

Teddington
FRANCE

DISTRIBUTEUR EXCLUSIF

VALUE[®]

Cintreuse à batterie TF-VTB-22L

Manuel d'utilisation



www.teddington.fr

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Attention : Pour éviter toute blessure, veuillez lire attentivement ce mode d'emploi avant d'utiliser l'appareil.

- 1 - Maintenez la zone de travail aussi propre que possible afin d'éviter les glissades, les chutes ou autres blessures lors de l'utilisation de l'outil.
- 2 - N'utilisez pas cet outil, ou tout autre, sous l'influence de médicaments, de drogues ou d'alcool.
- 3 - Gardez cet outil et tous les autres outils électriques hors de portée des mineurs et des personnes non formées.
- 4 - Ne pas faire fonctionner cet outil avec des pièces de cintreuses d'autres fabricants. Utilisez les pièces OEM incluses dans le kit pour éviter les blessures, la destruction de l'appareil et l'annulation de la garantie.
- 5 - Maintenez toutes les parties du corps, les appendices ou les objets à l'écart des pièces mobiles pendant le fonctionnement.
- 6 - En cas de changements, modifications ou personnalisations de l'outil, l'appareil ne sera plus sous garantie.
- 7 - Les batteries doivent être gardées intactes et scellées ; outre l'annulation de la garantie, l'ouverture des batteries au lithium-ion peut entraîner des blessures graves. Éliminez et manipulez les batteries conformément aux réglementations environnementales locales.
- 8 - En cas de pannes ou de problèmes techniques, veuillez vous référer aux tableaux 2 et 3.

SCHÉMA DES PIÈCES DE L'APPAREIL



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Modèle	TF-VTB-22L
Tubes Ø	1/4" (6 mm), 5/16" (8 mm), 3/8" (10 mm), 1/2" (12 mm), 5/8" (16 mm), 3/4" (19 mm), 7/8" (22 mm)
Dimension	325 x 250 x 180 mm
Poids	5,9 kg

Kit batterie

Batterie	7,2V - 2Ah - 14,4Wh
Charge rapide	35 minutes
Température ambiante	5 °C - 40 °C

Chargeur

Alimentation électrique	AC 100-240V (50/60Hz) SOW
Tension de sortie	8,3 V
Courant de sortie	3,5 A
Température ambiante	5 °C - 40 °C

Tableau 1

MODE D'EMPLOI DE LA CINTREUSE

1 - Préparation

Les tubes en cuivre dur doivent être préchauffés (les tubes en cuivre souple ne peuvent pas être préchauffés).

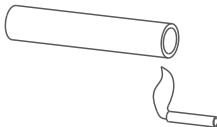


Fig. 2

2 - Installation de la barre transverse

Serrez la vis de la barre transverse pour la bloquer sur l'outil.

MODE D'EMPLOI DE LA CINTREUSE

3 - Installation de la batterie

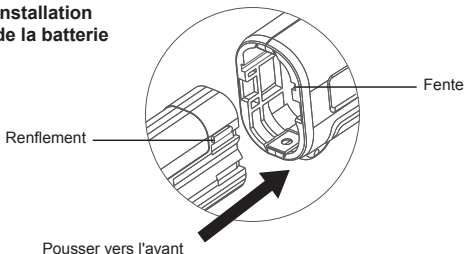


Fig. 3

4 - Utilisation

4.1 Réglez le sélecteur de taille de tube, puis verrouillez :

Desserrer la molette de blocage du sélecteur de taille de tube, la faire glisser jusqu'à la position souhaitée : comme indiqué ci-dessous (①, ②, ③), serrer la molette de blocage du positionneur de tube.

