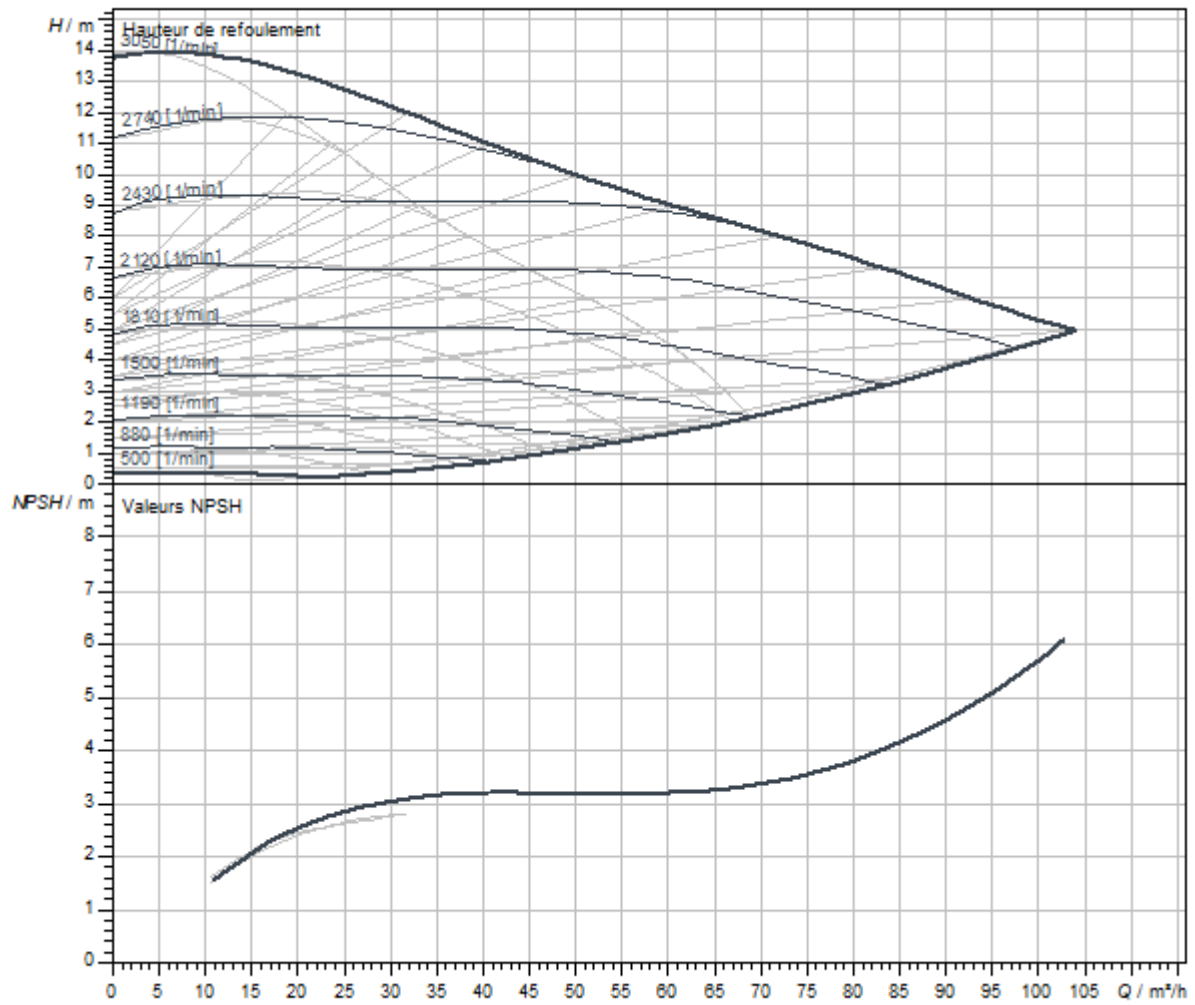
Matériaux

Corps de pompe	Fonte
Roue	PPS-GF40
Arbre	1.4028, revêtement DLC
Matériau du palier	carbone, imprégné d'antimoine

