

NOTICE

TRANSPALETTE PESEUR 6140P-2



Manuel d'instructions à lire avant toute utilisation du transpalette peseur.

Pour votre sécurité et le bon usage du transpalette peseur, veuillez lire attentivement ces instructions avant utilisation.

REMARQUE: (1) Toutes les informations rapportées ici sont basées sur les données disponibles au moment de l'impression. L'usine se réserve le droit de modifier ses propres produits à tout moment, sans préavis et sans sanction. Il est donc suggéré de toujours vérifier les mises à jour possibles.

(2) Avant d'utiliser ce transpalette manuel avec peseur, la batterie du peseur doit être suffisamment chargée.

1. SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES

Modèle	Capacité	Echelle	Précision	Dimension fourche		
				Longueur	Ecartement	Largeur
6140P-2	2500/ 3000kg	0.5 kg	± 0.05%	1150 mm	540 mm	160 mm
6140P-2	2500/ 3000kg	0.5 kg	± 0.05%	1220 mm	685 mm	160 mm

Les matériaux et les spécifications sont sujets à changement sans préavis.

2. POUR FIXER LA POIGNEE SUR LA POMPE

2.1 Retirez le composant poignée (H100), insérez-le dans la coque de la pompe (P06).

2.2 Retirez l'essieu du sac en plastique (P07)

2.3 Insérez l'axe (P07) à une extrémité de la coque de la pompe (P06), puis la coque de la pompe (P06) et la connexion des composants (H100). Veuillez noter sur l'axe (P07) la position du trou. Laissez le fil d'acier et l'écrou de la chaîne (H09) traverser le trou de l'axe (P07) (voir le schéma du système hydraulique et le schéma des composants de la poignée).

2.4 La goupille à ressort (P08) est fixé à l'essieu (P07).

2.5 La poignée (H01) appuyez sur le piston de la pompe (P21) et retirez la goupille (P09).

2.6 Soulevez le bras de manivelle (P48) et placez la goupille sur la tige et la chaîne (H09) dans la rainure du bras de manivelle (P48).

3. POUR AJUSTER LE DISPOSITIF DE DÉGAGEMENT

Sur la poignée du transpalette, vous trouverez le levier de commande (H01) qui peut être réglé dans trois positions (Voir Fig. 1): DESCENTE = pour baisser les fourches; NEUTRE = pour déplacer la charge; LEVÉE = pour lever les fourches. Après avoir assemblé la poignée, vous pouvez régler les trois positions.

3.1 Serrez d'abord la vis de réglage (P50) sur le bras de manivelle (P48) jusqu'à ce que la fonction de position DESCENTE fonctionne.

3.2 Si les fourches se soulèvent pendant le pompage en position NEUTRE, tournez la vis de réglage (P50) dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que le pompage de la poignée ne soulève pas les fourches et que la position NEUTRE fonctionne correctement.

3.3 Si les fourches descendent pendant le pompage en position NEUTRE, tournez la vis de réglage (P50) dans le sens anti-horaire jusqu'à ce que les fourches ne s'abaissent pas.

3.4 Si les fourches ne descendent pas lorsque le levier de commande (H01) est en position DESCENTE, tournez la vis de réglage (P50) dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que le levier de commande (H01) soit abaissé pour abaisser les fourches. Ensuite, vérifiez la position NEUTRE conformément aux points 4.2 et 4.3.

3.5 Si les fourches ne se soulèvent pas pendant le pompage en position LEVÉE, tournez la vis de réglage (P50) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que les fourches se soulèvent pendant le pompage en position LEVÉE. Ensuite, vérifiez les positions NEUTRE et DESCENTE conformément aux points 4.2, 4.3 et 4.4.

4. ENTRETIEN

4.1 HUILE

Veuillez vérifier le niveau d'huile tous les six mois minimum. La quantité totale d'huile est d'environ 260 ml.

Ajoutez de l'huile d'injection 50-100 ml. Les fourches doivent être obligatoirement abaissées

Ajoutez ou changez l'huile hydraulique conformément au tableau ci-dessous.

Température	Huile
-20°~+40°C	Huile hydraulique type L-HV46

4.2 COMMENT EXPULSER L'AIR DE L'UNITÉ DE POMPE

De l'air peut pénétrer dans l'appareil lorsque les joints sont remplacés. Soulevez le levier de commande (H01) en position INFÉRIEURE, puis déplacez la poignée vers le haut et le bas plusieurs fois..

4.3 VÉRIFICATION ET ENTRETIEN QUOTIDIENS

Un contrôle quotidien du transpalette peut limiter l'usure de l'unité. Portez une attention particulière aux roues (P34, AF06), aux essieux (AF08, AF10, AF15), à la poignée (H01), aux fourches (AF01) et aux commandes de levage et d'abaissement.

4.4 LUBRIFICATION

Utilisez de l'huile à moteur ou de la graisse pour lubrifier toutes les pièces mobiles

5. GUIDE POUR UNE OPERATION SÉCURITAIRE

Pour une utilisation en toute sécurité du transpalette, veuillez lire toutes les instructions de ce manuel et celles apposées sur le transpalette avant de l'utiliser.

- 5.1 N'utilisez pas le transpalette sans avoir été formé ou autorisé à le faire.
- 5.2 N'utilisez pas le transpalette si vous n'avez pas vérifié son état. Portez une attention particulière aux roues, à la poignée, aux fourches, à la commande LEVER et BAISSER.
- 5.3 Ne pas utiliser le transpalette sur un sol en pente.
- 5.4 Ne placez jamais aucune partie de votre corps dans le mécanisme de levage ou sous la fourche ou la charge.
Ne transportez pas de passagers.
- 5.5 L'opérateur doit porter des gants et des chaussures de sécurité pour se protéger.
- 5.6 Ne manipulez pas de charges instables ou empilées de manière lâche.
- 5.7 Ne surchargez pas le transpalette.
- 5.8 Ne soumettez pas à une charge non équilibrée, que ce soit d'un côté à l'autre ou sur toute sa longueur (voir Fig. 2 / B).
- 5.9 La capacité du transpalette suppose une charge uniformément répartie, le centre de la charge étant situé à mi-chemin de la longueur des fourches (voir Fig. 2).
- 5.10 Assurez-vous que la longueur des fourches correspond à la longueur de la palette.
- 5.11 Abaissez les fourches à la hauteur la plus basse lorsque le transpalette n'est pas utilisé.
- 5.12 Dans d'autres conditions ou lieux spécifiques, l'opérateur doit manipuler le transpalette avec précaution

6. DÉPANNAGE

NO	PROBLEME	CAUSE	ACTION
1	Les fourches ne se soulèvent pas à la hauteur maximale.	-Pas assez d'huile hydraulique.	-Ajouter plus d'huile..
2	Les fourches ne se soulèvent pas.	- Pas assez d'huile hydraulique. - L'huile a des impuretés. - La soupape de décharge est en dehors d'ajustement. - Air dans l'huile hydraulique.	- rajouter de huile filtrée. - Changer l'huile. - Ajuster la vis de réglage (P50). - Expulser l'air.
3	Les fourches ne descendent pas.	- La tige (P101) et le couvercle de pompe (P02) sont déformés, ce qui résulte en une charge gravement déséquilibrée. - Une pièce a été cassée ou déformée à la suite d'une charge déséquilibrée. - La vis de réglage (P50) n'est pas dans la bonne position.	-Remplacer la tige (P02) ou le couvercle de la pompe (P101). -Réparer ou remplacer le composant. -Ajuster la vis de réglage (P50).
4	Les fuites	- Les joints sont usés ou endommagés. - Certaines pièces peuvent être fissurées ou usées.	- Remplacer les joints avec des nouveaux. - Vérifier et remplacez par de nouveaux.
5	Les fourches descendent sans être abaissé.	- Les impuretés dans l'huile empêchent la fermeture de la vanne de décharge (B). - Présence d'air dans l'huile. - Les joints sont usés ou endommagés. - La soupape de décharge (B) est dérégulée.	-Remplacer avec de l'huile filtrée. -Expulser l'air. -Remplacer par de nouveaux joints -Régler la vis de réglage (P50H).

