

Fonctionnalités

- 1 Trou de passage et ancrage cheville
- 2 Goupille anti-rotation du coude laiton
- 3 Plaque support usinée en acier galvanisé ep.8/10
- 4 Niveau d'équilibrage à bulles amovible
- 5 Contre-écrou hexagonal de blocage coudes laiton
- 6 Coude en laiton matricé pour la connexion à tube multicouche ou PER

Versions

Modèle double voies A/R :

FIX10004-3160402-Multicouche à sertir 1/2" -16

FIX10012-3160403-PER à glissement 1/2" - 16

FIX10020-3160404-PER à sertir 1/2"-16x1,5

Modèle mono voie :

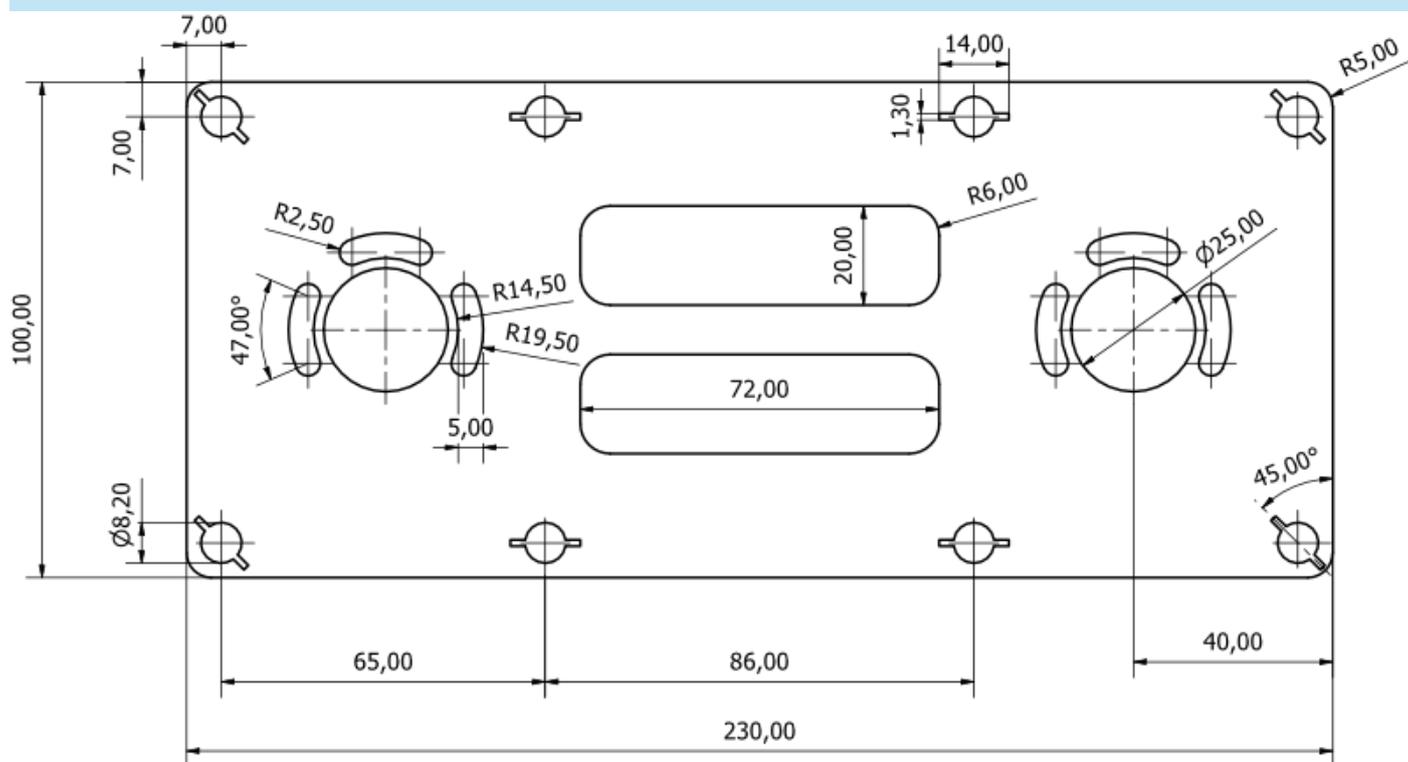
FIX12343-4312343-Multicouche à sertir 1/2" - 16