Dimensions de montage

Bride côté refoulement DNd	DN 80
Bride côté aspiration DNs	DN 80
Entraxe $L0$	360 mm

Caractéristiques



Dimensions et plans d'encombrement

Stratos MAXO-D 80/0,5-12 PN10-R7

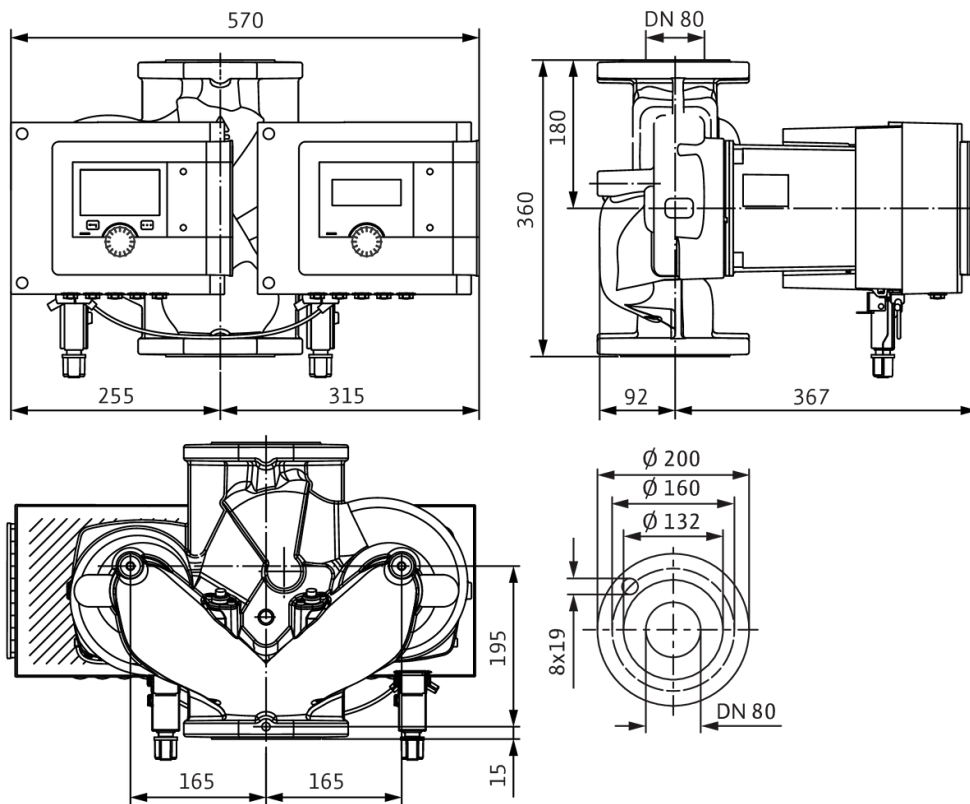
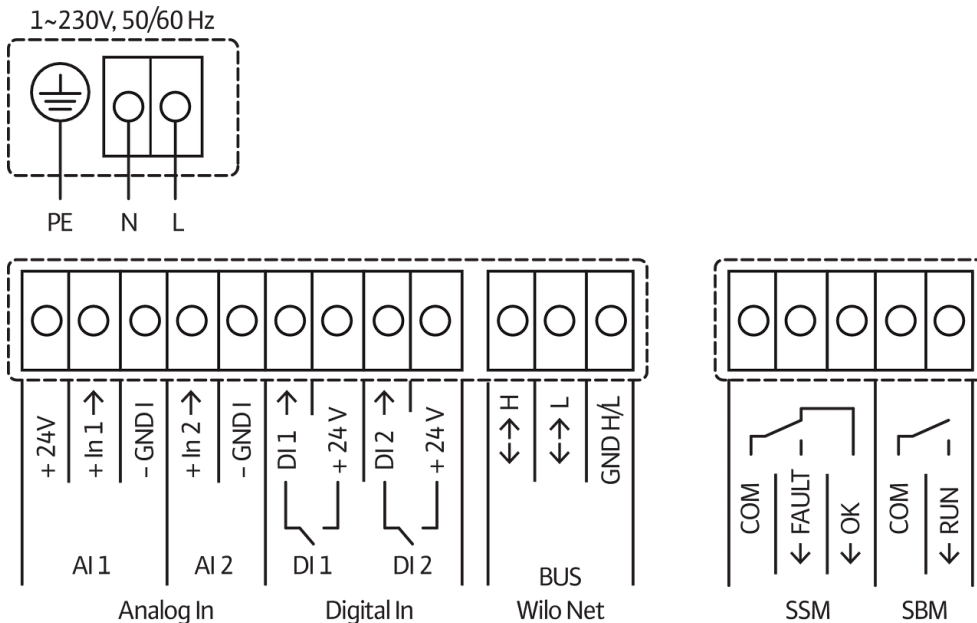