7. OPÉRATION DE PESAGE

- 7.1 Placer le levier de commande sur la position ABAISSER et abaissez le chariot en position la plus basse.
- 7.2 Appuyer sur la touche ① pour allumer le système. Après la séquence de démarrage, l'indicateur affiche le poids.
- 7.3 Méthode de pesée pour le poids brut : Appuyez sur la touche ZERO pour régler le poids brut sur 0. Placez les fourches sous la palette et vérifiez que la charge est bien équilibrée. Mettez le levier de commande en position LEVER, pompez la poignée pour faire lever les fourches jusqu'à ce que la palette quitte le sol. Lorsque l'indicateur est stable, le poids brut des marchandises (poids total de la palette et des marchandises) est affiché.
- 7.4 Méthode de pesée pour le poids net :
Pour afficher le poids de la marchandise sans le poids de la palette (ou autre conteneur):
 - 7.4.1 Peser une seule palette standard, par exemple: poids de la palette: 40 kg.
 - 7.4.2 Appuyez sur la touche ZERO, l'indicateur affichera «0kg».
 - 7.4.3 Retirez la palette des fourches, l'indicateur affichera «-40 kg».
 - 7.4.4 Pesez les marchandises sur la palette comme indiqué en 7.3. Lorsque l'indicateur est stable, le poids net des marchandises est affiché.
- 7.5 Basculer entre kg et lb. Lorsque le poids est indiqué en kilogrammes, appuyez sur la touche ZÉRO pour passer en livres. Appuyez de nouveau sur la touche ZERO pour revenir aux kgs.
- 7.6 Eteindre l'indicateur Appuyez sur la touche ON / OFF jusqu'à ce que l'indicateur affiche «OFF». Le relâchement de la clé éteindra l'indicateur..

8. DONNEES SUR L'ALIMENTATION DE LA BATTERIE ET REMPLACEMENT

- 8.1 Comment changer les piles (6V/4Ah):
 - 8.1.1 Desserrez les vis du couvercle de la batterie et retirez le couvercle.
 - 8.1.2 Ouvrir la vis de la batterie et retirer la batterie et la prise.
 - 8.1.3 Mettez la nouvelle batterie et insérez la prise.
 - 8.1.4 Revissez le couvercle de la batterie.

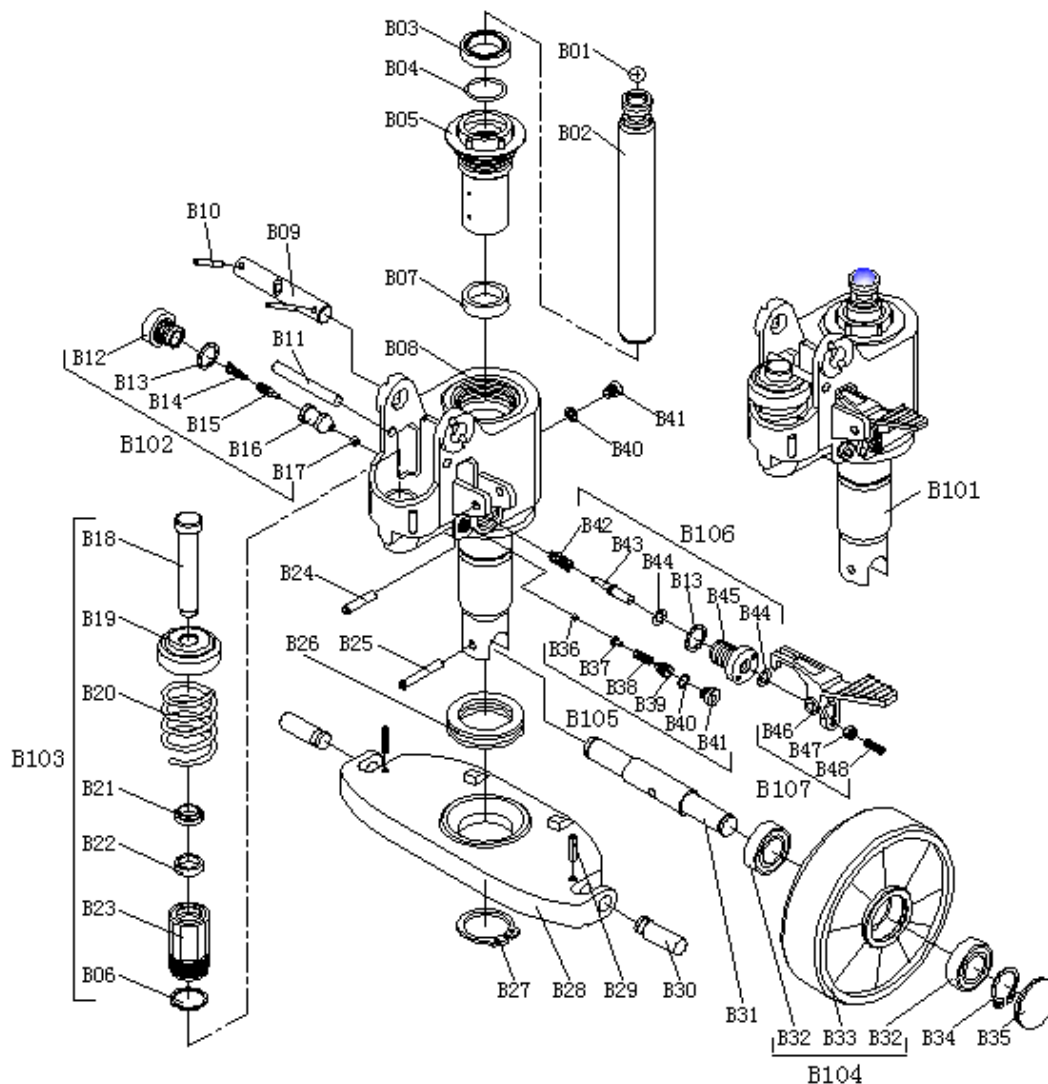
9. IMPRIMANTE : CHANGER LE PAPIER (type de papier : thermique de dimension 57x40mm)

- 9.1 Tirez le levier pour ouvrir le capot de l'imprimante. Placez le rouleau de papier. Assurez-vous que le rabat se trouve en haut de l'imprimante, face à vous. Tenez bien le papier lorsque vous fermez l'imprimante. Poussez fermement le couvercle.

10. DÉPANNAGE DE L'UNITÉ DE PESAGE (+ voir notice supplémentaire - unité de pesage)

NO	TROUBLE	CAUSE	SHOOTING
1	L'instrument affiche «OVER»	- La charge est trop importante pour le transpalette peseur	- Retirez immédiatement la charge.
2	Le texte n'est pas clairement imprimé sur le ticket.	- La tension de la batterie est trop basse.	- Chargez les batteries.
3	Le peseur n'est pas précis	- La fourche touche la partie inférieure du peseur - Le câble dans la boîte de jonction est lâche. - Une des cellules de charge est cassée	- Retirez tout ce qui limite le mouvement du peseur. - Vérifiez la connexion dans la boîte de jonction après avoir confirmé la sécurité. - Etre debout sur les 4 coins de l'échelle. La cellule de charge dans le coin avec un poids différent doit être remplacée..
4	L'indicateur ne peut pas être allumé.	- La tension de la batterie est trop basse. - La vie de la batterie est terminée - Le chargeur est endommagé	- Chargez les piles. - Remplacez les piles par des neuves. - Vérifiez la tension de sortie du chargeur et remplacez le chargeur par un neuf.
5	La batterie ne charge pas	- La batterie est endommagée. - Le chargeur est endommagé.	- Remplacez les piles par des neuves - Vérifiez la tension de sortie du chargeur et remplacez le chargeur par un neuf.