FIX12344-4312344-PER à glissement 1/2" - 16

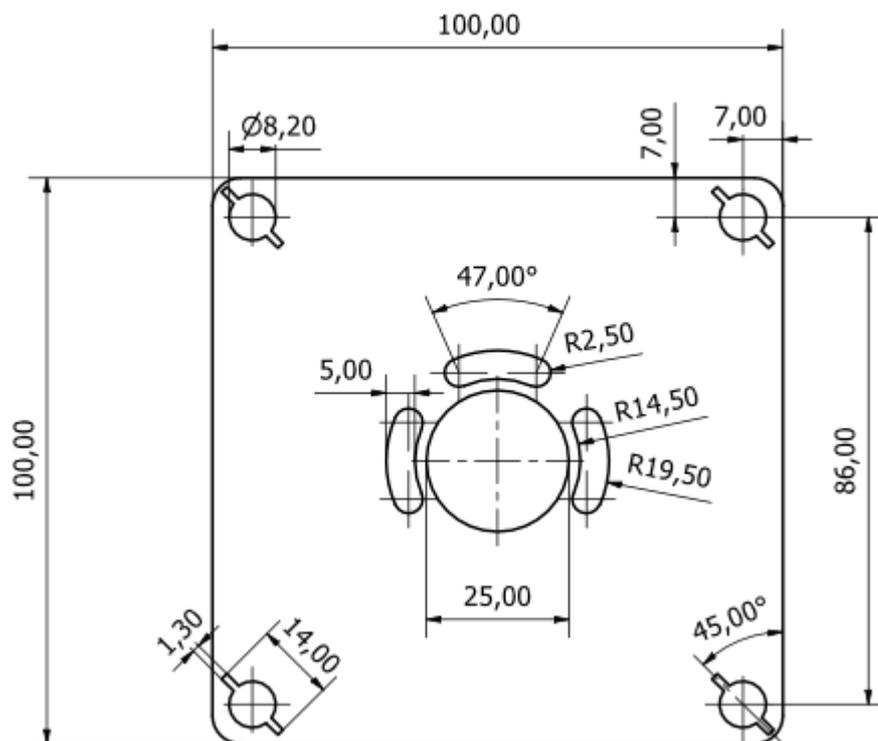
FIX12345-4312345-PER à sertir 1/2" - 16x1,5

Dimensions des composants

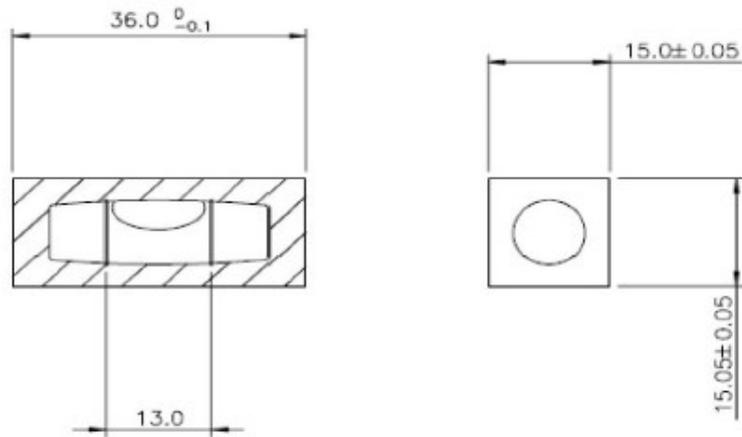
Support version 2 voies



Support version 1 voie



Niveau à bulles



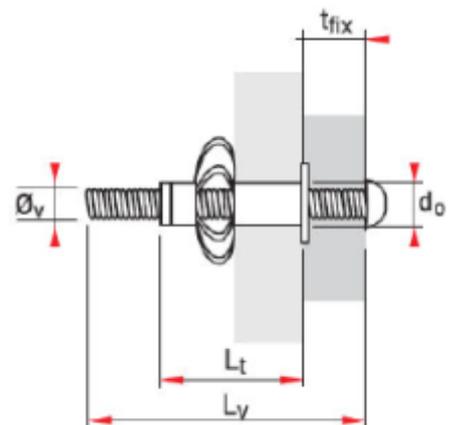
1 niveau d'équilibrage 11.5mm 20°C
Sensibilité 38 »/2mm



Cheville



Lt	Lv	Øv	d _o	t _{fix}
37	45	M4	6	12



Notice de montage à sertir



Percer 2 trous à l'aide d'une scie cloche diam.60mm pour le passage des tuyaux multicouches ou PER en veillant à maintenir une ligne correcte.



Installer les coudes en laiton à sertir multicouche ou PER.



Procéder au sertissage dans la version « à sertir » en prenant soin d'utiliser les outils indiqués dans la fiche technique et en faisant attention à monter les mâchoires correctement que la sertiteuse (Multiprofil TH-H-U pour les tubes multicouches et H, RF sur tubes PER)



Fixer le coude laiton avec le contre-écrou en vérifiant que la goupille anti-rotation soit bien insérée dans le guide de la plaque galvanisée.



Fermer le contre-écrou sans trop serrer. A l'aide du niveau à bulles installé sur la plaque, mettre en ligne et marquer la position correcte des trous pour l'installation des chevilles fournies.

Notice de montage à glissement



Percer 2 trous à l'aide d'une scie cloche diam.60mm pour le passage des tuyaux PER en veillant à maintenir une ligne correcte.



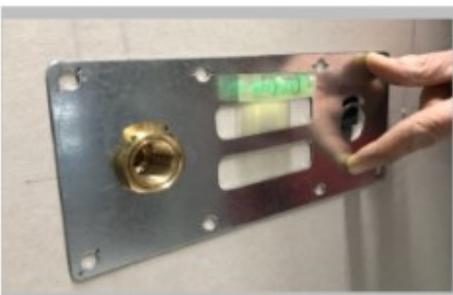
Installer les coudes en laiton à glissement pour tubes PER.



Procéder au glissement de la bague Laiton en prenant soin d'utiliser les outils indiqués dans la fiche technique



Fixer le coude laiton avec le contre-écrou en vérifiant que la goupille anti-rotation soit bien insérée dans le guide de la plaque galvanisée.



Fermer le contre-écrou sans trop serrer. A l'aide du niveau à bulles installé sur la plaque, mettre en ligne et marquer la position correcte des trous pour l'installation des chevilles fournies.