

## Fiche technique

## Caractéristiques hydrauliques

Pression de service maximale $P_N$	10 bar
Teneur max. en sable	20 g/m <sup>3</sup>
Profondeur d'immersion max.	5 m
Débit max. $Q_{max}$	6,6 m <sup>3</sup> /h
Débit optimal $Q_{opt}$	4,4 m <sup>3</sup> /h
Hauteur manométrique max. $H_{max}$	37,1 m
Hauteur manométrique optimale $H_{opt}$	22,26 m
Température du fluide min. $T_{min}$	4 °C
Température du fluide max. $T_{max}$	40 °C
Nombre d'étages	1

## Caractéristiques du moteur

Alimentation réseau	1~230 V, 50 Hz
Puissance nominale du moteur $P_2$	0,75 kW
Vitesse nominale $n$	2860 1/min
Courant nominal $I_N$	4,9 A
Courant de démarrage $I$	17,4 A
Type de branchement	Direct en ligne (DOL)
Facteur de puissance $\cos \varphi_{100}$	0,95
Nombre de démarrages max. $t$	20 1/h
Diamètre moteur $DM$	160 mm

## Câble

Longueur du câble de raccordement	10 m
Section du câble	3G1 mm <sup>2</sup>

## Matériaux

Corps de pompe	Acier inoxydable
Roue	PPO-GF30
Arbre	Acier inoxydable
Corps du moteur	Aluminium

## Dimensions de montage

Bride côté refoulement $DNd$	G 1
------------------------------	-----