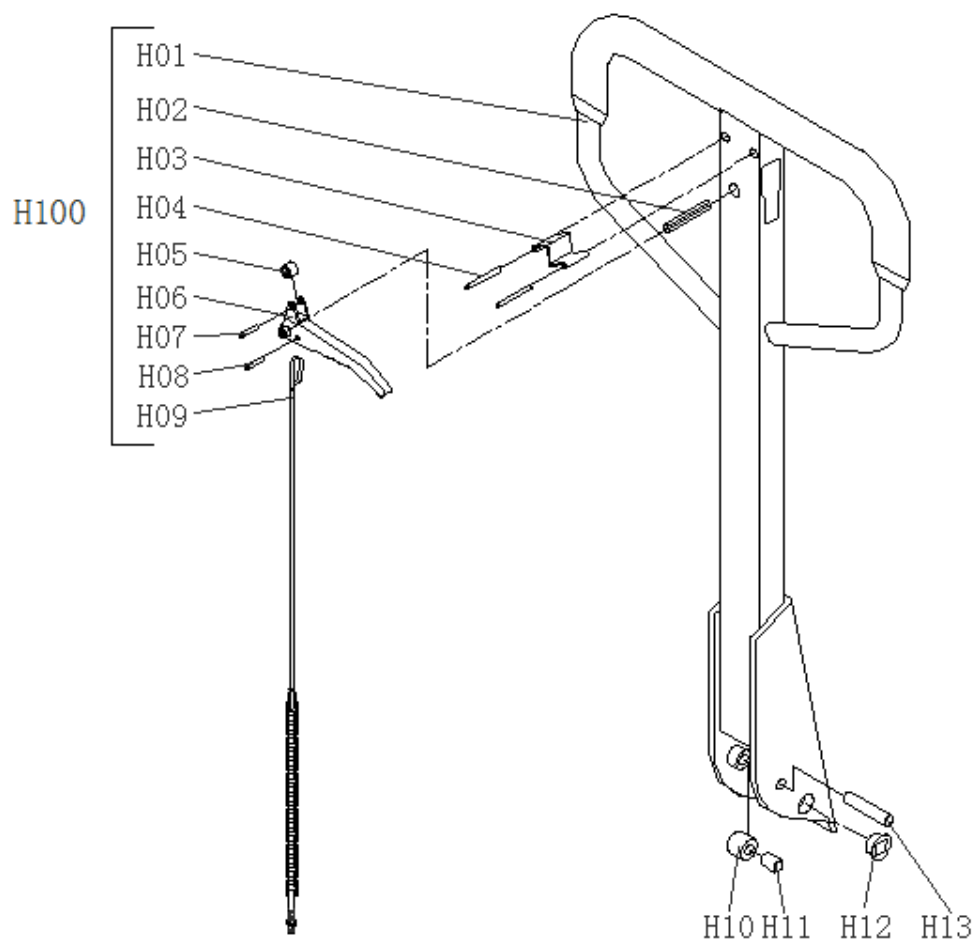
PARTS DRAWING OF PUMP ASSEMBLY



PARTS LIST OF PUMP ASSEMBLY

No.	Description	Q'ty	No.	Description	Q'ty
B01	Steel ball	1	B29	The elastic pin	2
B02	Wheel jack	1	B30	Movable pin	2
B03	Dust ring	1	B31	Trailing axle	1
B04	O-ring	1	B32	Bearing	4
B05	Cylinder	1	B33	Polyurethane wheels	2
B06	Sealing washer	1	B34	Retaining ring	2
B07	Seal ring	1	B35	Dust cover	2
B08	Pump body	1	B36	Steel ball	1
B09	Axis pin	1	B37	Needle valve seat	1
B10	The elastic pin	2	B38	Spring	1
B11	Pin	1	B39	Governing screw	1
B12	Screw	1	B40	Bonded washer	2
B13	Bonded washer	2	B41	Screw	2
B14	Pressure spring	1	B42	Valve spring	1
B15	Ventileinheit	1	B43	Discharge valve shaft	1
B16	Pressure valve body	1	B44	O-ring	2
B17	Steel ball	1	B45	The valve body	1
B18	Pump rod	1	B46	Crank link	1
B19	Spring cover	1	B47	Nutsert	1
B20	Spring	1	B48	Adjust the screw	1
B21	Dust ring	1			
B22	Sealing ring	1	B101	Oil cylinder components	1
B23	The valve body	1	B102	Pressure valve	1
B24	The elastic pin	1	B103	Pump piston assembly	1
B25	The elastic pin	1	B104	Steerable wheel assembly	2
B26	Bearing	1	B105	Overflow valve	1
B27	Retaining ring	1	B106	Bleed-offvalve	1
B28	Rhombus plate	1	B107	Pedal assembly	1

