

Fiche technique

Caractéristiques hydrauliques

Pression de service maximale P_N	10 bar
Teneur max. en sable	20 g/m ³
Profondeur d'immersion max.	5 m
Débit max. Q_{\max}	6,6 m ³ /h
Débit optimal Q_{opt}	4,4 m ³ /h
Hauteur manométrique max. H_{\max}	37,1 m
Hauteur manométrique optimale H_{opt}	22,26 m
Température du fluide min. T_{\min}	4 °C
Température du fluide max. T_{\max}	40 °C
Nombre d'étages	1

Caractéristiques du moteur

Alimentation réseau	1~230 V, 50 Hz
Puissance nominale du moteur P_2	0,75 kW
Vitesse nominale n	2860 1/min
Courant nominal I_N	4,9 A
Courant de démarrage I	17,4 A
Type de branchement	Direct en ligne (DOL)
Facteur de puissance $\cos \varphi_{100}$	0,95
Nombre de démarrages max. t	20 1/h
Diamètre moteur DM	160 mm

Câble

Longueur du câble de raccordement	10 m
Section du câble	3G1 mm ²

Matériaux

Corps de pompe	Acier inoxydable
Roue	PPO-GF30
Arbre	Acier inoxydable
Corps du moteur	Aluminium

Dimensions de montage

Bride côté refoulement DNd	G 1
------------------------------	-----