

Applications de Gaz

Instructions d'installation

Généralités

Les raccords >B< Press Gas de Conex Bänninger doivent être installés de manière professionnelle par un installateur dûment formé et qualifié. Toutes les installations devront être réalisées conformément aux réglementations locales et aux règlements régissant l'installation, et toutes les pratiques applicables en matière de santé et de sécurité devront être respectées.

Important

Choisir la bonne section de tube, le bon raccord et la bonne mâchoire pour l'installation. Assurez-vous que le raccord et le tube sont exempts de poussière ou de saleté et que le joint torique n'est pas endommagé. Vérifier que le contour intérieur de la mâchoire est exempt de saletés et de résidus.

Ne pas forcer sur les extrémités des tubes avant d'effectuer les raccordements. Les joints doivent être réalisés uniquement sur un assemblage de tuyauterie non soumis à des contraintes.

Informations générales

- Le raccordement est terminé après un cycle complet de compression de la sertisseuse.
- Ne jamais sertir un raccord >B< Press Gas plus d'une fois.
- L'alignement de la tuyauterie doit être terminé avant de sertir.
- Ne pas faire de rotation des raccords une fois qu'ils ont été sertis.



Les raccords >B< Press Gas ont des joints toriques jaunes et un marquage extérieur jaune. Ils ont également un marquage ATG et la mention "gas". Assurez-vous que vos raccords correspondent à cela avant de les installer.

Informations complémentaires

Veuillez consulter - www.conexbanninger.com ou par email - technical@ibpgroup.com, pour plus d'information sur :

- La compatibilité des tubes (spécification ATG B.524-1).
- L'espace minimum d'un mètre requis pour le brasage ou la chauffe à proximité d'un raccord sertis.
- L'espace minimum d'un mètre requis entre un sertissage et un raccord brasé
- L'espace minimum entre 2 raccords sertis.

Applications

Applications*	Fluide / Medium	Pression bar	Temp °C
Installations de Gaz naturel EN 1775	Gaz fluides combustibles	PN 5 GT/1	-20 to 70
Installations de GPL Installations de pétrole liquéfié	Gaz fluides combustibles	PN 5 GT/1	-20 to 70
Systèmes alimentation en fioul	Fioul domestique	5	25
Systèmes d'air comprimés	Air comprimé de toutes classes selon ISO 8573-1	10	25
Convient pour : Gaz naturels et liquides, air comprimé (avec ou sans huile), essence, huiles minérales (huiles lubrifiantes, graisses à base d'huiles hydrauliques), huiles et graisses végétales et animales, fioul.			
Ne convient pas pour : Acetone, alun, acide formique, benzène.			

*Les applications couvertes par l'ATG-Sert ne concernent que les installations de gaz naturels et GPL.

- La compatibilité des machines et mâchoires.
- La pose des raccords cuivre sertis qui ne doivent pas être placés dans les éléments du bâti, que ce soit par engravement, encastrement ou incorporation

Préparation du tube

Pour garantir un raccordement sûr et permanent, le tube doit être correctement préparé avant l'installation. Une mauvaise préparation du tube peut endommager le joint torique et provoquer des fuites au niveau des raccords.

Remarque : Évitez les disquieuses, les scies sabre et les scies à métaux, car elles ne conviennent pas pour couper les extrémités des tubes à l'équerre. Si les extrémités des tubes se déforment, retirez la partie endommagée à l'aide d'un coupe tube rotatif (méthode de coupe appropriée).

Consignes de sécurité : avant d'utiliser une sertisseuse, veuillez vous référer aux instructions d'utilisation et de sécurité du fabricant. Il faut veiller à ce que les mains restent éloignées de la mâchoire pendant le processus de sertissage. Portez toujours des protections auditives et oculaires.

Laissez les raccords dans leur emballage avant l'installation, afin de les protéger de la poussière et de préserver la lubrification des joints toriques.



1. Couper le tube à la bonne longueur

- Utiliser un coupe-tube rotatif.
- Veiller à ce que le tube soit coupé d'équerre.
- Vérifier que le tube a conservé sa forme et qu'il n'est pas endommagé.