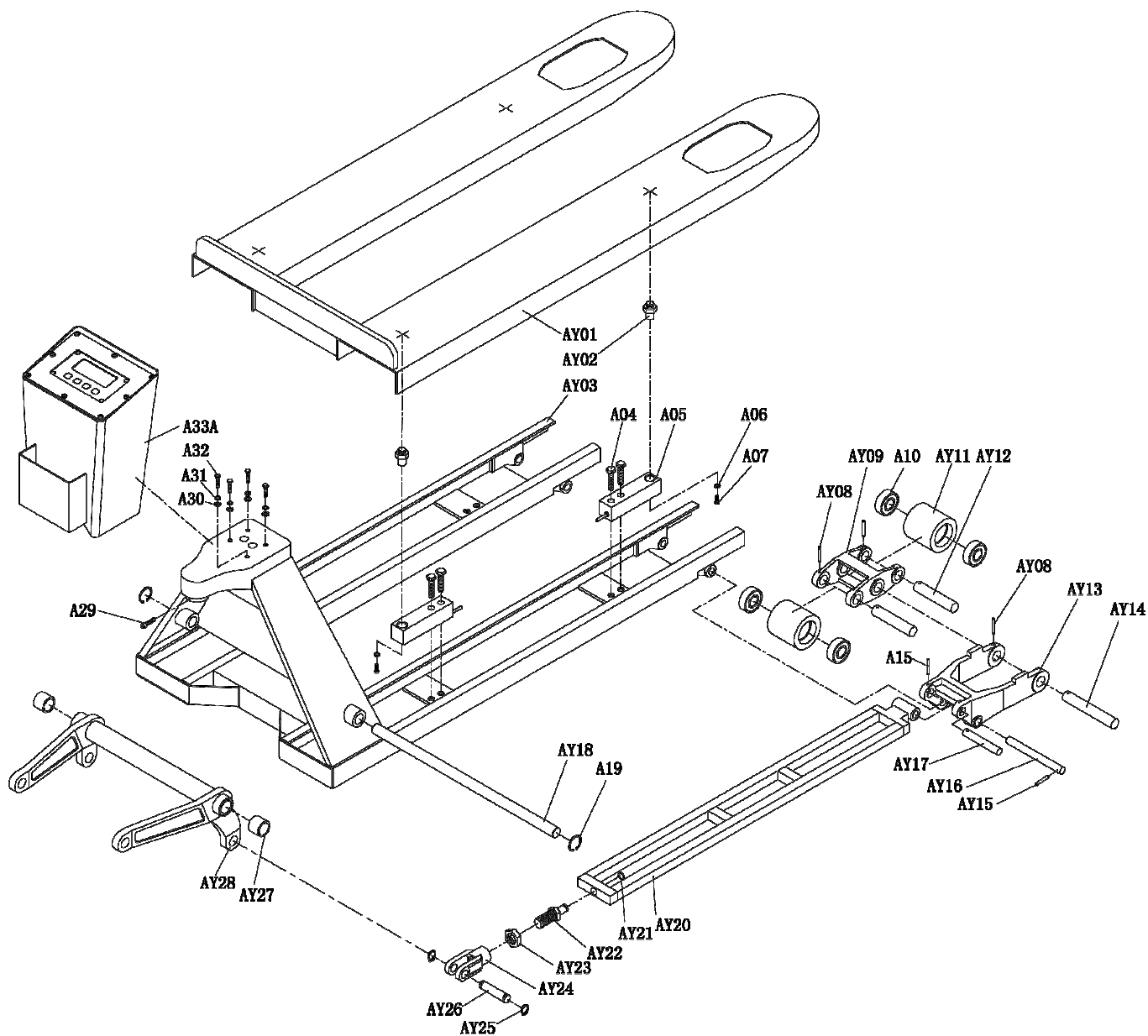
PARTS DRAWING OF HANDLE



PARTS LIST OF HANDLE

No.	Description	Q'ty	No.	Description	Q'ty
H01	Handle	1	H08	Spring pin	1
H02	Spring pin	1	H09	Chain wire	1
H03	Spring leaf	1	H10	Clanging roller	1
H04	Spring pin	2	H11	Bushing	1
H05	Nylon roller	1	H12	Bushing	2
H06	Control lever	1	H13	Axis	1
H07	Spring pin	1			

PARTS DRAWING OF FRAME

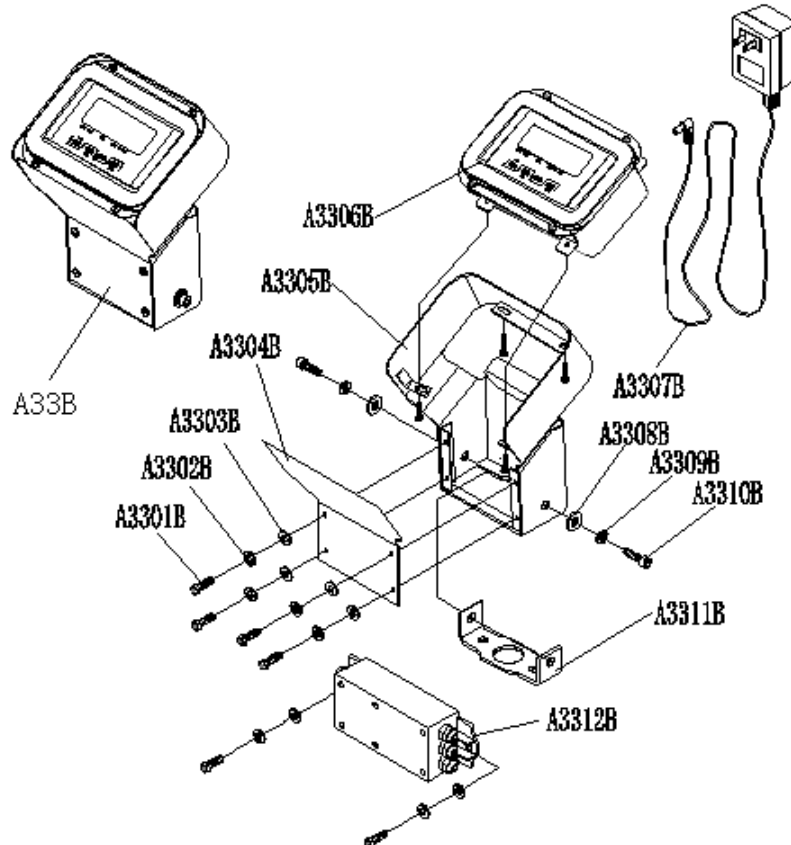


PARTS LIST OF FRAME

No.	Description	Q'ty	No.	Description	Q'ty
AY01	Weighting plate	1	AY18	Major axis	1
AY02	Position screw	4	AY19	Ring	2
AY03	Frame Screw	1	AY20	Pull rod	2
AY04	Screw	8	AY21	Wire ring	2
AY05	Weighting sensor	4	AY22	Screw shaft	2
AY06	Spring washer	4	AY23	Nut	2
AY07	Screw	4	AY24	Fork joint	2
AY08	Spring pin	6	AY25	Ring	4
AY09	Movable wheel frame	2	AY26	Joint pin	2
AY10	Bearing	8	AY27	Bush	2
AY11	Wheel	4	AY28	Connecting rod	1
AY12	Wheel axle	4	AY29	Screw	1
AY13	Swing wheel frame	2	AY30	Washer	4
AY14	Shaft	2	AY31	Spring washer	4
AY15	Spring pin	4	AY32	Screw	4
AY16	Shaft	2	AY33B	Instrument box	1
AY17	Pin shaft	2			

Note*: Quantity for tandem roller is 8, for single roller is 4.