Schéma de raccordement

Par défaut : 1~ 230 V, 50/60 Hz, option : 3~ 230 V, 50/60 Hz



SSM: report de défauts centralisé (contact de repos selon VDI 3814, capacité de charge 1 A, 250 V ~)

Descriptif

Circulateur intelligent premium Wilo-Stratos MAXO-D-R7

Circulateur double à rotor noyé en ligne à haut rendement avec moteur EC et adaptation électronique des performances hydrauliques. Pour l'eau de chauffage, l'eau froide et les mélanges eau-glycol. Indice d'efficacité énergétique (IEE) selon le type de circulateur entre $\leq 0,17$ et $\leq 0,19$.

Modes de régulation :

- > Adaptation automatique et continue de la puissance en fonction des besoins de l'installation, sans indication de la valeur de consigne **Wilo-Dynamic Adapt plus** (réglage d'usine). Jusqu'à 20 % d'économie d'énergie par rapport au mode de régulation dp-v.
- > Température constante (**T-const.**)
- > Température différentielle constante (**dT-const.**)
- > Optimisation du débit du circulateur primaire, en fonction des besoins, grâce à la mise en réseau et à la communication avec plusieurs circulateurs (**Multi-Flow Adaptation**).
- > Débit constant (**Q-const.**)
- > Régulateur de pression différentielle dp-c sur un point éloigné dans la tuyauterie (**régulation du point critique**)
- > Pression différentielle constante (**dp-c**)
- > Pression différentielle variable (**dp-v**) avec saisie du point de fonctionnement nominal en option
- > Vitesse de rotation constante (**n-const.**)
- > Régulation **PID** définie par l'utilisateur

Fonctions :

- > Mesure de la quantité de chaleur
- > Mesure de la quantité de froid
- > Arrêt automatique du circulateur à la détection d'un débit nul (**No-Flow Stop**)
- > Commutation entre les modes Chauffage et Froid (automatique, externe et manuelle) (automatique possible, avec capteur de température Stratos MAXO)
- > Limitation du débit réglable à l'aide de la fonction Q-Limit (**Q_{min.} et Q_{max.}**)
- > Modes de fonctionnement en pompe double : **Marche parallèle** avec rendement optimisé pour dp-c et dp-v, mode de fonctionnement normal/secours
- > Sauvegarde et réinitialisation des paramètres du circulateur (**3 points de restauration**)
- > **Affichage des rapports de défauts et messages d'avertissement** en texte clair avec proposition de mesures correctives
- > **Fonction de purge** pour purge automatique de la chambre rotorique
- > **Fonctionnement ralenti** automatique (possible avec capteur de température Stratos MAXO)
- > **Fonction de dégommage** automatique et **protection moteur intégrale** intégrée
- > **Détection du fonctionnement à sec**

Affichage :

- > Mode de régulation
- > Valeur de consigne
- > Débit
- > Température (possible avec capteur de température Stratos MAXO)
- > Puissance absorbée
- > Consommation électrique
- > Influences actives (p. ex. ARRÊT, No-Flow Stop)

Version :