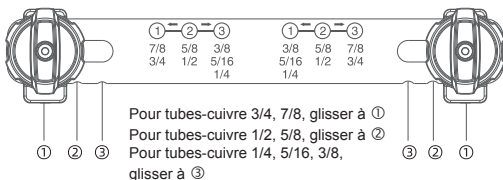


Fig. 4

4.2 Aligner l'encoche de taille sur le tube en cuivre

Tournez la molette de sélection de la taille, laissez l'encoche de la bonne taille orientée vers le corps de l'outil, alignez le tube sur les empreintes des deux côtés. SI L'ENCOCHE N'EST PAS DE LA BONNE TAILLE, LE TUBE NE SE PLIERA PAS OU L'OUTIL SERA ENDOMMAGÉ.

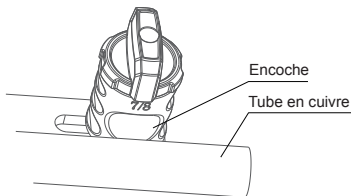


Fig. 5

MODE D'EMPLOI DE LA CINTREUSE

4.3 Installation du mandrin

Choisissez le mandrin de la bonne taille. Laissez les marques d'angle orientées vers le haut. Fixez le mandrin au sommet de la tête de poussée en appuyant simplement jusqu'à ce que vous sentiez que le verrou à ressort s'engage.

Pour le démonter, poussez le mandrin vers l'extérieur à l'aide des deux mains, chacune sur l'un des côtés.

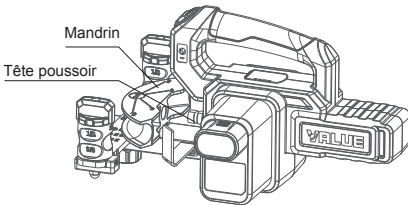


Fig. 6

4.4 Cintrage du tube

Appuyez sur la mise en marche pour allumer l'outil. Lorsque le voyant lumineux est vert, tenez le tube en cuivre d'une main, mettez-le dans l'encoche du tube pour qu'il soit bien ajusté. Utilisez l'autre main pour pousser le bouton de commande vers l'avant.

Avertissement : Évitez tout contact physique avec les parties mobiles de l'appareil lorsque vous l'utilisez.

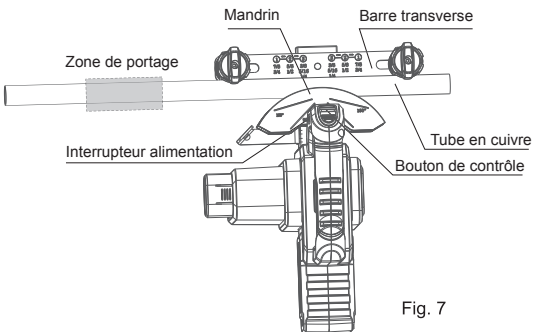


Fig. 7

A l'arrêt automatique de la cintreuse, le tube en cuivre sera plié à 90°. Pour cintrer avec des angles différents, reportez-vous aux marques d'angle sur le mandrin.

MODE D'EMPLOI DE LA CINTREUSE

5. Dégagez le tube

Tirez le bouton de commande vers l'arrière, le mandrin remonte. Le tube est automatiquement poussé vers l'extérieur.

6. Veille

6.1 Après le cintrage, appuyez sur l'interrupteur d'alimentation pour mettre l'outil en mode veille.

6.2 L'outil entre automatiquement en mode d'économie d'énergie, le témoin lumineux s'éteint si aucune opération n'est effectuée dans les 5 minutes.

CINTREUSE INVERSÉE

(*La cintreuse inversée est vendue séparément)

- 1 - Verrouillez le bloc de retenue du coude inversé à l'aide de la **vis A** sur la cintreuse de tubes, appuyez sur le mandrin de taille appropriée avec la face gravée vers le bas dans le bloc de retenue du coude inversé.
- 2 - Verrouillez la barre transverse sur le bloc de retenue de la courbure inversée, puis insérez-la dans l'éjecteur et verrouillez-la avec la **vis B**.
- 3 - Sélectionnez la taille d'encoche souhaitée sur le sélecteur de taille de tube orienté vers le mandrin, placez le tube de cuivre dans l'encoche de taille des deux côtés, puis commencez le cintrage inversé.