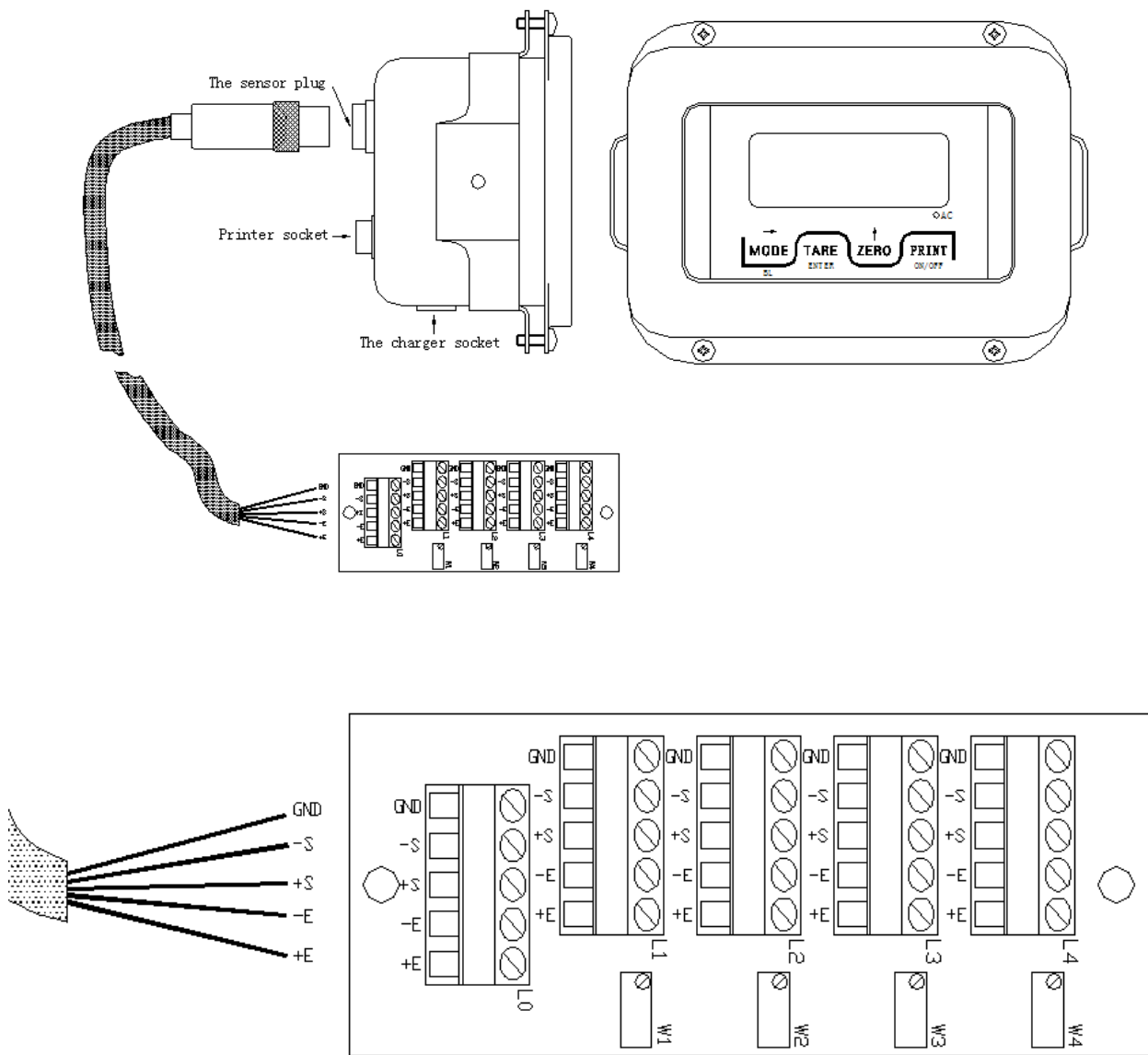
Model B Instrument box



No.	Description	Q'ty	No.	Description	Q'ty
A3301B	Screw	10	A3307B	Power cord	1
A3302B	Spring Washer	6	A3308B	Flat washer	2
A3303B	Flat washer	6	A3309B	Spring washer	2
A3304B	Cover plate	1	A3310B	Screw	2
A3305B	Instrument shell	1	A3311B	Connecting plate	1
A3306B	Weighting display	1	A3312B	Junction box	1

WIRING DIAGRAM OF SCALE, JUNCTION BOX, SENSOR

(voir notice supplémentaire – unité de pesage)



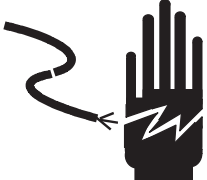

L0 –Connect meter connector	
GND	silver
-S	white
+S	green
-E	black
+E	red


L1~L4 Connect sensor connector	
GND	silver
-S	white
+S	green
-E	black
+E	red


Notice d'utilisation

Indicateur De Pesage



		Alerte
Demandez au personnel professionnel de déboguer, détecter et réparer le contrôleur.		

		Alerte
---	---	---------------

	Alerte
---	---------------

Lors du raccordement électrique du contrôleur, veuillez couper l'alimentation au préalable. Attendez 30 secondes entre la mise sous tension du contrôleur pour 2 fois.

	Faites attention à l'électricité statique
---	--

Le contrôleur est un appareil sensible à l'électricité statique, prenez donc des précautions antistatiques lors de son utilisation et de sa maintenance.

Contenu

I INDICATEURS TECHNIQUES	3
II FONCTION PRINCIPALE	3
III DIMENSION LIMITE	3
IV INTRODUCTION SUR PANNEAU	4
V PARAMETRAGE	5
ENTRÉE DE RÉGLAGE	5
F1 Paramétrage du peseur	5
F2 Paramétrage de la fonction d'application	7
F3 Paramétrage d'économie d'énergie	8
F4 Réglage du port série	8
F5 Maintenance et service	9
VI DESCRIPTION DE LA FONCTION	10
VII Message rapide de l'instrument	11
ANNEXE 1. SPÉCIFICATION DU FORMAT CONTINU DE SORTIE	12
ANNEXE 2. SPÉCIFICATION DU FORMAT D'IMPRESSION	14

I Indicateurs techniques

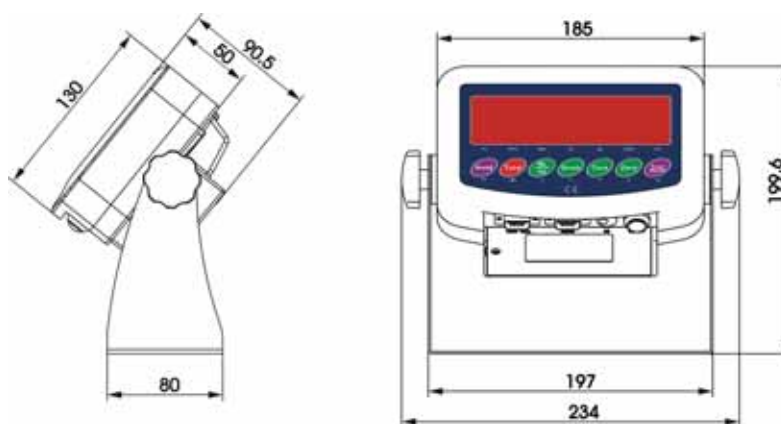
- Affichage à DEL à 6 chiffres de 1,2 pouce, 7 témoins d'état. Longue durée de vie et résistance aux chocs.
- 7 touches de fonction. L'opération est simple et pratique
- Niveau de protection: IP5x
- Tension d'excitation: + 5VDC
- Capacité de charge du capteur: au plus 4 capteurs de simulation 350 Ω
- Portée du signal d'entrée de point zéro: 0-5mV
- Portée du signal d'entrée de pleine échelle: 1-10 mV
- Résolution interne: 1 million
- Taux de mise à niveau du poids: 40 fois par seconde
- Mode d'alimentation
 - Batterie: 6V4Ah
 - Adaptateur: tension 100-240VAC Courant 0.1A Fréquence 50-60Hz.
- 2 ports RS232
- Température de fonctionnement: -10°C-40°C, humidité relative inférieure à 85%
- Température de stockage: -20°C-60°C, humidité relative inférieure à 85%
- Conforme à la norme: GB / T 7724-1999

II Fonction principale

- Fonction basique de pesage : réinitialisation, retrait de la peau et nettoyage de la peau
- Fonction de détection de poids, fonction de comptage, fonction d'échelle animale
- Fonction de maintien du poids, fonction d'accumulation de poids, affichage du pourcentage
- Définir la fonction de sauvegarde redondante des paramètres
- Protection automatique de l'écran et fonction d'économie d'énergie à l'arrêt automatique
- Formats d'impression riches et protocole de communication

III Dimension limite

Taille de l'instrument: détaillée dans la figure suivante (mm); poids de l'instrument: 1,5 kg






IV Introduction sur panneau





- Introduction to indicator lamps

Identificati on	Analyse	Remarque
~	Indication dynamique et statique	La lampe est allumée lorsque le peseur est en état dynamique, sinon la lampe est éteinte
→0←	Indication zéro centre	La lampe est allumée lorsque la valeur absolue du poids sur le peseur est inférieure à $\pm 0,2 d$, sinon la lampe est éteinte.
Net	Identification du poids brut et du poids net	La lampe est allumée en poids net et éteinte en poids brut
lb	Unité de poids	Pour indiquer l'unité actuelle
kg		
Hold	Maintien du poids	La lampe est allumée quand le poids est verrouillé, sinon il est éteint
Ac	Indication de tension de la batterie et de l'alimentation	Le voyant vert est allumé lorsque la tension de l'adaptateur et de la batterie est normale et le voyant rouge est allumé en état de sous-tension

- Introduction aux touches de fonctionnement

Le fonctionnement sans spécification spéciale fait référence à une pression courte sur les touches.

Symbole clé	État de pesée normal	Mettre en scène
	Clé de maintien du poids Appui court → F2.1 = 1, conserver / annuler. F2.1 = 2, basculer entre le pourcentage et le poids F2.1 = 5, basculer entre quantité et poids Touche longue → entrer dans le menu de réglage.	Retournez au dernier menu.
	Clé d'accumulation Touche courte → F2.1 = 4, incluez le poids d'affichage dans la valeur d'accumulation. Touche longue → F2.1 = 3, sélectionnez la balance pour mesurer le poids cible. F2.1 = 4, accumulez le poids de l'affichage de l'échelle. F2.1 = 5, comptez l'échantillon de l'échelle.	Pas de définition.
	Clé de conversion d'unité Touche courte → En état de pesée, changez l'unité de poids. Le voyant de l'unité correspondante est allumé.	Le bit de scintillement est à gauche.