- > **2 entrées analogiques configurables** : 0-10 V, 2-10 V, 0-20 mA, 4-20 mA et PT1000 conventionnel ; alimentation électrique avec +24 V CC
- > **2 entrées numériques** configurables (Ext. Off, Ext. Min, Ext. Max, chauffage/refroidissement, commande manuelle de forçage (gestion technique centralisée dissociée), verrouillage (verrouillage des touches et protection de la configuration de commande à distance))
- > **2 relais de signalisation** configurables pour les **rappports de défauts et de marche**
- > **Emplacement pour modules CIF Wilo** avec interfaces pour gestion technique centralisée GTC (accessoires en option : modules CIF Modbus RTU, Modbus TCP, BACnet MS/TP, BACnet IP, LON, PLR, CANopen)
- > Wilo Net comme bus de système Wilo pour la communication entre produits Wilo, p. ex. **Multi-Flow Adaptation**, fonctionnement pompe double et Wilo-Smart Gateway
- > **Régime de secours** automatique en cas de conditions spéciales (vitesse de rotation du circulateur définissable), p. ex. en cas de défaut de la communication bus ou des valeurs de capteur
- > **Écran couleur graphique** (4,3 pouces) avec commande par élément de pilotage manuel
- > Lecture et réglage des données d'exploitation ainsi que, p. ex., création d'un protocole de mise en service par interface Bluetooth (sans accessoire supplémentaire) à l'aide de l'application Wilo-Assistant
- > **Pilotage pompe double** intégré (les pompes doubles sont câblées) en cas d'utilisation de 2 pompes simples comme unité de pompe double, connexion via Wilo Net
- > Détection de rupture de câble par signal analogique (avec 2-10 V ou 4-20 mA)
- > Possibilité d'installation en extérieur avec protection contre les intempéries conformément à la notice de montage et de mise en service
- > Date et heure pré-réglées

Contenu de la livraison

- > Pompe
- > **2 Wilo-Connector** optimisé pour toutes les tailles de construction
- > **4 passe-câbles** à vis M16 x 1,5
- > **2 joints d'étanchéité**
- > Notice de montage et de mise en service, compacte

Accessoire en option :

- > Module CIF : Modbus TCP, Modbus RTU, BACnet IP, BACnet MS/TP, LON, PLR, CANopen
- > Capteur PT 1000 (B) à appliquer sur la tuyauterie (pour eau chaude sanitaire)
- > Capteur PT 1000 (AA) pour montage en doigt de gant
- > Capteur de pression différentielle
- > Smart-Gateway
- > Capteur de température Stratos MAXO (à monter pour mesurer et afficher la température du fluide, ainsi que pour utiliser les modes de régulation liés à la température T-const., dT-const.)

Données d'exploitation

Température du fluide T	-10 °C
Température ambiante T	-10 °C
Pression de service maximale PN	10 bar
Hauteur d'alimentation minimale à 50 °C	7 m
Hauteur d'alimentation minimale à 95 °C	15 m
Hauteur d'alimentation minimale à 110 °C	23 m

Caractéristiques du moteur

Indice d'efficacité énergétique (IEE)	0.17
Émission	EN 61800-3 ; 2004+A1 ; 2012 / environnement résidentiel (C1)
Immunité	EN 61800-3 ; 2004+A1 ; 2012 / environnement industriel (C2)
Alimentation réseau	1~230 V, 50/60 Hz
Puissance absorbée $P_{1\max}$	1410 W

Caractéristiques du moteur

Vitesse min. n_{\min}	500 1/min
Vitesse max. n_{\max}	3050 1/min
Classe de protection moteur	IPX4D
Passe-câbles à vis	5 x M16x1.5

Matériaux

Corps de pompe	Fonte
Roue	PPS-GF40
Arbre	1.4028, revêtement DLC
Matériau du palier	carbone, imprégné d'antimoine

Dimensions de montage

Bride côté aspiration DN_s	DN 80
Bride côté refoulement DN_d	DN 80
Entraxe L_0	360 mm

Informations sur les passations de commande

Fabricant	Wilo
Désignation du produit	Stratos MAXO-D 80/0,5-12 PN10-R7
Poids net approx. m	65 kg
Référence	2217989