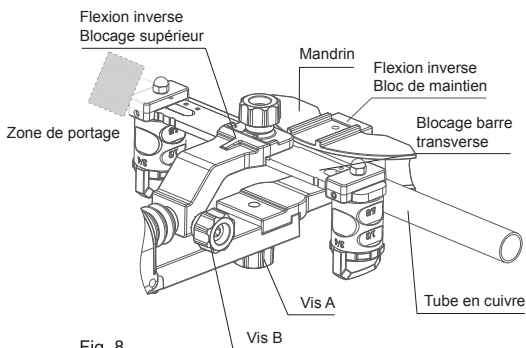


Fig. 8

CHARGEMENT

- 1 - Appuyez sur les languettes de dégagement de la batterie pour la retirer.

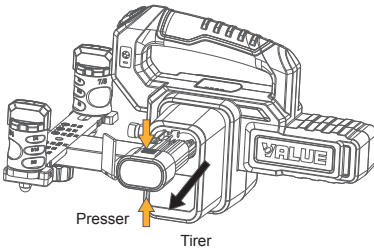


Fig. 9

- 2 - Insérez la batterie dans l'encoche du chargeur.

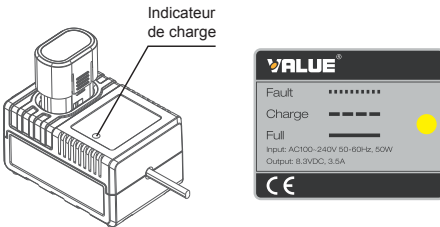


Fig. 10

DÉPANNAGE

1. Défaillances électriques

Problème	Cause	Solution
Indicateur de travail 1 clignotement 1 éteint	Court-circuit	Contactez le fabricant ou le revendeur
Indicateur de travail 2 clignotement 1 éteint	Défaut de détection de l'ID	Vérifiez la position de la batterie ou de la broche d'identification
Indicateur de travail 3 clignotant 1 éteint	Protection contre la surchauffe de la batterie	Attendre que la batterie refroidisse ou chauffe
Indicateur de travail 4 clignotement 1 éteint	Protection contre les surtensions	Redémarrez
Indicateur de travail 5 flash 1 éteint	Protection contre la surchauffe du moteur	Attendre que le moteur refroidisse
Indicateur de travail 6 flash 1 éteint	Protection contre les interrupteurs de fin de course	Contactez le fabricant ou le revendeur
Le témoin lumineux du chargeur clignote rapidement	Défaillance de la batterie ou du chargeur	Contactez le fabricant ou le revendeur

Tableau 2

2. Autres défaillances

Problème	Cause	Solution
La cintreuse ne fonctionne pas ou s'arrête en cours d'utilisation lorsque l'interrupteur d'alimentation et le bouton de fonctionnement sont enfoncés.	Batterie faible	Charge
	Défaillance de la ligne ou du moteur	Contactez le fabricant ou le revendeur
Déformation, fissure, mauvais angle du tube en cuivre	L'encoche du sélecteur de taille de tube sélectionné ne correspond pas au tube en cuivre	Sélectionnez une encoche de sélection de taille de tube appropriée
	Le mandrin sélectionné ne correspond pas au tube en cuivre.	Sélectionnez un mandrin approprié
	L'engrenage sélectionné sur la barre transverse ne correspond pas au tube en cuivre.	Suivez les instructions sur la barre transverse pour sélectionner l'engrenage approprié
	Le sélecteur de taille de tube n'est pas verrouillé	Verrouiller le sélecteur de taille de lubrification
	Le tube en cuivre plié est un tube en cuivre dur	Préchauffé le tube dur ou choisir un tube en cuivre souple

Tableau 3