	Touche d'enlèvement de la peau Touche courte → le poids net se transforme en poids brut; La lampe à induction de poids net “Net” est éteinte.	Le bit de scintillement est à droite.
	Touche d'enlèvement de la peau Touche courte → le poids brut devient le poids net. Le voyant du poids net «Net» est allumé. Effectuer une opération de retrait de la peau plusieurs fois.	La position du scintillement numérique diminue..
	Clé de remise à zéro L'état du poids brut réinitialise le poids. Lorsque le peseur est en poids net, en état dynamique, en état de sauvegarde et hors de la plage de réinitialisation, l'opération de remise à zéro est invalide.	Lors du réglage, le chiffre de la position de scintillement augmente. Lors du réglage de l'affichage, l'accumulation est effacée.
	Clé d'impression Touche abrégée → démarrer ou imprimer. Le format d'impression fait référence à l'Annexe1. Touche longue → s'arrêter.	Confirmez l'opération pour enregistrer les données de réglage.

V. Paramétrage

Réglage de l'entrée:

Appuyez sur la touche [Hold] du panneau de commande en mode de pesée normale.

Si F1.14 = 0, vous pouvez définir tous les paramètres dans F1 ~ F5.

Si F1.14 = 1, vous ne pouvez définir que tous les paramètres compris entre F2 et F5.

Si F1.14 = 1 et que vous devez définir les paramètres dans le menu F1, vous pouvez appuyer sur le bouton de calibrage jusqu'à ce que le menu F1 soit entré.

F1 Paramétrage de l'échelle

F1.1 Portée de mesure

Paramètres sélectionnables: 3 ~ 200000 (valeur par défaut: 6)

F1.2 Décimales

Paramètres sélectionnables: 0 ---- pas de point décimal

0,0 ---- 1 décimale

0,00 ---- 2 décimales

0,000 ---- 3 décimales (valeur par défaut)

0,0000 ---- 4 décimales

F1.3 Nombre de divisions

Paramètres sélectionnables: 1 (valeur par défaut), 2, 5, 10, 20, 50

F1.4 Unité d'étalonnage

Paramètres sélectionnables: 0 ---- kg (valeur par défaut)

1 ---- lb

F1.5 Accélération gravitationnelle

Paramètres sélectionnables: 9.70000 ~ 9.99999. Valeur par défaut = 9.79455.

F1.6 Calibration du point zéro

【E_SCL】 Garder vide le peseur

Retirez les poids sur la plate-forme de pesage pour vous assurer que le peseur est à l'état vide. Appuyez sur la touche [Imprimer] et le lecteur affichera **[I 0 CAL]**. Les chiffres affichés seront réduits lentement jusqu'à ce que le lecteur affiche **[00 CAL]**. À la fin, il affichera **[End]** pendant une seconde, ce qui indique la fin de l'étalonnage à point zéro.

F1.7 Calibrage du point de charge

【LOAD】 Chargement des poids

Chargez des poids sur la plate-forme de pesage pour vous assurer que 10% de la valeur du peseur réelle \leq poids des poids \leq valeur pleine échelle, puis appuyez sur la touche [Imprimer] pour passer à l'étape suivante.

【000000】 Saisissez de la même valeur de poids que celle des poids chargés.

Si vous saisissez la même valeur de poids que celle des poids chargés, veuillez appuyer sur la touche [Imprimer] une fois le peseur stabilisé et le lecteur affichera **[I 0 CAL]**. Après cela, les chiffres affichés seront réduits lentement jusqu'à ce que le lecteur affiche **[00 CAL]**. À la fin, il affichera **[End]** pendant une seconde, ce qui indique la fin de l'étalonnage à point zéro

F1.8 Suivi automatique NUL

Paramètres sélectionnables: OFF, 1 d, 2 d, 3 d (valeur par défaut)

F1.9 Portée de réinitialisation automatique au démarrage

Paramètres sélectionnables: OFF, 2%, 10%, 20% (valeur par défaut)

F1.10 Bouton de réinitialisation

Paramètres sélectionnables: OFF, 2%, 10% (valeur par défaut), 20%

F1.11 Filtre numérique

Paramètres sélectionnables: 0 ---- Filtrage doux

1 ---- Filtrage modéré (valeur par défaut)

2 ---- Filtrage sévère

F1.12 Portée stable

Paramètres sélectionnables: 1 d, 2 d, 3 d (valeur par défaut)

F1.13 Portée d'affichage de surcharge

Paramètres sélectionnables: 9d, 5% (valeur par défaut), 10%, 20%

F1.14 F1 Protection du menu

Paramètres sélectionnables: 0 ---- Entrer dans le menu F1 en utilisant le clavier

1 ---- Entrez dans le menu F1 en appuyant sur le bouton d'étalonnage

F1.15 Restauration des paramètres d'usine

Définissez les paramètres dans F1 ~ F4 comme valeurs par défaut, ce qui n'a aucune incidence sur les paramètres de l'échelle standard.

F2 Paramètre de fonction d'application

F2.1 Sélection de fonction

Paramètres sélectionnables: 0 ---- Fermer les fonctions de l'application (valeur par défaut)

1 ---- fonction de maintien du poids

2 ---- Fonction d'affichage en pourcentage

3 ---- Fonction de contrôle et de tri du poids

4 ---- Fonction d'échelle cumulative

5 ---- Fonction de comptage

6 ---- Fonction échelle animale

F2.2 Valeur de seuil d'échelle vide

Paramètres sélectionnables: 0 ~ gamme complète (valeur par défaut: 0.001)

F2.3 Poids cible pour la vérification et le tri du poids

Paramètres sélectionnables: 0 ~ plage complète (valeur par défaut: 2 000)

F2.4 Erreur positive pour la vérification et le tri du poids

Paramètres sélectionnables: 0 ~ gamme complète (valeur par défaut: 0.100)

F2.5 Erreur négative pour la vérification et le tri du poids

Paramètres sélectionnables: 0 ~ gamme complète (valeur par défaut: 0.100)

F2.6 Accès au poids cible pour vérifier et trier le poids et compter le poids de l'échantillon.

Paramètres sélectionnables: 0 ---- Accès au pesage de la plate-forme (valeur par défaut)

1 ---- Accès à l'entrée manuelle

F3 Paramètre d'économie d'énergie

F3.1 Time-out Screensaver Réglage de l'heure

Paramètres sélectionnables: 0 ~ 99 minutes, (valeur par défaut: 30 minutes) .

Si la valeur est 0, cette fonction ne doit pas être autorisée.

Pendant la protection de l'écran, l'écran affichera de manière aléatoire « ■ ».

F3.2 Réglage du temps d'économie d'énergie pour la mise hors tension automatique

Paramètres réglables: 0 ~ 250 minutes. (valeur par défaut: 150 minutes) Si la valeur est 0, cette fonction ne doit pas être autorisée.

