


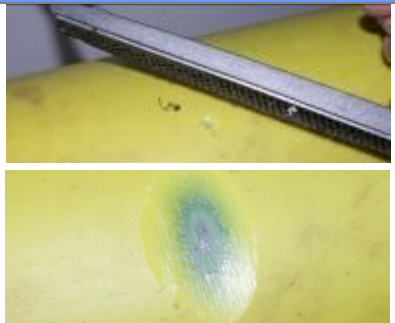
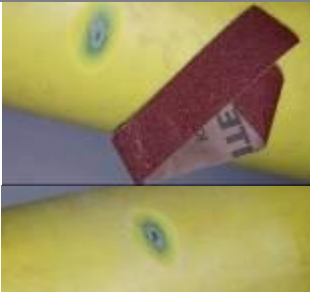




Procédure de réparation des défauts de revêtement

Conditions d'application	Préparation de surface	1. Défaut sur revêtement (exemple)
<p>Températures d'application : Surface du tube : de -10 à +70 °C Ambiante : de -20 à +50 °C</p> <p>Primaire DENSOLEN[®] HT de -10 à +40 °C Primaire DENSOLEN[®] MT de -10 à +50 °C DENSOLEN[®] – Mastic WP de -10 à +50 °C</p> <p>La température de la canalisation et celles des produits DENSOLEN[®] doivent toujours être au moins +3 °C au-dessus du point de rosée</p>	<p>Préparation de surface Brossage ST3 (ISO 8501-1) ou décapage SA 2 1/2 avec une rugosité de 20 à 50 µm</p> <p>Hygrométrie < 80 %</p>	
2. Outils recommandés	3. Produits nécessaires	4. préparation de surface autour du défaut
		
<ul style="list-style-type: none"> • Une râpe pour biseauter le revêtement jusqu'à l'acier • Un papier abrasif pour la rugosité de la surface • Un pinceau pour le primaire • Un cutter pour les bandes 	<ul style="list-style-type: none"> • Un bidon de primaire DENSOLEN[®] HT, • Un rouleau de mastic DENSOLEN[®] • Un rouleau de bande Anticorrosion type DENSOLEN[®] AS40, DENSOLEN[®] S10. • Un rouleau de bande de protection mécanique type DENSOLEN[®] O90, DENSOLEN[®] R25HT. 	<ul style="list-style-type: none"> • Utiliser une râpe pour enlever le revêtement endommagé jusqu'à la surface d'acier. • Important: ne pas toucher l'acier avec les doigts pour éviter les taches de graisse.
5. Préparation de surface : papier abrasif	6. Utilisation du primaire	7. Primer Application
		
<ul style="list-style-type: none"> • Dépouler le revêtement sur toute la circonférence au moins 5cm de part et d'autre du défaut. • Papier abrasif (grain 60) 	<ul style="list-style-type: none"> • Mélanger vigoureusement le primaire dans son bidon d'origine • verser dans un récipient 	<ul style="list-style-type: none"> • à l'aide d'une brosse ou pinceau, appliquer le primaire sur toute la surface préalablement séchée et nettoyée • après usage, refermer le bidon de primaire et nettoyer les instruments avec un solvant (white spirite)

8. Séchage du primaire	9. Application du Mastic DENSOLEN®	10. Recouvrir le mastic d'une bande anticorrosion
		
<ul style="list-style-type: none"> laisser sécher le primaire jusqu'à ce qu'il soit sec au toucher Le temps de séchage dépend de la température ambiante et du vent. La bande doit-être appliquée maximum 2 heures après le primaire. Sinon, ou en cas de projection (poussières, etc..) la couche de primaire doit-être remplacée par une nouvelle couche de primaire 	<ul style="list-style-type: none"> Couper un morceau de mastic de la taille du défaut Remplir de mastic le défaut et égaliser les bords pour obtenir une surface plane. 	<ul style="list-style-type: none"> Recouvrir le mastic d'une bande anticorrosion type DENSOLEN® AS40, DENSOLEN® S10.
11. Bande anticorrosion	12. Bande de protection mécanique	13. Résultat
		
<ul style="list-style-type: none"> Enrouler la bande anticorrosion prenant une position de départ "9heures" et en recouvrant d'au moins 50mm de part et d'autre du défaut. Enrouler en spirale avec 50% de recouvrement la bande anticorrosion, face grise contre le primaire, en maintenant une tension régulière. La tension est suffisante si la bande perd environ 1% de sa largeur pendant l'application Enlever l'intercalaire tout au long de l'enrobage Finir l'enrobage à "3 heures" 	<ul style="list-style-type: none"> La bande de protection mécanique doit recouvrir la bande anticorrosion d'au moins 50%. Enrouler la bande de protection mécanique en spirale avec 50% de recouvrement (face grise à l'intérieur) en maintenant une tension constante. 	
Contrôles	Recommandations	
<ul style="list-style-type: none"> Visuel: absence de plis et de bulle. Contrôle de porosité électrique du revêtement – type ELMED Isotest ou équivalent : Tension du test : 5kv + 5kv par mm d'épaisseur du revêtement. 	<ul style="list-style-type: none"> L'utilisation de la machine DENSOMAT® est recommandée pour l'application des bandes de largeur supérieure ou égale à 50mm Afin de pouvoir assurer une tension correcte et homogène pendant l'enrobage, nous vous recommandons de ne pas utiliser de bande de plus de 150mm de large. 	<ul style="list-style-type: none"> L'exposition au soleil peut entrainer l'apparition de cloques, ces dernières disparaissent ensuite la nuit.

DENSO France

43-45 rue Jean Jaurès ; F- 92300 Levallois-Perret
Tel : +33(0)1.41.40.00.88 • Fax +33(0)1.47.31.76.67

Site: www.denso-france.fr

•E-Mail: info@denso-france.fr

Nous nous réservons le droit de modifier en tout temps les caractéristiques de nos produits aux fins d'une meilleure adaptation aux conditions économiques et techniques de leur emploi.

édition: 10/12 Réparation. DENSOLEN®