Raccord gamme VITEFER® pour tube acier

1. RACCORD COURT - Série noire

- Température d'utilisation maxi 110° C avec joint standard nitrite (eau chaude/froide et hydrocarbures).
- Pression maxi de service tube tenu :
 - de 3/8" à 2": 16 bars,
 - · de 2"1/2 à 3":
 - 10 bars en serrage écrou (la tenue de pression dépend du couple de serrage de l'écrou),
 - 25 bars en serrage à bride.
- Fabrication du corps :
 - pour les raccords de 3/8" à 2" : fonte malléable
- pour les raccords de 2" 1/2 et 3" : acier usiné.

2. RACCORD COURT - Série zinguée

- Température d'utilisation maxi 110° C avec joint standard ACS.
- Pression maxi de service : idem série noire.
- Fabrication du corps en fonte malléable zinguée :
 - sanitaire pour les raccords de 3/8" à 2",
- et en acier usiné galvanisé ACS pour les 2" 1/2 et 3".

3. RACCORD LONG - Série noire

- Température d'utilisation maxi 110° C avec joint standard nitrile (eau chaude/froide et hydrocarbures).
- Pression maxi de service tube tenu :
 - de 3/8" à 1" 1/2 : 25 bars en serrage écrou,
 - · de 2" à 5":
 - 10 bars en serrage écrou (la tenue en pression dépend du couple de serrage de l'écrou),
 - 25 bars en serrage à brides.
- Fabrication du corps en acier usiné.

JOINT TORIQUE		
PRINCIPAUX MATERIAUX DE BASE	RÉSISTANCE EN TEMPÉRATURE EN ° C	UTILISATIONS
Nitrile ou NBR	-25 à +120° C	Huiles hydrauliques, graisses, hydrocarbures, huiles, lubrifications, huiles végétales et animales, eau, air comprimé.
Éthylène propylène ou EP et EPDM	-45 à +110° C	Applications alimentaires, eau, boissons, eau chaude, eau froide.

Liste complète des résistances aux principaux agents chimiques disponible sur simple demande.

Autres joints toriques : nous consulter.

4. RACCORD LONG - Série galvanisée ACS

- Température d'utilisation maxi 110° C avec joint standard ACS.
- Pression maxi de service : idem raccords longs noirs.
- Fabrication du corps en acier usiné et galvanisé.

5. UTILISATION

Préparation de la tuyauterie : nettoyage de la tuyauterie avec de la toile émeri afin d'éliminer les peintures, rouille, etc...

6. MONTAGE

Mettre en place dans l'ordre suivant :

- écrou,
- coupelle (rondelle chanfreinée),
- jonc métallique anti-arrachement,
- rondelle,
- joint torique,
- corps du raccord.

ACS N°: 02 ACC.PA 003

	ONFORMITE SANITAIRE
	si et de la Solidarité-Direction Genérale de la Santé 1973/05 du 26 Mai 1999
Coordonnées du demandeur d'ACS : Ets AMBLARD S.A. 205, rue de la cité Fleurie 8.P. 18 71680 CRECHES sur Saône	Famille d'accessoires concernée : Raccords à compression VITE-FER
	*
Attestation délivrée par	Ministère de la Santò N° Dossier :
	C.R.E.C.E.P. * Paris
	LHRS.P. * Nancy
* : Laboratoire hobilità per le Ministère churgă de la !	.P. * Lille Seculo pose délivaier des Attentations du Condonnée Saniter
à la date du : 11 JANVIER 2002	Signature popular Hartist du Parentricis
	Simone RIGAL S. RÍGÍAL Laboratoire Essais des Matériaux
N° de dossier attribué par le laboratoire d	essais : 02 ACC.PA 003
Type d'accessoires Accessoires couverts par l'ACS : Raccord: Diamètres 1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 2"1/4, 2"1/2, 3", 4", 5".	s à compression VITE-FER pour tuyauterie acies 1", 1"1/4, 1"1/2, 2",
Accessoire critique : Raccord à compression VITE-FER pour tuy	rauterie acier 1/4*.
Résultats des essais d'inertie	
Résultats des essais d'inertie Date des essais Commentaires : Assemblage de matériaux métalliques et d Essais d'inertie inutiles	un joint avec ACS.