F3.3 Contrôle de la luminosité de l'affichage

Paramètres sélectionnables: 0 ---- niveau de lumière faible

1 ---- niveau moyen de lumière (valeur par défaut)

2 ---- niveau élevé de lumière

F4 Réglage du port série

F4.1 Configuration du paramètre d'interface de communication UART0

F4.1.1 Mode de communication

Paramètres sélectionnables:

0 ---- pas de sortie (valeur par défaut)

1 ---- protocole de sortie continue A

2 ---- protocole de sortie continue B

3 ---- sortie continue MT

4 ---- protocole de sortie ferme A

5 ---- protocole de sortie ferme B

6 ---- protocole de distribution de clé A

7 ---- protocole d'envoi de clé B

F4.1.2 Configuration de la fosse de données et de contrôle

Paramètres sélectionnables:

8_N_1 ---- Contrôle de parité sans fosse sur 8 puits (valeur par défaut)

7_E_1 ---- Contrôle de parité impair 7 puits

7_O_1 ---- Contrôle de parité paire sur 7 puits

8_E_1 ---- Contrôle de parité impair 8 puits

8_O_1 ---- Contrôle de parité paire sur 8 puits

F4.1.3 Débit en bauds

Paramètres sélectionnables: 1200, 2400, 4800, 9600 (valeur par défaut)

F4.1.4 Contrôle de parité de sortie et de livraison en continu et caractère (uniquement pour F4.1 = 3)

Paramètres sélectionnables: 0 ---- pas de livraison (valeur par défaut)

1 ---- livraison

F4.1.5 Paramètre de nœud Bluetooth (effectif uniquement lorsque l'option de module Bluetooth est configurée)

Paramètres sélectionnables: HoLi01 ~ HoLi99 (valeur par défaut: HoLi01)

F4.2 Paramétrage de l'interface d'impression UART1

F4.2.1 S'il faut connecter l'imprimante

Paramètres sélectionnables: 0 ---- non connecté à la mini-imprimante (par défaut)

1 ---- connecté à la mini-imprimante

F4.2.2 Impression du caractère de retour du chariot

Paramètres sélectionnables: 0 ~ 9 caractères de retour chariot (valeur par défaut: 3)

F4.2.3 Réglage de l'impression de l'échelle cumulative

Paramètres sélectionnables: 0 ---- données cumulées totales pour l'impression (valeur par défaut)

1 ---- détail d'impression + total des données cumulées

F5 Maintenance et Service

F5.1 Test clé

Affichage de l'instrument **【 PrESS 】**, appuyez sur 『Print』, 『Zero』, 『Tare』, 『Gross』, 『lb/kg』 et 『Total』 dans l'ordre, et l'instrument affiche **【 Print 】**, **【 Zero 】**, **【 TARE 】**, **【 Gross 】**, **【 Unit 】** et **【 Total 】**, appuyez sur 『Hold』 pour quitter le test de clé..

F5.2 Test de l'écran d'affichage

Tous les coups d'affichage du compteur seront auto-contrôlés, afin de vérifier s'il y a un manque de coups.

Appuyez sur 『Hold』 ou 『Print』 pour quitter le test de l'écran d'affichage.

F5.3 Afficher le code interne actuel quit test of display screen.

L'affichage indiquera le code interne de l'instrument en cours après le lissage. Appuyez sur 『Hold』 ou 『Print』 pour quitter l'interface.

VI Description de la fonction

- Fonction de maintien du poids F2.1 = 1

Méthode d'opération

En mode de pesée normal, appuyez sur Hold sur le panneau de commande, le poids de l'affichage de la balance affichée à l'écran du verrouillage de l'instrument et le voyant «Hold» sont allumés. Ce n'est que lorsque la valeur de réglage du poids $\geq F2.2$ est affichée que l'opération de maintenance du poids est effective. Sinon, il reviendra à l'état de pesée une fois que les informations d'opération non valides $\text{--}\square\text{--}$ sont affichées.

Si le poids est verrouillé, appuyez à nouveau sur Hold pour annuler le verrouillage du poids et revenir à l'état de pesage normal. Le voyant «Hold» est éteint.

S'il est en état de blocage du poids, refusez de retirer la peau, enlevez la peau et mettez le réglage du zéro.

- Affichage en pourcentage F2.1 = 2

Spécification d'affichage

Affichez $\text{Pr } 20.5$, représentant 20,5%.

$\text{Pr} = \text{poids actuel réel} / \text{étendue} \times 100\%$.

Appuyez sur Hold pour afficher l'interrupteur en pourcentage et en poids.

- Vérifier le poids et sélectionner la fonction du peseur F2.1 = 3

Description de la fonction

Définissez des paramètres tels que $F2.2 = A$, $F2.3 = B$, $F2.4 = C$ and $F2.5 = D$.

Lorsque le poids d'affichage est X.

Si $X \leq A$, ne pas vérifier le poids et la sélection.

Si $X (B - D)$, il manque de poids et l'écran scintille.

Si $(B - D) \leq X \leq (B - C)$, il est qualifié et l'affichage est normal.

Si $X (B - C)$, il est en surpoids et l'affichage scintille.

Acquisition de valeur cible

Appuyez sur Total longtemps jusqu'à ce que l'écran affiche «TARGET», puis appuyez sur Imprimer pour afficher la valeur cible actuelle et le scintillement.

Si $F2.6 = 0$, appuyez sur Print , l'instrument prend le poids sur le peseur actuel comme nouvelle valeur cible et quitte l'interface de paramétrage.

Si $F2.6 = 1$, l'écran affiche 000000 , pour demander le changement manuel de la valeur cible. Après modification, appuyez sur Print pour enregistrer les données de configuration et quitter l'interface de configuration.

- Fonction de l'échelle d'accumulation F2.1 = 4

Méthode d'opération

En mode de pesage normal, lorsque le peseur est à zéro, ajoutez du poids qu peseur et appuyez sur la touche Total du panneau de commande; si l'écran affiche la barre de progression Add-- , cela indique que le poids actuel de l'affichage est la valeur accumulée, puis retourne à l'état de pesée normal. Si l'écran affiche $\text{--}\square\text{--}$ pendant une seconde et revient à l'état de pesage normal, cela signifie que l'opération est invalide. Raison: 1. Entre deux opérations d'accumulation, le peseur doit avoir un processus de remise à zéro, sinon l'accumulation est refusée. 2. Le mode d'accumulation est efficace uniquement lorsque le poids d'affichage $\geq F2.2$ est défini. 3. Le peseur est en état dynamique.

Réglage, rapprochement et impression de la valeur accumulée

En mode de pesée normal, appuyez sur Total sur le panneau de commande pendant plus de 2 secondes, l'écran affichera **【TOTAL】** pendant une seconde, puis l'écran affichera la valeur totale accumulée actuelle **【R 9.500】** et clignotera. Pour effacer la valeur accumulée, appuyez sur Zero , pour que le poids du scintillement soit égal à 0. Appuyez sur Print pour imprimer les données accumulées. Appuyez sur Hold pour quitter l'interface.

Attention: indiquez si vous souhaitez ajouter des données détaillées ou des données accumulées dans F4.6.

- Fonction de l'échelle de comptage F2.1 = 5

Affichage de l'instrument

【c 128】, montrant la quantité actuelle..

Méthode d'échantillonnage

1. Vérifiez si le peseur est à zéro, sinon appuyez sur Zero pour le réglage du zéro.
2. Placez les matériaux comptés sur le peseur.
3. Appuyez sur Total jusqu'à ce que l'écran affiche **【SAMPLE】**, puis appuyez sur Print .
Si F2.6 = 0, l'écran affiche **【PCS 00】**. Entrez la quantité comptée tout à l'heure et appuyez sur Print pour confirmer. L'instrument enregistre les données d'échantillonnage et quitte l'interface d'échantillonnage. Si F2.6 = 1, l'écran affiche **【000000】**, saisissez le poids de l'échantillon. Appuyez sur Print , l'instrument enregistre les données de réglage et quitte l'interface de réglage d'échantillonnage.
4. Dans cette fonction, appuyez sur Hold pour afficher le basculement entre quantité et poids.

- Fonction de l'échelle animale F2.1 = 6

Méthode d'opération

En état de pesée normal, placez l'animal sur la plate-forme de pesée et son poids doit être égal à \geq la valeur seuil définie en F2.2. Appuyez sur Total , l'instrument recueillera un échantillon de données. Après l'échantillonnage, la valeur moyenne des données d'échantillonnage sera verrouillée et indiquera un X.XXX. Appuyez sur Print pour imprimer; Appuyez sur Hold ou Total pour quitter l'interface.