2. Ébavurer le tube intérieurement et extérieurement

- Ébavurer le tube intérieurement et extérieurement.
- Dans la mesure du possible, inclinez le tube vers le bas pour éviter que des limailles ne pénètrent dans le tube.
- Assurez-vous que les surfaces internes et externes des extrémités du tube soient lisses et dépourvues de bavures et d'arêtes vives.
- **IMPORTANT**: Veillez à ce que la surface du tube cuivre soit exempte d'entailles ou de rayures profondes et soit nette.



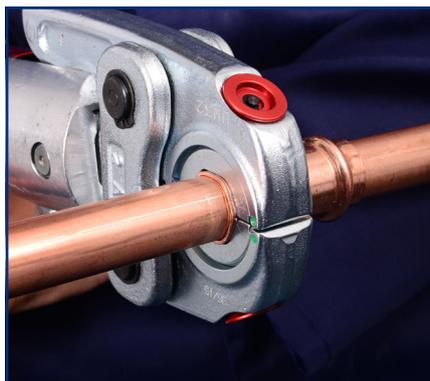
3. Inspecter le raccord et les joints toriques

- Vérifier que les raccords sont de la bonne taille pour le tube.
- Vérifier que les joints toriques sont présents, qu'ils ne sont pas endommagés et qu'ils sont correctement placés.
- **IMPORTANT** : Aucun autre lubrifiant tel qu'une huile ou une graisse ne doit être utilisé.



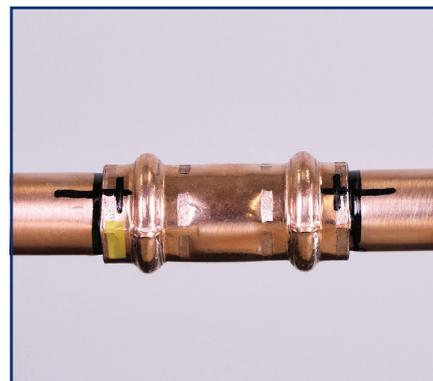
4. Assembler et marquer la profondeur d'insertion du tube

- Le tube **doit** être entièrement inséré dans le raccord jusqu'à ce qu'il atteigne la butée de tube.
- Pour réduire le risque de déloger le joint torique, faites tourner le tube (si possible) tout en l'enfonçant dans le raccord.
- Marquer la profondeur d'insertion sur le tube.
- Avant de sertir sur le tube, **assurez-vous qu'il n'est pas ressorti de son logement**.



5. Réaliser le raccordement avec la pince à sertir

- S'assurer que la tuyauterie est correctement alignée avant le sertissage et que la mâchoire de la bonne taille est insérée dans la pince.
- Les mâchoires **doivent** être placées correctement sur le raccord, en plaçant la rainure sur le bourrelet.
- Le bourrelet du raccord doit être centré dans la rainure de la mâchoire.
- Appuyez sur le bouton de marche de la pince et maintenez-le enfoncé pour achever le cycle de sertissage.
- Le sertissage est terminé lorsque les mâchoires sont complètement fermées.
- **IMPORTANT** : Le sertissage est terminé après un cycle complet de la pince. **NE PAS** sertir un raccord plus d'une fois.



6. Marquer le raccord une fois serti et contrôle d'étanchéité

- Marquer le raccord serti une fois le sertissage terminé.
- Cela permet de contrôler facilement les raccords avant de les tester.
- Une fois les sertissages effectués, vérifier l'étanchéité de l'installation complète avec les produits ou appareils de détection appropriés.
- Pour en savoir plus scannez le QR code



Le contenu de cette publication est destiné à l'information générale uniquement. Il incombe à l'utilisateur de déterminer si le produit, ses données et ses spécifications conviennent à l'usage auquel il le destine. Il convient de se référer à notre service technique si des éclaircissements sont nécessaires - technical@ibpgroup.com. Tous les produits doivent être installés conformément à nos instructions d'installation. Dans l'intérêt du développement technique, nous nous réservons le droit de modifier les spécifications, la conception et les matériaux sans préavis.

Les produits Conex Bänninger sont approuvés par de nombreux organismes de normalisation et de certification. Il s'agit d'une représentation de la gamme complète de Conex Universal Ltd. Des brevets et des marques sont déposés dans de nombreux pays. Les détails sur les brevets enregistrés et en cours d'enregistrement protégeant nos produits sont disponibles auprès des registres publics de brevets ou peuvent être demandés à l'adresse legal@ibpgroup.com. Tous les documents, images et données techniques sont © de Conex Universal Limited. E&OA.