- VII Message rapide de l'instrument

L'instrument a une stabilité et une fiabilité extrêmement élevées, il n'est donc pas facile d'avoir une erreur en situation générale. Lorsqu'une erreur survient, commencez par effacer l'erreur et vérifiez si l'instrument présente toujours une erreur après sa mise sous tension. Ne vous pressez pas pour réparer le corps ou l'instrument de la balance. Réparez l'instrument en fonction du code d'erreur de l'instrument possible.

No.	Symbole	Analyse	Méthode de traitement
1	【 _EEE 】 【 EEE 】	Impossible de réinitialiser après le démarrage	1. Déterminez qu'il s'agit d'un état sans charge au démarrage. 2. Faites à nouveau l'étalonnage zéro.
2	【r-----】	L'objet pesé est en pleine portée pendant 9 jours	Réduire le poids sur la plate-forme de pesage
3	【L-----】	L'objet pesé est inférieur à 0 pendant 5 jours	Appuyez sur Zero pour réinitialiser
4	【r-n0-】 【L-n0-】	Hors de la portée de compensation zéro	Vérifiez si la plate-forme de pesage a un poids.

			Enlevez le poids.
5	[--Π0--]	Opération invalide	
6	[Err 03]	Somme de contrôle et erreur EEPROM	Appuyez sur 『Print』 réimprimer la valeur d'usine. Recommencez. Si l'information se reproduit, retournez à l'usine pour réparation. Veuillez recalibrer le peseur si la situation ne se produit pas. Attention: cet endroit est fourni avec tous les paramètres des instruments de l'usine.
7	[Err 05]	Le poids d'entrée d'étalonnage est trop petit	Entrée \geq 10% en poids de la portée complète
8	[Err 06]	Le poids en calibration est trop léger.	Charge \geq 10% du poids de la portée complète
9	[Err 07]	L'échelle est dynamique.	Inspecter le corps du peseur.
10	[Err 08]	Erreur de réglage de la date et de l'heure	Régler selon les spécifications de la date et de l'heure
11	[Err 09]	Erreur d'initialisation AD	Si l'erreur a lieu après le redémarrage, renvoyez-le à l'usine pour réparation.
12	[LOAD]	En chargeant, il indique au poids de chargement;	Charger le poids en fonction des besoins.
13	[SETUP]	Il est entré dans le réglage	Appuyez sur 『Print』 pour continuer .
14	[End]	Fin d'étalonnage de point zéro et de point de chargement	
15	[Add--]	Incluez le poids d'affichage actuel dans la valeur accumulée	
16	[-OVER-]	Débordement de poids accumulé	Effacer le poids accumulé à l'heure
17	[Ld---]	Chargement de la valeur par défaut	
18	[Print]	Impression	

Annexe 1. Spécification du format de sortie continu

1. Format de sortie continu MT

Le format MT en sortie continue comporte 18 chiffres.

Format de sortie continu																	
ST	A	B	C	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	C	CK
X																R	S
1	3			6						6						1	1

Où

1. <STX> ASCII Symbole de début (02H)
2. Mot d'état: A, B, C
3. Affichage du poids, éventuellement brut ou net, 6 chiffres sans symbole ni point décimal.
4. Tare du poids , 6 chiffres sans symbole ni point décimal

5. <CR> ASCII retour chariot (ODH)

6. <CKS> somme de contrôle facultative et (pas de sortie dans F4.2.3 = 0)

Mot d'état: A, B, C.

Mot d'état A			
Bit 0	Bit 1	Bit 2	Position du point décimal
0	1	0	XXXXXX
1	1	0	XXXXX.X
0	0	1	XXXX.XX
1	0	1	XXX.XXX
0	1	1	XX.XXXX
Bit 3	Constant 0		
Bit 4	Constant 1		
Bit 5	Constant 0		
Bit 6	Constant 1		
Bit 7	Constant 0/check bit		
Mot d'état B			
Bits	Fonction		
Bit 0	Poids brut = 0, poids net = 1		
Bit 1	Symbole: positif = 0, négatif = 1		
Bit 2	Surcharge (surcharge supérieure et inférieure) = 1		
Bit 3	Statique = 0, dynamique = 1		
Bit 4	Constant 1		
Bit 5	Constant 1		
Bit 6	Constant 0		
Bit 7	Constant 0/check bit		
Mot d'état C			
Bits	Fonction		
Bit 0	Unité: kg = 0, lb = 1		
Bit 1	Constant 0		
Bit 2	Constant 0		
Bit 3	Constant 0		
Bit 4	Constant 1		
Bit 5	Constant 1		
Bit 6	Constant 0		
Bit 7	Constant 0/check bit		

2. Sortie continue format A

Les données transmises par le protocole A de sortie continuée représentent le poids affiché.

Format de poids brut: ww0000.000kg ou ww0000.000lb

Format de poids net: wn0000.000kg ou wn0000.000lb

Exemple: poids brut de 15 000 kg

w	w	0	0	0	1	5	.	0	0	0	k	g	0d	0a
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----

Poids net de 15.000kg

w	n	0	0	0	1	5	.	0	0	0	k	g	0d	0a
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----

Poids brut-15.000kg

w	w	-	0	0	1	5	.	0	0	0	k	g	0d	0a
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----

RRemarque: la position ci-dessus du point décimal est déterminée en fonction de celle de l'instrument.

3. Continuous output B format

Continuous output agreement B format:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
← TETE1 ,		TETE2 ,		← DONNEE										← UNITE			

CR/LF

HEAD1: OL Surcharge supérieure ou inférieure, ou pas de remise à zéro au démarrage;

ST la balance est dans un état stable;

US le peseur est dans un état instable;

HEAD2: GS poids brut;

NT poids net;

DATA: données d'affichage de l'instrument;

UNIT: kg or lb;

CR/LF: nouvelle ligne.

Exemple 1: dans un état instable, le poids net est 18.000kg. sp = espace.

S	T	,	G	S	,	sp	sp	1	8	.	0	0	0	k	g	0d	0a
---	---	---	---	---	---	----	----	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----

Exemple 2: dans un état instable, le poids net est -0.200kg. sp = espace.

U	S	,	N	T	,	-	sp	sp	0	.	2	0	0	k	g	0d	0a
---	---	---	---	---	---	---	----	----	---	---	---	---	---	---	---	----	----

Annexe 2. Spécification du format d'impression

F2.1 = 0, 1, 4, 6, imprimer la réinitialisation actuelle,, appuyez sur 『Print』 .

REPORT	

Gross	0.200kg
Tare	0.000kg
Net	0.200kg

F2.1 = 1 fonction de maintien du poids:

Le poids n'est pas en état de maintenance:

REPORT	

Gross	0.200kg
Tare	0.000kg
Net	0.200kg

Le poids est en état de maintenance:

REPORT	

Gross	25.000kg
Status	Hold

or

REPORT	

Net	25.000kg
Status	Hold

F2.1 = 3 sélection, vérifiez le poids, appuyez sur 『Print』 :

REPORT	

Gross	1.980kg
State	Less

Poids insuffisant

REPORT	

Gross	2.000kg
State	OK

Qualifié

REPORT	

Gross	2.020kg
State	Over

Surpoids

F2.1 = 4 échelle d'accumulation, relevé détaillé ou format du poids total:

Imprimez détails et poids total

REPORT	

1	0.200kg
2	0.175kg
3	0.347kg
4	0.375kg

Total	1.097kg

N'imprimer que le poids total

REPORT	

Total	1.097kg

F2.1 = 5 échelle de comptage, appuyez sur 『Print』 :

REPORT	

Gross	0.547kg
Amount	55